



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت کار و امور اجتماعی

## استاندارد مهارت و آموزشی

کارور ماشین برش لایه

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۶۷/۱۱/۰۱

کد استاندارد: ۹-۰۱/۹۳/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان  
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و  
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم  
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲  
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸  
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران  
تقاضا دارد پیشنهادات و  
نظرات خود را درباره  
این سند آموزشی به  
نشانی‌های مذکور اعلام  
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان  
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -  
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم  
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷  
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳  
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

## مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- =====
- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
  - ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
  - ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
  - ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

## شرایط کارآموزی

- =====
- ۱- حد اقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
  - ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
  - ۳- سایر شرایط : -

## تعریف

=====

کارور ماهر ماشین برش لایه کسی است که بتواند از عهده بازرسی ماشین برش لایه و بریدن لایه های تایرو سوار کردن رولهای فابریک بر روی خرک و چسبانیدن دوسر لایه ها و رفع عیوب ضمن تولید برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۴۳۲ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۵۶ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۳۷۶ ساعت

### « فهرست توانایی های کارورماشین برش لایه »

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی کنترل و بازرسی ماشین برش لایه	۱
۲	توانایی بریدن لایه های تایر با ماشین برش	۲
۳	توانایی سوار کردن رولهای فابریک روی خرک ماشین برش	۳
۴	توانایی چسبانیدن دوسر لایه های بریده شده طبق دستورالعمل	۴
۵	توانایی رفع عیوب حاصله ضمن تولید	۵
۶	توانایی تنظیم گزارش شیفتی	۶
۷	توانایی برقراری ارتباط با واحد قبلی و بعدی به کمک سرپرست	۷
۸	توانایی تمیز کردن دستگاههای مربوطه	۸
۹	توانایی پیشگیری از حرارت و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت محیط کار	۹

# استاندارد مهارت و آموزشی کارور ماشین برش لایه

## رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
ماشین برش لایه	۵۱	۱۴	کنترل کندی تیغه برش	توانایی کنترل و بازرسی ماشین برش لایه	۱
			کنترل کندی عیوب	آشنایی با ماشین برش لایه	۱-۱
			تسمه طبق دستورالعمل	ماشین برش لایه و انواع آن ماشین (برش لایه عمودی و افقی	
			کنترل کندی الکتروموتور	تایپرادیال و اسلیتر)	
			طبق دستورالعمل	آشنایی با عیوب دستگاه برش	۱-۲
			کنترل کندی پدال راه	کنترل کندی تیغه برش	۱-۲-۱
			اندازی تسمه طبق	کنترل عیوب تسمه نقاله	۱-۲-۲
			دستورالعمل	کنترل عیوب الکتروموتور	۱-۲-۳
			کنترل کندی تیغه برش	کنترل عیوب پدال راه اندازی تسمه	۱-۲-۴
			کنترل کندی	کنترل عیوب تیغه برش	۱-۲-۵
			فستون (رولهای ذخیره	کنترل فستون (رولهای ذخیره	۱-۲-۶
			کننده) طبق دستورالعمل	کننده)	
			کنترل کندی لامپ	کنترل لامپ تنظیم کننده	۱-۲-۷
			تنظیم کننده طبق		
دستورالعمل					

# استاندارد مهارت و آموزشی کارور ماشین برش لایه

## رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
لایه های تایر دستورالعملهای برش دستگاه برش	۲۵	۶۳۳	تنظیم دستگاه برش طبق دستورالعمل	توانایی بریدن لایه های تایر با ماشین برش	۲
			بریدن لایه های تایر	آشنایی با لایه های تایر	۲-۱
			باماشین برش طبق دستورالعمل	لایه تایر و انواع آن	۲-۱-۱
			تنظیم دستگاه برش	شناسایی دستورالعملهای برش	۲-۲
			دستورالعملهای برش	۲-۲-۱	
			تنظیم دستگاه برش	شناسایی اصول تنظیم دستگاه	۲-۳
			از نظر زاویه و عرض	برش از نظر زاویه و عرض لایه	
			لایه طبق دستورالعمل	شناسایی اصول بریدن انواع لایه	۲-۴
			بریدن انواع لایه	باماشین های مختلف برش	
			باماشین های مختلف		
			برش طبق دستورالعمل		

# استاندارد مهارت و آموزشی کارور ماشین برش لایه

## رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
رول های فابریک جرثقیل خرک	۳	۱۵	سوار کردن رول های فابریک بر روی خرک طبق دستور العمل	توانایی سوار کردن رولهای فابریک روی خرک ماشین برش آشنایی بارولهای فابریک	۳-۱
				رولهای فابریک	۳-۱-۱
				آشنایی باجرثقیل جرثقیل	۳-۲ ۳-۲-۱
لایه های بریده شده دستور العمل	۲۵	۰۷۵	چسبانیدن دوسر لایه های بریده شده طبق دستور العمل	شناسایی اصول سوار کردن رولهای فابریک بر روی خرک ماشین برش سوار کردن رولهای فابریک بر روی خرک	۳-۳ ۳-۳-۱
				توانایی چسبانیدن دوسر لایه های بریده شده طبق دستور العمل شناسایی اصول چسبانیدن دوسر لایه های بریده شده	۴ ۴-۱

# استاندارد مهارت و آموزشی کارور ماشین برش لایه

## رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
لایه های معیوب	۲	۳۸	۱	توانایی رفع عیوب حاصله ضمن تولید	۵
				۵-۱ آشنایی با عیوب تولید از قبیل چروکیدگی، نخ نماشدن لایه آلودگی به مواد خارجی باز بودن نخ ها و ضخامت لایه های مختلف عیوب تولید از قبیل چروکیدگی، نخ نماشدن لایه آلودگی به مواد خارجی، باز بودن نخ ها و ضخامت لایه های مختلف	۵-۱-۱
فرم گزارش	۹/۱۵	۱/۵	گزارش نویس از نظر ضایعات و تولید طبق دستورالعمل	توانایی تنظیم گزارش شیفی	۶
				آشنایی با فرم گزارش	۶-۱
				فرم گزارش تولید	۶-۱-۱
				شناسایی اصول گزارش نویس از نظر ضایعات و تولید	۶-۲
				گزارش نویس از نظر ضایعات و تولید	۶-۲-۱

# استاندارد مهارت و آموزشی کارور ماشین برش لایه

## رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۶	۱/۵		توانایی برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی به کمک سرپرست	۷
				شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی به کمک سرپرست	۷-۱
			برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی طبق دستورالعمل	برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی به کمک سرپرست	۷-۱-۱
مواد تمیز کننده وسایل تمیز کننده	۳	۱		توانایی تمیز کردن دستگاههای مربوطه	۸
				شناسایی اصول تمیز کردن دستگاههای مربوطه	۸-۱
			تمیز کردن دستگاههای مربوطه طبق دستورالعمل	شناسایی مواد و وسایل تمیز کننده	۸-۱-۱
				مواد تمیز کننده	۸-۱-۲
				وسایل تمیز کننده	۸-۲
				تمیز کردن دستگاههای مربوطه	۸-۲-۱



# استاندارد مهارت و آموزشی کارور ماشین برش لایه

## رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
جعبه کمک های اولیه	۶	۳	کمک های اولیه برای برق گرفتگی، شکستگی، مسمومیت، گاز گرفتگی، سوختگی و بریدگی طبق دستورالعمل	۹ توانایی پیشگیری از حرارت و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت محیط کار ۹-۱ آشنایی با جعبه کمک های اولیه جعبه کمک های اولیه ۹-۱-۱ کمک اولیه برای برق گرفتگی ۹-۱-۲ کمک اولیه برای بریدگی ۹-۱-۳ کمک اولیه بر اثر شکستگی ۹-۱-۴ کمک اولیه برای مسمومیت گاز گرفتگی، ۹-۱-۵ کمک اولیه برای سوختگی ۹-۲ آشنایی با پیشگیری از حوادث و رعایت و نکات ایمنی و بهداشت محیط کار ۹-۲-۱ پیشگیری از حوادث و رعایت و نکات ایمنی و بهداشت محیط کار	۹ ۹-۱ ۹-۱-۱ ۹-۱-۲ ۹-۱-۳ ۹-۱-۴ ۹-۱-۵ ۹-۲ ۹-۲-۱