

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور ماشین دولا یا چندلاتاب

(سیستم رینگی)

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۱	۲	۰	۲	۷	۰	۱	۸	۰	۰	۰	۲
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۰/۸/۱۰

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۸۱۵۱۲۰۲۷۰۱۸۰۰۰۲

اعضاء کارگروه برنامه‌ریزی درسی: کارور ماشین دولا یا چندلاتاب (سیستم رینگی)

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	حسین آقاعلی	کارشناسی ارشد	مهندسی نساجی	مربی نساجی	۱۳ سال
۲	حسن عباسی عبدلی	دیپلم	-	مکانیک نساجی	۲۵ سال
۳	بهزاد دست کشاورز	کارشناسی	-	دبیر کار گروه برنامه‌ریزی درسی	۱۵ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش:

طی جلسه‌ای که در تاریخ ۱۴۰۰/۷/۱۰ با حضور اعضای کارگروه برنامه‌ریزی درسی نساجی برگزار گردید استاندارد آموزش شغل کارور ماشین دولا و چندلاتاب (سیستم رینگی) با کد ۸۱۵۱۲۰۲۷۰۱۸۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شغل کارور ماشین دولا یا چندلاتاب (سیستم رینگی) با کد ۸۱۵۱۲۰۲۷۰۱۸۰۰۰۲ مورد تأیید قرار گرفت.

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نیش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی: rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل:	
کارور ماشین دولا یا چندلاتاب (سیستم رینگی)	
شرح استاندارد آموزش شغل / شایستگی :	
<p>کارور ماشین دولا یا چندلاتاب رینگی از مشاغل صنعت نساجی است که شامل شایستگی های کار با انواع الیاف و نخ های طبیعی و مصنوعی مورد مصرف در بافندگی، قراردادن بوبین های پر نخ دو یا چند لا و عبور نخ از مسیر خود، راه اندازی و توقف ماشین دو یا چند لاتاب، گره زدن نخ چندلا با دست یا ماشین، متوقف کردن ماشین (داف کردن) هنگام پر شدن ماسوره، تنظیم اندازه بوبین و برداشت آن، قراردادن نوار دوک ماشین دو یا چند لاتاب را به عهده دارد.</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره متوسطه اول (پایان دوره راهنمایی)</p> <p>حداقل توانایی جسمی و ذهنی : داشتن سلامت کامل جسمانی و روانی</p> <p>مهارت های پیش نیاز : -----</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۱۶۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۶۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۰۰ ساعت
- زمان کارورزی	: -- ساعت
- زمان پروژه	: -- ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
لیسانس صنایع نساجی یا تکنولوژی نساجی با ۲ سال تجربه کاری و یا کاردانی نساجی با ۵ سال سابقه کاری	

*** تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی):**

دستگاه دولا یا چندلا تاب با سیستم رینگی از دستگاه های مقدمات بافندگی بوده که وظیفه آن تولید نخ های دولا یا چندلا تاییده جهت رفع عیوب نخ و نیز افزایش استحکام نخ می باشد .

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی):**

Operator of double or multiple twist (ring system)

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:**

مکانیک ماشین های مقدمات بافندگی، کارور ماشین دو یا چند لاکنی، کارور ماشین قرقره پیچی ساده، بسته بند و کنترلر بوبین پیچی، کارور دستگاه های مقدمات بافندگی

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:**

- | | | |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور |
| | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	کار با انواع الیاف و نخ های طبیعی و مصنوعی مورد مصرف در بافندگی	۱۰	۱۵	۲۵
۲	قراردادن بوبین های پر نخ دو یا چند لا و عبور نخ از مسیر خود	۱۲	۲۰	۳۲
۳	راه اندازی و توقف ماشین دو یا چند لاتاب	۱۲	۱۵	۲۷
۴	گره زدن نخ چندلا با دست یا ماشین	۸	۱۲	۲۰
۵	متوقف کردن ماشین (داف کردن) هنگام پر شدن ماسوره	۸	۱۵	۲۳
۶	تنظیم اندازه بوبین و برداشت آن	۸	۸	۱۶
۷	قراردادن نوار دوک ماشین دو یا چند لاتاب	۲	۱۵	۱۷
	جمع ساعات	۶۰	۱۰۰	۱۶۰

	زمان آموزش			عنوان : کار با انواع الیاف و نخ های طبیعی و مصنوعی مورد مصرف در بافندگی
	جمع	عملی	نظری	
	۲۵	۱۵	۱۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-تخته وایت برد -ماژیک -تجهیزات نمایش فیلم و عکس -عکس و پوسترهای آموزشی - CD و فیلم های آموزشی -کتاب علوم الیاف - کتاب خواص الیاف، نخ و پارچه - میکروسکپ نوری - چراغ الکلی، فندک - مقداری از الیاف مختلف - مقداری از نخ های				دانش : - روش طبقه بندی الیاف نساجی - الیاف گیاهی (گل و تخم - برگ - الیاف ساقه) -الیاف حیوانی (کراتین - فیبروین) - الیاف معدنی - الیاف مصنوعی و انواع آن - الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (با منشأ پروتئین و سلولزی) - نوع الیاف مورد مصرف در نساجی - نوع نخ های موجود در صنعت نساجی - سطح مقطع و عکس العمل الیاف در برابر شعله و حلالها - نمره نخ و محاسبه آن - تاب نخ و محاسبه آن
				مهارت : - بررسی الیاف گیاهی و مقایسه ظاهری با الیاف دیگر - بررسی الیاف حیوانی و مقایسه ظاهری با الیاف دیگر - بررسی الیاف معدنی و مقایسه ظاهری با الیاف دیگر - بررسی الیاف مصنوعی و مقایسه ظاهری با الیاف دیگر - بررسی الیاف نیمه مصنوعی و مقایسه ظاهری با الیاف دیگر - بررسی عکس العمل الیاف در برابر شعله و دود و خاکستر آن - تهیه سطح مقطع عرضی و طولی الیاف زیر میکروسکپ - بررسی عکس العمل الیاف در برابر انواع حلالهای شیمیایی - کار با دستگاه حرارت سنج و رطوبت سنج برای کنترل محیط

	زمان آموزش			عنوان : انواع الیاف و نخ های طبیعی و مصنوعی مورد مصرف در بافندگی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
متداول (مصنوعی و طبیعی)	مهارت:			
- تاب سنج				- بدست آوردن تاب نخ به روش دستی (تاب سنج)
- ترازوی دیجیتال				- بدست آوردن نمره نخ های مختلف
-کمپرسور باد				
-کیسه ضایعات	نگرش :			
-ماسک	- دقت و سرعت عمل در کار			
-لباس کار	- نظم و ترتیب در کار			
-کپسول آتش نشانی	ایمنی و بهداشت :			
-جاروب	- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی			
	توجهات زیست محیطی :			
	- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان : قراردادن بوبین های پر نخ یک یا چند لا و عبور نخ از مسیر خود
	جمع	عملی	نظری	
	۳۳	۲۰	۱۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-تخته وایت برد				دانش :
-ماژیک				- بوبین و انواع آن (مقوایی، پلاستیکی، مشبک و ...)
-تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- بوبین های مشبک جهت رنگرزی
-عکس و پوستره‌های آموزشی				- انواع عیوب مرتبط با بوبین های پر و خالی
- CD و فیلم های آموزشی				- محل قرارگیری بوبین های پر در قفسه یا (جایگاه)
- کاتالوگ				- میله یا راهنمای چینی و معایب آن
- جزوات آموزشی				- غلطک دیسک یا (وزنه) و معایب آن
- یک دستگاه				- میله و راهنمای سیمی (مرحله دوم) و معایب آن
دولا یا چندلاتاب رنگی				- شیطانک و انواع آن (برای نمرات مختلف نخ)
- انواع شیطانک				- انواع ععل سوختگی و فرسودگی شیطانک
- انواع بوبین				- گره مناسب جهت گره زدن دو سر نخ یا چند سر بوبین
-کمپرسور باد				- روش عیب یابی و تعویض شیطانک ها
-کیسه ضایعات				مهارت :
-ماسک				- تفکیک بوبین های متنوع به لحاظ کاربردهای گوناگون
				- قراردادن بوبین های پر یک یا چند لا در جایگاه بوبین
				- عیب یابی بوبین های پر و رفع آن در حد امکان
				- عیب یابی قفسه بوبین و رفع آن در حد امکان
				- بررسی قطر بوبین های هم لایه (در سیستم بارمارک)
				- قراردادن چند بوبین پر با در نظر گرفتن جهت باز شدن نخ

	زمان آموزش			عنوان : قراردادن بوبین های پر نخ یک یا چند لا و عبور نخ از مسیر خود
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-لباس کار -کپسول آتش نشانی -جاروب				مهارت:
				- عبور دادن سرنخ یک لا یا چندلا از راهنمای سیمی یا چینی
				- عبور دادن سرنخ از راهنمای سیمی و شیطانک روی دوک
				- گره زدن دو سر نخ یا چند سر بوبین با دوسر یا چند سر نخ ماسوره (جفتی) به هم
				- عیب یابی میله و راهنمای سیمی و رفع آن در حد امکان
				- عیب یابی و تعویض نمودن شیطانک ها نسبت به نمره نخ
	نگرش :			
	- دقت و سرعت عمل در کار			
	- نظم و ترتیب در کار			
	ایمنی و بهداشت :			
- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین				
توجهات زیست محیطی :				
- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت				

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۷	۱۵	۱۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی و توقف ماشین دو یا چند لاتاب
-تخته وایت برد				دانش :
-ماژیک				- ماشین دو یا چند لاتاب و انواع آن (رینگی، کاسه ای، ...)
-تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- سیستم تاب ماشین چپ تاب S و راست تاب Z
-عکس و پوسته‌های آموزشی				- دنده های تعیین کننده تاب ماشین
- CD و فیلم های آموزشی				- کلیدهای قطع و وصل ماشین و نحوه راه اندازی
- کاتالوگ				- روش تغییر سرعت کند و تند ماشین و علایم خبری
- جزوات آموزشی				- انواع قطعات اساسی ماشین جهت نظافت
- یک دستگاه				- انواع اصطلاحات قسمتهای مختلف ماشین
دولا یا چندلاتاب رینگی				- انواع قسمتهای روغن خور و گریس خور ماشین
-کمپرسور باد				مهارت :
-کیسه ضایعات				- کار با روغن حل شونده جهت کم کردن اصطکاک شیطانک
-ماسک				- کار با اهرم انتخاب تاب
-لباس کار				- تغییر دادن میزان تاب با تغییر دنده های تاب
-کپسول آتش نشانی				- کار با کلیدهای قطع و وصل ماشین و راه اندازی ماشین
-چاروب				- تغییر سرعت ماشین به کند و تند
				- پیاده کردن قطعات ماشین جهت نظافت
				- انجام نظافت با وضعیت صحیح و ابزار مناسب در زمان معین
				- روغن و گریس زدن به بخش های روغن خور و گریس خور

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی و توقف ماشین دو یا چند لاتاب
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - دقت و سرعت عمل در کار - نظم و ترتیب در کار			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین			
	توجهات زیست محیطی : - قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۲	۸	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-تخته وایت برد				دانش :
-ماژیک				- گره نخ و انواع آن (ژاپنی - آلمانی و غیره)
-تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- ماشین گره زن دستی
-عکس و پوستره‌های آموزشی				-روش عیب یابی ماشین گره زن دستی
- CD و فیلم های آموزشی				-تیغه های ماشین گره زن با نمرات نخ
- کاتالوگ				- قطر گره و سر نخ آن
- جزوات آموزشی				مهارت :
- یک دستگاه				- مساوی قراردادن سر نخ ها از نظر گره زدن مساوی
دولا یا چندلاتاب رینگی				- گره زدن سر نخ ها بدون سر شاخک
- ماشین گره زن دستی				- عیب یابی و برطرف نمودن معایب ماشین گره زن
-کمپرسور باد				- گره زدن نخ چند لا توسط دست
-کیسه ضایعات				- گره زدن انواع گره ها با نخ چندلا با دست یا ماشین گره زن
-ماسک				- کار با تیغه های ماشین گره زن با نمرات مختلف نخ
-لباس کار				نگرش :
-کپسول آتش نشانی				- دقت و سرعت عمل در کار
-جاروب				- نظم و ترتیب در کار
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین
				توجهات زیست محیطی :
				- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۳	۱۵	۸	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-تخته وایت برد -ماژیک -تجهیزات نمایش فیلم و عکس -عکس و پوستره‌های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کاتالوگ - جزوات آموزشی - یک دستگاه دولا یا چندلاتاب رینگی - ماسوره های سالم و معیوب -کمپرسور باد -کیسه ضایعات -ماسک -لباس کار -کپسول آتش نشانی -چاروب				دانش : - زمان توقف ماشین چندلاتاب در محل معین هنگام پر شدن - دنده شیطانک و دنده کوک - روش متوقف نمودن ماشین هنگام کار و پایین آوردن ریل باهندل یا اتوماتیک - روش بیرون آوردن ماسوره پراز دوک و جایگزینی با ماسوره خالی - روش تنظیم کشیدگی نخ هنگام شروع کار - روش قراردادن ریل عینیکی در زمان شروع در جای خود - ماسوره های مورد مصرف از نظر رنگ و وزن - ماسوره های سالم و معیوب و جدا سازی از یکدیگر - روش کنترل ماشین جهت راه اندازی مجدد
				مهارت : - بالا آوردن ریل عینیکی هنگام باد کردن ماسوره یا نازکی آن - متوقف نمودن ماشین در هنگام کار - پایین آوردن ریل بوسیله هندل یا اتوماتیک - بیرون آوردن ماسوره پر از دو و جایگزینی ماسوره خالی بدون خروج نخ انتهایی از شیطانک - تنظیم کشیدگی نخ هنگام کار - قراردادن ریل عینیکی در زمان شروع در جای خود - کنترل قرارگیری درست ماسوره های خالی در جای خود

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				متوقف کردن ماشین (داف کردن) هنگام پر شدن ماسوره
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- جدا سازی ماسوره های معیوب از ماسوره های سالم
				- کنترل راه اندازی مجدد ماشین
				- توقف کردن ماشین دو یا چند لاتاب هنگام پر شدن ماسوره
	نگرش :			
	- دقت و سرعت عمل در کار			
	- نظم و ترتیب در کار			
	ایمنی و بهداشت :			
	- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین			
	توجهات زیست محیطی :			
- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت				

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۶	۸	۸	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			تنظیم اندازه بوبین و برداشت آن
-تخته وایت برد -ماژیک -تجهیزات نمایش فیلم و عکس -عکس و پوستره‌های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کاتالوگ - جزوات آموزشی - یک دستگاه دولا یا چندلاتاب رینگی -کمپرسور باد -کیسه ضایعات -ماسک -لباس کار -کپسول آتش نشانی -چاروب				دانش : - اندازه - گیج و شابلون جهت پر شدن بوبین - قطر و اندازه مناسب بوبین - میله و اهرم اتومات - روش تنظیم اندازه قطر بوبین هنگام پر شدن نخ - روش کنترل کیفیت بوبین هنگام پر شدن و برداشتن
				مهارت : - کار با گیج و شابلون جهت پر شدن بوبین - تنظیم اندازه قطر بوبین هنگام پر شدن نخ - آزاد کردن اهرم بوبین - کنترل کیفیت بوبین هنگام پر شدن و برداشتن - قراردادن بوبین پر در جایگاه مخصوص جهت مصارف بعدی - برداشتن بوبین پر از جایگاه بوبین
				نگرش : - دقت و سرعت عمل در کار - نظم و ترتیب در کار
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین
				توجهات زیست محیطی : - قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۷	۱۵	۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-تخته وایت برد				دانش :
-ماژیک				- دوک و نوار دوک و عیوب آنها
-تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- میزان کشیدگی نوار دوک (شل و سفت بودن نوار)
-عکس و پوستره‌های آموزشی				- روش دوخت - نخ دوخت و چسب
- CD و فیلم های آموزشی				- روش قراردادن نوار دوک دو یا چندلاتاب
- کاتالوگ				مهارت :
- جزوات آموزشی				- رفع عیوب دوک و نوار دوک تا حد امکان
- یک دستگاه				- تنظیم کشیدگی نوار دوک (شل و سفت بودن نوار)
دولا یا چندلاتاب رینگی				- دوختن یا چسباندن نوار دوک
- نوار دوک				- قراردادن نوار دوک ماشین
-کمپرسور باد				نگرش :
-کیسه ضایعات				- دقت و سرعت عمل در کار
-ماسک				- نظم و ترتیب در کار
-لباس کار				ایمنی و بهداشت :
-کپسول آتش نشانی				- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین
-جاروب				توجهات زیست محیطی :
				- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه دو یا چندلاتاب رینگی	استاندارد	۱	
۲	تجهیزات نمایش عکس و فیلم	استاندارد	۱	
۳	کپسول آتش نشانی	پودری ۶ کیلویی	۱	
۴	کمد لباس	استاندارد	۱	
۵	میکروسکپ نوری	استاندارد	۱	
۶	تاب سنج	استاندارد	۱	
۷	ترازوی دیجیتال	استاندارد	۱	
۸	کمپرسور باد	استاندارد	۱	
۹	گریس پمپ	استاندارد	۱	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع الیاف مختلف	استاندارد	به میزان لازم	
۲	روغن مخصوص	استاندارد	به میزان لازم	
۳	گریس	استاندارد	به میزان لازم	
۴	لباس کار	استاندارد	۱۵ دست	
۵	دستکش کار	استاندارد	۱۵ دست	
۶	بوبین نخ دو یا چند لا	متناسب با نوع ماشین	به میزان لازم	
۷	ماسوره	استاندارد	به میزان لازم	
۸	نوار دوک	متناسب با نوع ماشین	به میزان لازم	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماژیک وایت برد در چند رنگ	استاندارد	یک عدد	از هر رنگ
۲	تخته پاک کن وایت برد	استاندارد	یک عدد	-
۳	عکس و پوستر های آموزشی	استاندارد	یک برگ	از هر دستگاه
۴	CD و فیلم های آموزشی	استاندارد	یک عدد از هر دستگاه	از هر دستگاه
۵	کتاب درسی	استاندارد	یک سری	از هر درس
۶	گره زن دستی	استاندارد	یک عدد	-

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.

- منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	خواص الیاف، نخ و پارچه	علی اصغر علمدار یزدی	-	۱۳۸۶	یزد	دانشگاه یزد
۲	مقدمات بافندگی	احمد جمالی		۱۳۸۴	یزد	دانشگاه علم و صنعت ایران
۳	مقدمات بافندگی	علیرضا شفیعی اردستانی		۱۳۸۵	قم	انتشارات کشف الغطاء