



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کمک کار تعمیر کفش (خاص افراد با نیازهای ویژه)

گروه شغلی

صنایع چرم، پوست و خز

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۶	۲	۰	۲	۸	۰	۱	۰	۰	۰	۰	۲
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۰/۵/۱

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷۵۳۶۲۰۲۸۰۱۰۰۰۰۲

اعضاء کارگروه برنامه‌ریزی درسی: صنایع چرم، پوست و خز					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	بیژن مایه داری	کاردانی	تولید کفش	کفاش	۱۸ سال
۲	احمد مطلبی ورکانی	کارشناسی ارشد	مدیریت آموزشی	رئیس گروه برنامه‌ریزی آموزشی و درسی دانش آموزان دوه متوسطه حرفه‌ای	۲۹ سال
۳	مینا حسینی	کارشناسی ارشد	مدیریت آموزشی	کارشناس آموزش و برنامه‌ریزی دانش آموزان با نیازهای ویژه	۳۳ سال
۴	منامنتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه‌ریزی درسی صنایع چرم، پوست و خز	۱۵ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش:

طی جلسه‌ای که در تاریخ ۹۹/۱۱/۱۸ با حضور اعضای کارگروه برنامه‌ریزی درسی صنایع چرم، پوست، خز برگزار گردید استاندارد آموزش شغل تعمیرکار کفش (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۷۵۳۶۲۰۲۸۰۱۰۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شغل کمک کار تعمیر کفش (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۷۵۳۶۲۰۲۸۰۱۰۰۰۰۲ مورد تأیید قرار گرفت.

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی: rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل:	
کمک کار تعمیر کفش	
شرح استاندارد آموزش شغل:	
کمک کار تعمیر کفش (خاص افراد با نیازهای ویژه) یکی از مشاغل مربوط به صنایع چرم، پوست و خز است که دارای شایستگی های رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار، واکس زدن و تغییر رنگ کفش، تعمیر کفش با میخ و چسب، تعویض کفی و گلچه داخل کفش، نصب بوگیر و قالب زدن، تعمیر ساده رویه و دوردوزی کفش، تعمیر سرپاشنه کفش زنانه و مردانه تعمیر نیم تخت زنانه و مردانه را در بر می گیرد و در ضمن این شغل با مشاغل پیش کار کفش زنانه، مردانه و بچگانه در ارتباط می باشد.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی)/پایان دوره اول متوسطه پیش حرفه ای حداقل توانایی جسمی و ذهنی: بینایی حداقل یک چشم؛ قوام و دامنه حرکتی مناسب در اندام های فوقانی؛ حفظ تعادل در نشستن و سر و گردن؛ مهارت های حرکتی ظریف و مهارت های ادراک بینایی مهارت های پیش نیاز: ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۱۰۳۲ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۲۹۲ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۷۴۰ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی : ۲۵%	
- عملی : ۶۵%	
- اخلاق حرفه ای : ۱۰%	
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
داشتن حداقل مدرک تحصیلی فوق دیپلم در رشته تحصیلی تولید کفش یا طراحی کیف و کفش و یا رشته های تحصیلی مرتبط با آموزش کودکان استثنایی و داشتن حداقل ۳ سال سابقه کار مرتبط	

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

کمک کار تعمیر کفش شامل تعمیرپستایی (رویه کفش) اعم از رنگ، دوخت و تعویض کفی و گلچه و تعویض سرپاشنه، نیم تخت و دور دوزی می باشد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (اصطلاحات مشابه جهانی) :

Shoe Repairman Helper

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-پیش کار کفش زنانه، مردانه و بچگانه

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۴	۲۰	۲۴
۲	واکس زدن و تغییر رنگ کفش	۴۸	۹۶	۱۴۴
۳	تعمیر کفش با میخ و چسب	۴۸	۹۶	۱۴۴
۴	تعویض کفی و گلچه داخل کفش، نصب بوگیر و قالب زدن	۲۴	۹۶	۱۲۰
۵	تعمیر ساده رویه و دور دوزی کفش	۷۲	۱۹۲	۲۶۴
۶	تعمیر سر پاشنه زنانه و مردانه	۴۸	۱۲۰	۱۶۸
۷	تعمیر نیم تخت زنانه و مردانه	۴۸	۱۲۰	۱۶۸
جمع ساعات		۲۹۲	۷۴۰	۱۰۳۲

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۲۴	۲۰	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
ماسک				دانش :
دستکش				- نحوه صحیح استفاده از ماسک
تی گرد گیری				- نحوه صحیح انجام چند نرمش ساده
جعبه کمک های اولیه				- نحوه صحیح استفاده از ناخن گیر
کپسول آتش نشانی				- تناسب سایز و دستکش با اندازه دست
روپوش				- نحوه صحیح چیدمان کارگاه
				- نحوه صحیح نظافت کارگاه
				- نحوه صحیح نظافت کارگاه (باز کردن پنجره و استفاده از تی گردگیری)
				- مواد ضد عفونی کننده مناسب کارگاه
				- نحوه جایدهی و طبقه بندی ابزار و مواد (واکس، میخ، فرچه، چسب، چکش و سندان)
				- نحوه تفکیک مواد دور ریختنی، قابل بازیافت و غیرقابل بازیافت
				- نحوه مبارزه با حشرات موذی
				- اصول ارگونومی بدن در رابطه با جابجایی اجسام
				- نحوه رعایت موارد ایمنی در هنگام کار با وسایل (گاز کارکشی، چکش و میخ چکش)
				- نحوه رعایت موارد ایمنی با سایرین در محیط کارگاه (حفظ فاصله با دیگران به هنگام استفاده از سوزن و قیچی)
				- جعبه کمک های اولیه و ملزومات آن

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				دانش :
				- نحوه استفاده از سطل شن در هنگام بروز آتش سوزی
				- نحوه نگهداری مواد مصرفی در کمد
				- نحوه مشخص نمودن اقلام خروجی
				- نحوه مشخص نمودن ابزار معیوب جهت تعمیر
				- صندلی و میز متناسب با اندام فرد جهت انجام کار
				- اصول نشستن صحیح پشت میز کار
				- نحوه زیباسازی محیط کار
				مهارت :
				- زدن ماسک در هنگام ضرورت
				- انجام چند حرکت ساده نرمشی در حین کار
				- گرفتن ناخن به طور صحیح
				- استفاده از دستکش در هنگام کار با مواد
				- کنترل صحیح چیدمان کارگاه
				- پاک کردن صحیح تجهیزات و ابزار کارگاه با استفاده از پارچه نم دار و تی گرد گیری
				- استفاده صحیح از مواد ضد عفونی کننده متناسب با نوع کار
				- نگهداری مواد در محل های مناسب
				- نگهداری ابزار در کشوهای و قفسه های مخصوص
				- تفکیک مواد قابل بازیافت و قرار دادن در کیسه مخصوص

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				مهارت :
				- دفع مواد غیر قابل بازیافت به شیوه مناسب
				- استفاده از کفش مناسب در محیط کار
				- گزارش ابزار معیوب به مربی جهت تعمیر
				- بلند کردن یا جا به جا کردن صحیح اجسام
				- دوخت و دوز کار با رعایت فاصله مناسب از دیگران
				- ضدعفونی کردن جراثیم ساده عضو
				- پانسمان کردن زخم ساده
				- استفاده از سطل شن در هنگام بروز آتش سوزی
				- استفاده از کپسول آتش نشانی در هنگام بروز آتش سوزی
				- قراردادن وسایل غیر ضروری در طبقات بالایی کمد
				- قرار دادن وسایل ضروری در طبقات میانی
				- نوشتن فهرست مواد مورد نیاز کارگاه
				- تفکیک ابزار معیوب جهت ارسال برای تعمیر
				- انتخاب و تنظیم صندلی و میز متناسب با اندام فرد
				- نشستن صحیح پشت میز کار
				- زیبا سازی دیوار کارگاه و تابلو با استفاده از پوستر و یا محصولات تولید شده
				- استفاده از خوشبو کننده های طبیعی برای معطر کردن محیط کارگاه

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقمندی به کار - دقت ، توجه و سرعت در کار - صرفه جویی در مواد مصرفی 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاهی - رعایت اصول ارگونومی هنگام کار - استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک، دستکش و روپوش) - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل و ابزار - اجتناب از روشن نمودن کبریت و یا انداختن کبریت نیمه سوخته بر روی زمین محل - نگهداری مواد رنگی و مشتعل - قرار دادن وسایل و ابزار در جای خود پس از اتمام کار 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تفکیک مناسب پسماند و دفع صحیح آن 			

	زمان آموزش			عنوان : واکس زدن و تغییر رنگ کفش
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴۴	۹۶	۴۸	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
کفش معیوب				دانش :
اسپری				- انواع عیوب کفش (رنگ و کدر بودن)
اسفنج واکس (جامد و مایع)				- انواع واکس از نظر رنگ، جنس کفش و نوع ماده
فرچه واکس				- اهمیت و ضرورت واکس زدن
برس واکس				- انواع فرچه و برس و کاربرد هر کدام (کوچک و بزرگ)
دستمال کرباس				- نحوه آماده کردن کفش برای واکس زدن (درآوردن بند کفش و تمیز کردن با پارچه نم دار)
قلم مو				- نحوه واکس زدن کفش از نظر رنگ و جنس
ماسک				- نحوه رنگ پاشی با اسپری کفش
دستکش				- ضرورت پوشاندن لبه های داخلی کفش با نوار چسبی
روپوش				- انواع ابزار و مواد تغییر کفش (قلم مو، اسفنج و رنگ)
				- نحوه تغییر رنگ کفش
				- نحوه پاک کردن (تمیز کردن) و خشک کردن کفش (دستمال نم دار و دستمال خشک)
				- میزان زمان مورد نیاز برای خشک شدن رنگ
				مهارت :
				-انتخاب ابزار و مواد مناسب برای تمیز کردن کفش
				-انتخاب واکس متناسب با رنگ و جنس کفش
				-انتخاب فرچه مناسب جهت واکس زدن و براق کردن کفش
				- درآوردن بند کفش و تمیز کردن کفش با دستمال نمودار
				- برداشتن فرچه متناسب با واکس جهت واکس زدن و براق کردن کفش

	زمان آموزش			عنوان : واکس زدن و تغییر رنگ کفش
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
				مهارت :
				- انتخاب اسپری متناسب با رنگ و جنس کفش
				- پوشاندن لبه های داخلی کفش با نوار چسبی یا دست (با دستکش)
				- اسپری کردن کفش با فاصله مناسب
				- انتخاب ابزار و مواد متناسب با جنس و رنگ کفش
				- برداشتن مقدار رنگ مناسب به وسیله قلم مو یا اسفنج
				- رنگ کردن کفش
				- رعایت مدت انتظار برای خشک شدن رنگ
				نگرش :
				- علاقمندی به کار
				- دقت ، توجه و سرعت در کار
				- صرفه جویی در مواد مصرفی
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاهی
				- رعایت اصول ارگونومی هنگام کار
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک، دستکش و روپوش)
				- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل و ابزار
				- اجتناب از روشن نمودن کبریت ویا انداختن کبریت نیمه سوخته بر روی زمین محل
				نگهداری مواد رنگی و مشتعل
				- قرار دادن وسایل و ابزار در جای خود پس از اتمام کار
				توجهات زیست‌محیطی :
				- ریختن پسماندهای انواع واکس در سطل زباله درب دار و دفع بهداشتی آن

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر کفش با میخ و چسب
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴۴	۹۶	۴۸	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع میخ (تل و سایه) انواع سندان (تخت و سه پایه) چکش میخ کش قلم مو ظرف چسب انواع چسب (پی یو، آهن یا صنعتی و پنجگی) ماسک روپوش ماسک				دانش : - اصول میخ کاری (فاصله مناسب بین میخ ها) - نحوه بررسی و عیوب کفش (پارگی و رخ کفش) - نحوه استفاده از چکش، میخ کش و سندان - نحوه بررسی کفش پس از میخ کوبی (با استفاده از انگشتان دست و نگاه کردن) - نحوه شل کردن میخهای معیوب با استفاده از دسته میخ کش - نحوه استفاده از چکش در صیقل کاری زیره - نحوه استفاده از حلال برای تمیز کردن چسب های اضافی
				مهارت : - انتخاب میخ متناسب با جنس، نوع کفش و زیره کفش - قراردادن کفش معیوب شده بر روی سندان - میخ کاری در فواصل معین با چکش - شل کردن میخ های معیوب با استفاده از دسته میخ کش و خارج کردن آن از کفش - میخ کوبی دوباره کفش - انتخاب قلم و چسب متناسب با جنس و نوع کفش - چسب کاری بر روی سطوح کار به صورت یکنواخت - تثبیت کردن زیره کفش با استفاده از چکش و صیقل کاری - تمیز کردن چسب های اضافی بر روی کفش با استفاده از حلال

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر کفش با میخ و چسب
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> -علاقمندی به کار -دقت، توجه و سرعت در کار -صرفه جویی در مواد مصرفی 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> -رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاهی -رعایت اصول ارگونومی هنگام کار -استفاده از وسایل حفاظت فردی(ماسک، دستکش و روپوش) -اجتناب از روشن نمودن کبریت و یا انداختن کبریت نیمه سوخته بر روی زمین محل نگهداری مواد رنگی و مشتعل -قرار دادن وسایل و ابزار در جای خود پس از اتمام کار -رعایت نکات ایمنی هنگام کار با چکش و میخ 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> -ریختن میخ های معیوب در سطل بازیافت - دفع بهداشتی پسماندهای انواع چسب 			

	زمان آموزش			عنوان : تعویض کفی و گلچه داخل کفش، نصب بوگیر و قالب زدن
	نظری	عملی	جمع	
	۲۴	۹۶	۱۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کفی اصلی (فوم، سیلیکونی، چرمی، پی یو) گاز کارکشی قیچی سمباده دستمال کرباس حلال پی یو قلم ظرف چسب قالب کفش کفی گلچه ای روزنامه دانه جو بوگیر (اسپری، پودرو پد) آب الکل جوراب ضخیم انواع چسب (پی یو، آهن یا صنعتی و پنجگی) روپوش ماسک دستکش				دانش : - عیب کفش (کفی و گلچه کفش) -انواع ابزار تعویض کفی کفش (گاز کارکشی، قیچی و قلم مو «بزرگ، متوسط و کوچک» -نحوه جدا کردن کفی معیوب - نحوه تمیز کردن محل کفی جدا شده (سمباده ، دستمال پارچه ای و حلال) -انواع کفی اصلی کفش (فوم، سیلیکونی، چرمی و پی یو) -انواع چسب (آهن یا صنعتی و کرب) - نحوه چسب کاری یکنواخت کفی کفش به میزان مناسب -نحوه نصب کفی اصل در داخل کفش -نحوه تمیز کردن کفش با حلال -انواع کفی گلچه ای از نظر جنس و کاربرد - نحوه چسب کاری گلچه کفش به میزان مناسب - نحوه نصب کفی گلچه ای (شروع نصب از پاشنه کفش) - نحوه بررسی قالب کفش (جهت گشاد کردن کفش) - انواع قالب کفش از نظر سایز و جنس (زنانه، مردانه و بچگانه) - نحوه باز نمودن (گشاد کردن) عرض و طول کفش (قالب کفش)

	زمان آموزش			عنوان : تعویض کفی و گلچه داخل کفش، نصب بوگیر و قالب زدن
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش:
				- نحوه قراردادن قالب در کفش (ابتدا نوک قالب در داخل کفش قرار داده می شود)
				- مدت زمان لازم جهت خیس خوردن رویه کفش و در قالب
				-انواع وسایل مورد نیاز جهت باز نمودن کفش (روزنامه، دانه جو، آب، الکل و جوراب ضخیم)
				-انواع بوگیر متناسب با نوع کفش (اسپری، پودر و پد)
				مهارت :
				-بررسی عیب کفش (کفی و گلچه کفش)
				-انتخاب ابزار مورد نیاز جهت جدا نمودن کفی معیوب
				-انتخاب وسایل مورد نیاز جهت تمیز کردن محل کفی جدا شده
				-جدا کردن کفی معیوب با استفاده از دست یا گاز کارکشی
				-تمیز کردن محل کفی جدا شده
				-انتخاب کفی متناسب با نوع کفش (فوم، سیلیکونی، چرمی و پی یو)
				-انتخاب چسب متناسب با نوع کفی کفش (آهنی یا صنعتی)
				-چسب کاری کفی کفش
				-نصب کفی اصلی داخل کفش
				-انتخاب حلال متناسب با کفی کفش
				-تمیز کردن چسب های اضافه بر روی کفش با استفاده حلال

	زمان آموزش			عنوان : تعویض کفی و گلچه داخل کفش، نصب بوگیر و قالب زدن
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-انتخاب کفی گلچه ای مناسب از نظر جنس و کاربرد
				- چسب کاری گلچه کفشی به میزان مناسب
				- چسباندن کفی گلچه ای بر روی کفی اصل کفش
				-بررسی انواع قالب کفش از نظر سایز و جنس
				- بررسی حداقل و حداکثری طول و عرض در قالب کفش
				- قراردادن قالب در کفش به شکل صحیح از طرف نوک قالب
				- مرطوب کردن رویه کفش در قالب ماندن آن (به طور متوسط ۱۰ الی ۱۲ ساعت)
				-خارج کردن قالب از درون کفش
				- آماده کردن وسایل مورد نیاز جهت باز نمودن کفش
				-انتخاب بوگیر متناسب با نوع کفش
				-قراردادن بوگیر داخل کفش
				نگرش :
				-علاقمندی به کار
				-دقت، توجه و سرعت در کار
				-صرفه جویی در مواد مصرفی
				ایمنی و بهداشت :
				-رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاهی
				-رعایت اصول ارگونومی هنگام کار
				-استفاده از وسایل حفاظت فردی(ماسک، دستکش و روپوش)

	زمان آموزش			عنوان : تعویض کفی و گلچه داخل کفش، نصب بوگیر و قالب زدن
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- اجتناب از روشن نمودن کبریت و یا انداختن کبریت نیمه سوخته بر روی زمین محل نگهداری مواد رنگی و مشتعل</p> <p>-قرار دادن وسایل و ابزار در جای خود پس از اتمام کار</p> <p>-رعایت نکات ایمنی هنگام کار با گازکشی و قیچی</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- تفکیک مناسب پسماند و دفع صحیح آن</p>			

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ساده رویه و دوردوزی کفش
	جمع	عملی	نظری	
	۲۶۴	۱۹۲	۷۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کفش معیوب				دانش :
انواع درفش (کوتاه و بلند)				- انواع عیب کفش (شکستگی یا ترک رویه کفش)
نخ				-انواع مواد و ابزار (درفش «کوتاه و بلند»، نخ، چسب، آهنی یا صنعتی و پی یو، و سنباده)
قلم مو				-نحوه آماده کردن کفش جهت وصله و دوخت
سوزن				-نحوه وصله کردن محل پارگی با چسب
ظرف چسب				-نحوه نخ کردن سوزن
انواع چسب (آهن یا صنعتی و پی یو)				-نحوه کوک زدن کفش از محل مناسب پارگی کفش
روپوش				-نحوه محکم کاری دوخت
ماسک				-نحوه دوخت به وسیله درفش
دستکش				-نحوه دوردوزی کفش با درفش
				-نحوه محکم کاری دوردوزی انجام شده
				-نحوه آماده کردن چرخ معمولی (نخ کردن چرخ و سوزن چرخ)
				-نحوه دوردوزی کفش با چرخ معمولی
				-نحوه محکم کاری دوردوزی چرخ شده
				مهارت :
				- بررسی عیب کفش (شکستگی یا ترک رویه کفش)
				-انتخاب ابزار و مواد متناسب با عیب کفش
				-درآوردن بند کفش و تمیز کردن کفش

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ساده رویه و دوردوزی کفش
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-وصله کردن محل پارگی با چسب
				-انتخاب سوزن متناسب با محل پارگی
				-نخ کردن سوزن
				-کوک زدن کفش (شروع کوک زدن قبل از پارگی و ادامه آن تا بعد از پارگی)
				-محکم کاری دوخت (گره زدن ابتدا و انتهای نخ و سوزاندن با فندک)
				-انتخاب محل مناسب جهت شروع و پایان دوخت با رعایت استاندارد و دوخت دوردوزی
				-وارد کردن درفش و قلاب کردن نخ در شیار درفش
				-آماده کردن چرخ معمولی (نخ کردن چرخ و سوزن چرخ)
				-انتخاب محل مناسب جهت شروع و پایان دوردوزی کفش (چرخی و دستی)
				-آماده کردن چرخ معمولی (نخ کردن چرخ و سوزن چرخ)
				-دوردوزی بافواصل استاندارد
				-محکم کاری دوردوزی کفش (ابتدا و انتهای نخ گره یا سوزانده می شود)
				نگرش : - علاقمندی به کار -دقت ، توجه و سرعت در کار -صرفه جویی در مواد مصرفی

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ساده رویه و دوردوزی کفش
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاهی</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی هنگام کار</p> <p>- استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک، دستکش و روپوش)</p> <p>- اجتناب از روشن نمودن کبریت و یا انداختن کبریت نیمه سوخته بر روی زمین محل نگهداری مواد رنگی و مشتعل</p> <p>- قرار دادن وسایل و ابزار در جای خود پس از اتمام کار</p> <p>- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با سوزن و درفش</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- تفکیک مناسب پسماند و دفع صحیح آن</p>			

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر سرپاشنه زنانه و مردانه
	جمع	عملی	نظری	
	۱۶۸	۱۲۰	۴۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع سرپاشنه (دست ساز و آماده)				دانش :
سمباده				-نحوه بررسی عیب کفش (نیاز به تعویض سرپاشنه)
دستمال				-انواع ابزار و مواد تعویض سرپاشنه (گزن، چکش، میخ کش، درفش، قلم مو، میخ «سایه و تل»، چسب «پی یو و صنعتی»، سمباده و دستمال)
چکش				
میخ کش				-انواع سرپاشنه (دست ساز و آماده)
قلم مو				-نحوه جدا کردن سرپاشنه معیوب
انواع میخ (سایه و تل)				-نحوه تمیز کردن محل نصب سرپاشنه به وسیله سمباده و پارچه
درفش				
ظرف چسب				-نحوه استفاده از چسب با توجه به جنس زیره کفش و پاشنه
انواع چسب (پی یو و صنعتی)				-نحوه چسباندن سرپاشنه جدید در محل مورد نظر
روپوش				-نحوه قراردادن سندان در پاشنه کفش
ماسک				-نحوه میخ کاری سرپاشنه کفش (رعایت فاصله مناسب هر میخ)
دستکش				-نحوه دورگیری سرپاشنه
				-نحوه پرداخت کاری سرپاشنه نصب شده
				مهارت :
				-انتخاب ابزار و مواد متناسب با کفش (میخ کش، چکش، گزن، درفش، قلم مو، میخ، «سایه و تل»، سمباده، دستمال و چسب «پی یو و صنعتی»)

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر سرپاشنه زنانه و مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-انتخاب سرپاشنه متناسب با اندازه پاشنه، شکل و جنس زیره کفش
				-شل کردن میخ های موجود در سرپاشنه معیوب به وسیله دسته میخ کش
				- بیرون کشیدن میخ ها به وسیله میخ کش
				-گرفتن گوشه ای از سرپاشنه معیوب به وسیله میخ کش و جدا نمودن آن از انتهای پاشنه
				-سمباده زدن محل نصب سرپاشنه
				-تمیز نمودن محل سمباده زده شده به وسیله دستمال
				-برداشتن مقدار چسب مورد نیاز به وسیله قلم مو
				-چسب کاری سرپاشنه و محل قرار گرفتن سرپاشنه
				-چسباندن سرپاشنه جدید در محل مورد نظر
				-انتخاب میخ مناسب با سرپاشنه کفش
				-قراردادن سندان در کفش
				-میخ کاری سرپاشنه کفش
				- کنترل صحت انجام میخ کاری
				-دور گیری کردن سرپاشنه (با کمک مربی)
				-پرداخت کاری سرپاشنه به وسیله سمباده
				نگرش : - علاقمندی به کار

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر سرپاشنه زنانه و مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش:</p> <p>-دقت ، توجه و سرعت در کار</p> <p>-صرفه جویی در مواد مصرفی</p>			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>-رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاهی</p> <p>-رعایت اصول ارگونومی هنگام کار</p> <p>-استفاده از وسایل حفاظت فردی(ماسک، دستکش و روپوش)</p> <p>-اجتناب از روشن نمودن کبریت ویا انداختن کبریت نیمه سوخته بر روی زمین محل</p> <p>نگهداری مواد رنگی و مشتعل</p> <p>-قرار دادن وسایل و ابزار در جای خود پس از اتمام کار</p> <p>-رعایت نکات ایمنی هنگام کار با میخ کش و درفش</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- تفکیک مناسب پسماند و دفع صحیح آن</p>			

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر نیم تخت زنانه و مردانه
	جمع	عملی	نظری	
	۱۶۸	۱۲۰	۴۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کفش معیوب				دانش :
گزن				-عیب کفش (نیاز به تعویض نیم تخت)
چکش				-انواع ابزار و مواد تعویض (گزن، چکش، درفش، قلم مو، میخ
میخ کش				کش، دستمال، میخ «سایه و تل»، چسب «پی یو و صنعتی»
درفش				و سمباده)
قلم مو				- انواع نیم تخت (دست ساز، ورقی و آماده «جفتی»)
انواع میخ «سایه و تل»				- نحوه جدا کردن نیم تخت معیوب
سمباده				- نحوه تمیز کردن محل نصب نیم تخت به وسیله سمباده و
دستمال				پارچه
انواع چسب «پی یو و صنعتی»				- نحوه چسب کاری زیره و نیم تخت
انواع نیم تخت (دست ساز،				- نحوه چسباندن نیم تخت جدید
ورقی و آماده «جفتی»)				- نحوه صیقل کاری نیم تخت نصب شده به وسیله چکش
ظرف چسب				- نحوه میخ کاری نیم تخت کفش (رعایت فاصله مناسب
ماسک				هرمیخ)
روپوش				- نحوه دورگیری نمودن نیم تخت با کمک مریبی
ماسک				- نحوه پرداخت کاری نیم تخت نصب شده
				مهارت :
				- انتخاب ابزار و مواد مناسب نیم تخت
				- انتخاب نیم تخت با اندازه کفش، شکل و جنس کفش
				(مردانه، زنانه و ورزشی)

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر نیم تخت زنانه و مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- شل کردن میخ های موجود در نیم تخت معیوب به وسیله دسته میخ کش
				- بیرون کشیدن میخ ها به وسیله میخ کش
				- گرفتن گوشه ای از نیم تخت معیوب و گرفتن آن و جدا کردن از کفش
				- سمباده زدن محل نصب نیم تخت
				- تمیز نمودن محل سمباده زده شده به وسیله دستمال
				- برداشتن مقدار چسب مورد نیاز به وسیله قلم مو
				- چسب کاری زیره و نیم تخت
				- چسباندن نیم تخت جدید در محل مورد نظر (محل چسب کاری شده)
				- صیقل کاری نیم تخت نصب شده به وسیله چکش
				- قرار دادن سندان در کفش
				- میخ کاری زیره کفش
				- کنترل صحت انجام میخ کاری (از داخل و بیرون کفش جهت میخ کاری مورد بررسی قرار می گیرد)
				- دورگیری نمودن نیم تخت باکمک مربی
				- پرداخت کاری نیم تخت به وسیله سمباده

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر نیم تخت زنانه و مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقمندی به کار -دقت، توجه و سرعت در کار -صرفه جویی در مواد مصرفی 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> -رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاهی -رعایت اصول ارگونومی هنگام کار -استفاده از وسایل حفاظت فردی(ماسک، دستکش و روپوش) -اجتناب از روشن نمودن کبریت ویا انداختن کبریت نیمه سوخته بر روی زمین محل نگهداری مواد رنگی و مشتعل -قرار دادن وسایل و ابزار در جای خود پس از اتمام کار -رعایت نکات ایمنی هنگام کار با میخ کش و درفش 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> -تفکیک مناسب پسماند و دفع صحیح آن 			

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار مخصوص کارآموز	cm ۱۰۰*۶۵ و ارتفاع ۹۰ سانتی متر	۱۵ عدد	
۲	صندلی کارآموز	ثابت با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۳	میز کار بزرگ	cm ۲۸۰*۱۰۰ و ارتفاع ۹۰ سانتی متر	۱ عدد	
۴	کمد	شش خانه ای	۳ عدد	
۵	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۶	صندلی مربی	چرمی (چرخ دار و گردان)	۱ عدد	
۷	میز مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۸	دستگاه سنباده	معمولی	۱ عدد	
۹	انواع قالب کفش (گشاد کردن)	مردانه، زنانه و بچگانه	ازهر کدام ۱ عدد	
۱۰	کار داغ کن	گازی مخصوص کارگاه کفش	۳ عدد	
۱۱	تخته زیر دستی پی وی سی	۴۰*۵۰cm	۱۵ عدد	
۱۲	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۱۳	تخته وایت برد	۱۰۰*۱۵۰cm	۱ عدد	
۱۴	رایانه	باتمام متعلقات	۱ دستگاه	
۱۵	میزرایانه	متناسب با رایانه	۱ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سوزن	معمولی	۱۵ عدد	
۲	قلم مو	۱/۲ و ۳/۴	از هر کدام ۱۵ عدد	
۳	میخ	سایه و تل	از هر کدام یک بسته	
۴	نخ کفافی	نخ دوردوزی، نخ رویه دوزی در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱ دوک	
۵	چسب	آهنی یا صنعتی و پی ۱۲ کیلویی	از هر کدام یک حلب	
۶	کفی	موم، سلیکونی، چرمی و پی یو	از هر کدام ۱۵ جفت	
۷	گلچه	طبیعی یا صنعتی	از هر کدام ۱۵ جفت	
۸	سرپاشنه زنانه و مردانه	دست ساز و آماده	از هر کدام ۱۵ جفت	
۹	نیم تخت زنانه و مردانه	دست ساز، ورقی و آماده «جفتی»	از هر کدام ۱۵ جفت	
۱۰	سنباده	۴۰، ۱۲۰ و ۱۶۰	از هر کدام ۱ متر	
۱۱	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد	
۱۲	استون	۴ لیتری	۱ قوطی	
۱۳	بند کفش	۶۰ و ۱۲۰ سانتی متر	از هر کدام ۱۵ جفت	
۱۴	ماژیک وایت برد	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	
۱۵	حلال	پی یو و کند افاربن	از هر کدام ۱ لیتر	
۱۶	بنزین	برای مصارف ماشین	۱ لیتر	
۱۷	واکس	جامد، مایع و اسپرس	از هر کدام ۱ عدد	

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۸	دستمال	کرباس	۱۰ متر	
۱۹	آستر سوزنی	۹۰ گرمی	۶ متر	
۲۰	کفش معیوب	متنوع، طبیعی و مصنوعی	ازهر کدام ۱۵ جفت	
۲۱	پنبه	معمولی	۵ بسته	
۲۲	دستکش	یکبار مصرف	۱ بسته	
۲۳	روزنامه	باطله	۵ کیلو	
۲۴	الکل	۷۰ یا ۹۰ درصد	۵ لیتر	
۲۵	نفت	برای مصارف سوخت	۱ لیتر	
۲۶	ماسک	یکبار مصرف	۱ بسته	
۲۷	روپوش	نخی	۱ دست	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	گزن (چاقوی کفافی)	پهن و باریک	از هر کدام ۱۵ عدد	
۲	درفش	قلاب ریزو قلاب درشت	از هر کدام ۱۵ عدد	
۳	چکش	معمولی و هشت پر	از هر کدام ۱۵ عدد	
۴	قیچی	پیشکاری	۱۵ عدد	
۵	فرچه	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۱۵ عدد	
۶	برس	متوسط	۱۵ عدد	
۷	گاز کارکشی	مخصوص پیشکاری	۱۵ عدد	
۸	میخ کش	متوسط	۱۵ عدد	
۹	سندان	شاخه، یک پایه و تخت	از هر کدام ۵ عدد	
۱۰	پاشنه کش	معمولی	۵ عدد	
۱۱	سنبله	شماره ۱، ۲ و ۴	از هر کدام ۲ عدد	
۱۲	پرچ	شماره ۲ و ۴	از هر کدام ۲ عدد	
۱۳	آب پاش (اسپری)	معمولی	۵ عدد	
۱۴	تی	مخصوص گردگیری	۱ عدد	

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ازاء ۳ نفر در نظر گرفته شود.