

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور ماشین بخار (لندن شرانگ)

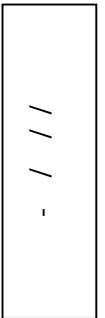
گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۴	۲	۰	۲	۷	۰	۱	۵	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۸۸/۱/۱





خلاصه استاندارد

<p>تعریف مفاهیم سطوح یادگیری</p> <p>آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم میانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار</p>	
<p>مشخصات عمومی شغل :</p> <p>کارور ماشین بخار (لندن شرانگ) کسی است که بتواند علاوه بر مهارت الیاف از عهده راه اندازی و متوقف کردن ماشین، آماده کردن پارچه در جلوی ماشین، دوختن سر و ته طاقه به هم، آماده کردن ماشین بخار و گرم کردن آن، تنظیم سرعت حرکت پارچه بخار دادن پارچه و خارج نمودن آن به نحو مطلوب برآید.</p>	
<p>ویژگی های کارآموز ورودی :</p> <p>حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره راهنمایی</p> <p>حداقل توانایی جسمی: سلامت کامل جسمانی و روانی</p> <p>مهارت های پیش نیاز این استاندارد: ندارد</p>	
<p>طول دوره آموزشی :</p> <p>طول دوره آموزش : ۲۰۰ ساعت</p> <p>- زمان آموزش نظری : ۷۰ ساعت</p> <p>- زمان آموزش عملی : ۱۳۰ ساعت</p> <p>- زمان کارآموزی در محیط کار : - ساعت</p> <p>- زمان اجرای پروژه : - ساعت</p> <p>- زمان سنجش مهارت : - ساعت</p>	
<p>روش ارزیابی مهارت کارآموز :</p> <p>۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵ %</p> <p>۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵ %</p> <p>۲-۱- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰ %</p> <p>۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی : ۶۵ %</p>	
<p>ویژگیهای نیروی آموزشی :</p> <p>حداقل سطح تحصیلات: لیسانس مرتبط</p>	

فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی طبقه بندی و دسته بندی الیاف در صنعت نساجی
۲	توانایی تشخیص الیاف طبیعی (پنبه، کتان، کنف)
۳	توانایی الیاف حیوانی (پشم، کرک، مو)
۴	توانایی تشخیص الیاف و انواع آن
۵	توانایی تشخیص الیاف بازیافته گیاهی سلولزی و پروتئینی
۶	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی ترکیبی - کامپوزیت
۷	توانایی تشخیص دستگاههای اندازه گیری و انواع نخ
۸	توانایی نظافت ماشین
۹	توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین بخار آزاد
۱۰	آماده کردن پارچه در جلوی ماشین
۱۱	توانایی دوختن سر و ته طاقه ها
۱۲	توانایی آماده کردن ماشین بخار آزاد و گرم کردن آن
۱۳	توانایی تنظیم سرعت حرکت پارچه در ماشین بخار
۱۴	توانایی بخار دادن پارچه
۱۵	توانایی خارج کردن بخار مصرف شده از سالن
۱۶	توانایی استفاده از واحد رطوبت دهنده پارچه در صورت وجود مکانیزم مذکور در ماشین
۱۷	توانایی مراقبت از پارچه حین عبور از ماشین بخار آزاد
۱۸	توانایی تشخیص مراحل تولید و اهمیت صنعت نساجی
۱۹	توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۸	۳	۵	توانایی طبقه بندی و دسته بندی الیاف در صنعت نساجی	۱
			آشنایی با اهداف طبقه، دسته بندی الیاف	۱-۱
			- تعریف لیف، الیاف عدل بندی، درجه بندی، نمونه برداری الیاف	
			آشنایی با الیاف و انواع آن	۱-۲
			- الیاف کوتاه، بلند، ترکیبی، کامپوزیت یا چند جزئی	
			- فیلامنت، استپیل و استرچ	
			آشنایی با الیاف طبیعی گیاه، حیوانی، معدنی، الیاف بازیافته گیاهی	۱-۳
			سلولزی و پروتئینی (گازوئینی)	
			آشنایی با الیاف ترکیبی، کامپوزیت بمانند الیاف توخالی، مغزی دار،	۱-۴
			جزیره ای	
			شناسایی اصول طبقه، دسته بندی الیاف در صنعت نساجی	۱-۵
۸	۳	۵	توانایی تشخیص الیاف طبیعی (پنبه، کتان، کنف)	۲
			آشنایی با تعریف الیاف طبیعی گیاهی و کاربرد آن در صنعت نساجی	۲-۱
			آشنایی با شکل ظاهری و میکروسکپی الیاف (مقطع و طولی)	۲-۲
			آشنایی با خواص با فیزیکی الیاف طبیعی	۲-۳
			- ظرافت (نمره)، طول، مقاومت، کشش، جذب رطوبت و حرارت و ...	
			آشنایی با خواص شیمیایی الیاف طبیعی و گیاهی، اثر حلال ها، سفید	۲-۴
			کننده ها، اسیدهها، بازها، احیاء کننده ها و اکسیداسیون	
			شناسایی الیاف بروش سوزاندن	۲-۵
- از نظر روش سوختن، رنگ، بو، شکل خاکستر باقیمانده و دود				
			آشنایی با پنبه مرسریزه و فوق آن با پنبه مرسریزه نشده	۲-۶
			آشنایی با پنبه رسده و فوق آن با پنبه نارس (وش)	۲-۷
			آشنایی با الیاف کتان و کنف و موارد مصرف و نگهداری آنها	۲-۸



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول تشخیص الیاف طبیعی گیاهی	۲-۹
۸	۳	۵	<p>توانایی الیاف حیوانی (پشم، کرک، مو)</p> <p>آشنایی با تعریف الیاف حیوانی و کاربرد آن در صنعت نساجی</p> <p>آشنایی با شکل ظاهری و میکروسکوپی الیاف حیوانی (مقطع عرضی و طولی)</p> <p>آشنایی با خواص فیزیکی الیاف حیوانی</p> <p>- ظرافت نمره طول، مقاومت، کشش، نچد، جذب، رطوبت و حرارت)</p> <p>آشنایی با خواص شیمیایی الیاف حیوانی</p> <p>- اسیدها، بازدها، احیاء کننده ها ، اکسیداسیون</p> <p>شناسایی الیاف بدش سوزاندن از نظر</p> <p>- سوختن ، رنگ ، بو، شکل خاکستر باقیمانده، دود و</p> <p>آشنایی با الیاف پشمی و مو و ابریشم و انواع آنها</p> <p>- کرک، کشمیر، موهر و سایر الیاف پشمی و مویی</p> <p>آشنایی با پشم کهنه، مرده ، دباغی شده</p> <p>شناسایی اصول تشخیص الیاف حیوانی</p>	۳ ۳-۱ ۳-۲ ۳-۳ ۳-۴ ۳-۵ ۳-۶ ۳-۷ ۳-۸
۸	۳	۵	<p>توانایی تشخیص الیاف و انواع آن</p> <p>آشنایی با تعریف و اهداف تهیه الیاف و تهیه و کاربرد آن در صنعت نساجی</p> <p>- آزیست، شیشه ای، فلزی</p> <p>آشنایی با خواص فیزیکی الیاف معدنی</p> <p>- ظرفیت (نمره)، طول، مقاومت، کشش، جذب رطوبت و حرارت و ...</p> <p>شناسایی الیاف معدنی بروش سوزاندن</p> <p>- از نظر بو، رنگ دود، روش سوختن، شکل خاکستر باقیمانده و ...</p>	۴ ۴-۱ ۴-۲ ۴-۳



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۴-۴ آشنایی با شکل ظاهری و میکروسکپی الیاف معدنی (سطح مقطع عرضی و طولی)</p> <p>۴-۵ آشنایی با خواص شیمیایی الیاف معدنی</p> <p>- اسیدها، بازها، احیاء کننده ها، اکسیداسیون</p> <p>۴-۶ آشنایی با موارد استفاده و نگهداری از الیاف معدنی</p> <p>۴-۷ شناسایی اصول تشخیص الیاف معدنی و انواع آن</p>	
۸	۳	۵	<p>توانایی تشخیص الیاف بازیافته گیاهی سلولزی و پروتئینی</p> <p>۵-۱ آشنایی با تعریف الیاف بازیافته، تهیه و کاربرد و نگهداری آن در صنعت نساجی</p> <p>- ویکسوز، کوپر آمونیم، پلی نوزیک و استات سلولز و</p> <p>۵-۲ آشنایی با خواص فیزیکی الیاف بازیافته گیاهی سلولزی و</p> <p>- ظرافت (نمره) طول - مقاومت - کشش - جذب رطوبت و حرارت و چروک پذیری</p> <p>۵-۳ شناسایی الیاف بازیافته بروش سوزاندن</p> <p>- از نظر بو - رنگ دود - روش سوختن - شکل خاکستر باقیمانده و ...</p> <p>۵-۴ آشنایی با شکل ظاهری و میکروسکپی الیاف بازیافته (سطح مقطع طولی و عرضی)</p> <p>۵-۵ آشنایی با خواص شیمیایی الیاف بازیافته</p> <p>- اسیدها - بازها - احیاء کننده ها و اکسید کننده ها</p> <p>۵-۶ شناسایی اصول تشخیص الیاف بازیافته گیاهی سلولزی و پروتئینی</p>	
۸	۳	۵	<p>توانایی تشخیص الیاف مصنوعی ترکیبی - کامپوزیت</p> <p>۶-۱ آشنایی با تعریف و اهداف تهیه الیاف ترکیبی - کامپوزیت</p> <p>- پلی آمید - پلی استر - اکریلیک - پلی پروپیلن P.P</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۶-۲ آشنایی با خواص فیزیکی الیاف مصنوعی - کامپوزیت</p> <p>- ظرافت (نمره) طول - مقاومت - کشش - جذب رطوبت و حرارت و چروک پذیری</p>	
			<p>۶-۳ آشنایی با شکل ظاهری و میکروسکپی الیاف مصنوعی کامپوزیت (سطح مقطع طول و عرضی)</p>	
			<p>۶-۴ شناسایی الیاف مصنوعی ترکیبی - کامپوزیت بروش سوزاندن</p> <p>- از نظر بو - رنگ دود - روش سوختن - شکل خاکستر باقیمانده و ...</p>	
			<p>۶-۵ آشنایی با خواص شیمیایی الیاف مصنوعی ترکیبی - کامپوزیت</p> <p>- اسیدها - بازها - احیاء کننده ها و اکسید کننده ها</p>	
			<p>۶-۶ آشنایی با موارد استفاده و نگهداری از الیاف ترکیبی کامپوزیت</p>	
			<p>۶-۷ شناسایی اصول تشخیص الیاف مصنوعی ترکیبی - کامپوزیت</p>	
۸	۳	۵	<p>۷ توانایی تشخیص دستگاههای اندازه گیری و انواع نخ</p> <p>۷-۱ آشنایی با دستگاههای اندازه گیری و انواع آن</p> <p>- رطوبت سنج، حرارت سنج، مقاومت سنج، ظرافت سنج، میکروسکپ</p> <p>۷-۲ آشنایی با نخ و انواع آن در صنعت نساجی</p> <p>- نخهای رسیده شده، فیلامنت</p> <p>- نخهای تابیده شده، یک لای، دولا، چندلا</p> <p>- نخهای دکسیمانی و طنابی</p> <p>- نخهای کشی (الستان، لایکرا)</p> <p>- نخهای فانتزی، خیاطی، ملانژ، مولنیه، فلزی، کاغذی، نخهای مرسریزه شده و تکمیل شده و</p> <p>۷-۳ شناسایی اصول تشخیص و کاربرد دستگاههای اندازه گیری و انواع نخ</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۴	۳	۱	توانایی نظافت ماشین	۸
			آشنایی با ماشین بخار آزاد و اهداف و انواع آن	۸-۱
			آشنایی با قسمت های مختلف ماشین بخار آزاد	۸-۲
			آشنایی با سیستم های هوایی فشرده	۸-۳
			شناسایی اصول تمیز کردن ماشین بوسیله هوای فشرده یا با دستمال (تکه پارچه)	۸-۴
			شناسایی اصول تمیز کردن آلودگیهای آب و کندانس بخار در ماشین	۸-۵
آشنایی با مسائل ایمنی در رابطه با کار کاشین بخار	۸-۶			
۹	۷	۲	توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین بخار آزاد	۹
			آشنایی با کلیدهای برق اصلی سالن و فیوزهای آن (روشنایی- ماشین آلات)	۹-۱
			آشنایی با تابلو سوئیچ فرمان ماشین بخار آزاد (کلیدهای چرخشی فشاری و تاج اسکرین)	۹-۲
			شناسایی اصول روش خاموش کردن قسمتهای مختلف ماشین بخار آزاد	۹-۳
			شناسایی اصول کنترل سرتاسری ماشین جهت حصول اطمینان بیشتر	۹-۴
شناسایی اصول راه اندازی و متوقف کردن ماشین بخار آزاد	۹-۵			
۹	۷	۲	آماده کردن پارچه در جلوی ماشین	۱۰
			آشنایی با قسمت های حمل و نقل پارچه در قسمت تکمیلی	۱۰-۱
			شناسایی اصول حمل و نقل پارچه در قسمت تکمیل	۱۰-۲
			آشنایی با جنس پارچه و کانه ها	۱۰-۳
			آشنایی با کارت مشخصات پارچه	۱۰-۴
			آشنایی با مراحل تولیددر قسمت تکمیل	۱۰-۵
آشنایی با پشت و روی پارچه	۱۰-۶			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۱۰-۷ آشنایی با علائم و اصطلاحات قسمت مربوطه</p> <p>۱۰-۸ شناسایی اصول ثبت آمار تولید در فرم های مربوطه و همچنین در پشت کارت پارچه</p> <p>۱۰-۹ شناسایی اصول کنترل عرض پارچه قبل و بعد از عمل بخار آزاد و جداد</p> <p>کردن پارچه کم عرض از بین طاقه ها</p> <p>۱۰-۱۰ شناسایی اصول آماده کردن پارچه در جلوی ماشین</p>	
۹	۵	۴	<p>۱۱ توانایی دوختن سر و ته طاقه ها</p> <p>۱۱-۱ آشنایی با چرخ دوخت و انواع آن (دستی، پایی و موتوری)</p> <p>۱۱-۲ آشنایی با نخ دوخت مناسب با چرخ دوخت</p> <p>۱۱-۳ شناسایی اصول تنظیم کشش نخ دوخت بر روی سر طاقه ها</p> <p>۱۱-۴ شناسایی اصول تنظیم لبه دوخت هنگام دوختن سر طاقه</p> <p>۱۱-۵ شناسایی اصول دوخت سرطاقه ها به هم به صورت</p> <p>۱۱-۶ آشنایی با عیوبی که در اثر دوخت نامناسب در پارچه ایجاد می شود و بر طرف نمودن معایب آن</p> <p>۱۱-۷ شناسایی اصول تعویض و تنظیم سوزن چرخ دوخت (در صورت شکسته یا خراب شدن آنها)</p> <p>۱۱-۸ آشنایی با سوزن چرخ دوخت و جوالدوز و نخ جوالدوز</p> <p>۱۱-۹ شناسایی اصول دوختن سر و ته طاقه ها با فاصله های مناسب به هم با سوزن جوالدوز و چرخ دوخت</p> <p>۱۱-۱۰ شناسایی اصول شکافتن دوخت سر طاقه ها</p> <p>۱۱-۱۱ شناسایی اصول سرویس و روغنکاری چرخ دوخت</p>	
۲۲	۱۸	۴	<p>۱۲ توانایی آماده کردن ماشین بخار آزاد و گرم کردن آن</p> <p>۱۲-۱ آشنایی با دیگ بخار، سیستم تولید بخار و انتقال آن به قسمت ها</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			آشنایی با لوله های بخار و نحوه انتقال بخار از قسمت تاسیسات به قسمت مربوطه	۱۲-۲
			آشنایی با شیر فلکه ها و فشار شکن ها و رگلاتور های تنظیم فشار بخار	۱۲-۳
			آشنایی با درجات حرارت و فشار سنج (مکانیکی - دیجیتالی)	۱۲-۴
			شناسایی اصول باز و بستن شیر فلکه های بخار در ماشین بخار آزاد (دستی و اتومکانیک)	۱۲-۵
			آشنایی با وسایل آب گیر بخار (کندانس) در لوله های بخار (انواع تراپ)	۱۲-۶
			آشنایی با حرارت مورد نیاز برای هر پارچه بر روی صفحه یا سینی داغ	۱۲-۷
			شناسایی اصول گرم کردن و آماده نمودن ماشین بخار آزاد و تنظیم درجه حرارت	۱۲-۸
			آشنایی با عیوبی که در اثر کم و زیاد بودن درجه حرارت بر روی پارچه و پیشگیری از عیوب آن	۱۲-۹
			آشنایی با نحوه کنترل درجه حرارت و آماده بودن ماشین	۱۲-۱۰
			آشنایی با اشکالاتی که در اثر توقف ماشین در حالت گرم بودن به وجود می آید	۱۲-۱۱
			شناسایی اصول آماده کردن ماشین بخار و گرم کردن آن	۱۲-۱۲
۲۸	۲۴	۴	توانایی تنظیم سرعت حرکت پارچه در ماشین بخار	۱۳
			آشنایی با سیستم های تغییر سرعت و انواع آن (هیدرولیک موتور - موتور DC2000)	۱۳-۱
			آشنایی با درجات سرعت سنج (الکترومکانیکی - دیجیتالی)	۱۳-۲
			شناسایی نحوه تنظیم درصد سرعت خوراک دهنده و گیرنده پارچه نسبت به سرعت اصلی ماشین بخار آزاد	۱۳-۳
			آشنایی با توری نقاله پارچه	۱۳-۴



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی نحوه تنظیم سرعت نقاله پارچه نسبت به خوراک دهنده (درصد آوانس)	۱۳-۵
			شناسایی اصول تنظیم سرعت حرکت پارچه با توجه به درصد خوراک دهنده و گیرنده پارچه در ماشین بخار بطوریکه پارچه مرطوب خشک شود	۱۳-۶
۵	۴	۱	<p>توانایی بخار دادن پارچه</p> <p>آشنایی با مقدار بخار لازم برای هر پارچه</p> <p>شناسایی اصول نحوه کم مو زیاد کردن در ماشین بخار آزاد</p> <p>شناسایی اصول بخار دادن پارچه در ماشین بخار آزاد توسط سیلندر و مشبک و یا لوله ای سوراخ دار افشاننده بخار</p>	<p>۱۴</p> <p>۱۴-۱</p> <p>۱۴-۲</p> <p>۱۴-۳</p>
۵	۴	۱	<p>توانایی خارج کردن بخار مصرف شده از سالن</p> <p>آشنایی با کاربرد و نتیلاتورهای (مکنده لار)</p> <p>شناسایی اصول روشن و خاموش کردن ونئیلاتور مکنده بخار</p> <p>شناسایی اصول خارج کردن بخار از ماشین توسط مکنده هوا</p> <p>شناسایی اصول جلوگیری از چله کردن و تقطیر بخار بر روی پارچه</p>	<p>۱۵</p> <p>۱۵-۱</p> <p>۱۵-۲</p> <p>۱۵-۳</p> <p>۱۵-۴</p>
۲۵	۲۰	۵	<p>توانایی استفاده از واحد رطوبت دهنده پارچه در صورت وجود مکانیزم مذکور در ماشین</p> <p>شناسایی اصول نحوه باز کردن آب و تنظیم میزان آب جهت ورود به ماشین</p> <p>آشنایی با آب خام و آب تصفیه صنعتی</p> <p>شناسایی اصول کنترل نازل‌های افشاننده آب و تمیز کردن آنها قبل از شروع کار</p> <p>شناسایی اصول کنترل درصد رطوبت پارچه پس از خروج از دستگاه رطوبت دهنده بهره وری از واحد رطوبت دهنده پارچه</p>	<p>۱۶</p> <p>۱۶-۱</p> <p>۱۶-۲</p> <p>۱۶-۳</p> <p>۱۶-۴</p>



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱۶-۵	شناسایی اصول بهره وری از واحد رطوبت دهنده پارچه			
۱۷	توانایی مراقبت از پارچه حین عبور از ماشین بخار آزاد	۲	۱۲	۱۴
۱۷-۱	آشنایی با سیستم های چروک بازکن پارچه و نگهداری حاشیه پارچه			
۱۷-۲	شناسایی اصول نحوه کنترل درصد تغییر سرعت خوراک دهنده پارچه			
۱۷-۳	شناسایی اصول رطوبت پارچه و خشک شدن پارچه پس از خروج از ماشین			
۱۷-۴	شناسایی نحوه کنترل صاف و بدون چروک تا شدن پارچه پس از خروج از ماشین			
۱۷-۵	آشنایی با دستورالعمل های کار ماشین بخار آزاد برای هر پارچه			
۱۷-۶	شناسایی نحوه کنترل تمیز پارچه و جلوگیری از لکه و کثیف شدن پارچه در ماشین بخار آزاد			
۱۷-۷	شناسایی اصول صاف کردن خطوط پودی پارچه قبل از ورود به ماشین با دست در حد ممکن			
۱۷-۸	شناسایی اصول کنترل و مراقبت از پارچه ضمن عبور از ماشین بخار آزاد			
۱۸	توانایی تشخیص مراحل تولید و اهمیت صنعت نساجی	۳	۳	۶
۱۸-۱	آشنایی با قسمت های حلاجی- ریسندگی- مقدمات بافندگی و بافندگی و هدف از آنها			
۱۸-۲	آشنایی با قسمت های سفیدگری و رنگرزی و چاپ و تکمیل و بسته‌بندی کالای نساجی و هدف از آنها			
۱۸-۳	شناسایی اصول تشخیص مراحل خط تولید و محصول قسمت مربوط			
۱۹	توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار	۶	۲	۸
۱۹-۱	آشنایی با مفهوم نکات حفاظتی و ایمنی در کارگاه قسمت بخار			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			آشنایی با حفاظت پارچه های دیکه بخار داده می شوند بخصوص در موقع حمل و نقل و تا کردن پارچه و قرار دادن آن در وسیله حمل و نقل و جلوگیری از کثیف شدن یا پاره شدن	۱۹-۲
			آشنایی با بهداشت فردی در محیط کار	۱۹-۳
			آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها و نحوه عملکرد در صورت بروز حادثه	۱۹-۴
			شناسایی اصول کاربرد حفاظتی در محیط کار - استفاده از حفاظ های مخصوص در دستگاههای مربوط و اطمینان از صحت عملکرد آن - رعایت فاصله ایمنی از قسمت های متحرک ماشین - کنترل اتصال سیم ارت به زمین و دستگاه - چیدمان صحیح کارگاهی بر اساس ضوابط کارگاه - تامین نور طبیعی و لازم در کارگاه - تعبیه مرکزی هوا و ذرات مواد مصرفی و استفاده از هواکش - تمیز نگهداشتن محیط کار و ماشین آلات مورد استفاده در هر شیفت کار نسبت به تعویض نوع کار	۱۹-۵
			آشنایی با استفاده از جعبه کمکهای اولیه باکلیه تجهیزات و متعلقات آن و کپسول های آتش نشان - استفاده از تابلوهای ایمنی در کارگاه جهت هشدار به افراد جهت جلوگیری از حادثه - استفاده از وسایل حفاظت ایمنی و فردی بمانند کفش ایمنی ، لباس کار، کلاه ایمنی و عینک حفاظتی و ماسک	۱۹-۶
			آشنایی با جمه آوری ضایعات از هر نوع و قرار دادن آنها در جایگاه مشخص شده	۱۹-۷



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	ماشین بخار آزاد- (لندن شرانگ) با کلیه تجهیزات و متعلقات آن		
۲	دستگاه هوایی فشرده جهت نظافت ماشین کمپرسور مرکزی		
۳	چرخ خیاطی یا چرخ دوخت صنعتی پایه دار چرخ دار		
۴	کپسول آتش نشانی برقی و گازی		
۵	جعبه کمک های اولیه با کلیه تجهیزات و متعلقات آن		
۶	لباس کار ، کفش ایمنی، ماسک، دستکش		
۷	الیاف گیاهی (پنبه، کتان، کنف)		
۸	الیاف حیوانی (پشم، ابریشم طبیعی، مو)		
۹	الیاف ابریشم مصنوعی، الیاف البست، الیاف شیشه ای		
۱۰	الیاف پلی استر، نایلون، اکریلیک		
۱۱	کبریت یا فندک		
۱۲	مواد شیمیایی و حلال شیمیایی		
۱۳	محلول قلیایی، بازی، اسیدی، خنثی کننده		
۱۴	فیلم و اسلاید، کاتالوگ و جزوات آموزشی CD، کتاب قانون کار		
۱۵	کلیه نخهای موجود در صنعت نساجی		
۱۶	پارچه جهت بخار دادن		
۱۷	کارت مشخصات پارچه		
۱۸	سوزن دوخت و جوالدوز		
۱۹	نخ دوخت و نخ سوزن جوالدوز		



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: کارور ماشین بخار (لندن شرانگ)

فهرست منابع و نرم افزارهای آموزشی

ردیف	شرح
۱	CD آموزشی
۲	فیلم آموزشی
۳	کاتالوگ آموزشی
۴	اسلاید آموزشی
۵	جزوات آموزشی
۶	لوح های فشرده آموزشی
۷	کتاب تکمیلی کالای نساجی جلد ۲ و ۱ – آقای دکتر سید اصفهانی از دانشکده پلی تکنیک
۸	تکمیل؟؟ دکتر توانایی از دانشکده اصفهان