

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

تکمیل پارچه

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۴	۲	۰	۲	۷	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه		

تاریخ تدوین استاندارد: ۸۸/۱۲/۱





نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

شماره ملی شناسایی شغل : ۸۱۵۹/۲

شروع اعتبار : ۱ / ۱۲ / ۱۳۸۸

پایان اعتبار : ۱ / ۱۲ / ۱۳۹۳

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته : صنایع نساجی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد شغل و آموزش :
اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان اصفهان

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس :

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، شماره ۲۵۹

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷ تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۰



تهیه کنندگان استاندارد شغل و آموزش				
ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک	رشته تحصیلی	سابقه‌ی تجربی مرتبط
۱	منصور منصوری	فوق لیسانس	مهندسی نساجی	۲۷ سال
۲	حسین محمدی	لیسانس	مهندسی نساجی	۳۰ سال
۳	انوشه دانش پناه	فوق لیسانس	مهندسی نساجی	۱۰ سال
۴	جمشید اعرابی	لیسانس	مهندسی نساجی	۲۰ سال
۵	سید محمد حسینی	فوق لیسانس	مهندسی نساجی	۱۰ سال
۶	*نامدار حکیم پور	لیسانس	مهندسی نساجی	۳۲ سال

* کارشناس برنامه ریزی درسی صنعت نساجی



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود .

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به اهداف یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام شغل : تکمیل پارچه
شرح شغل^۱ تکمیل پارچه از مشاغل صنعت نساجی است که وظایف کار با ماشین های تکمیل پارچه سلولزی و پشمی را بر عهده دارد و با مشاغل چاپ و رنگرزی و بافندگی در ارتباط است.
ویژگی های کارآموز ورودی حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز این استاندارد : -
طول دوره آموزش طول دوره آموزش : ۲۱۰ ساعت - زمان آموزش نظری : ۴۸ ساعت - زمان آموزش عملی : ۱۶۲ ساعت - کارورزی : - ساعت - زمان پروژه : - ساعت
شیوه ارزشیابی ۲۵٪ آزمون کتبی ۶۵٪ آزمون عملی ۱۰٪ اخلاق حرفه ای
- صلاحیت های حرفه ای مربیان - لیسانس نساجی با ۲ سال سابقه کار - فوق دیپلم صنایع نساجی با ۵ سال سابقه کار



استاندارد شغل^۲

– شایستگی های^۳ شغلی

ردیف	توانایی ها
۱	توانایی الیاف شناسی
۲	توانایی کار با ماشین های پرز سوزی
۳	توانایی کار با ماشین های شستشو
۴	توانایی کار با ماشین های استنتر
۵	توانایی کار با ماشین های تراش
۶	توانایی کار با ماشین های کالندر
۷	توانایی کار با ماشین های کنترل پارچه
۸	توانایی کار با ماشین های طاقه پیچی
۹	توانایی کار با ماشین های والک (فاستونی)
۱۰	توانایی کار با ماشین های پخت پارچه (فاستونی)
۱۱	توانایی کار با ماشین های اتو پرس (فاستونی)
۱۲	توانایی کار با ماشین های دکوتایزینگ (فاستونی)
۱۳	توانایی کار با ماشین های سوپر فینیش (فاستونی)
۱۴	توانایی کار با ماشین های خارزنی (پتو و شالی)



	زمان آموزش			عنوان توانایی : الیاف شناسی
	جمع	عملی	نظری	
	۶۰	۴۰	۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - مازیک - تجهیزات نمایش فیلم و عکس - عکس و پوستره‌های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب الیاف نساجی و آزمایشگاه - الیاف نساجی - وسایل آزمایشگاه الیاف - قلیایی ها - اسید ها - حلا های شیمیایی - معرف های رنگی - انواع نخ و پارچه - کتاب آزمایشگاه نساجی - دستگاه های اندازه گیری - نمره فتیله ، نیمچه نخ و نخ - دستگاه تاب سنج - دستگاه مقاومت سنج - کیسه ضایعات 		۲۰	<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - طبقه بندی الیاف نساجی (طبیعی و ساخت انسان) - الیاف طبیعی (گیاهی ، حیوانی و معدنی) و انواع آن - الیاف ساخت انسان (باز یافته و مصنوعی) و انواع آن - خواص فیزیکی الیاف (سطح مقطع عرضی و طولی ، طول ، ظرافت ، الاستیسیته ، استحکام ، درصد ازدیاد طول ، وزن مخصوص ، جذب رطوبت ، اثر حرارت و نور خورشید بر الیاف) - خواص شیمیائی الیاف (اثر قلیائی ها ، اسید ها و اکسیدکننده ها) - مراحل تولید و کاربرد الیاف نساجی (پنبه ، کتان ، چتایی ، رامی ، کنف ، سیسال ، پشم ، ابریشم ، پنبه نسوز ، ویسکوز ، پلی نوزیک ، کوپر آمونیم ، استات ، تری استات و کازینی ، شیشه ای ، فلزی و نایلون ، پلی استر ، آکرلیک و پلی پروپیلن) - سوختن الیاف (حالت ، بو و خاکستر باقیمانده) - انواع نخ و کاربرد آن ها - انواع پارچه و کاربرد آن ها - نمره نخ و روش های نمره گذاری (دنیر ، دسی تکس ، کیلوتکس و تکس ، متریک و انگلیسی پنبه ای) - مراحل تولید صنایع نساجی 	
		۴۰	<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - بررسی مقطع عرضی الیاف در زیر میکروسکوپ - بررسی مقطع طولی الیاف در زیر میکروسکوپ - استفاده از حلال های شیمیائی بر روی الیاف - استفاده از معرف های رنگی (نئوکارمین دلیو ، شرلاستین و ...) - نحوه سوزاندن الیاف (حالت ، بو و خاکستر باقیمانده) - اندازه گیری نمره محصولات ریسندگی (فتیله ، نیمچه نخ و نخ) و تعداد تاب نیمچه نخ و نخ و مقاومت نخ 	

	زمان آموزش			عنوان توانایی : الیاف شناسی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش :			<ul style="list-style-type: none"> - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار
	ایمنی :			<ul style="list-style-type: none"> - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در آزمایشگاه - استفاده از هود - استفاده از هواکش - استفاده از ماسک - استفاده از لباس کار - استفاده از دستکش - استفاده از عینک ایمنی - استفاده از کپسول های آتش نشانی
	توجهات زیست محیطی :			<ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات دستگاه های آزمایشگاه و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت



	زمان آموزش			عنوان توانایی : کار با ماشین های پرسوزی پارچه
	نظری	عملی	جمع	
	۸	۱۰	۱۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - مازیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستر های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب تکمیل پارچه - ماشین پرسوزی - پارچه - کمپرسور باد 			۸	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - عملیات مقدمات تکمیل - انواع روش های انجام تکمیل (فیزیکی ، شیمیایی و مکانیکی شیمیایی) - انواع روش های تکمیل از نظر ثبات (تکمیل موقت ، دائم و ثابت) - مراحل خط تولید تکمیل پارچه های سلولزی - مراحل خط تولید تکمیل پارچه های فاستونی - مراحل خط تولید تکمیل پارچه های خارزنی - عملیات آهار گیری ، آهار زنی ، سفید گری ، مرسریزه کردن ، ضد آب کردن ، ضد آتش کردن ، ضد چروک کردن و نرم کردن پارچه و غیره - ماشین های پرسوزی - مسیر عبور پارچه در ماشین پرسوزی - قسمت های تشکیل دهنده ماشین پرسوزی
<ul style="list-style-type: none"> - کیسه ضایعات - ماسک - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب 		۱۰		<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - حمل گاری پارچه تغذیه به ماشین پرسوزی - تعویض گاری پارچه پر تغذیه با گاری خالی - عبوردادن پارچه از ماشین پرسوزی یا دوختن ابتدا به انتهای پارچه قبل - ریختن آب به داخل مخزن ماشین پرسوزی - استارت زدن ماشین پرسوزی - پیچیدن و جمع آوری پارچه در گاری - تعویض گاری پارچه محصول پر با خالی - کنترل کیفی چشمی تغذیه و محصول و رفع عیوب ساده کیفی و فنی ماشین پرسوزی (مانند سوختگی پارچه ، پارگی پارچه و - تخلیه مخزن پرسوزی ماشین پرسوزی - خاموش کردن ماشین پرسوزی - تمیز کردن ماشین پرسوزی



	زمان آموزش			عنوان توانایی : کار با ماشین های پرزسوزی پارچه
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸	۱۰	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش :			
	- رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار			
	ایمنی :			
- رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در کار با ماشین های پرزسوزی - استفاده از ماسک ^۳ - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی				
توجهات زیست محیطی :				
- جمع آوری ضایعات ماشین های پرزسوزی پارچه و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت				



	زمان آموزش			عنوان توانایی : کار با ماشین های شستشوی پارچه
	نظری	عملی	جمع	
	۱/۵	۸/۵	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- تخته وایت برد - مازیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم		۱/۵		دانش : - تفاوت ماشین های شستشو - مسیر عبور پارچه در ماشین های شستشوی پارچه - قسمت های تشکیل دهنده ماشین های شستشوی پارچه
- عکس و پوستر های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب تکمیل پارچه - ماشین های شستشو - پارچه - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک	۸/۵			مهارت : - حمل بسته پارچه تغذیه به ماشین های شستشوی پارچه - تعویض بسته پارچه پر تغذیه با خالی - عبوردادن پارچه از ماشین های شستشو یا دوختن ابتدا به انتهای پارچه - ریختن مواد به داخل مخزن ماشین های شستشوی پارچه - استارت زدن ماشین های شستشوی پارچه - پیچیدن و جمع آوری پارچه - تعویض رول پارچه محصول پر با خالی - کنترل کیفی چشمی تغذیه و محصول و رفع عیوب ساده کیفی و فنی ماشین های شستشوی پارچه (مانند پارگی پارچه ، باقیماندن مواد تعاونی در پارچه ، لکه های روغنی روی پارچه و - تخلیه مخزن مواد در ماشین های شستشوی پارچه - خاموش کردن ماشین های شستشوی پارچه - تمیزکردن ماشین های شستشوی پارچه
- لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب	نگرش : - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار			
	ایمنی : - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در کار با ماشین های شستشوی پارچه - استفاده از ماسک - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات ماشین های شستشوی پارچه و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : کار با ماشین های خشک کن پارچه
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۸/۵	۱/۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم		۱/۵	دانش :	- تفاوت ماشین های خشک کن پارچه - مسیر عبور پارچه در ماشین های خشک کن پارچه - قسمت های تشکیل دهنده ماشین های خشک کن پارچه
- عکس و پوستر های آموزشی -CD و فیلم های آموزشی - کتاب تکمیل پارچه - ماشین های خشک کن - پارچه - کمپرسور باد - کیسه ضایعات	۸/۵		مهارت :	- حمل بسته پارچه تغذیه به ماشین های خشک کن پارچه - تعویض بسته پارچه پر تغذیه با خالی - عبوردادن پارچه از ماشین خشک کن یا دوختن ابتدا به انتهای پارچه - استارت زدن ماشین های خشک کن پارچه - پیچیدن و جمع آوری پارچه - تعویض بسته پارچه محصول پر با خالی - کنترل کیفی چشمی تغذیه و محصول و رفع عیوب ساده کیفی و فنی - ماشین های خشک کن پارچه (مانند سوختگی پارچه ، پارگی پارچه ، لکه انداختن و - خاموش کردن ماشین های خشک کن پارچه - تمیز کردن ماشین های خشک کن پارچه
- ماسک - لباس کار	نگرش :			- رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار
- کپسول آتش نشانی - جاروب	ایمنی :			- رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در کار با ماشین های خشک کن پارچه - استفاده از ماسک - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی
	توجهات زیست محیطی :			- جمع آوری ضایعات ماشین های خشک کن پارچه و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت



	زمان آموزش			عنوان توانایی : کار با ماشین های استنتر
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۸/۵	۱/۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- تخته وایت برد - ماژیک		۱/۵	دانش : - ماشین های استنتر - مسیر عبور پارچه در ماشین های استنتر - قسمت های تشکیل دهنده ماشین های استنتر	
- تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستر های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب تکمیل پارچه - ماشین استنتر - پارچه - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک	۸/۵		مهارت : - حمل رول پارچه تغذیه به ماشین های استنتر - تعویض رول پارچه پر تغذیه با گاری خالی - عبور دادن پارچه از ماشین های استنتر یا دوختن ابتدا به انتهای پارچه - ریختن مواد به داخل مخزن ماشین های استنتر - استارت زدن ماشین های استنتر - پیچیدن و جمع آوری پارچه رول - تعویض رول پارچه محصول پر با خالی - کنترل کیفی چشمی تغذیه و محصول و رفع عیوب ساده کیفی و فنی - ماشین های استنتر (مانند پارگی پارچه ، پارگی حاشیه پارچه ، لکه گذاری توسط مواد تعاونی ، سوختگی پارچه ، کشیدگی پارچه ، عرض پارچه ، صافی تار و پود پارچه و - تخلیه مخزن مواد در ماشین های استنتر - خاموش کردن ماشین های استنتر - تمیز کردن ماشین های استنتر	
- لباس کار - کپسول آتش نشانی	نگرش : - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار			
- جاروب	ایمنی : - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در کار با ماشین های استنتر - استفاده از ماسک - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات ماشین های استنتر و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : کار با ماشین های تراش پارچه
	نظری	عملی	جمع	
	۱/۵	۸/۵	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
– تخته وایت برد – مازیک – تجهیزات نمایش عکس و فیلم		۱/۵		دانش : – ماشین های تراش – مسیر عبور پارچه در ماشین تراش – قسمت های تشکیل دهنده ماشین تراش
– عکس و پوستر های آموزشی – CD و فیلم های آموزشی – کتاب تکمیل پارچه – ماشین تراش – پارچه – کمپرسور باد – کیسه ضایعات	۸/۵			مهارت : – حمل بسته پارچه تغذیه به ماشین تراش – تعویض بسته پارچه پر تغذیه با خالی – عبور دادن پارچه از ماشین تراش یا دوختن ابتدا به انتهای پارچه قبل – استارت زدن ماشین تراش – پیچیدن و جمع آوری پارچه – تعویض بسته پارچه محصول پر با خالی – کنترل کیفی چشمی تغذیه و محصول و رفع عیوب ساده کیفی و فنی ماشین تراش (مانند سوختگی پارچه ، پارگی پارچه ، تاخوردگی پارچه و – تخلیه مخزن پرز ماشین تراش – خاموش کردن ماشین تراش – تمیز کردن ماشین تراش
– ماسک – لباس کار – کپسول آتش نشانی				نگرش : – رعایت نظم و انضباط – دقت و سرعت عمل در کار
– جاروب				ایمنی : – رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در کار با ماشین های تراش – استفاده از ماسک – استفاده از لباس کار – استفاده از کپسول های آتش نشانی
				توجهات زیست محیطی : – جمع آوری ضایعات ماشین های تراش پارچه و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت



	زمان آموزش			عنوان توانایی : کار با ماشین های کالندر
	نظری	عملی	جمع	
	۱/۵	۸/۵	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
– تخته وایت برد – مازیک – تجهیزات نمایش عکس و فیلم		۱/۵		دانش : – ماشین های کالندر – مسیر عبور پارچه در ماشین های کالندر – قسمت های تشکیل دهنده ماشین های کالندر
– عکس و پوستر های آموزشی – CD و فیلم های آموزشی – کتاب تکمیل پارچه – ماشین کالندر – پارچه – کمپرسور باد – کیسه ضایعات – ماسک	۸/۵			مهارت : – حمل بسته پارچه تغذیه به ماشین های کالندر – تعویض بسته پارچه پر تغذیه با خالی – عبوردادن پارچه از ماشین های کالندر یا دوختن ابتدا به انتهای پارچه – استارت زدن ماشین های کالندر – پیچیدن و جمع آوری پارچه – تعویض بسته پارچه محصول پر با خالی – کنترل کیفی چشمی تغذیه و محصول و رفع عیوب ساده کیفی و فنی – ماشین های کالندر (مانند نا یک نواخت بودن براقی پارچه در دو طرف ، لک انداختن غلتک ها به پارچه ، کنترل نرفتن گره از زیر غلتک ها و ... – تخلیه مخزن مواد در ماشین های کالندر – خاموش کردن ماشین های کالندر – تمیز کردن ماشین های کالندر
– لباس کار – کپسول آتش نشانی – جاروب				نگرش : – رعایت نظم و انضباط – دقت و سرعت عمل در کار ایمنی : – رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در کار با ماشین های کالندر – استفاده از ماسک – استفاده از لباس کار – استفاده از کپسول های آتش نشانی
				توجهات زیست محیطی : – جمع آوری ضایعات ماشین های کالندر و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت



	زمان آموزش			عنوان توانایی : کار با ماشین های کنترل پارچه
	نظری	عملی	جمع	
	۱/۵	۸/۵	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم		۱/۵	دانش : - ماشین های کنترل پارچه - مسیر عبور پارچه در ماشین های کنترل پارچه - قسمت های تشکیل دهنده ماشین های کنترل پارچه	
- عکس و پوستر های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب تکمیل پارچه - ماشین کنترل پارچه - پارچه - کمپرسور باد - کیسه ضایعات	۸/۵		مهارت : - حمل بسته پارچه تغذیه به ماشین های کنترل پارچه - تعویض بسته پارچه پر تغذیه با خالی - عبوردادن پارچه از ماشین های کنترل یا دوختن ابتدا به انتهای پارچه - استارت زدن ماشین های کالندر - پیچیدن و جمع آوری پارچه - تعویض بسته پارچه محصول پر با خالی - کنترل کیفی چشمی تغذیه و محصول و رفع عیوب ساده کیفی و فنی - ماشین های کنترل پارچه (مانند خرابی طرح بافت ، نایک نواختی رنگ پارچه ، وجود لکه های روغنی ، وجود پارگی در پارچه و ... - خاموش کردن ماشین های کنترل پارچه - تمیز کردن ماشین های کنترل پارچه	
- ماسک - لباس کار	نگرش : - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار			
- کپسول آتش نشانی - جاروب	ایمنی : - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در کار با ماشین های کنترل پارچه - استفاده از ماسک - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات ماشین های کنترل پارچه و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : کار با ماشین های طاقه پیچی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۸/۵	۱/۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم		۱/۵	دانش : - ماشین های طاقه پیچی - مسیر عبور پارچه در ماشین های طاقه پیچی - قسمت های تشکیل دهنده ماشین های طاقه پیچی	
- عکس و پوستر های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب تکمیل پارچه - ماشین طاقه پیچی - پارچه - کمپرسور باد - کیسه ضایعات	۸/۵		مهارت : - حمل بسته پارچه تغذیه به ماشین های طاقه پیچی - تعویض بسته پارچه پر تغذیه با خالی - عبور دادن پارچه از ماشین طاقه پیچی یا دوختن ابتدا به انتهای پارچه - استارت زدن ماشین های طاقه پیچی - پیچیدن و جمع آوری پارچه - تعویض بسته پارچه محصول پر با خالی - کنترل کیفی چشمی تغذیه و محصول و رفع عیوب ساده کیفی و فنی - ماشین های طاقه پیچی (مانند کم بودن متراژ ، مخلوط شدن پارتی ها و - خاموش کردن ماشین های طاقه پیچی - تمیز کردن ماشین های طاقه پیچی	
- ماسک - لباس کار	نگرش : - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار			
- کپسول آتش نشانی - جاروب	ایمنی : - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در کار با ماشین های طاقه پیچی - استفاده از ماسک - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات ماشین های طاقه پیچی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : کار با ماشین های والک (سیستم فاستونی)
	نظری	عملی	جمع	
	۱/۵	۸/۵	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- تخته وایت برد - مازیک		۱/۵		دانش : - ماشین والک (میلینگ) - مسیر عبور پارچه در ماشین والک - قسمت های تشکیل دهنده ماشین والک
- تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستر های آموزشی -CD و فیلم های آموزشی - کتاب تکمیل پارچه - ماشین والک - پارچه - کمپرسور باد - کیسه ضایعات	۸/۵			مهارت : - حمل پارچه به عقب ماشین والک - تخلیه پارچه والک شده از ماشین - عبور دادن پارچه از ماشین والک و دوختن ابتدا به انتهای پارچه - ریختن مواد آب و صابون به داخل مخزن ماشین والک - استارت زدن ماشین والک - تخلیه پارچه والک شده از ماشین - کنترل کیفی چشمی پارچه در حال تخلیه از ماشین والک و رفع عیوب ساده کیفی و فنی ماشین والک (مانند سوراخ شدگی پارچه ، سایش پارچه و - خاموش کردن ماشین والک - تمیز کردن ماشین والک
- ماسک - لباس کار				نگرش : - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار
- کپسول آتش نشانی - جاروب				ایمنی : - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در کار با ماشین های والک - استفاده از ماسک - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی
				توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات ماشین های والک و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت



	زمان آموزش			عنوان توانایی : کار با ماشین های پخت پارچه (سیستم فاستونی)
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۸/۵	۱/۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- تخته وایت برد - مازیک		۱/۵	دانش : - ماشین پخت - مسیر عبور پارچه در ماشین پخت - قسمت های تشکیل دهنده های پخت	
- تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستر های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب تکمیل پارچه - ماشین پخت پارچه - پارچه - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک	۸/۵		مهارت : - حمل گاری پارچه به قسمت تغذیه ماشین پخت - تعویض گاری پارچه پر با گاری خالی - عبور دادن پارچه از ماشین پخت یادداشتن ابتدا به انتهای پارچه قبل - ریختن مواد آب به داخل مخزن ماشین پخت - استارت زدن ماشین پخت - تخلیه و جمع آوری پارچه پخت شده در گاری - تعویض گاری پارچه پر با خالی - کنترل کیفی چشمی پارچه ورودی و خروجی و رفع عیوب ساده کیفی و فنی ماشین پخت (مانند شکستگی پارچه ، تغییر رنگ پارچه و ...) - تخلیه مخزن مواد در ماشین پخت - خاموش کردن ماشین پخت - تمیز کردن ماشین پخت	
- لباس کار	نگرش : - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار			
- کپسول آتش نشانی - جاروب	ایمنی : - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در کار با ماشین های پخت - استفاده از ماسک - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات ماشین های پخت و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : کار با ماشین های اتو پرس (سیستم فاستونی)
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۸/۵	۱/۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- تخته وایت برد - ماژیک		۱/۵	دانش : - ماشین اتو پرس - مسیر عبور پارچه در ماشین اتو پرس - قسمت های تشکیل دهنده ماشین اتو پرس	
- تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستر های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب تکمیل پارچه - ماشین اتو پرس - پارچه - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک	۸/۵		مهارت : - حمل گاری پارچه به قسمت تغذیه ماشین اتو پرس - تعویض گاری پارچه پر با گاری خالی - عبوردادن پارچه از ماشین اتو پرس یا دوختن ابتدا به انتهای پارچه قبل - ریختن مواد آب به داخل مخزن ماشین اتو پرس - استارت زدن ماشین اتو پرس - تخلیه و جمع آوری پارچه اتو پرس شده در گاری - تعویض گاری پارچه پر با خالی - کنترل کیفی چشمی پارچه ورودی و خروجی و رفع عیوب ساده کیفی و فنی ماشین اتو پرس (مانند شکستگی پارچه، تغییر رنگ پارچه و...) - تخلیه مخزن مواد در ماشین اتو پرس - خاموش کردن ماشین اتو پرس - تمیز کردن ماشین اتو پرس	
- لباس کار	نگرش : - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار			
- کپسول آتش نشانی - جاروب	ایمنی : - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در کار با ماشین های اتو پرس - استفاده از ماسک - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات ماشین های اتو پرس و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : کار با ماشین های دکوتایزینگ (سیستم فاستونی)
	نظری	عملی	جمع	
	۱/۵	۸/۵	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- تخته وایت برد - مازیک		۱/۵		دانش : - ماشین دکوتایزینگ - مسیر عبور پارچه در ماشین دکوتایزینگ - قسمت های تشکیل دهنده ماشین دکوتایزینگ
- تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستر های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب تکمیل پارچه - ماشین دکوتایزینگ - پارچه - کمپرسور باد - کیسه ضایعات	۸/۵			مهارت : - حمل گاری پارچه به قسمت تغذیه ماشین دکوتایزینگ - تعویض گاری پارچه پر با گاری خالی - عبوردادن پارچه از ماشین یا دوختن ابتدا به انتهای پارچه قبل - استارت زدن ماشین دکوتایزینگ - پیچیدن و جمع آوری پارچه - تعویض رول یا گاری پارچه - کنترل کیفی چشمی پارچه ورودی و خروجی و رفع عیوب ساده کیفی و فنی ماشین دکوتایزینگ (مانند سوختگی پارچه ، پارگی پارچه ، تا خوردگی پارچه و ...) - خاموش کردن و قطع بخار و هوای ورودی ماشین دکوتایزینگ - تمیز کردن ماشین دکوتایزینگ
- ماسک - لباس کار				نگرش : - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار
- کپسول آتش نشانی - جاروب				ایمنی : - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در کار با ماشین های دکوتایزینگ - استفاده از ماسک - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی
				توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات ماشین های دکوتایزینگ و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت



	زمان آموزش			عنوان توانایی : کار با ماشین های سوپر فینیش (سیستم فاستونی)
	نظری	عملی	جمع	
	۲	۱۰	۱۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - مازیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستر های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب تکمیل پارچه - ماشین سوپر فینیش - پارچه - کمپرسور باد - کیسه ضایعات 		۲		<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ماشین سوپر فینیش - مسیر عبور پارچه در ماشین سوپر فینیش - قسمت های تشکیل دهنده ماشین سوپر فینیش
<ul style="list-style-type: none"> - ماسک - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب 	۱۰			<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - حمل گاری پارچه به قسمت تغذیه ماشین سوپر فینیش - تعویض گاری پارچه پر با گاری خالی - عبوردادن پارچه از ماشین یا دوختن ابتدا به انتهای پارچه قبل - استارت زدن ماشین سوپر فینیش - جمع آوری پارچه - تعویض رول یا گاری پارچه - کنترل کیفی چشمی پارچه ورودی و خروجی و رفع عیوب ساده کیفی و فنی ماشین سوپر فینیش (مانند سوختگی پارچه ، پارگی پارچه ، تا خوردگی پارچه و ...) - سرد کردن و خاموش کردن ماشین - تمیز کردن ماشین سوپر فینیش
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار 			
	<p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در کار با ماشین های سوپر فینیش - استفاده از ماسک - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات ماشین های سوپر فینیش و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت 			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : کار با ماشین های خارزنی پتو و شالی
	نظری	عملی	جمع	
	۱/۵	۸/۵	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- تخته وایت برد - مازیک		۱/۵	دانش : - ماشین خارزنی - مسیر عبور پارچه در ماشین خارزنی - قسمت های تشکیل دهنده ماشین خارزنی	
- تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستر های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب تکمیل پارچه - ماشین خارزنی - پارچه - کمپرسور باد	۸/۵		مهارت : - حمل گاری پتو یا پارچه شالی به قسمت تغذیه ماشین خارزنی - تعویض گاری پتو یا پارچه شالی خار نزده با گاری خالی - عبوردادن پارچه راهنما از ماشین و دوختن پارچه اصلی به انتهای آن - استارت زدن ماشین خارزنی - جمع آوری پارچه در گاری - تعویض گاری پتو خارزده با گاری خالی - کنترل کیفی چشمی پتو یا پارچه ورودی و خروجی و رفع عیوب ساده کیفی و فنی ماشین خارزنی (مانند خار نزدن قسمتی از پتو ، کشیدگی بیش از حد قسمتی از پتو در ماشین و) - خاموش کردن ماشین خارزنی - تمیز کردن ماشین خارزنی	
- کیسه ضایعات - ماسک	نگرش : - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار			
- لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب	ایمنی : - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در کار با ماشین های خارزنی - استفاده از ماسک - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات ماشین های خارزنی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت			



- برگه استاندارد تجهیزات ، مواد ، ابزار

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	ماژیک وایت برد در رنگ های مختلف	۱ عدد از هر رنگ	
۲	تخته و پاک کن وایت برد	۱ عدد	
۳	تجهیزات نمایش عکس و فیلم	۱ دستگاه	
۴	عکس و پوستر های آموزشی	۱ برگ از هر دستگاه	
۵	CD و فیلم های آموزشی	۱ عدد از هر دستگاه	
۶	کتاب درسی	۱ سری از هر درس	
۷	هود	۱ عدد	
۸	هواکش	۱ عدد	
۹	الیاف نساجی	۱۰۰ گرم از هر نوع الیاف	
۱۰	میکروسکوپ	۵ دستگاه	
۱۱	گلیسرین	۵ لیتر	
۱۲	لام و لامل	۵ عدد از هر الیاف	
۱۳	صفحه فلزی سوراخدار	۵ عدد	
۱۴	تیغ	۵ عدد	
۱۵	سود سوز آور ۵٪ جوشان و ۴۰٪ سرد	۴۰CC	
۱۶	اسید کلریدریک ۲۰٪ ، اسید سولفوریک ۷۰٪ ، اسید فرمیک ۸۰٪ ، اسید استیک ۱۰۰٪ ، تترا هیدروفوران ، دی متیل فرم آمید ، محلول کوپرا آمونیم ، هیپوکلریت سدیم ، محلول تیوسیانات سدیم ۶۵٪ ، فنل ، متاکروزول و اتان کلریت - اکسیلین	۴۰CC از هر محلول	
۱۷	استن	۴۰CC	
۱۸	نتوکارمین دبلو	۴۰CC	
۱۹	شرلاستین	۴۰CC	
۲۰	میز آزمایشگاه	۱ عدد	
۲۱	سه پایه فلزی	۵ عدد	
۲۲	لوله آزمایش	۵ عدد	
۲۳	گیره لوله آزمایش	۵ عدد	
۲۴	چراغ گاز بونزن	۵ عدد	
۲۵	توری نسوز	۵ عدد	
۲۶	کبریت یا فندک	۵ عدد	
۲۷	دماسنج	۵ عدد	
۲۸	میله همزن شیشه ای	۵ عدد	



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۲۹	پی پت	۵ عدد	
۳۰	قاشق	۵ عدد	
۳۱	بشر	۵ عدد	
۳۲	آون	۵ عدد	
۳۳	ساعت شیشه ای	۵ عدد	
۳۴	دسیکاتور	۵ عدد	
۳۵	ترازو الکترونیکی	۵ عدد	
۳۶	قیچی	۵ عدد	
۳۷	کاغذ صافی	۵ عدد	
۳۸	انواع نخ	۱۰۰ گرم از هر نخ	
۳۹	دستگاه اندازه گیری نمره فتیله ونیمچه نخ	۱ دستگاه	
۴۰	دستگاه اندازه گیری نمره نخ	۱ دستگاه	
۴۱	دستگاه تاب سنج	۱ دستگاه	
۴۲	دستگاه مقاومت سنج	۱ دستگاه	
۴۳	کیسه ضایعات آزمایشگاه	۵ عدد	
۴۴	کیسه ضایعات دستگاه ها	۱ عدد برای هر دستگاه	
۴۵	جاروب	۵ عدد	
۴۶	کپسول آتش نشانی پودری ۶ کیلویی	۱ عدد برای هر بخش	
۴۷	کمد لباس	۱ عدد	
۴۸	جعبه کمک های اولیه	۱ سری کامل برای هر بخش	
۴۹	ماسک	۱ عدد	
۵۰	لباس کار	۱ عدد	
۵۱	کمپرسور باد مرکزی	۱ عدد	
۵۲	چراغ قوه	۵ عدد	

- برگه استاندارد تجهیزات ، مواد ، ابزار

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۵۳	کارگاه تکمیل پارچه :		
	ماشین پرز سوزی	۱ دستگاه آموزشی	
۵۴	ماشین های شستشو	۱ دستگاه آموزشی	
۵۵	ماشین های خشک کن	۱ دستگاه آموزشی	
۵۶	ماشین استنتر	۱ دستگاه آموزشی	
۵۷	ماشین کالندر	۱ دستگاه آموزشی	
۵۸	ماشین های کنترل	۱ دستگاه آموزشی	
۵۹	ماشین طاقه پیچی	۱ دستگاه آموزشی	
۶۰	ماشین والک (تکمیل فاستونی)	۱ دستگاه آموزشی	
۶۱	ماشین پخت (تکمیل فاستونی)	۱ دستگاه آموزشی	
۶۲	ماشین اتو پرس (تکمیل فاستونی)	۱ دستگاه آموزشی	
۶۳	ماشین دکوتایزینگ (تکمیل فاستونی)	۱ دستگاه آموزشی	
۶۴	ماشین سوپر فینیش (تکمیل فاستونی)	۱ دستگاه آموزشی	
۶۵	ماشین خارزنی پتو	۱ دستگاه آموزشی	
۶۶	ترازوی الکترونیکی جهت کارگاه تکمیل	۱ دستگاه	
۶۷	پارچه	۲۰۰ متر برای هر نفر	
۶۸	مواد تکمیل	۱ کیلو از هر نوع هر نفر	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

- مواد به ازاء یک نفر کارآموز محاسبه شود .



– منابع و نرم افزار های آموزشی

ردیف	شرح
۱	کتاب خصوصیات الیاف نساجی تالیف محسن حاجی شریفی و جواد ساسان نژاد سال ۱۳۶۳
۲	کتاب الیاف مصنوعی (۴ جلدی) ترجمه علی اکبر سمناشاد سال ۱۳۶۹
۳	کتاب الیاف بشر ساخته تالیف دکتر حسین توانایی سال ۱۳۷۰
۴	کتاب خصوصیات الیاف نساجی ترجمه دکتر محمد میر جلیلی و مهندس محمدرضا احمدزاده سال ۱۳۸۶
۵	کتاب تکنولوژی تولید الیاف پیشرفته ترجمه دکتر ابو سعید رشیدی، دکتر رامین خواجوی و دکتر محمد میرجلیلی سال ۱۳۸۶
۶	جدول خواص، شناسایی و کاربرد الیاف تالیف مهندس منصور منصوری (در سالنامه تخصصی نساجی امروز سال ۱۳۸۹)
۷	CD های آموزشی الیاف نساجی
۸	پوستره های آموزشی الیاف نساجی
۹	کتاب فیزیک نساجی و آزمایشگاه تالیف مهندس منصور منصوری سال ۱۳۸۰
۱۰	CD های آموزشی آزمایشگاه نساجی
۱۱	پوستره های آموزشی آزمایشگاه نساجی
۱۲	CD های آموزشی مراحل تولید صنایع نساجی
۱۳	کتاب تکمیل فرآورده های نساجی و رنگرزی جلد ۱ تالیف مرتضی سهی زاده ایبانه سال ۱۳۶۳
۱۴	کتاب تکمیل فرآورده های نساجی و رنگرزی جلد ۲ تالیف مرتضی سهی زاده ایبانه سال ۱۳۷۳
۱۵	کتاب شیمی نساجی جلد ۱ تالیف دکتر بهزاد احمدی تابستان سال ۱۳۶۴
۱۶	کتاب شیمی نساجی جلد ۲ تالیف دکتر بهزاد احمدی زمستان سال ۱۳۶۴
۱۷	کتاب شیمی نساجی جلد ۳ تالیف دکتر بهزاد احمدی تابستان سال ۱۳۶۵
۱۸	کتاب تکمیل در صنعت نساجی تالیف دکتر حسین توانایی زمستان سال ۱۳۷۵
۱۹	کتاب تکمیل کالای نساجی جلد ۱ (شیمی نساجی و مقدمات تکمیل) تالیف دکتر میرهادی سید اصفهانی سال ۱۳۶۴
۲۰	کتاب تکمیل کالای نساجی جلد ۲ (سفیدگری و مرسیزاسیون) تالیف دکتر میرهادی سید اصفهانی و مهندس علی شمس تاتری سال ۱۳۷۷
۲۱	کتاب خشک کن های کالای نساجی تالیف دکتر اکبر خدا پرست حقی سال ۱۳۸۲
۲۲	CD های آموزشی تکمیل پارچه
۲۳	پوستره های آموزشی ماشین های تکمیل پارچه