

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور ماشین رنگرز الیاف و نخ

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|---|---|---|-----------|------------|-----------|---|---|---------------|---|------|---|---|---|
| ۸ | ۱ | ۵ | ۴ | ۲ | ۰ | ۲ | ۷ | ۰ | ۱ | ۸ | ۰ | ۰ | ۰ | ۱ |
| ISCO-۰۸ | | | | سطح مهارت | شناسه گروه | شناسه شغل | | | شناسه شایستگی | | نسخه | | | |

تاریخ تدوین استاندارد: ۷۸/۵/۱

۷-۵۶/۳۴/۲/۲

نام استاندارد: کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ
دبیر کمیسیون: نامدار حکیم پور
حروفچین: گیلدا کلانتری
ناشر: سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
تیراژ: ۵۰۰
نوبت چاپ: اول
سال انتشار: ۱۳۷۸
چاپ و صحافی: اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : سوم راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ کسی است که بتواند از عهده قانون کار- قوانین مربوط به آموزش و اشتغال بکارگیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی- مقررات تشکلی های کارگری و کارفرمایی- پیشگیری از حوادث ناشی از کار الیاف و نخ شناسی- توزین کالای نساجی- آماده نمودن کالا- راه اندازی و متوقف کردن ماشین شستشوی کالا قبل از رنگرزی- رنگرزی کالا- شستشوی کالا- خارج کردن کالا- نظافت ماشین و مراحل تولید برآید.

- | | | |
|-----------------------|-----|------|
| مدت دوره کارآموزی : | ۱۷۲ | ساعت |
| ۱- زمان آموزش تئوری : | ۵۳ | ساعت |
| ۲- زمان آموزش عملی : | ۱۱۸ | ساعت |

«فهرست توانایی های کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بوبین - مافس - کلاف)»

| ردیف | عنوان | صفحه |
|------|---|------|
| ۱ | توانایی بکار گیری قانون کار | ۱ |
| ۲ | توانایی بکار گیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال | ۱ |
| ۳ | توانایی بکار گیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی | ۲ |
| ۴ | توانایی استفاده از قوانین و مقررات تشکل های کارگری و کارفرمایی | ۲ |
| ۵ | توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه | ۳ |
| ۶ | توانایی طبقه بندی الیاف نساجی | ۴ |
| ۷ | توانایی تشخیص الیاف گیاهی (گل و تخم - برگ - الیاف ساقه) | ۴ |
| ۸ | توانایی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین - فیبروین) | ۵ |
| ۹ | توانایی تشخیص الیاف معدنی | ۵ |
| ۱۰ | توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن | ۶ |
| ۱۱ | توانایی تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (الیاف منشاء پروتوئین و سلولزی) | ۷ |
| ۱۲ | توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی | ۷ |
| ۱۳ | توانایی تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی | ۹ |
| ۱۴ | توانایی توزین کالای مربوط (الیاف - نخ) | ۱۰ |
| ۱۵ | توانایی آماده نمودن کالا در ماشین مربوط | ۱۱ |
| ۱۶ | توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین رنگ کن | ۱۲ |
| ۱۷ | توانایی شستشوی کالا قبل از رنگرزی | ۱۳ |
| ۱۸ | توانایی رنگرزی کالای مربوط با ماشین رنگرزی | ۱۴ |
| ۱۹ | توانایی شستشوی کالا بعد از پایان عملیات رنگرزی | ۱۵ |
| ۲۰ | توانایی خارج نمودن کالای شسته شده از ماشین | ۱۵ |
| ۲۱ | توانایی نظافت ماشین رنگرزی بعد از پایان کار | ۱۶ |
| ۲۲ | توانایی تشخیص مراحل تولید | ۱۷ |

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته: صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------------------------------------|------|----------------|---|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| ۱- فیلم ۲- اسلاید ۳- جزوات قانون کار و مراجع حل و اختلاف | ۱ | ۱ | | توانایی بکار گیری قانون کار | ۱ |
| | | | | آشنایی با قانون کار | ۱-۱ |
| | | | | آشنایی با کارگر، کارفرما، کارگاه | ۱-۲ |
| | | | | آشنایی با مقررات متفرقه قانون کار (ماده ۱۸۸) | ۱-۳ |
| | | | | آشنایی با قوانین و مقررات و مراجع حل اختلاف | ۱-۴ |
| | شناسایی اصول بکار گیری قانون کار | ۱-۵ | | | |
| | ۱ | ۱ | | توانایی بکار گیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال | ۲ |
| | | | | آشنایی با مراکز کار آموزی و انواع آن | ۲-۱ |
| | | | | آشنایی با کار آموز و مقررات کار آموزی | ۲-۲ |
| | | | | آشنایی با مراکز خدمات اشتغال | ۲-۳ |
| شناسایی اصول بکار گیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال | | | | ۲-۴ | |

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|-----------------------|-------|------|----------------|---|-------------------------------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| | ۱ | ۱ | | توانایی بکار گیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی آشنایی با خدمات بهداشتی و درمانی آشنایی با حقوق بیمه شدگان آشنایی با غرامت ناشی از حوادث کار شناسایی اصول بکار گیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی | ۳ ۳-۱ ۳-۲ ۳-۳ ۳-۴ |
| | ۱ | ۱ | | توانایی استفاده از قوانین و مقررات تشکل های کارگری و کارفرمایی آشنایی با تشکل های کارگری و کارفرمایی آشنایی با انجمن اسلامی شورای اسلامی انجمنهای صنفی کارگری و کارفرمایی نمایندگان قانون کار | ۴ ۴-۱ ۴-۲ |

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین-چله-مافس-کلاف)

رشته: صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|----------------|--|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| ۱-باند-گاز- محلولهای ضد عفونی کننده (الکل-ساولن) کپسول آتش نشانی و انواع آن (فشار و دگمه ای) ۲- نردبان ۳- ماسک ۴- دستکش ایمنی ۵- کفش ایمنی ۶- لباس ایمنی مخصوص و مناسب با کار | ۸ | ۲ | | توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه ۵-۱ شناسایی اصول کمک های اولیه و فردی و عمومی ۵-۲ آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها ۵-۳ آشنایی با وسایل ایمنی و بهداشت فردی و عمومی ۵-۴ شناسایی اصول کار با کپسول آتش نشانی برای اطفاء حریق ۵-۵ شناسایی حفاظ های ماشین و خطرات ناشی از عدم استفاده از آن ۵-۶ آشنایی با علل برق گرفتگی و خطرات ناشی از آن ۵-۷ شناسایی لباس های ایمنی و خطرات عدم استفاده از آن ۵-۸ شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه | |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|---|-------|------|----------------|--|------------------------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| ۱- مقدراری الیاف طبیعی ۲- مصنوعی ۳- نیمه مصنوعی ۴- انواع پشم ۵- پنبه ۶- فیلم ۷- اسلاید ۸- کاتالوگ ۹- جزوات آموزشی | ۱ | ۱ | | توانایی طبقه بندی الیاف نساجی آشنایی با طبقه بندی الیاف (الیاف طبیعی، الیاف مصنوعی) آشنایی با الیاف طبیعی (الیاف گیاهی-الیاف حیوانی-الیاف معدنی) شناسایی اصول طبقه بندی الیاف نساجی | ۶ ۶-۱ ۶-۲ ۶-۳ |
| ۱- کلیه الیاف گیاهی | ۱ | ۱ | | توانایی تشخیص الیاف گیاهی (گل و تخم - برگ - الیاف ساقه) آشنایی با برگ الیاف بمانند سیال آشنایی با الیاف ساقه گیاه (پنبه - کتان - چتایی - همپ - رامی - کنف و ...) شناسایی اصول تشخیص الیاف گیاهی | ۷ ۷-۱ ۷-۲ ۷-۳ |

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته: صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--------------------|-------|------|---|--|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| ۱- الیاف مصنوعی | ۱ | ۱ | - نشان دادن الیاف حیوانی جهت تشخیص مقایسه ظاهری با الیاف دیگر | توانایی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین - فیرویین) | ۸ |
| | | | | - آشنایی با الیاف کراتین بمانند پشم و انواع آنها (پشم مرینوس - پشم متوسط - پشم قالی و موهر - آلباکا - کشمیر - پشم شتر - پشم خرگوش و ابریشم و غیره . . .) | ۸-۱ |
| ۱- الیاف معدنی | ۱ | ۱ | - نشان دادن الیاف معدنی جهت تشخیص مقایسه ظاهری با الیاف دیگر | توانایی تشخیص الیاف معدنی | ۹ |
| | | | | آشنایی با الیاف معدنی بمانند: ازبست - الیاف شیشه - الیاف فلزی - شناسایی اصول تشخیص الیاف معدنی | ۹-۱ |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|---------------------------------|-------|------|--|--|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| ۱- کلیه الیاف مصنوعی | ۱ | ۲ | - نشان دادن الیاف مصنوعی و مقایسه نمودن آنها با الیاف دیگر | توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن | ۱۰ |
| | | | | آشنایی با الیاف پلی آمید بمانند نایلون ها - پرلون - ارلون - سیلون - و غیره . . . | ۱۰-۱ |
| | | | | آشنایی با الیاف پلی استر بمانند تریلن - داکرون - ترگال و غیره . . | ۱۰-۲ |
| | | | | آشنایی با مشتقات پلی ونیل بمانند ارلون - الریلن - کورتل - دانیل - ساران و غیره . . . | ۱۰-۳ |
| | | | | شناسایی اصول تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن | ۱۰-۴ |
| آشنایی با الیاف P.P پلی پروپیلن | ۱۰-۵ | | | | |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|--|--|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| ۱- کلیه الیاف نیمه مصنوعی | ۱ | ۱ | | توانای تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (الیاف منشاء پروتوئین و سلولزی) ۱۱-۱ آشنایی با الیاف منشاء پروتوئین و انواع آن بمانند (گازوئین - فیرون - ویکارا) ۱۱-۲ آشنایی با الیاف منشاء سلولزی و انواع آن ویسکوز - کوپر آمونیوم - استات و تری استات ۱۱-۳ شناسایی اصول تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن | |
| ۱- مقداری الیاف طبیعی - مصنوعی کبریت ۲- میکروسکپ ۳- مواد شیمیایی ۴- نمونه الیاف ۵- حرارت سنج ۶- رطوبت سنج | ۶ | ۴ | - نشان دادن الیاف نیمه مصنوعی و مقایسه نمودن آنها با الیاف دیگر - تشخیص ظاهری الیاف بوسیله دست - مشاهده نمودن الیاف بوسیله سوزاندن - بوییدن و دودلس نمودن خاکستر بجای مانده | توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی ۱۲-۱ آشنایی با جنس الیاف، خواص، تعریف لیف ۱۲-۲ شناسایی الیاف بروش فیزیکی (سوزاندن) ۱۲-۳ شناسایی الیاف بروش میکروسکپی (از طریق تهیه سطح مقطع) | |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|---|-------|------|---|--|-------------------------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| ۷-ترازو | | | -تهیه سطح مقطع | آشنایی الیاف بروش شیمیایی | ۱۲-۴ |
| ۸-پشم فاسد- پشم مرده-پشم سالم-پشم دباغی شده-پشم نارس | | | الیاف و مشاهده نمودن آن در زیر میکروسکوپ و تهیه نمودار سطح مقطع -تشخیص دادن الیاف | آشنایی به شکل ظاهری الیاف مرغوب و نامرغوب آشنایی با نمونه برداری الیاف (مزایا-معایب نمونه گیری-تجزیه و تحلیل نمونه گیری) | ۱۲-۵ ۱۲-۶ |
| | | | بوسیله مواد شیمیایی حل شدن-بوییدن- رنگ و (ماده) | آشنایی با دستگاه حرارت سنج- رطوب سنج-ترازو و انواع آن و طرز استفاده از آنها | ۱۲-۷ |
| | | | خاکستر بجا مانده -ایمنی الیاف در برابر مواد شیمیایی | آشنایی با شرایط محیط کار (رطوبت-حرارت-آلودگی و سروصدا) | ۱۲-۸ |
| | | | -تشخیص دادن الیاف مرغوب و نامرغوب از شکل ظاهری | آشنایی با پشم فاسد شده (بوسيله قارچ ها-باکتریها)بوسيله میکروسکپ | ۱۲-۹ |
| | | | -کاربرد دستگاه حرارت سنج و رطوبت سنج و ترازو | آشنایی با الیاف پشم مرده آشنایی با الیاف دباغی شده آشنایی با الیاف نارس پنبه | ۱۲-۱۰ ۱۲-۱۱ ۱۲-۱۲ |
| | | | -کنترل محیط کار -بررسی کلیه الیاف در این آیتم | آشنایی با نام تجاری الیاف و گروه آنها (پلی اتر-ترویرا-داکرون) شناسایی اصول تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی | ۱۲-۱۳ ۱۲-۱۴ |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|-----------------------|-------|------|---------------------------|--|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| | ۲ | ۶ | | توانایی تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی | ۱۳ |
| | | | | آشنایی با نخ و انواع آن - توصیف نخ - کاربرد آنها در مورد خاص و طرز تهیه هریک از آنها | ۱۳-۱ |
| | | | | آشنایی با نخهای ریسیده شده - نخ رشته بلند (فیلامنت) نخ های چند لا - شانۀ زده - نخ تار - نخ پود - نخ پشمی - نخ فاستونی - نخ های مخلوط - نخ کنف (چتایی) - نخ ابریشمی - نخهای الیاف مصنوعی - نخ های رنگی - نخ شسته شده - نخ تکمیل شده - نخ مرسریزه شده - نخهای کم تاب و پرتاب - نخ بدون پرز - نخ خیاطی - نخهای فانتزی - نخ چند رنگ (مولینه) - نخ ملانژ (شال برفی) - نخ رابط - نخ اسلاب دار - نخ نپ دار (دانه دار) - نخهای فانتزی مخصوص - نخ کادویی - نخ زنجیری - نخهای فلزی (زری) - نخ کاغذی - نخهای کژاسپان و غیره . . . | ۱۳-۲ |
| | | | تشخیص نمره نخ با نمره سنج | آشنایی با روش تشخیص نمره نخ با نمره سنج | ۱۳-۳ |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|---|--|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| ۱- باسکول ۲- ترازو ۳- بویین خالی و پر ۴- چله خالی و پر ۵- مافس خالی و پر ۶- الیاف نخ - کلاف | ۲ | ۶ | - مشخص نمودن تاب نخ - باروش دستی (تاب سنج) - تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی - تشخیص بوسیله شکل ظاهری - حالت زیر | ۱۳-۴ آشنایی با روش تشخیص تاب نخ (چپ و راست تاب) ۱۳-۵ شناسایی اصول تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی | |
| | | | توانایی توزین کالای مربوط (الیاف - نخ) | ۱۴ | |
| | | | آشنایی با دستگاه توزین (ترازو - باسکول) کالای مربوط | ۱۴-۱ | |
| | | | آشنایی با وزن خالی بویین - چله - مافس | ۱۴-۲ | |
| | | | آشنایی با وزن خالص بویین - چله - مافس | ۱۴-۳ | |
| | | | شناسایی اصول توزین کالای مربوط | ۱۴-۴ | |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|---|--|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| ۱- یکدستگاه ماشین رنگ کنی با کلیه تجهیزات و متعلقات آن ۲- فیلم ۳- اسلاید ۴- کاتالوگ ۵- جزوات آموزشی ۶- بویین خالی و واشرهای مربوط | ۱۶ | ۴ | - پر کردن کالا بدستگاه رنگ کن - قرار دادن الیاف بطور یکنواخت در سبد - پخ کردن لبه های بویین - چیدن بویین و مافس در جایگاه مخصوص - قرار دادن کلاف در داخل میله ها و تنظیم نمودن آن | توانایی آماده نمودن کالا در ماشین مربوط | ۱۵ |
| | | | | آشنایی با جنس کالا مربوط | ۱۵-۱ |
| | | | | شناسایی اصول پر کردن کالا بدستگاه مربوط | ۱۵-۲ |
| | | | | شناسایی اصول یکنواخت قرار دادن الیاف در داخل سبد مربوط | ۱۵-۳ |
| | | | | آشنایی با یکنواخت بودن بویین (از نظر شل و سفتی بزرگ و کوچک بودن) | ۱۵-۴ |
| | | | | شناسایی اصول پخ نمودن لبه های بویین (بر طرف نمودن تیزی دو سر یا بالا و پایین بودن بویین ها) | ۱۵-۵ |
| | | | | شناسایی اصول چیدن بویین و مافس (یک بویین و یک واشر مخصوص به ترتیب تا انتهای کار) در جایگاه مخصوص | ۱۵-۶ |
| | | | | شناسایی اصول قرار دادن کلاف در داخل میله ها و تنظیم نمودن میله ها با در نظر گرفتن آب رفتگی جنس کلاف) | ۱۵-۷ |
| آشنایی با وسایل حمل و نقل (جرثقیل - جک و چرخ حمل کالا به پای ماشین | ۱۵-۸ | | | | |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|---------------------------|-------|------|---|--|-------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| | | | - قرار دادن کالای آماده شده بداخل ماشین رنگرزی مربوطه | شناسایی اصول قرار دادن کالای آماده شده بداخل ماشین رنگرزی مربوطه | ۱۵-۹ |
| | | | مربوطه | شناسایی اصول بستن درب دستگاه رنگرزی | ۱۵-۱۰ |
| ۱- یکدستگاه ماشین رنگ کنی | ۶ | ۴ | | توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین رنگ کنی | ۱۶ |
| ۲- فیلم | | | | آشنایی با ماشین رنگرزی و انواع آن (غیر مداوم ژیگر- وینچ | ۱۶-۱ |
| ۳- اسلاید | | | | هاسپل کوفه) مداوم- ترموزول کتینوپداستیم- اتوکلاوجت | |
| ۴- کاتالوگ | | | | آشنایی با کلیدهای مربوط بدستگاه ماشین سوییچ های آب بندی- | ۱۶-۲ |
| ۵- جزوات آموزشی | | | | کلیه تنظیم زمان - درجه حرارت - کلیدهای فشار و غیره و علایم های هشدار دهنده | |
| | | | - راه اندازی و متوقف کردن ماشین | شناسایی اصول راه اندازی و متوقف کردن ماشین | ۱۶-۳ |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|--|--|---|---|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| ۱- نسخه رنگرزی ۲- کالاجهت رنگرزی | ۱۶ | ۵ | | توانایی رنگرزی کالای مربوط با ماشین رنگرزی | ۱۸ |
| | | | | آشنایی با خواندن نسخه (دستور العمل رنگرزی) | ۱۸-۱ |
| | | | - ریختن رنگ و مواد | شناسایی اصول ریختن رنگ و مواد بدستگاه رنگرزی طبق دستور العمل کارگاهی داده شده | ۱۸-۲ |
| | | | - تنظیم نمودن درجه حرارت محلول و فشار مخزن و زمان رنگرزی | شناسایی اصول تنظیم نمودن درجه حرارت محلول و فشار مخزن و زمان رنگرزی | ۱۸-۳ |
| | | | - کنترل نمودن دستگاه رنگرزی تا انتهای کار | شناسایی اصول کنترل نمودن دستگاه رنگرزی تا انتهای کار | ۱۸-۴ |
| | | | - روش اضافه نمودن رنگ و مواد مجدد به ماشین | شناسایی اصول نمونه گیری از دستگاه و کنترل آن با نمونه اصلی | ۱۸-۵ |
| | | | | شناسایی اصول اضافه نمودن رنگ و مواد مجدد به ماشین در صورت نیاز | ۱۸-۶ |
| | - رنگرزی کالای مربوط با ماشین رنگرزی | شناسایی اصول رنگرزی کالای مربوط با ماشین رنگرزی | ۱۸-۷ | | |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|---|--|--------------------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| ۱- دستکش ۲- عینک مخصوص ۳- ماسک مخصوص ۴- بهم زن صافی | ۱ | ۲ | | توانایی شستشوی کالا بعد از پایان عملیات رنگرزی آشنایی با زمان و درجه حرارت شستشوی کالا طبق دستور آشنایی با موادهای مورد نیاز جهت شستشوی با در نظر گرفتن جنس کالا | ۱۹ ۱۹-۱ ۱۹-۲ |
| | | | شستشوی کالا بعد از پایان عملیات رنگرزی | شناسایی اصول شستشوی کالا بعد از پایان عملیات رنگرزی | ۱۹-۳ |
| | ۱ | ۳ | | توانایی خارج نمودن کالای شسته شده از ماشین آشنایی با باز نمودن درب ماشین | ۲۰ ۲۰-۱ |
| | | | خارج نمودن کالا از ماشین بوسیله جراثقال و وسایل مربوط | شناسایی اصول خارج نمودن کالا از ماشین بوسیله جراثقال و وسایل مربوط | ۲۰-۲ |
| | | | حمل و نقل کالای شسته شده از ماشین | شناسایی اصول حمل و نقل کالای شسته شده از ماشین | ۲۰-۳ |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|--|---|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| ۱- نمونه‌ای از مواردهای کمکی مورد مصرف | ۱۴ | ۳ | وارد نمودن آب باندازه مورد نیاز به ماشین | توانایی شستشوی کالا قبل از رنگری | ۱۷ |
| | | | | آشنایی با روشهای شستشوی الیاف و نخ که بستگی به نوع جنس کالا دارد | ۱۷-۱ |
| | | | | شناسایی اصول وارد نمودن آب باندازه مورد نیاز به ماشین رنگری | ۱۷-۲ |
| | | | | آشنایی بالوله‌های بخار و آب مربوط به ماشین | ۱۷-۳ |
| | | | | آشنایی با درجات حرارت سنج و فشار سنج | ۱۷-۴ |
| | | | | شناسایی اصول تنظیم نمودن درجه حرارت - فشار ماشین جهت شستشوی کالای مربوط | ۱۷-۵ |
| | | | | آشنایی با زمان و مواد شستشو مناسب با جنس کالای مربوط | ۱۷-۶ |
| | | | | شناسایی اصول تخلیه نمودن آب حمام شستشو | ۱۷-۷ |
| شناسایی اصول شستشوی کالا نساجی قبل از رنگری | ۱۷-۸ | | | | |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|-----------------------|-------|------|--|--|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| | ۲ | ۱۳ | | توانائی نظافت ماشین رنگرزی بعد از پایان کار | ۲۱ |
| | | | شناسایی اصول شستشوی ماشین با مواد شیمیایی مخصوص | ۲۱-۱ | |
| | | | شناسایی اصول تنظیم نمودن ماشین (آب - حرارت - زمان - فشار) | ۲۱-۲ | |
| | | | شناسایی اصول تخلیه نمودن مواد شوینده ماشین | ۲۱-۳ | |
| | | | تخلیه نمودن مواد شوینده | ۲۱-۴ | |
| | | | آشنایی با محل‌های تجمع ضایعات | ۲۱-۵ | |
| | | | شناسایی اصول جمع‌آوری ضایعات و حمل آن به محل‌های تعیین شده | ۲۱-۶ | |
| | | | جمع‌آوری ضایعات و حمل آن به محل‌های تعیین شده | ۲۱-۷ | |
| | | | آشنایی با هواکش و مکنده - وسایل باد و انواع آن | ۲۱-۸ | |
| | | | آشنایی با پارچه نم دار جهت تمیز کردن ماشین | | |
| | | | شناسایی اصول تمیز کردن ماشین رنگرزی | | |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|-----------------------|-------|------|----------------|--|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| | ۶ | ۲ | | توانایی تشخیص مراحل تولید | ۲۲ |
| | | | | آشنایی با قسمت ریسندگی و مقدمات بافندگی و کنترل پارچه | ۲۲-۱ |
| | | | | آشنایی با قسمت مقدمات رنگرزی و چاپ و تکمیل و بسته بندی | ۲۲-۲ |
| | | | مراحل تولید | شناسایی اصول تشخیص مراحل - مراحل تولید | ۲۲-۳ |