

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل سازنده کمر بند چرمی

گروه شغلی

صنایع چرم، پوست و خز

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۶	۲	۰	۲	۸	۰	۰	۷	۰	۰	۰	۱
Isco-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۷۸۴۶-۰۲۰-۷۱-۳۸۵۸

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۴/۱۰/۲۰

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۱-۰۰۰۰-۰۰۷-۰۰۲۸-۲-۷۵۳۶

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع چرم، پوست و خز :
آقای مهندس علی موسوی مدیرکل دفتر طرح و برنامه های درسی
آقای مهندس رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
آقای مهندس محمد سلامت بخش
خانم زهرا اسپرورینی
خانم هایده رامش کارشناس دفتر طرح و برنامه های درسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:
- دانشگاه جامع علمی-کاربردی چرم
- اتحادیه سراجان تهران
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان قزوین

فرآیند اصلاح و بازنگری :
- استاندارد شغل سازنده کمر بند چرمی در تاریخ ۱۳۹۴/۱۰/۲۰ از لحاظ ساعت آموزش و ملاحظات زیست محیطی در دفتر طرح و برنامه های درسی مورد بازنگری قرار گرفت.
-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

از صاحب نظران و متخصصان و خبرگان حرفه ای و مربیان خواهشمند است نظرات اصلاحی خود را به آدرس زیر ارسال نمایند .
آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : daftar_tarh@irantvto.ir

تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	زهرا اسپروورینی	کارشناسی	مدیریت تبلیغات	مربی اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان قزوین	۲۲	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۲	محمد سپهوند	کاردانی	ساخت و تولید	کارگاه تولیدی	۱۰	تلفن ثابت : تلفن همراه : +۹۳۶۹۶۶۰۶۰۵ ایمیل : آدرس :
۳	معصومه طاهری سرشت	کارشناسی ارشد	مدیریت آموزشی	مدرس دانشگاه و مدیر آموزشگاه آزاد	۲۳	تلفن ثابت : +۲۱-۵۵۳۲۷۷۶۴ تلفن همراه : +۹۳۹۲۹۸۰۳۲۵ ایمیل : آدرس :
۴	شهناز بیرجندی	کارشناسی	تکنولوژی دوخت	مدرس مرکز تربیت مربی و مدیر آموزشگاه آزاد	۳۴	تلفن ثابت : +۲۱-۵۵۶۶۸۰۲۳ تلفن همراه : +۹۱۲۱۵۴۵۹۴۶ ایمیل : valfajjr @ yahoo.com آدرس :

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :	
سازنده کمر بند چرمی	
شرح استاندارد آموزش شغل:	
<p>سازنده کمر بند چرمی از گروه شغلی تولید البسه چرمی در حوزه صنایع چرم ، پوست و خز بوده و روش صحیح تولید کمر بندهای چرمی و تلفیقی با قابلیت تبدیل به مشاغل خانگی را شامل می گردد. این استاندارد که با توجه به ملاحظات زیست محیطی تدوین شده است، شایستگی های تشخیص مواد مصرفی مناسب ، تهیه الگو و برش ، آسترکاری ، دوخت، تکمیل و تزئین کمر بندهای چرم طبیعی و مصنوعی رسمی و غیر رسمی ، زنانه و مردانه و بچه گانه را در برمی گیرد و با شغل فروشنده چرم و شایستگی برش چرم با ابزارهای دستی در ارتباط است.</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی(دوره اول دبیرستان) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت ذهنی و دست و چشم سالم مهارت های پیش نیاز :-</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۱۰۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۲۸ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۷۲ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
فوق دیپلم با ۳ سال سابقه کار مرتبط	

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

استاندارد سازنده کمربند چرمی روش صحیح تولید کمربندهای چرم طبیعی - چرم مصنوعی و کمربندهای ترکیبی چرم با پارچه و... را آموزش می دهد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Leather belt maker

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

شایستگی برش چرم با ابزارهای دستی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل^۱

- شایستگی ها^۳

ردیف	عناوین
۱	تشخیص چرم مناسب برای کمر بند
۲	تهیه الگو
۳	برش
۴	سنباده کاری ، غلتک زنی و رنگ کاری
۵	آسترکاری
۶	دوخت کمر بند
۷	نصب سگک و تزئینات کمر بند

^۱. Occupational
^۳. Competency

	زمان آموزش			عنوان : تشخیص چرم مناسب برای کمر بند
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۷	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع چرم انواع فوم برزنت خز جیر اشبالت	دانش :			
			۱	-ویژگی چرم مناسب برای کمر بند
			۱	-انواع چرم مناسب برای تهیه کمر بند
			۳۰ دقیقه	-انواع فوم مناسب برای تهیه کمر بند
			۳۰ دقیقه	-ضخامت چرم مناسب کمر بند (یک لا گومیشی ، دورو چرم مصنوعی، اشبالت و ...)
	مهارت :			
		۴		-تشخیص چرم مناسب برای طرح مورد نظر
		۱		-تشخیص ضخامت مناسب چرم با توجه به طرح کمر بند
		۲		-انتخاب چرم و سایر مواد ترکیبی (فوم، پارچه ، انواع اشبالت و...)
	نگرش :			
- دقت در انتخاب مواد مصرفی سالم و مرغوب				
- رعایت اصول نگهداری از چرم				
-رعایت اصول اخلاق حرفه ای				
ایمنی و بهداشت :				
-پیشگیری از رشد میکروارگانیسم ها روی چرم				
-استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی				
- رعایت اصول ارگونومی				
توجهات زیست محیطی :				
- استفاده بهینه از انرژی				
-نگهداری و انبار چرم در مکان محصور و مناسب				

	زمان آموزش			عنوان : تهیه الگو
	جمع	عملی	نظری	
	۹	۶	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع خط کش فلزی(عرض ۳-۳/۵-۴ سانتی متر) مقوای ۴۰۰ گرمی(تکسون) کاغذ پوستی خودکار ژله ای قیچی گزن کاتر				دانش :
			۱	- انواع کمر بند(رسمی و غیررسمی) و(مردانه، زنانه، بچه گانه)
			۱	-اندازه استاندارد طولی و عرضی هر نوع کمر بند
			۱	-انواع الگوهای مورد استفاده در تولید کمر بند
				مهارت :
		۳		-تشخیص طرح کمر بند
		۲		-تهیه الگوی کمر بند (مقوایی) براساس طرح
		۱		- استفاده از خط کش فلزی
				نگرش :
	-نوآوری در تهیه الگوی مناسب با فرهنگ ایرانی -رعایت اخلاق حرفه ای			
			ایمنی و بهداشت :	
-رعایت نکات ایمنی در زمان استفاده از ابزارهای برش -استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی - رعایت اصول ارگونومی				
			توجهات زیست محیطی :	
-تفکیک زباله های خشک و هدایت به چرخه بازیافت -استفاده بهینه از انرژی				

	زمان آموزش			عنوان : برش
	جمع	عملی	نظری	
	۱۶	۱۲	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
عکس و کاتالوگ دستگاه های برش گزن کاتر قیچی مخصوص چرم ابزار لویس چرم مناسب	دانش :			
			۳۰ دقیقه	-انواع روش های برش چرم
			۱	-روش صحیح برش دستی (گزن-کاتر-قیچی مخصوص چرم)
			۳۰ دقیقه	-دستگاه های برش ماشینی
			۱	-روش چیدمان الگو روی چرم برای برش تکی و انبوه
			۱	-روش لیویس کاری
	مهارت :			
		۱		-انتخاب بخش مناسب چرم برای برش کمربند
		۱		-چیدمان صحیح الگو روی چرم با کمترین میزان ضایعات
		۳		-استفاده صحیح از ابزارهای برش(گزن - کاتر - قیچی مخصوص چرم)
		۵		-انجام برش دستی
		۲		-انجام لیویس
	نگرش :			
	-دقت در ظرافت کار و رعایت صرفه جویی - رعایت اخلاق حرفه ای			
ایمنی و بهداشت :				
-رعایت اصول ایمنی در زمان انجام برش و لیویس - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی - رعایت اصول ارگونومی				

	زمان آموزش			عنوان : برش
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- با صرفه جویی در مصرف چرم طبیعی و مصنوعی از آلودگی محیط زیست، ناشی از مراحل تولید هریک کاسته شود.</p> <p>- جمع آوری بقایای چرم در محیط کارگاه جهت انتقال آن برای بازیافت</p> <p>- جلوگیری از تخلیه بقایای چرم به محیط بیرون کارگاه</p>			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴	۱۰	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
سنباده سنگ نفت غلتک دستی ابزار رنگزنی دستی رنگ (پیگمنتی و...) حلال رنگ رنگ حجم دهنده لبه				دانش :
			۳۰ دقیقه	- سنباده کاری (پرزگیری) و روش های آن
			۳۰ دقیقه	- غلتک زنی و روش های آن
			۳۰ دقیقه	- انواع رنگ مناسب برای لبه کاری چرم (لاک کاری)
			۱	- ترکیب رنگ و حلال مناسب آن
			۳۰ دقیقه	- دستگاه رنگ زنی
			۳۰ دقیقه	- روش رنگزنی دستی
			۳۰ دقیقه	- روش خشک کردن رنگ
				مهارت :
		۲		- سنباده کاری
		۲		- تزئین چرم
		۱		- آماده سازی رنگ
		۳		- رنگزنی
		۱		- حجم کردن لبه کار
		۱		- خشک کردن و تثبیت رنگ
			نگرش :	
- استفاده از رنگ مرغوب و دقت در حفظ کیفیت چرم				
- استفاده از رنگ و حلال استاندارد				
- رعایت اخلاق حرفه ای				

	زمان آموزش			عنوان : سنباده کاری ، غلتک زنی و رنگ کاری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : رعایت نکات ایمنی در زمان استفاده از حلال های اشتعال زا - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی - رعایت اصول ارگونومی			
	توجهات زیست محیطی : -عدم دفع مستقیم اضافات رنگ و حلال در فاضلاب شهری -استفاده بهینه از انرژی			

	زمان آموزش			عنوان : آسترکاری
	جمع	عملی	نظری	
	۱۶	۱۱	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چسب صنعتی(استاندارد) انواع آستر اشبالت طبیعی چکش ۲۰۰ گرمی مغزی مشته				دانش :
			۱	-آستر مناسب(اشبالت طبیعی-چرم خودرنگ-جوراب گیر و...)
			۳۰دقیقه	-لایی مناسب(مغزی)
			۳۰دقیقه	-چسب و حلال مناسب
			۳۰دقیقه	- روش چسب کاری
			۱	-روش اتصال و استحکام لایه ها
			۱	-میزان چکش کاری و موارد استفاده
			۳۰دقیقه	- پرس کاری و موارد استفاده
				مهارت :
		۲		-انتخاب آستر و مغزی مناسب برای کمر بند
		۳		-تعیین اندازه و برش آستر و مغزی
		۲		-چسب کاری آستر و مغزی
		۲		-لب تا کردن
	۲		- اتصال و استحکام لایه ها(دستی یا صنعتی)	
			نگرش :	
-حفظ کیفیت چرم در زمان چکش کاری				
-انتخاب آستر مرغوب و مناسب				
-رعایت اخلاق حرفه ای				

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : آسترکاری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت نکات ایمنی در زمان استفاده از چسب و حلال های اشتعال زا - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی - رعایت اصول ارگونومی			
	توجهات زیست محیطی : -تفکیک زباله های خشک -استفاده بهینه از انرژی -استفاده از چسب و حلال های استاندارد -عدم تخلیه مستقیم اضافات چسب و حلال در فاضلاب شهری			

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : دوخت کمر بند
	جمع	عملی	نظری	
	۲۵	۱۹	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
روغن و روغندان نخ در شماره های مختلف غلتک لب برگردان چرخ راسته دوز چرخ دوپایه سوزن دست و چرخ نخ موم کش و ابریشمی موم سنجه کمر بند آماده دوخت				دانش : - ابزار دوخت دستی (سنجه- نخ موم کش-سوزن - موم) - کاربرد انواع دوخت های رایج (شلال - مورب-ضربداری و ...) - چرخ راسته دوز (کمپلت درشت) - چرخ دوپایه - سوزن و نخ مناسب - نظافت و نگهداری صحیح از چرخ های دوخت - کاربرد غلتک لب برگردان در چرخکاری
				مهارت : - دوخت کمر بند با چرخ - دوخت کمر بند با دست - لب تا کردن
				نگرش : - دقت در اجرای دوخت منظم - رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت : - رعایت نکات ایمنی در زمان دوخت - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی - رعایت اصول ارگونومی
				توجهات زیست محیطی : - تفکیک زباله های خشک-استفاده بهینه از انرژی و عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات پیک بار

	زمان آموزش			عنوان : نصب سگک و تزیینات کمربند
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۷	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع سگک نمونه تزیینات یراق آلات سنبه در شماره های مختلف دستگاه پرچ				دانش :
			۱	- انواع سگک مناسب (رسمی و غیر رسمی / کتابی و میخی)
			۳۰ دقیقه	- یراق آلات مناسب
			۳۰ دقیقه	- تزیینات کمربند
			۱	- ابزار اتصال سگک و یراق آلات (سنبه - دستگاه پرچ)
				مهارت :
		۱		انتخاب سگک و یراق آلات مناسب
		۱		-انجام سوراخکاری
		۲		-اتصال سگک
		۱		-اتصال یراق آلات
		۲		-اجرای دوخت های تزیینی
	نگرش :			
	-استفاده از سگک و یراق آلات مرغوب و مناسب با فرهنگ ایرانی -رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت :			
-رعایت نکات ایمنی در زمان استفاده از ابزار و دستگاه ها - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی - رعایت اصول ارگونومی				
توجهات زیست محیطی :				
-تفکیک زباله های خشک -استفاده بهینه از انرژی و عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات پیک بار				

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چرخ خیاطی	راسته دوز	۱	
۲	دستگاه پرچ	معمولی	۱	
۳	چرخ خیاطی	دوپایه	۱	
۴	غلتک لب برگردان	مناسب	۳	
۵	غلتک رنگزنی	مناسب	۱	
۶	تجهیزات نمایش عکس و فیلم	استاندارد	۱	
۷	رایانه	مناسب	۱	
۸	میز کار	استاندارد	۱	
۹	میز و صندلی	کارآموز	۱۵	
۱۰	میز و صندلی	استاد	۱	

توجه :- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع خط کش فلزی	(عرض ۳-۳/۵-۴ سانتی متر)	۱	از هر کدام
۲	قیچی	مخصوص کاغذ	۲	
۳	گزن	معمولی	۳	
۴	قیچی	مخصوص چرم	۲	
۵	کاتر	متوسط - بزرگ	۳	
۶	عکس و کاتالوگ	مربوط به دستگاه های برش	۱ سری	
۷	ابزار لوئیس	معمولی	۱	
۸	سنگ نفت	معمولی	۱	
۹	غلتک	دستی	۱	
۱۰	ابزار رنگزنی	دستی	۱	
۱۱	مشته	معمولی	۲	
۱۲	چکش	۲۰۰ گرمی	۱	
۱۳	سنجه	شماره های مختلف	۲ سری	
۱۴	روغندان	معمولی	۱	

توجه : ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع چرم	طبیعی-مصنوعی	به میزان لازم	نمونه
۲	انواع فوم	مناسب	به میزان لازم	نمونه
۳	برزنت	مناسب	به میزان لازم	نمونه
۴	خز	طبیعی	به میزان لازم	نمونه
۵	جیر	طبیعی	به میزان لازم	نمونه
۶	اشبالت	طبیعی	به میزان لازم	نمونه
۷	مقوا	۴۰۰ گرمی(تکسون)	۱	برای هر نفر
۸	کاغذ	پوستی	۱	برای هر نفر
۹	خودکار	ژله ای	۱	برای هر نفر
۱۰	نخ	در شماره های مختلف	به میزان لازم	
۱۱	چرم	در ابعاد مناسب کمر بند	۳	
۱۲	آستری	در ابعاد مناسب کمر بند	۳	
۱۳	مغزی	مناسب	۲	
۱۴	سنباده	معمولی	۱ ورق	
۱۵	چسب	صنعتی(استاندارد)	۱ کیلو	
۱۶	رنگ	(پیگمنتی و...)	۱ بسته	
۱۷	حلال رنگ	مناسب رنگ مورد مصرف	۱ لیتر	
۱۸	انواع سگک	مناسب کمر بند های زنانه و مردانه	به تعداد لازم	
۱۹	نمونه تزیینات	مناسب کمر بند های زنانه و مردانه	"	
۲۰	سوزن	دست	۵ بسته	
۲۱	سوزن	چرخ	۵ بسته	
۲۲	نخ موم کش	در رنگ های مناسب	۱ دوک از هر رنگ	
۲۳	نخ	ابریشمی- در رنگ های مناسب	"	
۲۴	روغن چرخ	استاندارد	۱ لیتر	
۲۵	موم	معمولی	به تعداد لازم	
۲۶	رنگ	حجم دهنده لیه	۱ کیلو	
۲۷	پراق آلات	مناسب کمر بند های زنانه و مردانه	به تعداد لازم	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	جزوات آموزشی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	-	-	-	-	-