

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی کنترل تغذیه دستگاه کاردینگ پشمی

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شایستگی

۸	۱	۵	۱	۲	۰	۲	۷	۰	۰	۶	۰	۰	۱	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد : ۹۳/۹/۲۰



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی ۱- ۲۰۱- ۲۷- ۸۱۵۲

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع نساجی :

آقای رامک فرح آبادی

آقای مصطفی اریسیان

خانم هایده رامش

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی :

- اداره کل آموزش و پرورش استان البرز

-

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci@yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	رحمت داسدار	کارشناسی	تکنولوژی نساجی / ماشین ابزار	کارشناس سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	۲۰ سال	تلفن ثابت: ۳۴۴۰۱۰۱۳ تلفن همراه: ۰۹۱۲۵۶۵۲۱۳۸ ایمیل: rdasdar@yahoo.com آدرس: اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان البرز
۲	آقای مصطفی اریسیان	فوق دیپلم	آموزش	مربی نساجی بازنشسته سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۳۴ سال	تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:
۳	حسین آقاعلی	کارشناسی	مهندسی نساجی	مربی مرکز نساجی	۸ سال	تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات ای است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شایستگی^۱:	
کنترل تغذیه دستگاه کاردینگ پشمی	
شرح استاندارد آموزش شایستگی:	
این استاندارد از شایستگی های شغل کارور کاردینگ پشمی و فاستونی از مشاغل واحد ریسندگی در صنایع نساجی بوده و شامل کارهای راه اندازی و متوقف نمودن قسمت تغذیه دستگاه کرمپل، کنترل مسیر خوراک دادن به انبار تغذیه و زنده های حصیر بالابر و تسمه ها و زنجیرهای حرکت دهنده حصیرها و تنظیم باسکول بوده و با مشاغل کارور دستگاه حلای در ارتباط است.	
ویژگی های کارآموز ورودی:	
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره ابتدایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت روحی و جسمانی مهارت های پیش نیاز :-	
طول دوره آموزش:	
طول دوره آموزش	: ۵۳ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۵ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۳۸ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی:	۲۵%
- عملی:	۶۵%
- اخلاق حرفه ای:	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان:	
لیسانس مهندسی تکنولوژی نساجی با ۲ سال سابقه کار مرتبط یا فوق دیپلم نساجی با ۵ سال سابقه کار مرتبط	



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

این استاندارد شایستگی مربوط به کنترل عملیات تغذیه الیاف حلاجی و روغن زده شده پشم به دستگاه کرمپل- کاردینگ پشمی بوده که طی آن الیاف بدون آنکه تحت آسیب و فشار قرار گیرند، تا حدودی موازی، ضایعات باقی مانده در آن جدا شده و به سایر قسمت های دستگاه جهت تبدیل به لایه تار عنکبوتی هدایت می شود.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

To control the feeding system in woolen carding

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

کارور دستگاه کرمپل - کاردینگ پشمی و فاستونی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل / شایستگی^۲

- شایستگی ها / کارها^۳

ردیف	عناوین
۱	راه اندازی و متوقف نمودن قسمت تغذیه دستگاه کرمپل
۲	کنترل مسیر خوراک دادن به انبار تغذیه
۳	کنترل زننده های حصیر بالابر
۴	کنترل تسمه ها و زنجیرهای حرکت دهنده حصیرها
۵	تنظیم باسکول

^۱. Occupational / Competency Standard

^۳. Competency / task



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۸	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی و متوقف نمودن قسمت تغذیه دستگاه کرمپل
دستگاه کاردینگ پشمی و فاستونی الیاف جعبه ابزار (آچار آلن ، پیچ گوشتی و ...) تجهیزات نمایش فیلم و عکس ماسک دستکش ایمنی لباس کار کفش ایمنی کپسول آتش نشانی گازی و پودری جعبه کمک های اولیه وایت بورد و ملحقات				دانش : - موقعیت قسمت تغذیه دستگاه کرمپل - حصیر تغذیه و روش تنظیم آن - عیوب حصیر تغذیه و چگونگی رفع عیوب ساده - غلتک های حرکت دهنده حصیر تغذیه، عیوب و جهت حرکت آن ها - چگونگی ریختن الیاف بر روی حصیر تغذیه و تنظیم میزان ارتفاع الیاف بر روی حصیر تغذیه - روش جلوگیری از ورود مواد زاید به حصیر تغذیه - کلیدهای قطع و وصل دستگاه، تابلو کلید اصلی، سیستم هشدار دهنده - اصول راه اندازی و متوقف نمودن قسمت تغذیه
				مهارت : - تنظیم حصیر تغذیه - تشخیص عیوب قابل رفع توسط کارور و رفع آن ها - ریختن الیاف و تنظیم ارتفاع آن ها بر روی حصیر تغذیه - جداسازی مواد زاید - راه اندازی و متوقف نمودن دستگاه
				نگرش : - توجه به اهمیت کیفیت کار دستگاه کاردینگ در کیفیت نخ تولیدی در واحد ریسندگی - دقت در زمان کنترل قسمت های دستگاه - عدم تغییر فواصل تنظیم شده دستگاه - رعایت نظم و نظافت دستگاه



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: راه اندازی و متوقف نمودن قسمت تغذیه دستگاه گرمپل
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - عدم دخالت در امور تعمیرات دستگاه و تابلو برق و سایر تعمیراتی که در حیطه وظایف کارور نیست. - شناسایی و کنترل حفاظ های دستگاه - رعایت اصول ایمنی در زمان راه اندازی دستگاه - استفاده از دستکش ، ماسک و لباس کار			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک ضایعات و هدایت آن به چرخه بازیافت -			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۱	۸	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه کاردینگ پشمی و فاستونی الیاف جعبه ابزار (آچار آلن ، پیچ گوشتی و ...) تجهیزات نمایش فیلم و عکس ماسک دستکش ایمنی لباس کار کفش ایمنی کپسول آتش نشانی گازی و پودری جعبه کمک های اولیه وایت بورد و ملحقات				دانش :
				- حصیر بالا برنده و نوع خار آن و عیوب مربوط به آن
				- میزان ارتفاع الیاف در انبار حصیر بالا برنده
				- اصول نظافت میخ های (سوزن های) حصیر بالا برنده
				- عوامل آسیب رسان به میخ های حصیر
				- چگونگی تنظیم و اصول کنترل عملکرد حصیر میخ دار
				- اصول خوراک دهی به انبار تغذیه
				مهارت :
				- نظافت میخ های حصیر بالابر
				- بررسی و تنظیم میخ های حصیر
				- هدایت الیاف به انبار تغذیه و بررسی مسیر تغذیه
				نگرش :
				- دقت در زمان کنترل قسمت های دستگاه
				- رعایت نظم و نظافت دستگاه
			ایمنی و بهداشت :	
			- شناسایی و کنترل حفاظ های دستگاه	
			- رعایت اصول ایمنی در زمان راه اندازی دستگاه	
			- استفاده از دستکش ، ماسک و لباس کار	
			توجهات زیست محیطی :	
			- تفکیک ضایعات و هدایت آن به چرخه بازیافت	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۱	۸	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه کاردینگ پشمی و فاستونی الیاف ابزار (آچار آلن ، پیچ گوشتی و ...)				دانش :
تجهیزات نمایش فیلم و عکس ماسک دستکش ایمنی لباس کار کفش ایمنی				- انواع زنده ها و عیوب آن ها - روش تنظیم فاصله زنده ها - موقعیت برس تمیزکننده زنده ها - مسیر عبور الیاف باز شده به داخل باسکول - آهن ربای مسیر عبور الیاف و روش تمیز نمودن آن - اصول کنترل زنده های و عملکرد آن ها
کپسول آتش نشانی گازی و پودری جعبه کمک های اولیه وایت بورد و ملحقات				مهارت :
				- تشخیص عیوب زنده ها - تنظیم فاصله زنده ها - کنترل مسیر عبور الیاف باز شده - نظافت آهن ربا - کنترل زنده های بالای حصیر بالابرنده
				نگرش :
				- دقت در زمان کنترل قسمت های دستگاه - رعایت نظم و نظافت دستگاه
				ایمنی و بهداشت :
				- شناسایی و کنترل حفاظ های دستگاه - رعایت اصول ایمنی در زمان راه اندازی دستگاه - استفاده از دستکش ، ماسک و لباس کار
				توجهات زیست محیطی :
				- تفکیک ضایعات و هدایت آن به چرخه بازیافت



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۹	۶	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			کنترل تسمه ها و زنجیرهای حرکت دهنده حصیرها
دستگاه کاردینگ پشمی و فاستونی الیاف جعبه ابزار (آچار آلن ، پیچ گوشتی و ...) تجهیزات نمایش فیلم و عکس ماسک دستکش ایمنی لباس کار کفش ایمنی کپسول آتش نشانی گازی و پودری جعبه کمک های اولیه وایت بورد و ملحقات				دانش : - انواع زنجیرها و تسمه های حرکت دهنده و جهت حرکت آن ها - عیوب تسمه ها و زنجیرهای حرکت کننده که توسط کارور قابل رفع است - اصول جا انداختن زنجیرها و تسمه ها و میزان کشیدگی آن ها - عملکرد پولی و چرخ دنده و عیوب آن ها - روش کنترل تسمه ها، زنجیرها و چرخ دنده های حرکت دهنده حصیرها مهارت : - رفع عیوب تسمه ها و زنجیرهای حرکت کننده در حد امکان - جا انداختن زنجیرها و تسمه ها و میزان کشیدگی آن ها - کنترل تسمه ها ، زنجیرها و چرخ دنده های حرکت دهنده حصیرها در شروع کار نگرش : - دقت در زمان کنترل قسمت های دستگاه - رعایت نظم و نظافت دستگاه ایمنی و بهداشت : - شناسایی و کنترل حفاظ های دستگاه - رعایت اصول ایمنی در زمان راه اندازی دستگاه - استفاده از دستکش ، ماسک و لباس کار توجهات زیست محیطی : - تفکیک ضایعات و هدایت آن به چرخه بازیافت



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: تنظیم باسکول
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۸	۴	
تجهیزات، ابزار، مواد، مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه کاردینگ پشمی و فاستونی				دانش:
الیاف				- عملکرد باسکول و درجات آن
جعبه ابزار (آچار آلن، پیچ گوشتی و ...)				- عملکرد گیربگس تنظیم کننده و میکرو سوئیچ های مربوط به آن
تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- روش تنظیم باسکول با توجه به نمره فتیله یا نیمچه نخ
ماسک				- عیوب قابل رفع توسط کارور و روش رفع آن نا
دستکش ایمنی				- جهت مسیر الیاف از باسکول به غلتک تغذیه
لباس کار				- عملکرد صفحات هدایت کننده الیاف و عیوب آن ها
کفش ایمنی				مهارت:
کپسول آتش نشانی گازی و پودری				- کنترل باسکول
جعبه کمک های اولیه				- تنظیم باسکول براساس نمره نخ و نیمچه نخ
وایت بورد و ملحقات				- رفع عیوب باسکول و صفحه هدایت کننده الیاف در حد امکان
				نگرش:
				- دقت در زمان کنترل قسمت های دستگاه
				- رعایت نظم و نظافت دستگاه
				ایمنی و بهداشت:
				- شناسایی و کنترل حفاظ های دستگاه
				- رعایت اصول ایمنی در زمان راه اندازی دستگاه
				- استفاده از دستکش، ماسک و لباس کار
				توجهات زیست محیطی:
				- تفکیک ضایعات و هدایت آن به چرخه بازیافت



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه کاردینگ	کرمپل - کاردینگ پشمی و فاستونی	۱	
۲	تجهیزات نمایش فیلم و عکس	ویدئوپروژکتور	۱	
۳	کپسول آتش نشانی	گازی و بودری	۱	
۴	جعبه کمک های اولیه	کامل	۱	
۵	وایت بورد	۱*۱/۵ متر	۱	
۶	میز و صندلی	استاد	۱ سری	
۷	صندلی یا نیمکت	کارآموزی	۱۵	

توجه: - تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	الیاف	پشم	۵۰ کیلو	
۲	ماسک	یک بار مصرف	۱۰۰	
۳	دستکش ایمنی	برای کارگاه	۱۶	
۴	لیاس کار	کارآموزی	۱۵	
۵	کفش ایمنی	کارآموزی	۱۵	

توجه: - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	جعبه ابزار	آچار آلن، پیچ گوشتی و ...	۳ سری	
۲	فیلم آموزشی	دستگاه کرمپل	۱	
۳	تصویر آموزش	عملکرد و عیوب بخش های تغذیه کرمپل	۱	از هر مورد
۴	تخته پاک کن	مناسب وایت بورد	۱	
۵	ماژیک وایت بورد	دو رنگ	۴	

توجه: - ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.

