

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

لکه گیر و شستشوی پارچه های

پشمی فاستونی

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۴	۲	۰	۲	۷	۰	۲	۰	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه			

تاریخ تدوین استاندارد : ۸۸/۱/۱

۱/۱/۶۸/۳۶/۱-۷



تعریف مفاهیم سطوح یادگیری	
آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار	
مشخصات عمومی شغل :	
لکه گیر و شستشوی پارچه های پشمی فاستونی کسی است که بتواند از عهده ایاف شناسی و آماده کردن پارچه جهت لکه گیری دوخت حاشیه پارچه و راه اندازی و متوقف کردن ماشین شستشو و دوختن سر طاقه ها و وارد کردن پارچه در داخل ماشین شستشو ، وارد کردن آب و مواد پاک کننده نسبت به حجم پارچه و تنظیم درجه حرارت و تنظیم زمان شستشو و سرعت ماشین و از کنترل و مراقبت از عملیات و خارج کردن پارچه از ماشین جهت مراحل بعدی برآید.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی	
حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمانی و روانی	
مهارت های پیش نیاز این استاندارد : ندارد	
طول دوره آموزشی :	
طول دوره آموزش	: ۳۶۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۵۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۲۱۰ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	: - ساعت
- زمان اجرای پروژه	: - ساعت
- زمان سنجش مهارت	: - ساعت
روش ارزیابی مهارت کارآموز :	
۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵ %	
۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵ %	
۱-۲- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰ %	
۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی : ۶۵ %	
ویژگیهای نیروی آموزشی :	
حداقل سطح تحصیلات : لیسانس مرتبط	

فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی دسته بندی الیاف نساجی و تشخیص انواع نخ
۲	توانایی تشخیص الیاف به وسیله دستگاه میکروسکوپ
۳	توانایی تشخیص الیاف به روش سوزاندن
۴	توانایی استفاده از وسایل و مواد آزمایشگاه و معرف های شیمیایی
۵	توانایی تشخیص الیاف به وسیله مواد شیمیایی (شیمی نساجی)
۶	توانایی آماده کردن پارچه در جلوی ماشین شستشو
۷	توانایی لکه گیری
۸	توانایی دوخت حاشیه پارچه به صورت کیسه
۹	توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین شستشو
۱۰	توانایی دوختن سرطاقه ها به هم و دوختن سر طاقه ها به آستری (در مورد ماشین شستشوی عرض باز)
۱۱	توانایی وارد کردن پارچه در داخل ماشین شستشو
۱۲	توانایی وارد کردن آب به داخل ماشین شستشو و کنترل میزان آب آن
۱۳	توانایی ایجاد درجه حرارت لازم در ماشین شستشوی پارچه
۱۴	توانایی آماده کردن مواد پاک کننده مورد مصرف در قسمت
۱۵	توانایی تنظیم سرعت ماشین شستشوی پارچه
۱۶	توانایی تنظیم فشار غلتک های شستشو و تنظیم زمان آن
۱۷	توانایی کنترل و مراقبت از صحت عملیات شستشو
۱۸	توانایی انجام مراحل مختلف شستشو
۱۹	توانایی خارج کردن پارچه از ماشین شستشو
۲۰	توانایی کردن عرض پارچه طنابی و تا کردن آن پس از شستشو
۲۱	توانایی تمیز کردن ماشین شستشو
۲۲	توانایی به کارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۵	۵	۱۰	توانایی دسته بندی الیاف نساجی و تشخیص انواع نخ ۱-۱ آشنایی با هدف دسته بندی الیاف- تعریف لیف طبقه بندی الیاف طبیعی- بازیافتی- مصنوعی ۱-۲ آشنایی با الیاف طبیعی - گیاهی - حیوانی - معدنی ۱-۳ آشنایی با الیاف بازیافتی (از نو به وجود آمده) ویسکوز استات- ریون ۱-۴ آشنایی با الیاف مصنوعی (یا الیافی که پایه شیمیایی با مصنوعی دارند) - اکریلیک نایلون - پلی استر - پلی پروپیلن ۱-۵ شناسایی اصول دسته یا طبقه بندی الیاف نساجی ۱-۶ آشنایی با نخ های ریسیده شده الیاف یکسره (فیلامنت) ۱-۷ آشنایی با انواع نخ ها - نخ های چندلا - شانه زده - نخ پشمی	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<ul style="list-style-type: none"> - فاستونی - کف - چتایی - ابریشم - پنبه ای - نخ های فلزی - کاغذی - زری - کامپکت - ویگوره - کادوئی و انواع دیگر آن 	
			آشنایی با نخ های تار- پود- مخلوط - کناره- نخ های الیاف مصنوعی	۱-۸
			آشنایی با نمرات نخ در سیستم های مختلف	۱-۹
			آشنایی با تاب نخ و انواع تاب سنج ها (دستی - ماشینی)	۱-۱۰
			آشنایی با تاب نخ و انواع آن	۱-۱۱
			شناسایی اصول استفاده از تاب سنج دستی جهت تشخیص تاب نخ	۱-۱۲
			آشنایی با روش های متداول تشخیص الیاف (سوزاندن - میکروسوپ - و شیمیایی	۱-۱۳



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول تشخیص و کاربرد و اصطلاحات نخ های موجود در صنعت نساجی - نشان دادن کلیه نخ های موجود و مقایسه آن ها با هم از نظر شکل ظاهری و آماده نمودن آن ها در مصارف صنعت نساجی	۱-۱۴
۷	۲	۵	توانایی تشخیص الیاف به وسیله دستگاه میکروسکوپ آشنایی با دستگاه میکروسکوپ و انواع آن آشنایی با تار و پود پارچه شناسایی اصول تهیه نمونه الیاف یا از نمونه پارچه آشنایی با لام و لامل و گلیسرین شناسایی اصول آغشته نمودن الیاف به مقدار کم از گلیسرین یا رطوبت دادن بعضی از الیاف جهت قرار دادن زیر میکروسکوپ شناسایی اصول تنظیمات میکروسکوپ (تنظیم دیافراگم- حرکت های بالا و پائین ، جلو و عقب ، چپ و راست آشنایی با سطح مقطع الیاف شناسایی اصول قرار دادن نمونه الیاف در زیر میکروسکوپ جهت مشاهده نمودن سطح مقطع آن شناسایی اصول کاربرد دستگاه میکروسکوپ جهت تشخیص نوع الیاف	۲ ۲-۱ ۲-۲ ۲-۳ ۲-۴ ۲-۵ ۲-۶ ۲-۷ ۲-۸ ۲-۹



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۲۳	۱۵	۸	<p>توانایی تشخیص الیاف به روش سوزاندن</p> <p>۳-۱ شناسایی اصول شناخت الیاف پلی استر از روی رنگ دود حاصل از سوختن</p> <p>- الیاف پلی استر در هنگام سوختن رنگ دود آن سیاه رنگ بوده و بعد از خاموش شدن شعله سفید رنگ می گردد</p> <p>- همه الیاف به غیر از پلی استر رنگ دود حاصل از سوختن آن ها در هر دو حالت سفید رنگ می شود.</p> <p>۳-۲ شناسایی اصول شناخت الیاف از روی بوی حاصل از سوختن آن ها</p> <p>- بوی حاصل از سوختن پنبه و ویسکوز شبیه به کاغذ سوخته می باشد</p> <p>- بوی حاصل از سوختن الیاف استات شبیه به وی سرکه می باشد</p> <p>- بوی حاصل از سوختن پشم و ابریشم شبیه به بوی موی سوخته می باشد</p> <p>- بوی حاصل از سوختن الیاف نایلون شبیه به بوی خامی کرفس می باشد</p> <p>- بوی حاصل از سوختن الیاف پلی استر و پلی پروپیلن و اکریلیک شبیه به بوی شیمیایی می باشد.</p> <p>۳-۳ شناسایی اصول شناخت الیاف از روی فرار کردن لیف از شعله</p> <p>- به مانند نخ پنبه- ویسکوز- پشم و ابریشم در هنگام نزدیک شدن به شعله خود را از شعله دور نمی کنند.</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>- نخ استات- نایلون- اکریلیک- پلی استر و پلی پروپیلن به هنگام نزدیک شدن به شعله خود را از شعله دور می کنند</p> <p>شناسایی اصول شناخت الیاف از روی خودسوزی و غیر خود سوز بودن الیاف به مانند</p> <p>- نخ پنبه - استات- تا حدودی هم ویسکوز بعد از شعله ور شدن زمانی که از آتش خارج می شوند به سوختن خود ادامه می دهند (خود سوز هستند)</p> <p>- نخ پشم- ابریشم- نایلون- پلی استر- اکریلیک و پلی پروپیلن بعد از شعله ور شدن زمانی که از آتش خارج می شوند، خاموش می گردند (غیر خود سوز هستند)</p>	۳-۴
			<p>شناسایی اصول شناخت الیاف از روی نوع و شکل خاکستر باقیمانده</p> <p>- خاکستر باقیمانده از سوختن الیاف استات سفت و سیاه‌رنگ و قابل خرد شدن می باشد</p> <p>- خاکستر به جا مانده از سوختن الیاف پشم و ابریشم ترد و پفکی و سیاه‌رنگ می باشد.</p> <p>- خاکستر به جا مانده از سوختن الیاف نایلون سفت و شیری رنگ می باشد</p>	۳-۵



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>- خاکستر به جا مانده از سوختن الیاف اکریلیک و پلی استر سفت و سیاه‌رنگ می باشند.</p> <p>- خاکستر به جا مانده از سوختن الیاف پلی پروپیلن سفت و خاکستری تا سیاه‌رنگ می باشند.</p>	
۱۷	۷	۱۰	<p>توانایی استفاده از وسایل و مواد آزمایشگاه و معرف های شیمیایی</p> <p>۴-۱ آشنایی با PH متر جهت محلول های قلیایی و اسیدی و خنثی</p> <p>۴-۲ شناسایی اصول اندازه گیری میزان PH</p> <p>۴-۳ آشنایی با معرف های تورنسل - هلیافین - معرف فنل فتالین</p> <p>۴-۴ آشنایی با مواد شیمیایی و خطرات احتمالی از آن ها</p> <p>۴-۵ آشنایی با وسایل اندازه گیری وزن و حجم در آزمایشگاه به مانند ترازو معمولی و حساس - ظروف شیشه ای (بشر) پیپت و بورت - بالن ژوژه (بالن حجمی) - استوانه مدرج - قطره چکان - پوار - لوله آزمایش چراغ الکلی - پنس فلزی - قیف شیشه ای - همزن</p> <p>۴-۶ آشنایی با اصول کاربرد معرف های شیمیایی و وسایل اندازه گیری در آزمایشگاه</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۴۰	۲۵	۱۵	<p>توانایی تشخیص الیاف به وسیله مواد شیمیایی (شیمی نساجی)</p> <p>۵-۱ آشنایی با اسید سولفوریک- اسید کلریدریک سرد و غلیظ</p> <p>۵-۲ آشنایی با سودکاستیک ۵٪ جوشان- اسید فرمیک (جوهر مورچه)</p> <p>۵-۳ آشنایی با اسید استیک (جوهر سرکه) - اسید نیتریک</p> <p>۵-۴ آشنایی با هیدروکسید سدیم - استن و متاکروزون</p> <p>۵-۵ شناسایی اصول رقیق و غلیظ کردن مواد فوق</p> <p>۵-۶ شناسایی اصول کاربرد مواد شیمیایی</p> <p>۵-۷ شناسایی اصول کاربرد پشم توسط هیدروکسید سدیم ۵ درصد</p> <p>۵-۸ شناسایی اصول کاربرد پنبه توسط اسید سولفوریک ۷۰ درصد</p> <p>۵-۹ شناسایی اصول کاربرد استات توسط استن ۸۰ درصد</p> <p>۵-۱۰ شناسایی اصول کاربرد پلی آمید توسط اسید فرمیک ۸۵ درصد</p> <p>۵-۱۱ شناسایی اصول کاربرد استات توسط اسید استیک ۹۶ درصد</p> <p>۵-۱۲ شناسایی اصول کاربرد پلی اکریل نیتریل توسط اسید نیتریک ۶۵ درصد</p> <p>۵-۱۳ شناسایی اصول کاربرد پلی استر توسط متاکروزون ۵ درصد</p> <p>۵-۱۴ شناسایی اصول کاربرد پلی آمید و پلی استر توسط اسید فرمیک و متاکروزون</p> <p>۵-۱۵ شناسایی اصول کاربرد سودکاستیک ۵ درصد جوشان روی الیاف پشمی</p> <p>و مو</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۵-۱۶ شناسایی اصول کاربرد اسید کلریدریک سرد و غلیظ و اسید سولفوریک سرد و غلیظ روی ابریشم</p> <p>۵-۱۷ شناسایی اصول کاربرد ویسکوز و ریون توسط اسید سولفوریک ۵۹ درصد</p> <p>۵-۱۸ شناسایی اصول تشخیص الیاف به وسیله مواد شیمیایی</p>	
۱۸	۸	۱۰	<p>توانایی آماده کردن پارچه در جلوی ماشین شستشو</p> <p>۶-۱ آشنایی با سیستم های حمل و نقل پارچه</p> <p>۶-۲ آشنایی با مراحل حمل و نقل پارچه در تکمیل متر</p> <p>۶-۳ آشنایی با جنس و شماره کالیته پارچه و بافت های پارچه</p> <p>۶-۴ آشنایی با کارت مشخصات پارچه</p> <p>۶-۵ آشنایی با علائم و اصطلاحات قسمت مربوطه</p> <p>۶-۶ شناسایی اصول جورکردن پارچه ها از نظر جنس و رنگ برای شستشو</p> <p>۶-۷ شناسایی اصول ثبت نام کارگر ، تاریخ و عرض پارچه در پشت کارت مشخصات</p> <p>۶-۸ شناسایی کارکرد(تولید روزانه) در دفتر یا فرم مخصوص</p> <p>۶-۹ شناسایی اصول آماده نمودن پارچه در جلوی ماشین شستشو</p>	۶
۳۰	۲۰	۱۰	<p>توانایی لکه گیری</p> <p>۷-۱ آشنایی با مواد شیمیایی کمکی مورد مصرف در تکمیل متر</p> <p>۷-۲ آشنایی با لکه و انواع آن</p>	۷



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۷-۳ آشنایی با لکه های چرب بدون ضخامت برای هر پارچه لکه رنگی</p> <p>۷-۴ آشنایی با مواد لکه گیری پارچه (حلال های آلی - صابون های لکه گیری)</p> <p>۷-۵ شناسایی اصول آماده کردن محلول صابون و مواد دیگر مورد نیاز جهت لکه گیری پارچه</p> <p>۷-۶ آشنایی با روش های لکه گیری برای هر نوع لکه</p> <p>۷-۷ آشنایی با پیستوله و کاربرد آن ها در لکه گیری پارچه و برطرف کردن امکان</p> <p>۷-۸ شناسایی اصول لکه گیری پارچه به وسیله پیستوله و مواد حلال های آلی</p> <p>۷-۹ شناسایی اصول لکه گیری پارچه به وسیله یک تکه پارچه سفید پیچیده که با محلول آغشته شده باشد</p> <p>۷-۱۰ شناسایی اصول لکه گیری پارچه به وسیله یک تکه پارچه سفید پیچیده شده بر روی چوب و آغشته نمودن آن با محلول های صابونی</p>	
۴	۲	۲	<p>۸ توانایی دوخت حاشیه پارچه به صورت کیسه</p> <p>۸-۱ آشنایی با دلایل دوختن حاشیه پارچه به صورت کیسه برای شستشو</p> <p>۸-۲ آشنایی با چرخ دوخت کیسه و انواع آن</p> <p>۸-۳ آشنایی با نخ دوخت</p> <p>۸-۴ آشنایی با فاصله بخیه دوخت و فواصل شکافتن دوخت</p> <p>۸-۵ شناسایی اصول دوخت حاشیه پارچه به صورت کیسه برای شستشو</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۲۶	۱۶	۱۰	<p>توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین شستشو</p> <p>۹-۱ آشنایی با کلیدهای قطع و وصل ماشین و سالن</p> <p>۹-۲ آشنایی با ماشین شستشوی پارچه و انواع آن</p> <p>۹-۳ آشنایی با اهداف شستشوی پارچه</p> <p>۹-۴ آشنایی با کلیدهای ماشین شستشو و علائم هشداردهنده آن</p> <p>۹-۵ آشنایی با درجات فشارسنج</p> <p>۹-۶ آشنایی با سیستم پنیوماتیک</p> <p>۹-۷ شناسایی اصول پائین و بالا بردن غلتک اصلی شستشو (توسط اهرم-وزنه و یا جک های پنیوماتیک)</p> <p>۹-۸ آشنایی با مخزن آب ماشین نسبت به حجم پارچه جهت شستشو</p> <p>۹-۹ شناسایی اصول وارد کردن مقدار حجم مشخص شده پارچه در داخل ماشین</p> <p>۹-۱۰ شناسایی اصول وارد کردن آب حمام با مواد جهت شستشو</p> <p>۹-۱۱ شناسایی اصول تخلیه آب حمام شستشو (مخزن) توسط اهرم یا جک پنیوماتیک</p> <p>۹-۱۲ شناسایی اصول کنترل سرتاسری ماشین و حفاظ های ایمنی</p> <p>۹-۱۳ شناسایی اصول راه اندازی و متوقف کردن ماشین شستشو</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۲۲	۱۲	۱۰	توانایی دوختن سرطاقه ها به هم و دوختن سر طاقه ها به آستری (در مورد ماشین شستشوی عرض باز)	۱۰
			آشنایی با آستری پارچه ها و انواع مورد نیاز آن	۱۰-۱
			آشنایی با وسایل دوخت سرطاقه های پارچه (ماشین دوخت مخصوص و یا جوالدوز)	۱۰-۲
			شناسایی اصول تنظیم لبه دوخت پارچه نسبت به نوع پارچه و ماشین	۱۰-۳
			شناسایی اصول تنظیم کشش نخ دوخت نسبت به نوع پارچه	۱۰-۴
			شناسایی اصول دوختن سرطاقه ها به هم و دوختن سرطاقه های آستری	۱۰-۵
			شناسایی اصول عیوب دوخت سرطاقه ها و بر طرف نمودن معایب آن در حد امکان	۱۰-۶
			آشنایی با سوزن های چرخ دوخت و نمرات مختلف آن	۱۰-۷
			شناسایی اصول تعویض سوزن شکسته چرخ دوخت	۱۰-۸
			آشنایی با روغن چرخ دوخت	۱۰-۹
شناسایی اصول سرویس و روغنکاری چرخ دوخت سرطاقه ها	۱۰-۱۰			
۲۲	۱۲	۱۰	توانایی وارد کردن پارچه در داخل ماشین شستشو	۱۱
			آشنایی با روش های شستشو برای هر نوع پارچه (عرض باز و طنابی)	۱۱-۱
			آشنایی با عرض آستری و اندازه آن در مورد شستشوی عرض باز	۱۱-۲
			آشنایی با گنجایش و ظرفیت ماشین شستشو	۱۱-۳



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			آشنایی با طول طاقه های مورد شستشو	۱۱-۴
			شناسایی اصول عبور دادن آستری از مسیر عبور پارچه در ماشین شستشوی عرض باز	۱۱-۵
			شناسایی اصول عبور دادن سرطاقه ها از مسیر حرکت (پارچه در شستشوی طنابی و خارج کردن سر طاقه ها از حمام ماشین شستشوی پارچه	۱۱-۶
			شناسایی اصول جور کردن طاقه پارچه نسبت به طول آن ها در شستشوی طنابی	۱۱-۷
			شناسایی اصول وارد کردن پارچه پارچه در داخل ماشین شستشو	۱۱-۸
۱۲	۷	۵	توانایی وارد کردن آب به داخل ماشین شستشوی و کنترل میزان آب آن	۱۲
			آشنایی با آب مورد مصرف صنعت نساجی (آب نرم و آب سخت) در مراحل شستشوی پارچه	۱۲-۱
			آشنایی با مقدار آب مورد نیاز نسبت به حجم ماشین و مقدار پارچه جهت شستشو	۱۲-۲
			آشنایی با اشکالاتی که در اثر مصرف آب سخت در شستشوی روی پارچه ایجاد می شود	۱۲-۳



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول عیوبی که در اثر کم و زیاد شدن (بودن) مقدار آب در ماشین روی پارچه ایجاد می شود و پیشگیری نمودن عیوب آن	۱۲-۴
			شناسایی اصول وارد کردن آب به داخل ماشین شستشو و کنترل میزان آن	۱۲-۵
۱۱	۶	۵	توانایی ایجاد درجه حرارت لازم در ماشین شستشوی پارچه	۱۳
			آشنایی با لوله ها و فلکه های بخار	۱۳-۱
			آشنایی با درجات حرارت سنج و بخارسنج (دستی و برقی)	۱۳-۲
			آشنایی با درجه حرارت مورد نیاز شستشو برای هر نوع جنس پارچه	۱۳-۳
			شناسایی اصول شناسایی عیوبی که در اثر کم و زیاد بودن حرارت در پارچه ایجاد می شود و پیشگیری از آن	۱۳-۴
			شناسایی اصول تنظیم درجه حرارت لازم در ماشین شستشوی پارچه (به صورت دستی یا برنامه ریزی شده)	۱۳-۵
۱۹	۱۵	۴	توانایی آماده کردن مواد پاک کننده مورد مصرف در قسمت	۱۴
			آشنایی با صابون کمکی و مواد شستشو مورد مصرف در قسمت	۱۴-۱
			آشنایی با باسکول - پیمانانه - ترازو	۱۴-۲
			شناسایی اصول توزین مواد پاک کننده مورد نیاز (صابون مواد کمکی)	۱۴-۳
			شناسایی اصول محاسبه مقداری مواد مورد نیاز	۱۴-۴
			شناسایی اصول حل کردن و آماده کردن مواد مورد نیاز	۱۴-۵



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			آشنایی با درجات غلظت و استفاده از بومه سنج آشنایی با وسایل اندازه گیری PH محلول و انواع آن ها شناسایی اصول وارد کردن مواد مورد نیاز به داخل ماشین با توجه به حجم و متراژ و نوع پارچه شناسایی اصول آماده کردن مواد پاک کننده مورد نیاز	۱۴-۶ ۱۴-۷ ۱۴-۸ ۱۴-۹
۹	۶	۳	توانایی تنظیم سرعت ماشین شستشوی پارچه آشنایی با سیستم های تغییر سرعت آشنایی با خواندن درجات سرعت سنج آشنایی با سرعت مناسب ماشین برای هر نوع پارچه در شستشو طبق دستورالعمل شناسایی اصول اشکالاتی که در اثر کم و زیاد بودن سرعت ماشین در عمل شستشو ایجاد می شود و پیشگیری از آن ها شناسایی اصول تنظیم سرعت ماشین شستشوی نسبت به نوع پارچه و میزان لکه های آن	۱۵ ۱۵-۱ ۱۵-۲ ۱۵-۳ ۱۵-۴ ۱۵-۵
۱۹	۹	۱۰	توانایی تنظیم فشار غلتک های شستشو و زمان آن آشنایی با سیستم های تولید فشار بر روی غلتک های شستشو آشنایی با مقدار فشار لازم روی غلتک های شستشو برای هر نوع جنس پارچه	۱۶-۱ ۱۶-۲



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			آشنایی با تأثیرات فشار در عمل شستشوی پارچه	۱۶-۳
			شناسایی اصول عیوبی که در اثر کم و زیاد بودن فشار غلتک ها در پارچه ایجاد می شود و پیشگیری از آن	۱۶-۴
			آشنایی با درجات زمان سنج	۱۶-۵
			آشنایی با زمان عمل در هر مرحله از کار شستشو	۱۶-۶
			شناسایی اصول تنظیم فشار غلتک های شستشو و تنظیم زمان شستشو	۱۶-۷
۲	۱	۱	توانایی کنترل و مراقبت از صحت عملیات شستشو	۱۷
			شناسایی اصول تنظیم و کنترل حاشیه گیر پارچه (عرض باز)	۱۷-۱
			شناسایی اصول کنترل از گره خوردن پارچه و رفع آن (شستشوی طنابی)	۱۷-۲
			شناسایی کنترل درجه حرارت در طول عمل شستشو	۱۷-۳
			شناسایی کنترل سرعت حرکت پارچه در طول عمل	۱۷-۴
			شناسایی اصول کنترل زمان شستشو در طول عمل	۱۷-۵
۱۲	۶	۶	توانایی انجام مراحل مختلف شستشو	۱۸
			آشنایی با مراحل شستشوی پارچه در صابون (۱مرحله ، ۲ مرحله یا ۳ مرحله)	۱۸-۱
			شناسایی آبکشی پارچه پراز هر مرحله شستشو با صابون	۱۸-۲
			شناسایی اصول کنترل PH محلول شستشو	۱۸-۳
			شناسایی تنظیم زمان هر مرحله از شستشو	۱۸-۴



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول قلیایی کردن و یا اسیدی کردن محلول توسط مواد شیمیایی مورد نظر	۱۸-۵
			شناسایی تشخیص اتمام محل شستشو	۱۸-۶
۱۴	۱۰	۴	توانایی خارج کردن پارچه از ماشین شستشو	۱۹
			شناسایی اصول کنترل اتمام عمل شستشو (تمیز بودن پارچه و نداشتن کف صابون)	۱۹-۱
			شناسایی اصول پیدا کردن سرطاقه و شکافتن نخ دوخت آن	۱۹-۲
			شناسایی اصول قرار دادن سرطاقه ها بر روی غلتک خارج کننده پارچه	۱۹-۳
			آشنایی با سالم بودن غلتک های شستشو و عیوب آن	۱۹-۴
			شناسایی اصول برطرف کردن عیوب غلتک های شستشو یا تعویض آن	۱۹-۵
			آشنایی با پالت های مخصوص پارچه های شسته شده و سالم بودن آنها	۱۹-۶
			شناسایی اصول قرار دادن پالت زیر غلتک خارج کننده پارچه از شستشو	۱۹-۷
			شناسایی اصول به حرکت در آوردن غلتک خارج کننده پارچه و هدایت پارچه شسته شده در پالت به صورت طنابی یا به صورت تا شده	۱۹-۸
			شناسایی اصول خارج کردن پارچه از ماشین	۱۹-۹
			شناسایی اصول حمل و نقل پارچه شسته شده به مرحله بعدی	۱۹-۱۰
۱۸	۱۳	۵	توانایی باز کردن عرض پارچه طنابی و تا کردن آن پس از شستشو	۲۰
			آشنایی با ماشین تاب باز کن طاقه طناب	۲۰-۱



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۲۰-۲ شناسایی اصول باز کردن عرض پارچه طنابی و تا کردن آن</p> <p>۲۰-۳ آشنایی با روش های آبدگیری پارچه</p> <p>۲۰-۴ شناسایی اصول آبدگیری کردن پارچه به وسیله (ماشین فولارد- مکنده- سانتریفوژ.....)</p> <p>۲۰-۵ شناسایی اصول شکافتن دوخت کیسه ای حاشیه های پارچه پس از شستشو</p> <p>۲۰-۶ شناسایی اصول تفکیک نمودن پارچه برای مراحل بعدی در کارگاه ها</p>	
۱۲	۸	۴	<p>توانایی تمیز کردن ماشین شستشو</p> <p>۲۱-۱ آشنایی با قسمت های مختلف ماشین شستشوی پارچه</p> <p>۲۱-۲ آشنایی با شیر فلکه ها و لوله های آب</p> <p>۲۱-۳ آشنایی با غلتک ها و شافت های ماشین</p> <p>۲۱-۴ شناسایی اصول تمیز کردن و گرفتن پرزها و سر نخ ها از روی غلتک ها و شافت های ماشین شستشو</p> <p>۲۱-۵ شناسایی اصول شستشوی داخل ماشین با شیلنگ آب</p> <p>۲-۶ شناسایی اصول شستشوی آلودگی ها و قسمت های زنگ زده مخزن شستشو</p> <p>۲۱-۷ آشنایی با زمان تمیز کردن ماشین (پایان شستشوی هر پاروزقی- اول و آخر هر شیفت کاری)</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۲۱-۸ شناسایی اصول خیس کردن غلتک های چوبی ماشین کار نمی کند هدف) جهت گیری از شرک خوردن چوب ها)</p> <p>۲۱-۹ آشنایی با عیوبی که در اثر تمیز نبودن ماشین در پارچه و یا در ماشین ایجاد می شود.</p> <p>۲۱-۱۰ شناسایی اصول تمیز کردن ماشین شستشو</p>	
۸	۵	۳	<p>۲۲ توانایی به کارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار</p> <p>۲۲-۱ آشنایی با مفهوم نکات حفاظتی در کارگاه لکه گیری و شستشوی پارچه های پشمی و فاستونی - حفاظت از پارچه در موقع آوردن در جلوی ماشین و جلوگیری از سوراخ شدن یا کثیف شدن آن</p> <p>۲۲-۲ آشنایی با بهداشت و نظافت فردی در محیط کار</p> <p>۲۲-۳ آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آن ها و نحوه عملکرد در صورت بروز حادثه</p> <p>۲۲-۴ شناسایی اصول کاربرد از کپسول های آتش نشانی و انواع آن ها</p> <p>۲۲-۵ شناسایی اصول کاربرد نکات حفاظتی در محیط کار - استفاده از حفاظ های مخصوص در دستگاه ها و اطمینان از صحت عملکرد آن - بازدید از قسمت های منتهی به برق</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<ul style="list-style-type: none"> - رعایت فاصله ایمنی قسمت های متحرک - اتصال سیم رابط دستگاه به زمین - دقت در حمل و نقل مواد و محصول تولید شده - چیدمان صحیح کارگاهی بر اساس ضوابط کارگاه - تأمین نور طبیعی و لازم در کارگاه - تأمین نور مصنوعی در کارگاه (تعبیه لامپ های فلورنت در سقف کارگاهی یا سایر نقاط بر اساس ضوابط و استاندارد های رایج) - احداث کف کارگاه بر اساس ضوابط و استانداردهای رایج به طوری که هیچ گونه سرخوردگی پیش نیامده و یا مانعی در کار نباشد - تعبیه سیستم مرکزی هوا و ذرات مواد مصرفی از نوع زمینی - استفاده از هواکش های فیلتری- تمیز نگه داشتن محیط کار - استفاده از جعبه کمک های اولیه با کالیته تجهیزات و متعلقات آن - استفاده از تابلوهای ایمنی در کارگاه جهت هشدار دهنده به افراد - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی(کفش ایمنی- عینک حفاظتی- ماسک حفاظتی- لباس کار مناسب) - عدم استفاده از زیورآلات و آستین های بلند و پهن در هنگام کار - طرز استفاده از بالابر ها و کارهای دستی و سالم - اصول پیشگیری از حوادث ناشی از مواد شیمیایی 	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: لکه گیر و شستشوی پارچه های پشمی فاستونی

اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول به کارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار و پیشگیری از حوادث ناشی از کار	۶-۲۲

نام شغل : لکه گیر و شستشوی پارچه های پشمی فاستونی
فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	وسایل و مواد آزمایشگاه		
۲	ترازو حساس		
۳	ظروف شیشه ای (بشر)		
۴	پیپت		
۵	بالن ژوژه (بالن حجمی)		
۶	استوانه مدرج		
۷	قطره چکان		
۸	پوار		
۹	لوله آزمایش		
۱۰	چراغ الکلی		
۱۱	پنس فلزی		
۱۲	قیف شیشه ای		
۱۳	همزن دستی و الکترونیکی		
۱۴	حمام بخار		
۱۵	صافی		
۱۶	مزور		
۱۷	ارلن مایر		
۱۸	فایبر گراف		
۱۹	خط کش مدرج		
۲۰	شابلن مدرج		
۲۱	فیلم و اسلاید		
۲۲	کاتالوک		
۲۳	جزوات آموزشی		
۲۴	رل پارچه ای		

نام شغل: لکه گیر و شستشوی پارچه های پشمی فاستونی
فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۲۵	رل آستری		
۲۶	پیستوله		
۲۷	نخ دوخت		
۲۸	سوزن دوخت		
۲۹	بخارسنج		
۳۰	دماسنج		
۳۱	همزن		
۳۲	کپسول آتش نشانی		
۳۳	جعبه های پانسمان		
۳۴	کفش ایمنی		
۳۵	عینک حفاظتی		
۳۶	لباس کار		
۳۷	چرخ دستی		
۳۸	کارت مشخصات پارچه		
۳۹	پالت پارچه		
۴۰	ماشین شستشو با کلیه تجهیزات و متعلقات آن		
۴۱	چرخ خیاطی		
۴۲	ماشین خشک کنی		
۴۳	باسکول		
۴۴	اتو		
۴۵	ماشین آبگیری پارچه		
۴۶	(فولارد- مکنده- سانتیفوژ)		

نام شغل : لکه گیر و شستشوی پارچه های پشمی فاستونی
فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۴۷	پمپ باد		
۴۸	الیاف گیاهی		
۴۹	انواع پشم		
۵۰	ابریشم طبیعی و ابریشم مصنوعی		
۵۱	الیاف آز بست الیاف شیشه ای		
۵۲	پلی استر		
۵۳	نایلن		
۵۴	اکریلیک		
۵۵	پلی پروپیلن		
۵۶	نخ های ریسیده شده الیاف یک سره فیلامنت		
۵۷	نخ های چند لاکنی - چند لا تاب		
۵۸	نخ ها پشمی		
۵۹	نخ های فاستونی		
۶۰	نخ های پنبه ای		
۶۱	نخ های کنف و چتایی		
۶۲	نخ های خیاطی کوک		
۶۳	نخ های فانتزی		
۶۴	نخ های چند رنگ		
۶۵	نخ های کاغذی / فلزی / زری		
۶۶	نخ های کامپکت و ویگوره		
۶۷	نخ های الاستون و اسپاندکس		
۶۸	نخ های مغزی دار - بوکله		

نام شغل : لکه گیر و شستشوی پارچه های پشمی فاستونی
فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۶۹	نخ های استخوان بندی لاستیک		
۷۰	نخ های تار و پود		
۷۱	نخ های الیاف مصنوعی		
۷۲	نخ های مرسریزه شده		
۷۳	نخ های کم تاب و پرتاب		
۷۴	نخ های قرقره (نخ های بدون پرز)		
۷۵	نخ های زنجیره ای		
۷۶	نخ های پیوند		
۷۷	کبریت		
۷۸	شمع		
۷۹	لام		
۸۰	لامل		
۸۱	گلیسیرین		
۸۲	صافی		
۸۳	اسید سولفوریک سرد و غلیظ و کلیه اسیدها - بازها- قلیایی‌ها		
۸۴	استن		
۸۵	متاکروزون		
۸۶	سوزن		
۸۷	پلی اکریل نیترویل		
۸۸	تاب سنج دستی		
۸۹	هیدروکسید سدیم		



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: لکه گیر و شستشوی پارچه های پشمی فاستونی
فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۹۰	سود کاستیک ۵٪ جوشان		
۹۱	مواد شستشو و لکه گیری حلال های آلی		
۹۲	صابون ها		
۹۳	بورت		

ردیف	شرح
۱	CD آموزشی
۲	فیلم های آموزشی
۳	اسلاید
۴	کاتالوک های آموزشی
۵	کتاب شیمی نساجی دوم ، دکتر بهزادان
۶	کتاب چاپ و تکمیل کالای نساجی ، سرکار خانم صدری
۷	کتاب تکمیل کالای نساجی از دانشکده پلی تکنیک
۸	خصوصیات الیاف ، دکتر توانایی
۹	کتاب شیمی نساجی جلد ۱ و ۲ و ۳ ، دکتر بهزاد احمدی
۱۰	کتاب تکمیل پارچه های پشمی و فاستونی آقای مهندس قرنجیک و آقای مهندس محمد علی اریسیال