



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

کارور پخت تیوب (پرسکار تیوب)

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۶۹/۰۱/۰۱

کد استاندارد: ۹-۰۲/۲۳/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۲۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۲۲۱۱۹ و ۶۶۹۲۲۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۲۲۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۲۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

نام استاندارد : کارور یخت نیوب (پر سکار نیوب)

دبیر کمیسیون : ناصر میرزا پور

حرفچین : معصومه صالحی

ناشر : سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تیراژ : ۵۰۰

نوبت چاپ : اول

سال انتشار : ۱۳۷۶

چاپ و صحافی : اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط :

تعریف

=====

کارور ماهر پخت تیوب (پرمسکارتیوب) کسی است که بتواند از عهده کنترل و بازرسی دستگاه پخت تیوب قبل از شروع بکار، و پخت انواع تیوب در آن برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۱۱ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۱۰ ساعت
 - ۲- زمان آموزش عملی : ۱ ساعت

« فهرست توانایی های کارور پخت تیوپ (پرسکار تیوپ) »

صفحه	عنوان	ردیف
۱	توانایی بررسی و کنترل پخت تیوپ قبل از شروع بکار	۱
۳	توانایی کنترل و بررسی تیوپ قبل از پخت	۲
۳	توانایی یادکردن تیوپ خام بر روی رینگ شکل دهنده	۳
۴	توانایی پخت انواع تیوپ	۴
۴	توانایی کنترل و بازرسی تیوپ پخته شده	۵
۵	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی	۶
۵	توانایی تهیه گزارش تولید	۷
۶	توانایی تمیز کردن دستگاه پرس پخت تیوپ و محیط کار	۸
۶	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار	۹
۷	توانایی انجام کمکهای اولیه	۱۰
۷		۱۱
۸		۱۲

استاندارد مهارت و آموزشی کارورپخت تیوپ (پرسکارتیوپ) رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
دستگاه پرس پخت تیوپ با ملحقیات ترمومتر مانومتر	۱۸	۵۴	کنترل فشار هوا و میزان درجه حرارت دستگاه پرس پخت تیوپ طبق دستور العمل کنترل نایم پرس پخت تیوپ طبق دستور العمل	توانایی بررسی و کنترل پخت تیوپ قبل از شروع بکار	۱
				آشنایی با پرس پخت تیوپ و انواع آن	۱-۱
				پرس پخت تیوپ و انواع آن	۱-۱-۱
				آشنایی با مفاهیم فشار و درجه حرارت	۱-۲
				مفهوم فشار و واحدهای مربوطه	۱-۲-۱
				مفهوم درجه حرارت و واحدهای مربوطه	۱-۲-۲
				آشنایی با وسایل اندازه گیری درجه حرارت و فشار	۱-۳
				ترمومتر و انواع آن	۱-۳-۱
				مانومتر و انواع آن	۱-۳-۲
				شناسایی اصول کنترل فشار هوا و میزان درجه حرارت دستگاه پرس پخت تیوپ	۱-۴
				کنترل فشار هوا و میزان درجه حرارت دستگاه پرس پخت تیوپ	۱-۴-۱
				آشنایی با دستگاه نایم پرس پخت تیوپ	۱-۵
				نایم پخت تیوپ	۱-۵-۱
				شناسایی اصول کنترل نایم پرس پخت تیوپ طبق دستور العمل	۱-۶

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی کارورپخت تیوپ (پرسکار تیوپ)
رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				کنترل تایمر پرس پخت تیوپ	۱-۶-۱
				آشنایی با تله بخار پرس پخت تیوپ (STEAM TRAP)	۱-۷
			کنترل تله بخار پرس پخت تیوپ طبق دستورالعمل	تله بخار پرس پخت تیوپ (STEAM TRAP)	۱-۷-۱
				شناسایی اصول کنترل تله بخار	۱-۸
				کنترل تله بخار	۱-۸-۱
			کنترل تله بخار طبق دستورالعمل	آشنایی با رینگ شکل دهنده تیوپ خام پرس پخت تیوپ از نظر اندازه	۱-۹
				رینگ شکل دهنده تیوپ خام پرس پخت تیوپ از نظر اندازه	۱-۹-۱
				شناسایی اصول کنترل رینگ شکل دهنده تیوپ خام	۱-۱۰
			کنترل رینگ شکل دهنده تیوپ خام	کنترل رینگ شکل دهنده تیوپ خام	۱-۱۰-۱
			کنترل رینگ شکل دهنده تیوپ خام طبق دستورالعمل	آشنایی با قالب پرس پخت تیوپ از نظر نداشتن مواد خارجی	۱-۱۱
				قالب پرس پخت تیوپ از نظر نداشتن مواد خارجی	۱-۱۱-۱
				شناسایی اصول کنترل قالب پرس پخت تیوپ	۱-۱۲
			کنترل قالب پرس پخت تیوپ طبق دستورالعمل	کنترل قالب پرس پخت تیوپ	۱-۱۲-۱

استاندارد مهارت و آموزشی کارورپخت نیوپ (پرسکار نیوپ) رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
انواع نیوپ	۱۸	۹	کنترل لوله بخی	آشنایی با لوله بخی (FROST PIPE)	۱-۱۳
			(FROST PIPE)	لوله بخی (FROST PIPE)	۱-۱۳-۱
			بررسی کنترل سیستم	شناسایی اصول کنترل و لوله بخی	۱-۱۴
			پرس پخت نیوپ طبق دستورالعمل	کنترل لوله بخی	۱-۱۴-۱
				شناسایی اصول بررسی کنترل سیستم	۱-۱۵
				پرس پخت نیوپ	
				بررسی کنترل سیستم پرس پخت نیوپ	۱-۱۵-۱
			توانایی کنترل و بررسی نیوپ قبل از پخت	۲	
			آشنایی با نیوپ و انواع آن از نظر اندازه	۲-۱	
			نیوپ و انواع آن از نظر اندازه	۲-۱-۱	
			شناسایی اصول کنترل و بررسی نیوپ قبل از پخت	۲-۲	
		کنترل و بررسی نیوپ قبل از پخت طبق دستورالعمل	کنترل و بررسی نیوپ قبل از پخت	۲-۲-۱	

استاندارد مهارت و آموزشی کارورپخت تیوپ (پرسکار تیوپ)
رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
سیستم برای فشردن انواع تیوپ خام دستگیرانه پرس پخت تیوپ	۱۸	۹	توانایی باد کردن تیوپ خام بر روی رینگ شکل دهنده	۳	۳-۱
			شناسایی اصول قراردادن تیوپ بر روی رینگ شکل دهنده	۳-۱-۱	۳-۱-۱
			قراردادن تیوپ بر روی رینگ طبق دستورالعمل	۳-۱-۱	۳-۱-۱
			تازدن تیوپ خام شکل دهنده	۳-۲	۳-۲-۱
			شناسایی اصول تازدن تیوپ خام بر روی رینگ شکل دهنده	۳-۲-۱	۳-۲-۱
			تازدن تیوپ خام بر روی رینگ شکل دهنده	۳-۲-۱	۳-۲-۱
			آشنایی با سیستم هوا جهت باد کردن تیوپ	۳-۳	۳-۳-۱
			سیستم هوا جهت باد کردن تیوپ	۳-۳-۱	۳-۳-۱
			شناسایی اصول باد کردن تیوپ خام قبل از پخت و بر روی رینگ شکل دهنده	۳-۴	۳-۴-۱
			باد کردن تیوپ خام قبل از پخت و بر روی رینگ شکل دهنده	۳-۴-۱	۳-۴-۱
			باد کردن تیوپ خام قبل از پخت و بر روی رینگ شکل دهنده	۳-۴-۱	۳-۴-۱
			باد کردن تیوپ خام قبل از پخت و بر روی رینگ شکل دهنده	۳-۴-۱	۳-۴-۱

استاندارد مهارت و آموزشی کارور پخت تیوپ (پرسکار تیوپ)
رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
دستگاه پرس پخت تیوپ انواع تیوپ	۳۶	۱۹۲	قرار دادن تیوپ	توانایی پخت انواع تیوپ	۲
			باد شده در داخل قالب	شناسایی اصول قرار دادن تیوپ	۲-۱
			طبق دستور العمل	باد شده در داخل قالب	
				قرار دادن تیوپ باد شده در داخل قالب	۲-۱-۱
			اتصال شلنگ هوا به	شناسایی اصول اتصال شلنگ	۲-۲
			والو در قالب طبق دستور العمل	هوا به و الو تیوپ در قالب	
				اتصال شلنگ هوا به و الو در قالب	۲-۲-۱
				شناسایی اصول بستن پرس پخت و پخت تیوپ	۲-۳
			پرس پخت و پخت تیوپ طبق دستور العمل	بستن پرس پخت و پخت تیوپ	۲-۳-۱
				شناسایی اصول در آوردن تیوپ پخته شده از قالب	۲-۴
در آوردن تیوپ پخته شده از قالب طبق دستور العمل	در آوردن تیوپ پخته شده از قالب	۲-۴-۱			

استاندارد مهارت و آموزشی کارورپخت تیوپ (پرسکار تیوپ) رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
انواع تیوپ پخته شده	۱۸	۴/۵	کنترل و بازرسی تیوپ پخته شده طبق دستورالعمل	توانایی کنترل و بازرسی تیوپ پخته شده	۵
				آشنایی با تیوپ پخته شده و انواع آن	۵-۱
				تیوپ پخته شده و انواع آن	۵-۱-۱
				شناسایی اصول کنترل و بازرسی تیوپ پخته شده	۵-۲
				عیوب حاصله در تیوپ پخته شده (شامل: بیچیدگی - سوراخ بودن - باز بودن والو - وجود مواد خارجی)	۵-۲-۱
کنترل و بازرسی تیوپ پخته شده	۵-۲-۲				
واحدهای قبلی و بعدی	۹	۴/۵	برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی طبق دستورالعمل	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی	۶
				آشنایی با واحدهای قبلی و بعدی	۶-۱
				واحدهای قبلی و بعدی	۶-۱-۱
				شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی	۶-۲
برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی	۶-۲-۱				

استاندارد مهارت و آموزشی کارورپخت تیوپ (پرسکار تیوپ)
رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
فرم گزارش تولید	۴٫۵	۴٫۵	تهیه گزارش تولید طبق دستورالعمل	توانایی تهیه گزارش تولید	۷
				آشنایی با فرم گزارش تولید	۷-۱
				فرم گزارش تولید	۷-۱-۱
				شناسایی اصول تهیه گزارش تولید	۷-۲
			اصول تهیه گزارش تولید	۷-۲-۱	
وسایل پاک کننده مواد پاک کننده دستگاه پرس پخت تیوپ	۷	۷	نمیز کردن دستگاه پرس پخت تیوپ طبق دستورالعمل	توانایی نمیز کردن دستگاه پرس پخت تیوپ و محیط کار	۸
				آشنایی با مواد و وسایل پاک کننده	۸-۱
				مواد و وسایل پاک کننده	۸-۱-۱
				شناسایی اصول نمیز کردن دستگاه پرس پخت تیوپ	۸-۲
			نمیز کردن دستگاه پرس پخت تیوپ	۸-۲-۱	

استاندارد مهارت و آموزشی کارورپخت تیوپ (پرسکار تیوپ)
رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
وسایل ایمنی و حفاظتی	۹	۹	پیشگیری از حوادث و رعایت و نکات ایمنی و بهداشت کار طبق دستور العمل	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار	۹
				آشنایی با وسایل حفاظتی ایمنی و بهداشت کار	۹-۱
وسایل حفاظتی- ایمنی و بهداشت کار	۹	۹	پیشگیری از حوادث و رعایت و نکات ایمنی و بهداشت کار طبق دستور العمل	۹-۱-۱	۹-۱-۱
				شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت و نکات ایمنی و بهداشت کار	۹-۲
وسایل ایمنی و حفاظتی	۹	۹	پیشگیری از حوادث و رعایت و نکات ایمنی و بهداشت کار طبق دستور العمل	پیشگیری از حوادث و رعایت و نکات ایمنی و بهداشت کار	۹-۲-۱
				توانایی انجام کمکهای اولیه	۱۰
جعبه کمکهای اولیه	۴۵	۴۵	پیشگیری از حوادث و رعایت و نکات ایمنی و بهداشت کار طبق دستور العمل	آشنایی با جعبه کمکهای اولیه	۱۰-۱
				جعبه کمکهای اولیه	۱۰-۱-۱
جعبه کمکهای اولیه	۴۵	۴۵	پیشگیری از حوادث و رعایت و نکات ایمنی و بهداشت کار طبق دستور العمل	آشنایی با کمکهای اولیه ناشی از برق گرفتگی- جراحات شکستگی- مسومیت	۱۰-۲
				کمکهای اولیه- برق گرفتگی- جراحات- شکستگی- مسومیت	۱۰-۲-۱