

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

مکانیک ماشین‌های بافندگی

(تاری پودی)

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۷	۲	۳	۳	۲	۰	۲	۷	۰	۰	۲	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۸۸/۱۲/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

شماره ملی شناسایی شغل : ۸۲۱۶/۵

شروع اعتبار : ۱۳۸۸/۱۲/۱

پایان اعتبار : ۱۳۹۳/۱۲/۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته : صنایع نساجی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد شغل و آموزش :
اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان اصفهان

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس :

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، شماره ۲۵۹

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



تهیه کنندگان استاندارد شغل و آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک	رشته تحصیلی	سابقه‌ی تجربی مرتبط
۱	منصور منصوری	فوق لیسانس	مهندسی نساجی	۲۷ سال
۲	اکبر شریفیان	لیسانس	مهندسی نساجی	۲۶ سال
۳	محمد شهریاری	لیسانس	مهندسی نساجی	۱۸ سال
۴	حسین نمازی	لیسانس	مهندسی نساجی	۱۲ سال
۵	طهمورت قطره سامانی	لیسانس	مهندسی نساجی	۱۰ سال
۶	*نامدار حکیم پور	لیسانس	مهندسی نساجی	۳۲ سال

* کارشناس برنامه ریزی درسی صنعت نساجی



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود .

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به اهداف یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات ایمنی است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام شغل : مکانیک ماشین های بافندگی تاری پودی

شرح شغل ۱:

مکانیک ماشین های بافندگی تاری پودی از مشاغل صنعت نساجی است که وظایف کار با ماشین های بافندگی ماکویی ، رایبری ، پروژکتایل ، ارجت و واتر جت را بر عهده دارد و با مشاغل رنگرزی و چاپ و تکمیل پارچه در ارتباط است .

ویژگی های کارآموز ورودی

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمانی و روانی

مهارت های پیش نیاز این استاندارد : بافندگی تاری پودی

طول دوره آموزش

طول دوره آموزش : ۳۳۰ ساعت

- زمان آموزش نظری : ۱۱۰ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۲۲۰ ساعت

- کارورزی : - ساعت

- زمان پروژه : - ساعت

شیوه ارزشیابی

۲۵٪ آزمون کتبی

۶۵٪ آزمون عملی

۱۰٪ اخلاق حرفه ای

- صلاحیت های حرفه ای مربیان

- لیسانس نساجی با ۲ سال سابقه کار

- فوق دیپلم صنایع نساجی با ۵ سال سابقه کار



استاندارد شغل^۲
- شایستگی های^۳ شغلی

ردیف	توانایی ها
۱	توانایی باز کردن و بستن قطعات ماشین ها
۲	توانایی مکانیکی ماشین های بافندگی ماکویی
۳	توانایی مکانیکی ماشین های بافندگی رایبری
۴	توانایی مکانیکی ماشین های بافندگی پروژکتابل
۵	توانایی مکانیکی ماشین های بافندگی ارجت
۶	توانایی مکانیکی ماشین های بافندگی واتر جت

^۲ Occupational Standard
^۳ Competency



	زمان آموزش			عنوان توانایی : باز کردن و بستن قطعات ماشین (پیش نیاز برای تمام بخش های صنایع نساجی)
	نظری	عملی	جمع	
	۶۰	۱۲۰	۱۸۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوسترهای آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب مکانیک نساجی 		۶۰	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ابزار شناسی (ابزارهای مکانیکی مانند فیلرها ، آچارها ، انبرقفلی ، انبردست ، پولی کش و) - قطعه شناسی (جنس و خصوصیات آن ها) مانند بلبرینگ ها، یاتاقان ها، گیربکس ها ،دنده ها ، پولی ها ، زنجیرها ، تسمه ها ، شافت ها ، موتورها ، روغن ها ، گریس ها و.... - کنترل کننده های الکترونیکی و پنوماتیکی مورد استفاده در ماشین ها - آزمایشگاه نساجی - رسم فنی (سه نما و پرسپکتیو) 	
<ul style="list-style-type: none"> - ماشین - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک - عینک جوشکاری - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب - ابزار و وسایل مکانیکی - تعمیرگاه با تجهیزات مربوطه 	۱۲۰		<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - باز کردن و بستن قطعات ماشین ها - نحوه تنظیم کردن کنترل کننده های الکترونیکی و پنوماتیکی - کار با دستگاه های آزمایشگاه کنترل کیفیت نساجی - کار با دستگاه های فلزکاری ، جوشکاری ، تراشکاری و تاسیسات <p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار <p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در حین عملیات مکانیکی ماشین ها - استفاده از ماسک - استفاده از عینک جوشکاری - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی <p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات در حین عملیات مکانیکی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت 	



	زمان آموزش			عنوان توانایی : مکانیکی ماشین های بافندگی ماکویی
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوسترهای آموزشی 		۱۰	دانش : - انتقال حرکت ماشین های ماکویی از نمای جانبی و قائم با محاسبات - تنظیمات ماشین های ماکویی - سرویس کاری ماشین های ماکویی - عیوب فنی ماشین های ماکویی - عیوب کیفی محصول ماشین های ماکویی - اصطلاحات فنی انگلیسی ماشین های ماکویی	
<ul style="list-style-type: none"> - CD و فیلم های آموزشی - کتاب مکانیک نساجی - ماشین - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک - عینک جوشکاری - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب - ابزار و وسایل مکانیکی - تعمیرگاه با تجهیزات مربوطه 	۲۰		مهارت : - ترسیم انتقال حرکت ماشین های ماکویی از نمای جانبی و قائم با محاسبات سرعت دورانی و خطی غلتک ها ، مترآژ تولید پارچه و غیره - تنظیم کردن ماشین های ماکویی بادامکی ، دابی و ژاکارد (مانند تنظیم عملیات یک سیکل بافندگی جهت تشکیل دهنه - پودگذاری - دفتین زدن - بازکردن چله - پیچیدن پارچه و کنترل مراقبت ، تنظیم مکانیزم نقشه ضربه و دستگاه پانچ ، کنترل کشیدگی تارها ، تراکم پود در سانتی متر و تنظیم قلاب - چاقو و سیلندر نقشه در ماشین های دابی و ژاکارد - روغن کاری و گریس کاری دوره ای ماشین های ماکویی (مطابق کاتالوگ ماشین های ماکویی) - نحوه کار با مانیتور ماشین های ماکویی - رفع عیوب فنی ماشین های ماکویی - رفع عیوب کیفی محصول ماشین های ماکویی	
	نگرش : - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار			
	ایمنی : - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در حین عملیات مکانیکی ماشین های ماکویی - استفاده از ماسک - استفاده از عینک جوشکاری - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات در حین عملیات مکانیکی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : مکانیکی ماشین های بافندگی رایبری
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستره‌های آموزشی 		۱۰	دانش : <ul style="list-style-type: none"> - انتقال حرکت ماشین های رایبری از نمای جانبی و قائم با محاسبات - تنظیمات ماشین های رایبری - سرویس کاری ماشین های رایبری - عیوب فنی ماشین های رایبری - عیوب کیفی محصول ماشین های رایبری - اصطلاحات فنی انگلیسی ماشین های رایبری 	
<ul style="list-style-type: none"> - CD و فیلم های آموزشی - کتاب مکانیک نساجی - ماشین - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک - عینک جوشکاری - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب 	۲۰		مهارت : <ul style="list-style-type: none"> - ترسیم انتقال حرکت ماشین های رایبری از نمای جانبی و قائم با محاسبات سرعت دورانی و خطی غلتک ها ، مترائز تولید پارچه و غیره - تنظیم کردن ماشین های رایبری بادامکی ، دابی و ژاکارد (مانند تنظیم عملیات بگ سیکل بافندگی جهت تشکیل دهنه - بودگذاری - دفتین زدن - بازکردن چله - پیچیدن پارچه و کنترل مراقبت ، تنظیم مکانیزم نقشه ضربه و دستگاه پانچ ، کنترل کشیدگی تارها ، تراکم بود در سانتی متر و تنظیم قلاب - چاقو و سیلندر نقشه در ماشین های دابی و ژاکارد و - روغن کاری و گریس کاری دوره ای ماشین های رایبری (مطابق کاتالوگ ماشین های رایبری) - نحوه کار با مانیتور ماشین های رایبری - رفع عیوب فنی ماشین های رایبری - رفع عیوب کیفی محصول ماشین های رایبری 	
<ul style="list-style-type: none"> - ابزار و وسایل مکانیکی - تعمیرگاه با تجهیزات مربوطه 	<p>نگرش : <ul style="list-style-type: none"> - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار </p> <p>ایمنی : <ul style="list-style-type: none"> - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در حین عملیات مکانیکی ماشین های رایبری - استفاده از ماسک - استفاده از عینک جوشکاری - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی </p> <p>توجهات زیست محیطی : <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات در حین عملیات مکانیکی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت </p>			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : مکانیکی ماشین های بافندگی پروژکتایل
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستره‌های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب مکانیک نساجی - ماشین - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک - عینک جوشکاری - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب - ابزار و وسایل مکانیکی - تعمیرگاه با تجهیزات مربوطه 	۱۰			<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتقال حرکت ماشین های پروژکتایل از نمای جانبی و قائم با محاسبات - تنظیمات ماشین های پروژکتایل - سرویس کاری ماشین های پروژکتایل - عیوب فنی ماشین های پروژکتایل - عیوب کیفی محصول ماشین های پروژکتایل - اصطلاحات فنی انگلیسی ماشین های پروژکتایل
	۲۰			<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> ترسیم انتقال حرکت ماشین های پروژکتایل از نمای جانبی و قائم با محاسبات سرعت دورانی و خطی غلتک ها ، متراژ تولید پارچه و غیره - تنظیم کردن ماشین های پروژکتایل بادامکی ، دابی و ژاکارد (مانند تنظیم عملیات یک سیکل بافندگی جهت تشکیل دهنه - پودگذاری - دفتین زدن - بازکردن چله - پیچیدن پارچه و کنترل مراقبت ، تنظیم مکانیزم نقشه ضربه و دستگاه پانچ ، کنترل کشیدگی تارها ، تراکم پود در سانتی متر و تنظیم قلاب - چاقو و سیلندر نقشه در ماشین های دابی و ژاکارد - روغن کاری و گریس کاری دوره ای ماشین های پروژکتایل (مطابق کاتالوگ ماشین های پروژکتایل) - نحوه کار با مانیتور ماشین های پروژکتایل - رفع عیوب فنی ماشین های پروژکتایل - رفع عیوب کیفی محصول ماشین های پروژکتایل
				<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار
				<p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در حین عملیات مکانیکی ماشین های پروژکتایل - استفاده از ماسک - استفاده از عینک جوشکاری - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی
				<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات در حین عملیات مکانیکی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت



	زمان آموزش			عنوان توانایی : مکانیکی ماشین های بافندگی ارجت
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستره‌های آموزشی 	۱۰			<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتقال حرکت ماشین های ارجت از نمای جانبی و قائم با محاسبات - تنظیمات ماشین های ارجت - سرویس کاری ماشین های ارجت - عیوب فنی ماشین های ارجت - عیوب کیفی محصول ماشین های ارجت - اصطلاحات فنی انگلیسی ماشین های ارجت
<ul style="list-style-type: none"> - CD و فیلم های آموزشی - کتاب مکانیک نساجی - ماشین - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک - عینک جوشکاری - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب - ابزار و وسایل مکانیکی - تعمیرگاه با تجهیزات مربوطه 	۲۰			<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ترسیم انتقال حرکت ماشین های ارجت از نمای جانبی و قائم با محاسبات سرعت دورانی و خطی غلتک ها ، متراژ تولید پارچه و غیره - تنظیم کردن ماشین های ارجت بادامکی ، دابی و ژاکارد (مانند تنظیم عملیات یک سیکل بافندگی جهت تشکیل دهنه - پودگذاری - دفتین زدن - بازکردن چله - پیچیدن پارچه و کنترل مراقبت ، تنظیم مکانیزم نقشه ضربه و دستگاه پانچ ، کنترل کشیدگی تارها ، تراکم پود در سانتی متر و تنظیم قلاب - چاقو و سیلندر نقشه در ماشین های دابی و ژاکارد - روغن کاری و گریس کاری دوره ای ماشین های ارجت (مطابق کاتالوگ ماشین های ارجت) - نحوه کار با مانیتور ماشین های ارجت - رفع عیوب فنی ماشین های ارجت - رفع عیوب کیفی محصول ماشین های ارجت
				<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار
				<p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در حین عملیات مکانیکی ماشین های ارجت - استفاده از ماسک - استفاده از عینک جوشکاری - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی
				<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات در حین عملیات مکانیکی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت



	زمان آموزش			عنوان توانایی : مکانیکی ماشین های بافندگی و اترجت
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستره های آموزشی 		۱۰	<ul style="list-style-type: none"> دانش : - انتقال حرکت ماشین های و اترجت از نمای جانبی و قائم با محاسبات - تنظیمات ماشین های و اترجت - سرویس کاری ماشین های و اترجت - عیوب فنی ماشین های و اترجت - عیوب کیفی محصول ماشین های و اترجت - اصطلاحات فنی انگلیسی ماشین های و اترجت 	
<ul style="list-style-type: none"> - CD و فیلم های آموزشی - کتاب مکانیک نساجی - ماشین - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک - عینک جوشکاری - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب - ابزار و وسایل مکانیکی - تعمیرگاه با تجهیزات مربوطه 	۲۰		<ul style="list-style-type: none"> مهارت : - ترسیم انتقال حرکت ماشین های و اترجت از نمای جانبی و قائم با محاسبات سرعت دورانی و خطی غلتک ها ، متراژ تولید پارچه و غیره - تنظیم کردن ماشین های و اترجت بادامکی ، دابی و ژاکارد (مانند تنظیم عملیات یک سیکل بافندگی جهت تشکیل دهنه - پودگذاری - دفتین زدن - بازکردن چله - پیچیدن پارچه و کنترل مراقبت ، تنظیم مکانیزم نقشه ضربه و دستگاه پانچ ، کنترل کشیدگی تارها ، تراکم پود در سانتی متر و تنظیم قلاب - چاقو و سیلندر نقشه در ماشین های دابی و ژاکارد - روغن کاری و گریس کاری دوره ای ماشین های و اترجت (مطابق کاتالوگ ماشین های و اترجت) - نحوه کار با مانیتور ماشین های و اترجت - رفع عیوب فنی ماشین های و اترجت - رفع عیوب کیفی محصول ماشین های و اترجت 	
			<ul style="list-style-type: none"> نگرش : - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار 	
			<ul style="list-style-type: none"> ایمنی : - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در حین عملیات مکانیکی ماشین های و اترجت - استفاده از ماسک - استفاده از عینک جوشکاری - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی 	
			<ul style="list-style-type: none"> توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات در حین عملیات مکانیکی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت 	



- برگه استاندارد تجهیزات ، مواد ، ابزار

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	تخته و پاک کن وایت برد	۱ عدد	
۲	ماژیک وایت برد در رنگ های مختلف	۱ عدد از هر رنگ	
۳	تجهیزات نمایش عکس و فیلم	۱ دستگاه	
۴	عکس و پوستر های آموزشی	۱ برگ از هر دستگاه	
۵	CD و فیلم های آموزشی	۱ عدد از هر دستگاه	
۶	کتاب درسی	۱ سری از هر درس	
۷	کمد لباس	۱ عدد برای هر نفر	
۸	چراغ قوه	۵ عدد برای یک کلاس	
۹	چوب لباسی	۱ عدد برای هر نفر	
۱۰	جعبه کمک های اولیه	۱ عدد برای هر بخش	
۱۱	کتاب مکانیک نساجی	۱ سری از هر درس	
۱۲	کمپرسور مرکزی	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۳	کیسه ضایعات	۱ عدد برای هر دستگاه	
۱۴	ماسک / گوشی	۱ عدد برای هر نفر	
۱۵	عینک جوشکاری	۱ عدد برای هر نفر	
۱۶	لباس کار	۱ دست برای هر نفر	
۱۷	کپسول آتش نشانی ۶ کیلویی پودری	۱ عدد برای هر بخش	
۱۸	جاروب	۱ عدد برای هر بخش	
۱۹	ابزار و وسایل مکانیکی	۱ سری کامل	
۲۰	تعمیر گاه با تجهیزات مربوطه	۱ سری کامل	
۲۱	آزمایشگاه نساجی با دستگاه های مربوطه	۱ خط کامل	
۲۲	ماشین های بافندگی	۱ خط آموزشی کامل	
۲۳	نخ پنبه ای	۲۰۰ کیلو نخ به ازای هر نفر	
۲۴			
۲۵			
۲۶			
۲۷			
۲۸			

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

- مواد به ازاء یک نفر کارآموز محاسبه شود .



– منابع و نرم افزار های آموزشی

ردیف	شرح
۱	CD های آموزشی ابزار شناسی
۲	CD های آموزشی قطعه شناسی
۳	CD های آموزشی الکترونیک و پنوماتیک
۴	CD های آموزشی آزمایشگاه نساجی
۵	CD های آموزشی رسم فنی (سه نما و پرسپکتیو)
۶	CD های آموزشی فلزکاری، جوشکاری، تراشکاری و تاسیسات
۷	CD های آموزشی مکانیکی ماشین های بافندگی تاری پودی
۸	کتاب مکانیزم و تکنولوژی ماشین های بافندگی جلد اول تالیف دکتر هوشمند بهزادان و مهندس شاپور وزیر دفتری سال ۱۳۵۹
۹	کتاب مکانیزم و تکنولوژی ماشین های بافندگی جلد دوم تالیف دکتر هوشمند بهزادان و مهندس شاپور وزیر دفتری سال ۱۳۶۰
۱۰	کتاب عیوب بافت پارچه تالیف مهندس عباس درودگر چریانی و مهندس حسین مطلبی سال ۱۳۶۰
۱۱	کتاب فرش و کفپوش های ماشینی تالیف محمد سعید توسلی و رضا رنجبر پازوکی سال ۱۳۶۷
۱۲	کتاب مکانیزم بافندگی آسان تالیف بشیر جلایی فر سال ۱۳۷۴
۱۳	کتاب بافندگی و مکانیزم ماشین های ضربه ای تالیف سید علی رجبی سال ۱۳۷۹
۱۴	کتاب بافندگی ارجت ترجمه دکتر عبدالکریم حسینی سال ۱۳۸۱
۱۵	کتاب بافندگی تالیف مهندس محمد رضا سیدمیر و حمیدرضا گلشن تفتی سال ۱۳۸۴
۱۶	کتاب راهنمای بافندگی تالیف رضا اصفهانی و زهرا یعقوبی سال ۱۳۸۶
۱۷	CD های آموزشی بافندگی
۱۸	پوسته های آموزشی ماشین های بافندگی