

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

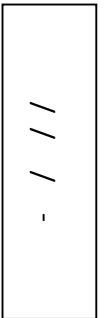
استاندارد آموزش شغل کارور ماشین پرز سوز پارچه

گروه شغلی صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۴	۲	۰	۲	۷	۰	۱	۶	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۸۰/۳/۱





خلاصه استاندارد

تعریف مفاهیم سطوح یادگیری	
آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل / اصول: به مفهوم میانی مطالب نظری / توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار	
مشخصات عمومی شغل :	
کارور ماشین پرز سوزی پارچه کسی است که بعد از گذراندن دوره آموزشی لازم بتواند از عهده شناخت الیاف ، نخ و پارچه شناسی ، دوختن سر طاقه ها بهم و آماده کردن پارچه جلو ماشین و همچنین آماده کردن و تنظیم کردن ماشین پرز سوزی و راه اندازی آن بنحو مطلوب برآید.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی	
حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمانی و روانی	
مهارت های پیش نیاز این استاندارد : ندارد	
طول دوره آموزشی :	
طول دوره آموزش	: ۱۸۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۸۳ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۲۷ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	: - ساعت
- زمان اجرای پروژه	: - ساعت
- زمان سنجش مهارت	: - ساعت
روش ارزیابی مهارت کارآموز :	
۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵ %	
۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵ %	
۲-۱- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰ %	
۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی : ۶۵ %	
ویژگیهای نیروی آموزشی :	
حداقل سطح تحصیلات : لیسانس مرتبط	

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی دسته بندی الیاف در صنعت نساجی
۲	توانایی تشخیص الیاف گیاهی (پنبه ، کتان ، کف و ...)
۳	توانایی تشخیص الیاف حیوانی (پشم ، کرک ، مو و ابریشم)
۴	توانایی تشخیص الیاف معدنی و انواع آن مانند الیاف فلزی ، شیشه ای و پنبه نسوز
۵	توانایی تشخیص الیاف بازیافته گیاهی و پروتئینی
۶	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی ، ترکیبی ، کامپوزیت
۷	توانایی شناخت دستگاههای اندازه گیری نخ ، انواع نخ
۸	توانایی تمیز کردن ماشین پرز سوزی
۹	توانایی راه انداختن و متوقف کردن ماشین
۱۰	توانایی عبور دادن آستری از ماشین پرز سوزی
۱۱	توانایی آماده کردن پارچه در جلوی ماشین
۱۲	توانایی دوختن سرطاقه ها بهم و دوختن سر طاقه به آستری
۱۳	توانایی تنظیم راهنمای عرض پارچه (حاشیه گیر پارچه)
۱۴	توانایی کنترل و آماده کردن ماده سوختنی در پرز سوزی
۱۵	توانایی روشن کردن و خاموش کردن مشعل های ماشین پرز سوزی
۱۶	توانایی تنظیم فاصله شعله با سطح پارچه
۱۷	توانایی تنظیم سرعت حرکت و کشش پارچه
۱۸	توانایی بالا و پایین بردن شعله مشعل هنگام متوقف کردن و یا راه اندازی مجدد پارچه در ماشین پرز سوزی
۱۹	توانایی کنترل ماشین پرز سوزی هنگام کار
۲۰	توانایی تشخیص مراحل تولید و اهمیت آن در صنعت نساجی
۲۱	توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۷	۲	۵	<p>توانایی دسته بندی الیاف در صنعت نساجی</p> <p>آشنایی با اهداف ، طبقه و دسته بندی الیاف شامل : تعریف لیف ، الیاف ، عدل بندی و نمونه برداری الیاف</p> <p>آشنایی با الیاف و انواع آن شامل الیاف کوتاه ، بلند ، ترکیبی (کامپوزیت) و یا چند جزئی ، فیلامنت ، استرچ و استیپل</p> <p>آشنایی با الیاف گیاهی ، حیوانی ، معدنی ، بازیافته سلولزی ، بازیافته پروتئینی و الیاف مصنوعی</p> <p>آشنایی با الیاف ترکیبی، کامپوزیت ، الیاف توخالی ، مغزی دار و جزیره‌ای</p> <p>شناسایی اصول طبقه بندی الیاف در صنعت نساجی</p>	<p>۱</p> <p>۱-۱</p> <p>۱-۲</p> <p>۱-۳</p> <p>۱-۴</p> <p>۱-۵</p>
			<p>توانایی تشخیص الیاف گیاهی (پنبه ، کتان ، کنف ...)</p> <p>آشنایی با الیاف طبیعی گیاهی و کاربرد آن در صنعت نساجی</p> <p>آشنایی با شکل ظاهری و میکروسکپی الیاف (طول ، قطر ، یکنواختی و سطح مقطع)</p> <p>آشنایی با خواص فیزیکی الیاف شامل ظرافت (نمره) ، طول ، مقاومت ، میزان کشش و جذب رطوبت</p> <p>آشنایی با خواص شیمیایی الیاف گیاهی شامل اثر اسیدها ، قلیایی ها ، سفید کننده ها و احیاء کننده ها و حلال الیاف گیاهی</p> <p>شناسایی الیاف بروس سوزاندن شامل : سوختن در شعله ، خارج شعله ، رنگ شعله ، بو و خاکستر باقیمانده</p> <p>آشنایی با پنبه مرسریزه شده و اختلاف آن با پنبه معمولی</p> <p>آشنایی با پنبه رسیده مرغوب و اختلاف آن با پنبه نارس</p> <p>آشنایی با الیاف کتان و کنف و موارد مصرف و تهیه و نگهداری آنها</p>	<p>۲</p> <p>۲-۱</p> <p>۲-۲</p> <p>۲-۳</p> <p>۲-۴</p> <p>۲-۵</p> <p>۲-۶</p> <p>۲-۷</p> <p>۲-۸</p>



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۲-۹	شناسایی اصول تشخیص الیاف طبیعی گیاهی			
۳	توانایی تشخیص الیاف حیوانی (پشم، کرک، مو و ابریشم)	۶	۲	۸
۳-۱	آشنایی با تعریف الیاف حیوانی و کاربرد و نگهداری آن در صنعت			
۳-۲	آشنایی با خواص فیزیکی الیاف حیوانی شامل ظرافت (نمره)، طول، مقاومت، میزان کشش، تجعد و جذب رطوبت			
۳-۳	آشنایی با شکل ظاهری، میکروسکپی الیاف حیوانی مانند طول، سطح مقطع و یکنواختی الیاف			
۳-۴	آشنایی با خواص شیمیایی الیاف حیوانی شامل اثر اسیدها، اثر قلیایی ها، احیاء کننده ها و اکسید کننده ها و حلال الیاف			
۳-۵	شناسایی الیاف به روش سوزاندن شامل نوع سوختن داخل شعله، خارج شعله، رنگ شعله، بو و خاکستر باقیمانده			
۳-۶	آشنایی با پشم نو، کهنه، مرده دباغی شده ...			
۳-۷	شناسایی اصول تشخیص الیاف حیوانی			
۴	توانایی تشخیص الیاف معدنی و انواع آن مانند الیاف فلزی، شیشه ای و پنبه نسوز	۵	۲	۷
۴-۱	آشنایی با تعریف و اهداف تهیه الیاف معدنی و کاربرد آنها در صنعت نساجی			
۴-۲	آشنایی با خواص فیزیکی الیاف معدنی شامل ظرافت، طول سطح مقطع، مقاومت، کشش و جذب رطوبت			
۴-۳	آشنایی با خواص شیمیایی الیاف معدنی شامل اثر اسیدها، اثر قلیایی ها، اثر سفید کننده ها و اکسید کننده ها			
۴-۴	شناسایی الیاف معدنی بر روش سوزاندن از نظر نوع سوختن، بو و خاکستر			



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۴-۵	آشنایی با شکل ظاهری و میکروسکوپی الیاف معدنی (طول، ظرافت و یکنواختی قطر)			
۴-۶	آشنایی با موارد استفاده و نگهداری از الیاف معدنی			
۴-۷	شناسایی اصول تشخیص الیاف معدنی و انواع آن			
۵	توانایی تشخیص الیاف بازیافته گیاهی و پروتئینی	۵	۲	۷
۵-۱	آشنایی با تعریف الیاف بازیافتی سلولزی، تهیه و کاربرد و نگهداری آنها در صنعت نساجی مانند ویسکوز، کوپرامونیم، پلی نتریک ...			
۵-۲	آشنایی با تعریف الیاف بازیافتی پروتئینی، تهیه و کاربرد و نگهداری آنها در صنعت نساجی مانند مرینوس، فایبرولین ...			
۵-۳	آشنایی با خواص فیزیکی الیاف بازیافته سلولزی و پروتئینی			
۵-۴	شناسایی الیاف بازیافته به روش سوزاندن از نظر سوختن در شعله، خارج شعله، رنگ شعله، بو و خاکستر باقیمانده			
۵-۵	آشنایی با شکل ظاهری و میکروسکوپی الیاف بازیافته طول و سطح مقطع			
۵-۶	شناسایی با خواص شیمیایی الیاف بازیافته سلولزی و پروتئینی شامل اثر اسیدها، قلیایی‌ها، احیاء کننده‌ها و اکسید کننده‌ها			
۵-۷	شناسایی اصول تشخیص الیاف بازیافته سلولزی و پروتئینی			
۶	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی، ترکیبی، کامپوزیت	۵	۲	۷
۶-۱	آشنایی با تعریف و اهداف تهیه الیاف مصنوعی ترکیبی، کامپوزیت شامل پلی آمید، پلی استر، پلی اکریل نیتریل و پلی پروپیلن (P.P) و الیاف توخالی، مغزدار، جزیره ای			
۶-۲	آشنایی با خواص فیزیکی الیاف مصنوعی، کامپوزیت شامل ظرافت، طول، مقاومت، کشش، جذب رطوبت و اثر حرارت			



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۶-۳	شناسایی الیاف مصنوعی ترکیبی، کامپوزیت به روش سوزاندن از نظر سوختن در شعله، خارج شعله، رنگ شعله، بو و خاکستر باقیمانده			
۶-۴	آشنایی با شکل ظاهری و میکروسکوپی الیاف مصنوعی کامپوزیت (طول و سطح مقطع)			
۶-۵	آشنایی با خواص شیمیایی الیاف مصنوعی ترکیبی، کامپوزیت شامل اثر اسیدها، قلیایی ها، احیاء کننده ها و اکسید کننده ها			
۶-۶	آشنایی با موارد استفاده و نگهداری از الیاف مصنوعی، کامپوزیت			
۶-۷	شناسایی اصول تشخیص الیاف مصنوعی ترکیبی، کامپوزیت			
۷	توانایی شناخت دستگاههای اندازه گیری نخ، انواع نخ	۵	۲	۷
۷-۱	آشنایی با دستگاه اندازه گیری نخ و انواع آن شامل رطوبت سنج، مقاومت سنج، تاب سنج و ظرافت سنج (میکروسکوپ)			
۷-۲	آشنایی با نخ و انواع آن در صنعت نساجی شامل نخ های ریسیده شده، فیلامنت، نخ یک لا، نخ چند لا، نخ فانتزی، نخ ملانژ، اسلاب دار، مولینه، نپ دار، نخ ویگوره، نخ مرسریزه و تکمیل شده، نخ لایکرا و نوع تاب نخ، تاب چپ یا راست و نخ کم تاب و پرتاب			
۷-۳	آشنایی با نحوه نمره گذاری نخ			
۷-۴	شناسایی اصول تشخیص و کاربرد دستگاههای اندازه گیری نخ و انواع نخ			
۸	توانایی تمیز کردن ماشین پرز سوزی	۱	۲	۳
۸-۱	آشنایی با ماشین پرز سوزی و انواع آن			
۸-۲	آشنایی با قسمتهای مختلف ماشین پرز سوزی			
۸-۳	آشنایی با نحوه تمیز کردن ماشین پرز سوزی			



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۸-۴	آشنایی با نحوه تمیز کردن مشعل های ماشین			
۸-۵	شناسایی اصول تمیز کردن ماشین پرز سوزی			
۹	توانایی راه انداختن و متوقف کردن ماشین	۳	۱۵	۱۸
۹-۱	آشنایی با کلید اصلی قطع و وصل کردن برق ماشین			
۹-۲	آشنایی با وصل کردن و قطع کردن برق ماشین			
۹-۳	شناسایی اصول راه انداختن و متوقف کردن ماشین پرسوزی			
۹-۴	آشنایی با سایر کلیدهای ماشین پرسوزی			
۹-۵	شناسایی اصول استفاده به موقع از سایر کلیدهای ماشین پرسوزی			
۹-۶	آشنایی با علائم هشدار دهنده و ایمنی کار با ماشین پرسوزی			
۱۰	توانایی عبور دادن آستری از ماشین پرسوزی	۱	۵	۶
۱۰-۱	آشنایی با جنس آستری مناسب ماشین پرز سوزی			
۱۰-۲	آشنایی با اندازه طول و عرض مورد نیاز آستری			
۱۰-۳	شناسایی اصول عبور دادن آستری از ماشین پرز سوزی			
۱۱	توانایی آماده کردن پارچه در جلوی ماشین	۳	۱۰	۱۳
۱۱-۱	آشنایی با جنس پارچه های مورد نظر			
۱۱-۲	شناسایی اصول تشخیص پشت و روی پارچه			
۱۱-۳	آشنایی با وسایل حمل و نقل پارچه در قسمت تکمیل			
۱۱-۴	آشنایی با مراحل عملیات تکمیل پارچه های مورد نظر			
۱۱-۵	آشنایی با کارت مشخصات پارچه (شماره کالیته، شماره طاقه، شماره سفارش و ...)			



زمان آموزش		شرح	شماره
جمع	عملی		
		<p>۱۱-۶ آشنایی با ثبت نام و کارکرد در پشت کارت پارچه و دفتر تولید ماشین مربوطه</p> <p>۱۱-۷ شناسایی اصول حمل و نقل پارچه بصورت رول یا پلیت (تا شده) روی پالت</p> <p>۱۱-۸ شناسایی اصول قراردادن پالت محتوی پارچه در جلو ماشین پرسسوزی بطوری که پارچه از وسط غلتکها عبور کند</p> <p>۱۱-۹ آشنایی با عرض پارچه های مورد پرز سوزی</p>	
۱۶	۱۳	۳	<p>۱۲ توانایی دوختن سر طاقه ها بهم و دوختن سر طاقه به آستری</p> <p>۱۲-۱ آشنایی با چرخهای دوخت سرطاقه و انواع آنها (دستی ، پایی ، موتوری و ...)</p> <p>۱۲-۲ آشنایی با نخ دوخت سر طاقه ها</p> <p>۱۲-۳ شناسایی اصول تنظیم لبه دوخت سر طاقه ها</p> <p>۱۲-۴ شناسایی اصول تعویض سوزن چرخ دوخت سر طاقه</p> <p>۱۲-۵ شناسایی اصول تنظیم کشش نخ دوخت سر طاقه</p> <p>۱۲-۶ آشنایی با وسایل دوخت سر طاقه (جوالدوز و ...)</p> <p>۱۲-۷ شناسایی اصول تشخیص عیوب دوخت سر طاقه ها و نحوه بر طرف کردن آن</p> <p>۱۲-۸ شناسایی اصول دوختن سر طاقه ها بهم با چرخ دوخت یا نخ و جوالدوز</p>
۳	۲	۱	<p>۱۳ توانایی تنظیم راهنمای عرض پارچه (حاشیه گیر پارچه)</p> <p>۱۳-۱ آشنایی با نحوه کار انواع حاشیه گیر پارچه</p> <p>۱۳-۲ شناسایی اصول تنظیم حاشیه گیر پارچه نسبت به عرض پارچه</p>



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱۴	توانایی کنترل و آماده کردن ماده سوختنی در پرز سوزی آشنایی با انواع ماده سوختنی در عمل پرز سوزی (گاز شهری، گاز مایع، نفت، بنزین و غیره) آشنایی با انواع شیر فلکه های گاز و مواد سوختنی (دستی و برقی) شناسایی اصول باز کردن و بستن شیر فلکه های گاز آشنایی با درجات فشار سنج آشنایی با درجات و لوازم ارتفاع سنج مایعات شناسایی اصول آماده کردن ماده سوختنی مایع (گرم کردن مایع)	۸	۶	۱۴
۱۵	توانایی روشن کردن و خاموش کردن مشعل های ماشین پرز سوزی آشنایی با ماده سوختنی مورد استفاده در ماشین پرز سوزی آشنایی با تولید و انتقال هوای فشرده در سالن شناسایی اصول و نحوه کار فن های هوا مخصوص مشعلها آشنایی با اصول تنظیم گاز و هوا در مشعلها آشنایی با نحوه کنترل و شناخت سوخت کامل یا ناقص مشعلها آشنایی با لوازم جرعه زن (دستی، اتوماتیک) شناسایی اصول روشن کردن و خاموش کردن مشعلها شناسایی اصول تنظیم ارتفاع شعله در پرز سوزی شناسایی اصول تنظیم رنگ شعله (سوخت کامل)	۵	۱۰	۱۵
۱۶	توانایی تنظیم فاصله شعله با سطح پارچه آشنایی با وسایل و لوازم تغییر فاصله پارچه با شعله در ماشین شناسایی اصول تنظیم فاصله شعله با سطح پارچه	۲	۱۰	۱۲



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱۶-۳	آشنایی با عیوبی که در اثر کم یا زیاد بودن فاصله شعله با پارچه ایجاد می کند و رفع آنها			
۱۶-۴	آشنایی با کیفیت مورد نظر در عمل پرز سوزی پارچه			
۱۷	توانایی تنظیم سرعت حرکت و کشش پارچه	۵	۱۰	۱۵
۱۷-۱	آشنایی با سیستم های تغییر سرعت در ماشین آلات تکمیل			
۱۷-۲	آشنایی با درجات سرعت سنج (متر در دقیقه ، یارد در دقیقه و ...)			
۱۷-۳	شناسایی اصول تنظیم سرعت مورد نظر برای پارچه در ماشین پرز سوزی (دستی، اتوماتیک)			
۱۷-۴	شناسایی اصول تنظیم کشش پارچه در طول مسیر پارچه در پرزسوزی			
۱۸	توانایی بالا و پایین بردن شعله مشعل هنگام متوقف کردن و یا راه اندازی مجدد پارچه در ماشین پرز سوزی	۴	۱۲	۱۶
۱۸-۱	آشنایی با مکانیزم کنترل شعله روی پارچه در ماشین پرزسوزی (پایین و بالا کردن مشعلها یا خاموش و روشن کردن مشعلها)			
۱۸-۲	آشنایی با جکهای پینوماتیک و اهرمهای مربوطه جهت بالا و پایین کردن مشعلهای پرزسوزی			
۱۸-۳	شناسایی اصول بالا و پایین کردن مشعل شعله پرزسوزی و یا تغییر زاویه شعله و یا خاموش و روشن کردن مشعل هنگام متوقف کردن پارچه			
۱۹	توانایی کنترل ماشین پرزسوزی هنگام کار	۴	۱۴	۱۸
۱۹-۱	آشنایی با سرعت مناسب برای هر پارچه جهت پرز سوزی			
۱۹-۲	آشنایی با عوامل موثر در بالا بردن کیفیت محصول			
۱۹-۳	آشنایی با نحوه کنترل کشش پارچه و جلوگیری از پیچیدن پارچه بدور غلتک			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول صاف کردن پارچه و جلوگیری از چروک و لبه	۱۹-۴
			شناسایی اصول تنظیم فاصله شعله با سطح پارچه برای هر جنس پارچه	۱۹-۵
			شناسایی اصول کنترل پارچه پرز سوزی شده	۱۹-۶
۶	۱	۵	<p>توانایی تشخیص مراحل تولید و اهمیت آن در صنعت نساجی</p> <p>۲۰-۱ آشنایی با قسمت ریسندگی</p> <p>۲۰-۲ آشنایی با قسمت مقدمات بافندگی و بافندگی</p> <p>۲۰-۳ آشنایی با قسمت رنگریزی، چاپ و تکمیل و بسته بندی پارچه</p> <p>۲۰-۴ شناسایی اصول تشخیص مراحل تولید پارچه</p>	
۵	۳	۲	<p>توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار</p> <p>۲۱-۱ آشنایی با بهداشت فردی در محیط کار</p> <p>۲۱-۲ آشنایی با حوادث ناشی از کار و پیشگیری از آنها</p> <p>۲۱-۳ آشنایی با لوازم خاموش کننده آتش</p> <p>۲۱-۴ آشنایی با لوازم استحضاطی شخصی نسبت به هر شغل و حرفه</p> <p>۲۱-۵ آشنایی با لوازم استحضاطی مورد استفاده در حرفه پرز سوزی پارچه</p> <p>۲۱-۶ شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت</p>	



فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	ماشین پرز سوزی پارچه		
۲	کمپرسور هوای فشرده یا سیستم مرکزی هوا		
۳	دستگاه میکروسکوپ با لوازم و متعلقات آن		
۴	پالت مخصوص حمل طاقه پارچه و حمل آن		
۵	خرک مخصوص پیچش طاقه پارچه و حمل آن		
۶	جک پالت مکانیکی		
۷	جک پالت هیدرولیکی		
۸	جاروی برقی		
۹	چرخ دوخت سر طاقه		
۱۰	بشر		
۱۱	پیپت		
۱۲	بورت		
۱۳	بالن		
۱۴	استوانه مدرج		
۱۵	ارلن مایر		
۱۶	قطره چکان		
۱۷	قیف شیشه ای		
۱۸	همزن شیشه ای		
۱۹	پوار		
۲۰	پنس فلزی		
۲۱	چراغ الکلی		
۲۲	حرارت سنج جیوه ای		
۲۳	جعبه کمک های اولیه		
۲۴	کیسول آتش نشانی		



فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۲۵	سوزن یدکی چرخ دوخت سر طاقه		
۲۶	قیچی صنعتی		
۲۷	کیسه های فیلتر فتیلاتور		
۲۸	پنبه درجه یک سفید		
۲۹	پنبه درجه دو		
۳۰	رامی		
۳۱	سینرال		
۳۲	کتان		
۳۳	کنف		
۳۴	پشم شسته نشده		
۳۵	پشم شسته شده		
۳۶	موی موهر		
۳۷	موی آنقوره		
۳۸	موی کشمیر		
۳۹	آلیاگا		
۴۰	پشم های نامرغوب		
۴۱	کرک شتر		
۴۲	کرک خرگوش		
۴۳	ابریشم طبیعی خام		
۴۴	ابریشم طبیعی شسته شده		
۴۵	پنبه نسوز (کوهی)		
۴۶	الیاف فلزی		



فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۴۷	الیاف شیشه ای		
۴۸	الیاف ویسکوز فیلامنت		
۴۹	الیاف ویسکوز بریده شده		
۵۰	الیاف ریون		
۵۱	الیاف کوپر آمونیم		
۵۲	الیاف پلی نتریک		
۵۳	الیاف استات		
۵۴	الیاف بازیافتی پروتئینی مرینوس		
۵۵	الیاف بازیافتی پروتئینی فایبرولین		
۵۶	الیاف پلی پروپیلن P.P.		
۵۷	الیاف اکریلیک ۱ تا ۳ دنیر		
۵۸	الیاف اکریلیک ۵ تا ۱۰ دنیر		
۵۹	الیاف پلی استر فیلامنت معمولی		
۶۰	الیاف پلی استر بریده شده معمولی		
۶۱	الیاف پلی استر تکسچرایز شده		
۶۲	الیاف پلی استر اینتر مینگل شده		
۶۳	الیاف نایلون فیلامنت		
۶۴	الیاف نایلون استرچ شده		
۶۵	الیاف نایلون و پرلون بریده شده معمولی		
۶۶	گلیسیرین		
۶۷	انواع نخ های معمولی		
۶۸	انواع نخ های فانتزی		



فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۶۹	کاغذ پ هاش (P.H) نئوکارمینی		
۷۰	معرفهای شیمیایی شناسایی الیاف		
۷۱	معرفهای شیمیایی شناسایی الیاف ۸۵٪		
۷۲	اسید استیک ۹۹٪		
۷۳	اسید سولفوریک		
۷۴	اسید سیتریک		
۷۵	اسید کلریدریک		
۷۶	اسید نیتریک		
۷۷	اسید فرمیک		
۷۸	استن		
۷۹	سود سوز آور		
۸۰	کربنات سدیم (سودا)		
۸۱	کربنات پتاسیم		
۸۲	کربنات کلسیم		
۸۳	آمونیاک		
۸۴	پرمنگنات پتاسیم		
۸۵	بیکرمات پتاسیم		
۸۶	کارت مشخصات پارچه		
۸۷	سوزن جوالدوز		
۸۸	نخ دوخت سر طاقه پنبه ۲۰/۶ نمره		
۸۹	خودکار		
۹۰	فندک یا کبریت		



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : کارور ماشین پرز سوز پارچه

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۹۱	ماسک یک بار مصرف		
۹۲	ماسک فیلتر دار		
۹۳	دستکش معمولی		
۹۴	دستکش ضد اسید		
۹۵	عینک ضد اسید		
۹۶	پیش بند ضد اسید		
۹۷	روپوش کار (لباس کار)		
۹۸	گونی معمولی		
۹۹	کیسه نایلونی مخصوص		
۱۰۰	طاقه پارچه بافته شده خام		
۱۰۱	جاروب دستی		