

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی برش چرم با ابزارهای دستی

گروه شغلی

صنایع چرم، پوست و خز

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۳	۱	۸	۲	۰	۲	۸	۰	۰	۲	۰	۰	۲	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۷۳۱۸-۴۲-۰۵-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۳/۱۲/۲۷

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی
کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۷۳۱۸-۲-۰۲۸-۰۰۲-۰۰۲-۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع چرم، پوست و خز :

آقای مهندس سید علی موسوی

آقای مهندس رامک فرح آبادی

آقای مهندس ارژنگ بهادری

خانم مهندس هایده رامش

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی :

-آموزشگاه های آزاد تهران

- آموزش فنی و حرفه ای استان قزوین

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com

تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	زهرا اسپروورینی	کارشناسی	مدیریت تبلیغات تجاری	مریی اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان قزوین	۲۵	تلفن ثابت :- تلفن همراه : ۰۹۱۹۱۸۹۴۰۶۳ ایمیل :- آدرس :-
۲	معصومه طاهری سرشت	کارشناسی ارشد	مدیریت آموزشی	مدیر و مربی آموزشگاه آزاد و مدرس دانشگاه	۲۳	تلفن ثابت : ۰۲۱-۵۵۳۲۷۷۶۴ تلفن همراه : ۰۹۳۹۲۹۸۰۳۲۵ ایمیل :- آدرس :-
۳	شهناز بیرجندی	کارشناسی	تکنولوژی دواخت	مدیر و مربی آموزشگاه آزاد و مدرس دانشگاه	۳۴	تلفن ثابت : ۰۲۱-۵۵۶۶۸۰۲۳ تلفن همراه : ۰۹۱۲۱۵۴۵۹۴۶ ایمیل : valfajjr@yahoo.com
۴	محمد سپهوند	کاردانی	ساخت و تولید	کارگاه تولیدی چرم نیما	۱۰	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۳۶۹۶۶۰۶۰۵ ایمیل : آدرس :

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شایستگی :	
برش چرم با ابزارهای دستی	
شرح استاندارد آموزش شایستگی :	
استاندارد شایستگی برش چرم با ابزارهای دستی از شایستگی های صنایع چرم و پوست بوده و شامل کارهای انتخاب و آماده سازی چرم مناسب، انتقال وچیدمان الگو و اجرای برش می شود. این استاندارد که با رویکرد سبز تهیه شده است با کلیه مشاغل حوزه تولید کالاهای چرمی در ارتباط می باشد.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول دبیرستان(دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامتی روحی،دست و چشم مهارت های پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۴۳ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۳۳ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
فوق دیپلم با ۳ سال سابقه کار مرتبط یا دیپلم متوسطه با ۵ سال سابقه کار مرتبط	

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

این استاندارد شامل اصول برش چرم با ابزارهای دستی در واحدهای کاری کوچک و بزرگ مرتبط به صنایع چرم می باشد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Cut leather by tools

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

دوزنده کیف با چرم طبیعی

دوزنده کیف با چرم مصنوعی

دوزنده دستکش چرمی

دوزنده کلاه چرمی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شایستگی

- کارها □

ردیف	عناوین
۱	انتخاب و آماده سازی چرم مناسب
۲	انتقال و چیدمان الگو
۳	اجرای برش

	زمان آموزش			عنوان : انتخاب و آماده سازی چرم و آستر مناسب
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۷	۳	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چرم گاوی				دانش :
چرم بزی			۳۰ دقیقه	- روش تشخیص انواع چرم (گاوی، بزی، شترمرغ، اشبالت، ورنی، نبوک، پوست و مو) و موارد مصرف هر یک
چرم شترمرغ			۱۵ دقیقه	- چرم چاپی
اشبالت طبیعی و مصنوعی			۱۵ دقیقه	- چرم مصنوعی و انواع آن
ورنی			۱۵ دقیقه	- روش تشخیص چرم سالم و مرغوب
نبوک			۱۵ دقیقه	- چگونگی تشخیص چرم و آستر مناسب براساس نوع کار و طرح مورد نظر
انواع متداول چرم مصنوعی			۳۰ دقیقه	- چگونگی بررسی انواع چرم از نظر وجود نشانه های طبیعی یا اشکالات ناشی از فرایند تولید
چرم چاپی			۳۰ دقیقه	- برآورد میزان چرم مورد نیاز هر محصول
تخته کار			۱۵ دقیقه	- روش تمیز و آماده نمودن چرم
انواع چرم آماده کار				مهارت :
ویدیو پروژکتور			۳۰ دقیقه	- تشخیص انواع چرم طبیعی و مصنوعی، پوست سالم و مرغوب و استفاده از نوع مناسب جهت محصول مورد نظر
رایانه			۹۰ دقیقه	- بررسی انواع چرم از نظر وجود نشانه های طبیعی یا اشکالات ناشی از فرایند تولید
میز و صندلی			۳۰ دقیقه	- تمیز و آماده نمودن چرم (در صورت نیاز)
کپسول آتش نشانی			۳۰ دقیقه	- کنترل و نظافت میز کار
میز کار			۳۰ دقیقه	- گستردن چرم روی میز کار
پارچه)				
جیر، مخمل، ساتن، سوزنی)	۴ ساعت			
گریس				
فیلم و عکس آموزشی				

	زمان آموزش			عنوان : انتخاب و آماده سازی چرم و آستر مناسب
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - گرایش به استفاده از مواد مصرفی مناسب، سالم ، مرغوب و حلال - نگهداری مواد مصرفی در مکان مناسب(خشک)ودر وضعیت مناسب - توجه به اهمیت تناسب چرم با طرح و محصول مورد نظر 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - عدم استفاده از چرم آلوده و نامرغوب - 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - با استفاده بهینه از چرم و پیشگیری از دورریز زیاد از آلودگی محیط زیست خودداری گردد. - ضایعات حاصل جهت هدایت به چرخه بازیافت، تفکیک شود. 			

	زمان آموزش			عنوان : انتقال وچیدمان الگو
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۲	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
الگو محصولات مختلف انواع چرم آماده کار ویدیو پروژکتور رایانه میز و صندلی کپسول آتش نشانی میز کار	دانش :			
			۳۰ دقیقه	- اصول قرار دادن چرم روی میز کار
			۱ ساعت	- روش انتقال الگو
			۹۰ دقیقه	- روش انتخاب بهترین وضعیت چیدمان الگو روی چرم و آستری با توجه به ویژگی های چرم و آستر مصرفی و الگوی مورد نظر
	مهارت :			
		۴ ساعت		- تشخیص و انتخاب مناسب ترین بخش چرم جهت قسمت های مختلف الگو
		۸ ساعت		- چیدمان مناسب الگوهای مختلف روی چرم براساس رنگ ، طرح، نشانه های طبیعی و ایرادات موجود در چرم جهت کاهش ضایعات در مواد اولیه و هماهنگی در کالای تولیدی
نگرش :				
- توجه به الگوی تکرار نقوش و هماهنگ بودن طرح مناطق اتصال محصول در زمان انتقال الگو بر روی چرم های طرح دار و تاثیر آن در کیفیت کالا				
- توجه به اهمیت دقت در چیدمان الگو و به حداقل رساندن ضایعات چرم و سایر مواد مصرفی				
- نگهداری چرم در مکان مناسب(خشک)ودر وضعیت مناسب				

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : انتقال وچیدمان الگو
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - عدم استفاده از چرم آلوده و نامرغوب - توجهات زیست محیطی : - با استفاده بهینه از چرم و پیشگیری از دورریز زیاد از آلودگی محیط زیست خودداری گردد. - ضایعات حاصل جهت هدایت با چرخه بازیافت، تفکیک شود.			

	زمان آموزش			عنوان : اجرای برش
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸	۱۴	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ویدیو پروژکتور				دانش :
رایانه		۱ ساعت		- ابزارهای برش چرم (کاتر ، گزن ، قیچی چرم بر دستی ، قیچی گرد بر) و موارد کاربرد هر یک
میز و صندلی		۳۰ دقیقه		- انواع پرس دستی
تخته کار		۱ ساعت		- روش استفاده از هر یک از ابزارهای برش
میز کار		۱ ساعت		- روش برش انواع چرم، آستری، قدک و جوراب گیر
گزن		۳۰ دقیقه		- چگونگی نگهداری قطعات برش خورده و کد زنی آن ها
قیچی چرم	مهارت :			
کاتر		۱ ساعت		- انتخاب و کنترل ابزار برش و عیب یابی جهت انجام تعمیر یا تعویض
کپسول آتش نشانی		۴ ساعت		- استفاده از کاتر و گزن برای برش چرم و آستری با توجه به الگوی مورد نظر
گریس		۴ ساعت		- استفاده از قیچی چرم برای برش
فیلم و عکس آموزشی		۲ ساعت		- استفاده از قیچی های برقی برای برش چرم مصنوعی چند لایه
چرم آماده برش		۲ ساعت		- استفاده از پرس دستی با توجه به قالب مورد نظر
قدک		۱ ساعت		- نگهداری چرم در محیط مناسب تا زمان تحویل و مستند سازی
آستری	نگرش :			
فوم	- نگهداری چرم در مکان مناسب (خشک) و در وضعیت مناسب			
جوراب گیر				
قالب فلزی و چوبی محصول				
چرمی				

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اجرای برش
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - دقت و رعایت اصول ایمنی در زمان انجام برش - قراردادن ابزار در مکان مناسب - عدم استفاده از چرم آلوده و نامرغوب			
	توجهات زیست محیطی : - با استفاده بهینه از چرم و پیشگیری از دورریز زیاد از آلودگی محیط زیست خودداری گردد. - ضایعات حاصل جهت هدایت به چرخه بازیافت، تفکیک شود.			

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	استاندارد- شیشه ای، سنگی یا پلاستیک فشرده	۳	
۲	کپسول آتش نشانی	پودری و گازی	۲	
۳	ویدیو پروژکتور	استاندارد	۱	
۴	رایانه	Pentum ۴	۱	
۵	میز و صندلی	مخصوص استاد	۱	
۶	صندلی یا نیمکت	کارآموزی	۱۵	
۷	تخته وایت برد	۸۰*۱۲۰	۱	
۸	دستگاه پرس دستی	مناسب برش چرم	۱	

توجه :- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چرم طبیعی	گاوی- بزى	۱ لث	از هر کدام
۲	چرم	مصنوعی طرح دار	۱ متر	
۳	نمونه چرم	گاوی، بزى، شتر مرغ و ...	۱ قطعه	از هر کدام
۴	چرم	چاپی	۵ پا	
۵	چرم مصنوعی	چند نوع متداول - نمونه	۳ متر	
۶	پارچه	جهت نظافت	۲ متر	
۷	گریس	معمولی	۱ قوطی	کوچک
۸	پنبه	جهت نظافت	۱ بسته	
۹	مداد	معمولی	۵	
۱۰	کاغذ	A4	۲۰	
۱۱	خودکار زله ای	در ۳ رنگ	۳	از هر رنگ
۱۲	اشبالت	طبیعی	۱ متر	
۱۳	اشبالت	مصنوعی	۱ متر	
۱۴	آستری	جیر - مخمل - ساتن - سوزنی	۱ متر	از هر یک
۱۵	قدک	مناسب محصول چرمی	۱ متر	
۱۶	جوراب گیر	مناسب محصول چرمی	۱ متر	
۱۷	فوم	مناسب محصول چرمی	۱ متر	

توجه :- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کاتر	استاندارد - اندازه متوسط	۵	
۲	گزن	استاندارد	۵	
۳	قیچی کاغذ	استاندارد	۳	
۴	قیچی چرم	استاندارد	۵	
۵	ماژیک وایت برد	آبی - قرمز - مشکی	۳	
۶	متر خیاطی	استاندارد	۱	
۷	متر فنری	۳ متری	۱	
۸	خط کش	۵۰ سانتی متری	۲	
۹	فیلم و تصاویر آموزشی	برش چرم	۱	از هریک
۱۰	الگوی آماده محصول چرمی	مقوا یا طلق (کامل - کیف ، البسه، کمر بند و...)	۱	از هریک
۱۱	قیچی برقی گرد بر	استاندارد	۱	
۱۲	قالب محصول چرمی	فلزی و چوبی	۱	از هریک

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

