

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

رنگرز عمومی

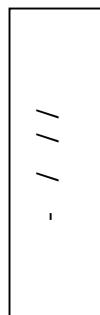
گروه شغلی

صناعی نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۴	۲	۰	۲	۷	۰	۰	۹	۰	۰	۰	۱
ISO-۰۸	سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل	شناسه	شناسه	نسخه								

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳/۳/۸۰



مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- ۱- کلمه آشنایی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسایی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان داره رسمی
- ۲- وضعیت جسمانی : مناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط :

تعریف :

رنگرز عمومی کسی است که بتواند از عهده اجرای مقررات و آئین نامه های شغلی، اجرای استانداردهای ISO 9000، پیشگیری از حوادث ضمن کار، توزین کالای نساجی، آماده نمودن آنها، راه اندازی و کنترل ماشین، شستشوی کالا قبل از رنگرزی، رنگرزی کالا، شستشوی کالا بعد از رنگرزی، خارج کردن کالا، نظافت ماشین و همکاری با واحدهای ذیر بيط برآید.

مدت دوره کارآموزی :

۱- زمان آموزش تئوری :

۲- زمان آموزش عملی :

۱۳۶ ساعت

۲۱۲ ساعت

۷۶ ساعت

«فهرست توانایی های رنگرز عمومی»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص عوامل مؤثر محیط کار	۱
۲	توانایی راه اندازی و تنظیم دستگاه قبل از شروع کار	۲
۳	توانایی آماده کردن کالا جهت رنگرزی	۳
۴	توانایی بارگیری ماشین رنگرزی از کالا	۴
۵	توانایی آماده ساختن رنگ و مواد اولیه و ریختن آن در مخزن رنگ	۵
۶	شناسایی اصول کمی در مورد نگهداری از انبار مواد شیمیایی و رنگها	۶
۷	در کارگاه و انبار به منظور جلوگیری از فاسد شدن یا تأثیر مواد بر یکدیگر	۷
۸	توانایی شستشوی کالا قبل از رنگرزی	۸
۹	توانایی رنگرزی کالا و کنترل رنگ آمیزی آن	۹
۱۰	توانایی فیکسه کردن رنگ کالاهای رنگرزی شده	۱۰
۱۱	توانایی شستشوی کالا پس از اتمام رنگرزی	۱۱
۱۲	توانایی خارج نمودن کالای شسته شده از ماشین	۱۲
۱۳	توانایی اجرای مقررات و آئین نامه های شغلی	۱۳
۱۴	توانایی نظافت ماشین رنگرزی بعد از پایان کار	۱۴
۱۵	برقراری ارتباط و همکاری با واحد های ذیر بيط	۱۵
۱۵	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت	۱۵

استاندارد مهارت و آموزشی : رنگرز عمومی

رشته : نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	توروی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- فرایند کار - وسایل کمک آموزشی	۱	۱		توانایی تشخیص عوامل مؤثر محیط کار	۱
				آشنایی با عوامل مؤثر فیزیکی محیط کار	۱-۱
				آشنایی با عوامل مؤثر فیزیولوژیکی محیط کار	۱-۲
				آشنایی با عوامل شیمیایی محیط کار	۱-۳
				آشنایی با عوامل بیولوژیکی محیط کار	۱-۴
				آشنایی با ارگونومی	۱-۵
			- تشخیص عوامل مؤثر محیط کار	شناسایی اصول تشخیص عوامل مؤثر محیط کار	۱-۶

استاندارد مهارت و آموزشی: رنگرز عمومی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- ماشین رنگرزی آماده به کار	۱۰٪	۷۰٪		توانایی راهاندازی و تنظیم دستگاه قبل از شروع کار آشنایی با ماشین رنگرزی، انواع، کاربرد و تاریخچه آنها	۲
- جعبه ابزار				آشنایی با اصول الکتریسیته مقدماتی کاربردی آشنایی با تابلوی برق ماشینهای رنگرزی و متعلقات آنها	۲-۱
				آشنایی با اصول مقدماتی علم mekanik کاربردی آشنایی با اصول مقدماتی پنوماتیک و هیدرولیک	۲-۲
				آشنایی با دستورالعملهای راهاندازی ماشینهای رنگرزی و استانداردهای مربوطه	۲-۳
				شناسایی اصول کنترل و ماشین رنگرزی راهاندازی ماشینهای رنگرزی	۲-۴
- کنترلور راهاندازی ماشین رنگرزی				شناسایی اصول عیوب یابی از راهاندازیها و رفع عیوب جزئی آنها	۲-۵
- عیوب یابی و رفع عیوب جزئی					۲-۶
					۲-۷
					۲-۸

استاندارد مهارت و آموزشی: رنگرزی عمومی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوري	ردیف
			- تنظیم ماشین رنگرزی	شناسایی اصول تنظیم ماشینهای رنگرزی و آماده کردن آنها برای عملیات	۲-۹
- الیاف، نخ، پارچه	۱۷	۱۸		توانایی آماده کردن کالا جهت رنگرزی	۳
- ترازو				آشنایی با انواع کالای نساجی و کاربرد آنها	۳-۱
- جعبه ابزار				الیاف، انواع و کاربرد آنها (طبیعی و مصنوعی)	۳-۱-۱
- وسایل حمل و نقل				نخ، انواع و کاربرد آنها	۳-۱-۲
- وسایل دوخت				پارچه، انواع و کاربرد آنها	۳-۱-۳
- آستین رنگرزی آماده به کار				آشنایی با وسایل و روش‌های حمل و نقل کالا	۳-۲
			- تحويل و تحول کالا از مرکز توزیع	شناسایی اصول تحويل و تحول کالا از مرکز توزیع	۳-۳

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : رنگرز عمومی

وشهه : نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان قوانینی و مطالب تئوری	ردیف
			- کشف مغایرتهای کیفی و کمی کالای دریافتی - همکاری در اصلاح کیفی و کمی کالاهای دریافتی	شناسایی اصول کشف مغایرتهای کیفی و کمی کالای دریافتی شناسایی اصول همکاری در اصلاح کیفی و کمی کالاهای دریافتی	۳-۴
			- دوخت و دوز پارچه به آستری و تنظیم لبهای آنها - تنظیم غلتکهای پیچشی پارچه	آشنایی با وسایل دوخت و دوز آستری و پارچه آشنایی با آستری مورد مصرف در رنگرزی پارچه شناسایی اصول دوخت و دوز پارچه به آستری و تنظیم لبهای آنها	۳-۵
				شناسایی اصول تنظیم غلتکهای پیچشی پارچه	۳-۶
					۳-۷
					۳-۸
					۳-۹

استاندارد مهارت و آموزشی : نگریز عمومی

رشته : نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- ماشین رنگرزی	۳	۲		توانایی بارگیری ماشین رنگرزی از کالا	۴
- کالای نساجی				آشنایی با وسایل بارگیری کالا به ماشین رنگرزی آشنایی با ظرفیت ماشین رنگرزی آشنایی با مقدار استاندارد کالا در هر مرحله رنگرزی	۴-۱
				شناسایی اصول بارگیری ماشین رنگرزی از کالا	۴-۴
				شناسایی اصول تنظیم غلتک‌های راهنمای پارچه	۴-۵
				شناسایی اصول کنترل عبور صحیح پارچه و جلوگیری از ایجاد لبه و چروک	۴-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : رنگرز عمومی

روشه : فساجی

ردیف	عنوان قوایایی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
				تئوری	عملی	
۵	توانایی آماده ساختن رنگ و مواد اولیه و ریختن آن در مخزن رنگ	آشنایی با رنگ، انواع و کاربرد آنها (اسیدی، بازیک، متال کپلکس، خمی، گوگردی، پیگمنت و ...)		۳۲	۱۰	- رنگ - واد شیمیایی مورد صرف - میکسر - تانک رنگ - PH متر - ماشین رنگرزی
۵-۱	آشنایی با مواد شیمیایی مورد نیاز و کاربرد آنها	آشنایی با کلرت مشخصات پارچه				
۵-۲	آشنایی با روش‌های آماده کردن محلول رنگ	آشنایی با اصول آماده کردن محلول رنگ				
۵-۳	آشنایی با دستگاههای اندازه گیری PH	آندازه گیری PH				
۵-۴	آشنایی با اصول آماده کردن محلول رنگ و نحوه ریختن آنها	شناسایی اصول آماده کردن محلول رنگ و ریختن آن در مخزن طبق دستورالعمل				
۵-۵	آشنایی با اصول کنترل غلظت مناسب رنگ جهت رنگرزی	شناسایی اصول کنترل غلظت مناسب رنگ جهت رنگرزی				

استاندارد مهارت و آموزشی : رنگرز عمومی

روشنه : نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- نگهداری مواد شیمیایی و رنگها در انبار	شناسایی اصول کلی در مورد نگهداری از انبار مواد شیمیایی و رنگها در کارگاه و انبار به منظور جلوگیری از فاسد شدن یا تأثیر مواد بر یکدیگر	۵-۸

استاندارد مهارت و آموزشی : رنگرزی عمومی

وشهه : نساجی

ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
				تئوری	عملی	
۱	توانایی تنظیم میزان آب، حرارت، نجار و فشار دستگاه آشنایی با ظرفیت مخزن آشنایی با روش‌های شناسایی آبهای سخت و نرم و آب مناسب جهت رنگرزی کالا	توانایی تنظیم میزان آب، حرارت، نجار و فشار دستگاه آشنایی با ظرفیت مخزن آشنایی با روش‌های شناسایی آبهای سخت و نرم و آب مناسب جهت رنگرزی کالا				- ماشین رنگرزی
۲	آشنایی اصول تنظیم میزان آب مخزن ماشین رنگرزی					
۳	آشنایی با شیر و لوله‌های بخار آشنایی با درجات حرارت سنج	آشنایی با شیر و لوله‌های بخار آشنایی با درجات حرارت سنج				
۴	شناسایی اصول تنظیم حرارت محلول نسبت به زمان رنگرزی و نوع کالا	شناسایی اصول تنظیم حرارت محلول نسبت به زمان رنگرزی و نوع کالا	- تنظیم میزان آب، حرارت، فشار و بخار دستگاه			
۵						
۶						

استاندارد مهارت و آموزشی : رنگرز عمومی

روشهای نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	ردیف
	عملی	تئوری			
- ماشینین رنگرزی	۸	۴		توانایی شستشوی کالا قبل از رنگرزی	۷
- کالای صرفی مواد شستشو			- وارد نمودن آب به اندازه مورد نیاز	آشنایی با روش‌های شستشوی کالا بسته به نوع آن	۷-۱
			- تنظیم نمودن درجه حرارت و فشار ماشین	شناسایی اصول وارد نمودن آب به اندازه مورد نیاز به ماشین	۷-۲
			- تخلیه نمودن آب حمام شستشو	آشنایی با درجات حرارت سنج و فشار سنج	۷-۳
			- شستشوی کالای مربوطه	شناسایی اصول تنظیم نمودن درجه حرارت و فشار ماشین جهت شستشوی کالای مربوطه	۷-۴
			- شستشوی کالای نساجی قبل از رنگرزی	آشنایی با زمان و مواد شستشو مناسب با جنس کالای مربوط	۷-۵
				شناسایی اصول تخلیه نمودن آب حمام شستشو	۷-۶
				شناسایی اصول شستشوی کالای نساجی قبل از رنگرزی	۷-۷

استاندارد مهارت و آموزشی : رنگرزی عمومی

وشهه : فساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- کالا جهت رنگرزی	۱۵	۴۰		توانایی رنگرزی کالا و کنترل رنگ آمیزی آن	۸
- دستورالعمل رنگرزی (نسخه رنگرزی)				آشنایی با دستورالعمل و استانداردهای رنگرزی آشنایی با درجات زمان سنج	۸-۱
				آشنایی با تنظیم زمان رنگرزی نسبت به رنگ کالا	۸-۲
			- کنترل زمان رنگرزی طبق دستورالعمل	شناسایی اصول کنترل زمان رنگرزی	۸-۳
			- کنترل غلظت مناسب رنگ	شناسایی اصول کنترل غلظت مناسب رنگ	۸-۴
			- تشخیص محل نمونه گیری از سرطاقه	آشنایی با زمان نمونه گیری شناسایی محل نمونه گیری از سرطاقه	۸-۵
			- نمونه گیری	آشنایی با ابعاد نمونه شناسایی اصول نمونه گیری از	۸-۶
				دستگاه و کنترل آن با نمونه اصلی	۸-۷
					۸-۸
					۸-۹

استاندارد مهارت و آموزشی: رنگرز عمومی

و شته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- روش اضافه کردن رنگ و مواد	آشنایی با اصول اضافه کردن رنگ و مواد شیمیایی به ماشین	۸-۱۰
			- مجدد به ماشین	شناسایی اصول اضافه نمودن رنگ و مواد مجدد به ماشین در صورت نیاز	۸-۱۱
- ماشین رنگرزی در حال کار	۱۰		- فیکسه کردن رنگ روی کالاهای رنگرزی شده	توانایی فیکسه کردن رنگ	۹
- فیکسر			- آشنایی با مواد تثییت کننده رنگ و کاربرد آنها	آشنایی با مواد تثییت کننده رنگ و کاربرد آنها	۹-۱
			- آشنایی با عملیاتی که جهت افزایش ثبات رنگ روی پارچه انجام می‌گیرد	آشنایی با عملیاتی که جهت افزایش ثبات رنگ روی پارچه انجام می‌گیرد	۹-۲
			- آشنایی با زمان فیکسه کردن رنگ روی کالا	آشنایی با زمان فیکسه کردن رنگ روی کالا	۹-۳
			- فیکسه کردن رنگ کالا طبق دستور العمل	شناسایی اصول فیکسه کردن رنگ بر روی کالا	۹-۴

استاندارد مهارت و آموزشی : رنگرز عمومی

روشه : نساجی

ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت		
		عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات
عملی	تئوری	وسایل		
۱۰	توانایی شستشوی کالا پس از اتمام رنگرزی		۴	- ماشین رنگرزی درحال کار
۱۰-۱	آشنایی با مسود پاک کننده جهت شستشو با در نظر گرفتن جنس کالا			- مولاد شوینده دترجنت (صابون)
۱۰-۲	آشنایی با زمان و درجه حرارت شستشوی کالا طبق دستور			
۱۰-۳	شناسایی اصول شستشوی کالا پس از اتمام عملیات رنگرزی			- شستشوی کالا پس از اتمام عملیات رنگرزی

استاندارد مهارت و آموزشی : رنگرز عمومی

و شته : نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	علی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- ماشین رنگرزی پس از کار - بانکه	۳	۲		توانایی خارج نمودن کالای شسته شده از ماشین	۱۱
				آشنایی با باز نمودن درب ماشین شناسایی اصول خارج نمودن کالا از ماشین بوسیله وسایل مربوطه	۱۱-۱
				شناختی اصول حمل و نقل کالای شسته شده از ماشین	۱۱-۲
				شناختی اصول حمل و نقل بانکه های محتوی کالای رنگ شده طبق دستور العمل	۱۱-۳
- جزوای قانون کار و آئین نامه ها	۱	۲		توانایی اجرای مقررات و آئین نامه های شغلی	۱۲
				آشنایی با مقررات و آئین نامه های شغلی	۱۲-۱

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : رنگرز عمومی

روشه : نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تودی		عنوان توانایی و مطالب تصوری	ردیف
	۵	۳		توانایی نظافت ماشین رنگرزی بعد از پایان کار	۱۳
			- شستشوی ماشین با مواد مخصوص	شناسایی اصول شستشوی ماشین با مواد شیمیایی مخصوص	۱۳-۱
			- جمع آوری ضایعات و حمل آن به محلهای تعیین شده	شناسایی اصول جمع آوری ضایعات و حمل آن به محلهای تعیین شده	۱۳-۲
				آشنایی با محلهای تجمع ضایعات	۱۳-۳
				آشنایی اصول جمع آوری ضایعات و حمل آن به محلهای تعیین شده	۱۳-۴
				آشنایی با هواکش و مکنده - وسایل باد و انواع آن	۱۳-۵
				آشنایی با پارچه نم دار جهت تمیز کردن ماشین	۱۳-۶
			- تمیز کردن ماشین	شناسایی اصول تمیز کردن ماشین	۱۳-۷

استاندارد مهارت و آموزشی: رنگرز عمومی

روش: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عکس	تئوری		عنوان توانایی و معالب تئوری	ردیف
	۳	۶		برقراری ارتباط و همکاری با واحدهای ذیر بسط آشنایی با قسمت ریسندگی و بافندهای کنترل پارچه آشنایی با قسمت مقدمات رنگرزی، سفیدگری، چاپ و تکمیل و بسته بندی شناسایی اصول تشخیص مراحل تولید	۱۴
			- مراحل تولید	آشنایی با قسمت ریسندگی و بافندهای کنترل پارچه آشنایی با قسمت مقدمات رنگرزی، سفیدگری، چاپ و تکمیل و بسته بندی شناسایی اصول تشخیص مراحل تولید	۱۴-۱
				آشنایی با قسمت مقدمات رنگرزی، سفیدگری، چاپ و تکمیل و بسته بندی شناسایی اصول تشخیص مراحل تولید	۱۴-۲
				آشنایی با قسمت مقدمات رنگرزی، سفیدگری، چاپ و تکمیل و بسته بندی شناسایی اصول تشخیص مراحل تولید	۱۴-۳
- باند - گاز - محلولهای ضد عفونی کننده (الکل، ساولن) کپسول آتش نشانی و انواع آن (خشوار و دگمهای) نرده بان	۴	۲	- طرز پانسمان کردن - طرز کاربرد وسایل اینمنی	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت شناسایی اصول کمکهای اولیه و فردی و عمومی آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها آشنایی با وسایل اینمنی و بهداشت فردی و عمومی شناسایی اصول کار با کپسول آتش نشانی برای اطفاء حرق	۱۵
				آشنایی با وسایل اینمنی و بهداشت فردی و عمومی شناسایی اصول کار با کپسول آتش نشانی برای اطفاء حرق	۱۵-۱
				آشنایی با وسایل اینمنی و بهداشت فردی و عمومی شناسایی اصول کار با کپسول آتش نشانی برای اطفاء حرق	۱۵-۲
				آشنایی با وسایل اینمنی و بهداشت فردی و عمومی شناسایی اصول کار با کپسول آتش نشانی برای اطفاء حرق	۱۵-۳
				آشنایی با وسایل اینمنی و بهداشت فردی و عمومی شناسایی اصول کار با کپسول آتش نشانی برای اطفاء حرق	۱۵-۴

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : رنگرز عمومی

رشته : فساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- ماسک			- طرز کار با	شناسایی حفاظتهای ماشین و خطرات	۱۵-۵
- دستکش			کپسول آتش نشانی		
ایمنی			- حفاظت های ماشینهای	آشنایی با علل برق گرفتگی و خطرات ناشی از آن	۱۵-۶
- کفش ایمنی			ماشینهای		
- لباس ایمنی			- علل برق گرفتگی در رعایت	شناسایی لباسهای ایمنی و خطرات عدم استفاده از آن	۱۵-۷
مهندس و			کمکهای اولیه		
مناسب با کار			- پیشگیری از حوادث در رعایت انکات ایمنی	شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار در رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۱۵-۸