

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

ساخت جاکلیدی چرمی با دست

گروه شغلی

صنایع چرم، پوست و خز

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۳	۱	۸	۲	۰	۲	۸	۰	۰	۴	۰	۰	۱	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۷۳۱۸-۲۸-۰۵۴-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۴/۱۰/۲۰

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی
کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۱-۰۰۱-۰۰۴-۰۲۸-۰۲-۷۳۱۸

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع چرم، پوست و خز :
آقای عبدالنبی سواعدی مدیرکل آموزش فنی و حرفه ای استان خوزستان
آقای شهرام ملایی هزاروندی
خانم زینب پرچمی
خانم پروانه ترکی نژاد

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی :
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان خوزستان

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-
-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای
کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

از صاحب نظران و متخصصان و خبرگان حرفه ای و مربیان خواهشمند است نظرات اصلاحی خود را به آدرس زیر ارسال نمایند .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ،

پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : daftar_tarh@irantvto.ir

تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	عفیفه پوربچاری	فوق دیپلم	نرم افزار کامپیوتر	مربی صنایع چرم	۱۶ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۳۵۱۵۰۵۶۱۵ ایمیل : afifbachari@gmail.com آدرس :
۲	الهام پورعوض اهرمی	فوق دیپلم	طراحی و دوخت	مربی صنایع پوشاک	۱۹ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۳۷۶۵۵۱۴۴۳ ایمیل : Elhamporavaz@gmail.com آدرس :
۳	پری فرهادی	لیسانس	حسابداری	رئیس مرکز	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۶۶۳۱۰۳۳۵ ایمیل : farhadi۱۵۱۷@yahoo.com آدرس :
۴	شهر فرجی بهبهانی زاده	لیسانس	حسابداری	مسئول امور اداری	۱۹ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۶۶۳۰۲۶۹۹ ایمیل : Faraji۴۵۲۹۸@gmail.com آدرس :

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرشی :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شایستگی :	
ساخت جا کلیدی چرمی با دست	
شرح استاندارد آموزش شایستگی :	
سازنده جا کلیدی چرمی با دست از شایستگی های صنایع چرم ، پوست و خز بوده و کارهای طراحی ، رسم الگو و ساخت شابلون، انتقال الگو و برش چرم، دوخت و اتصال قطعات آماده شده به یکدیگر و نصب میاق آلات و آماده سازی کالا جهت تحویل را در بر می گیرد و با مشاغل دوزنده کیف چرمی با دست ، فروشنده چرم و محصولات چرمی در ارتباط است.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی (پایان دوره اول متوسطه) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت روحی ، دودست و بینایی متناسب با شرایط کار مهارت های پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۶۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۵۰ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی : ۲۵%	
- عملی : ۶۵%	
- اخلاق حرفه ای : ۱۰%	
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
کاردانی با ۳سال سابقه کار مرتبط یا دیپلم با ۵ سال سابقه کار مرتبط	

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

این استاندارد شایستگی ، روش استاندارد ساخت جا کلیدی ها اعم از زنانه و مردانه با استفاده از چرم طبیعی و یا مصنوعی را دربرمی گیرد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Manufacturer of leather key holder

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

- کیف دوز چرم با دست

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شایستگی^۱

– کارها^۲

ردیف	عناوین
۱	رسم الگو و ساخت شابلون
۲	انتقال الگو و برش چرم
۳	دوخت و اتصال قطعات آماده شده به یکدیگر
۴	نصب یراق آلات و آماده سازی کالا جهت تحویل

استاندارد آموزش

^۱. Competency Standard

^۲. task

	زمان آموزش			عنوان : رسم الگو و ساخت شابلون
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴	۱۱	۳	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- مقوا				
- کاغذ			۳۰ دقیقه	- مفاهیم طراحی (خط و نقطه، سطح)
- طلق			۱ ساعت	- هماهنگی رنگ‌ها و مفاهیم ترکیب بندی و تضاد رنگ‌ها
- کاتر			۳۰ دقیقه	- روش رسم الگوی اولیه با توجه به طرح
- قیچی			۵۰ دقیقه	- روش تهیه شابلون مقوایی و طلقی متناسب با الگوی اولیه
- خط کش			۱۰ دقیقه	- مواد، ابزار و تجهیزات ساخت الگو و شابلون
- گونیا				مهارت :
- پرگار				
- چکش		۳		- انجام طراحی جاکلیدی و هماهنگ نمودن ابعاد طرح با نوع کاربری
- مشته				
- سمبه طرح دار و ساده		۴		- تهیه الگوی اولیه (جا کلیدی های ساده، فانتزی، عروسکی و کیف های جاکلیدی) روی مقوا و طلق با توجه به طرح مورد نظر
- مداد، پاکن، چسب نواری				
- چسب مایع				
- تخته کار		۳		- الگو سازی (هماهنگی و قرینه سازی الگو)
- متر				
- رایانه		۱		- تهیه شابلون مقوایی و طلقی قطعات جاکلیدی
- میز کار	نگرش :			
- صندلی	- صرفه جویی در مواد مصرفی - خلاقیت در طراحی			
- نقاله	- رعایت اصول اخلاق حرفه ای			
- کاغذ پوستی	ایمنی و بهداشت : - استفاده از روپوش کار - رعایت اصول آرگونومی			
- مداد	- دقت در هنگام استفاده از ابزار برش			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک زباله های خشک - استفاده بهینه از انرژی			

	زمان آموزش			عنوان : انتقال الگو و برش چرم
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳	۱۱	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- خط کش فلزی				دانش :
- قیچی			۱	- انواع چرم ، کیفیت و کاربرد آن
- گزن			۱۰ دقیقه	- ابزار انتقال الگو روی چرم
- کاتر			۲۰ دقیقه	- روش ثابت نمودن الگو و شابلون روی چرم
- خودکار ژله ای (نوبوک)			۳۰ دقیقه	- انواع ابزار برش
- تخته کار				مهارت :
- سمبه		۲		- انتخاب چرم متناسب با توجه به کاربرد محصول مورد نظر
- مشته		۱		- اجرای چیدمان صحیح شابلون ها روی چرم
- میز کار		۱		- انتقال طرح روی چرم با استفاده از الگو و شابلون
- صندلی		۱		- ثابت کردن الگو روی چرم
- چرم مصنوعی و طبیعی		۳		- برش چرم بوسیله کاتر و قیچی
		۳		- برش چرم با گزن
	نگرش : - صرفه جویی در مصرف چرم- رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت :			
	- استفاده از روپوش کار			
	- رعایت اصول ارگونومی			
	- دقت در هنگام استفاده از ابزار برش			
	توجهات زیست محیطی :			
	- عدم ریختن ضایعات مواد مصرفی در محیط زیست			
	- تفکیک ضایعات خشک جهت هدایت به چرخه بازیافت			
	- استفاده بهینه از انرژی			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۸	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			دوخت و اتصال قطعات آماده شده به یکدیگر
	دانش :			
- انواع سمبه			۱ ساعت	- انواع سمبه و موارد کاربرد هریک
- مشته			۱۰ دقیقه	- انواع چسب مورد نیاز و موارد کاربرد هریک از آنها
- تخته کار			۱۰ دقیقه	- وسایل و ابزار مورد نیاز چسب کاری
- سوزن کوبلن دوزی			۱۰ دقیقه	- ابزار دوخت و انواع نخ ها
- انواع نخها (کوبلن - ابریشم- موم زده)			۳۰ دقیقه	- انواع دوخت های مورد نیاز
- موم خالص غسل				مهارت :
نخورده		۲		- سمبه زدن (سوراخ کاری)
- کرپ		۲		- استفاده از خط کش علامت زن (صاف و منحنی یا شابلون)
- خط کش علامت		۳		- آماده سازی قطعات و چسب زدن به پشت قطعات چرمی
زن(صاف و منحنی و شابلون)		۱۱		- اجرای انواع دوخت ها با توجه به نوع کار (زیگزاک ، کوک ، بخیه ، دندان موشی ، اریب ، ضربدر و ...)
- فندک				نگرش :
- انواع چسبهای صنعتی (اعم از تیوبی و یا قوطی)				- انتخاب دوختهای متناسب با محصول
- چسب حرارتی				- رعایت اصول اخلاق حرفه ای
- چسب قطره ای				ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول آرگونومی
- قلم موی ۳ یا ۵ سانتی				- مراقبت از انگشتان در هنگام سمبه زدن
- میز کار				توجهات زیست محیطی :
- صندلی				- پرهیز از آغشته کردن محیط زیست به مواد مصرفی صنعتی - تفکیک زباله های خشک و ضایعات قابل بازیافت جهت هدایت به چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳	۱۰	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع حلقه های فلزی				دانش :
در سایز های مختلف		۲۰ دقیقه		- انواع یراق آلات مناسب کار
- میخ های زیر و رو و قپه		۱ ساعت		- اصول استفاده از یراق آلات مختلف جهت اتصال قطعات به یکدیگر
- تخته کار		۳۰ دقیقه		- اصول نصب انواع یراق آلات متناسب با طرح و دکمه
- مشته		۱۰ دقیقه		- ابزار و وسایل بسته بندی متناسب با کالا
- انواع سمبه ها		۱ ساعت		- روش بسته بندی متناسب با کالا
- انواع دکمه ها				مهارت :
- انبردست		۲		- انجام سوراخ کاری دقیق و متناسب برای نصب یراق آلات
- انواع پرچ		۳		- نصب یراق آلات روی کار
- جا سوئیچی		۳		- نصب و اتصال تزئینات مناسب و مونتاژ کار
- مروارید و مهره های کریستال		۲		- انتخاب بسته بندی متناسب و بسته بندی محصولات
- مدالی های مختلف				نگرش :
- میخهای ته صاف وحلقه ای				- استفاده یراق آلات هماهنگ با انواع محصول و کاربرد آن ها
- مارک های فلزی و پارچه ای و غیره				- تلفیق چرم با وسایل تزئینی مناسب
- میز کار و صندلی				- رعایت اصول اخلاق حرفه ای
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی			
	- استفاده از روپوش کار و سایر وسایل حفاظت و ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی :			
	- پرهیز از آغشته کردن محیط زیست به مواد مصرفی صنعتی			
	- تفکیک زباله های خشک			

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	صندلی یا نیمکت	کارآموزی	۱۵ عدد	
۲	صندلی و میز	استاد	یک سری	
۳	تجهیزات نمایش عکس	استاندارد	۱	
۴	کپسول آتش نشانی	پودری و گازی (متناسب با فضای کارگاه)	۲	
۵	میز کار	۱۰۰*۲۰۰ سانتی متر	۴ عدد	
۶	میز کامپیوتر	استاندارد	یک عدد	
۷	کامپیوتر	متناسب	یک دستگاه	
۸	اسکندر	متناسب	۱	
۹	چاپگر	متناسب	۱	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	مقوا	شطرنجی	۱۵ عدد	
۲	طلق	اندازه A۴	۱۵ عدد	
۳	خودکار	آبی و مشکی	۱۵ عدد	
۴	مداد	HB , B۱ , B۲	۱۵ عدد	
۵	پاک کن	معمولی	۱۵ عدد	
۶	کاغذ طراحی	اندازه A۳	۱۵ عدد	
۷	چسب نواری	معمولی	۱۵ عدد	
۸	چسب مایع	مخصوص کاغذ	۱۵ عدد	
۹	انواع پرچ	شماره نیم ، یک و دو	۵۰۰ گرم	
۱۰	انواع دکمه	چهار پاره- آهن ربایی- مخفی	از هر گدام ۱۵ عدد	
۱۱	میخ پرچ	زیر و رو- دو رو- قپه - دو پایه	۵۰۰ گرم	
۱۲	انواع حلقه های فلزی	کلیدی - گرد و مستطیل و ... (انواع متداول)	از هر گدام ۱۵ عدد	
۱۳	انواع جا سوئیچی	۳ تایی و ۵ تایی	۳۰ عدد	
۱۴	انواع مهره و مروارید	جهت تزئین	به میزان لازم	
۱۵	مدالی های مختلف	مناسب تزئین جا کلیدی	۱۵ عدد	
۱۶	میخ بلند	ته صاف و حلقه دار	۲۰۰ گرم	
۱۷	انواع مارک	فلزی و پارچه ای (متناسب با فرهنگ ایرانی)	۱۵ عدد	
۱۸	انواع چسبهای صنعتی	استاندارد	۳ عدد	
۱۹	قلم مو	۳ یا ۵ سانتیمتری	۱۵ عدد	
۲۰	سوزن	کوبلن دوزی	۳۰ عدد	
۲۱	انواع نخ	موم زده و ابریشم	۳۰۰ متر	
۲۲	موم	خالص غسل نخورده	۱۵ عدد	
۲۳	کرپ	۵×۳ سانتیمتر	۱۵ عدد	
۲۴	روغن چرخ	استاندارد	۲ لیتر	
۲۵	فندک	معمولی	۱۵ عدد	
۲۶	چسب حرارتی	کوچک	۱۵ عدد	

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۷	چسب قطره ای	معمولی	۱۵ عدد	
۲۸	میخ منگنه	معمولی	یک بسته	
۲۹	روبان های باریک	در رنگهای مختلف	۱۵ متر	
۳۰	سلفون بسته بندی	اندازه مناسب جاکلیدی	یک کیلو	
۳۱	جعبه مقوایی	متناسب با بسته بندی کالا در انواع مختلف	به تعداد لازم	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کاتر	متوسط	۵ عدد	
۲	قیچی	معمولی	۵ عدد	
۳	خط کش	فلزی	۵ عدد	
۴	متر	پلاستیکی	۵ عدد	
۵	گونیا	معمولی	۵ عدد	
۶	پرگار	معمولی	۵ عدد	
۷	سمبه طرح دار	بیضی - گل - ستاره - قلب - اشک از شماره نیم تا ۵	از هر کدام ۵ عدد	
۸	سمبه ساده	مناسب	۵ عدد	
۹	مشته	۲۵۰ گرمی	۵ عدد	
۱۰	تخته کار	۱۵*۲۰ سانتی متر	۵ عدد	
۱۱	انبردست	سایز بزرگ	۵ عدد	
۱۲	دم باریک	سایز کوچک	۵ عدد	
۱۳	گیره کاغذ	سایز کوچک	۵ عدد	
۱۴	خط کش علامت زن	شفاف	۵ عدد	
۱۵	دستگاه دکمه زن	معمولی	۳ عدد	
۱۶	دستگاه چسب حرارتی	سایز کوچک	۵ عدد	
۱۷	منگنه	سایز کوچک	۱ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

– منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	آموزش دست ساخته های چرمی	آفاق امیریان		۱۳۹۲	اصفهان	هنرهای ابریشمی - رضوی
۲	آموزش دست ساخته های چرمی ۲	آفاق امیریان		۱۳۹۳	اصفهان	هنرهای ابریشمی - رضوی

– سایر منابع و محتوای آموزشی (پیشنهادی گروه تدوین استاندارد) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مولفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات

فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	
۲	

فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

(علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات