



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

کارور بچ آف لاستیکی

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۷/۰۹/۰۱

کد استاندارد: ۹-۰۱/۲۵/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- =====
- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
 - ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
 - ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
 - ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی

- =====
- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
 - ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
 - ۳- سایر شرایط : -

تعریف

=====

کارور ماهر بیج آف لاستیک کسی است که بتواند از عهده کنترل و بازرسی اولیه دستگاه و راه اندازی و جدا کردن ورقه های لاستیک بهم چسبیده و هدایت لاستیک های ورقه شده به محل های مربوطه بعد از عملیات انجام گرفته در دستگاه بیج آف برآید.

- | | | |
|-----------------------|-----|------|
| مدت دوره کارآموزی : | ۱۴۰ | ساعت |
| ۱- زمان آموزش تئوری : | ۲۸ | ساعت |
| ۲- زمان آموزش عملی : | ۸۲ | ساعت |

« فهرست توانایی های کارور بچ آف لاستیک »

ردی	عنوان	ص
۱	توانایی کنترل و بازرسی دستگاه بچ آف لاستیک قبل از شروع بکار	۱
۲	توانایی راه اندازی دستگاه بچ آف لاستیک	۱
۳	توانایی هدایت لاستیک های ورقه شده به بچ آف جهت خنک کردن لاستیک	۳
۴	توانایی جدا کردن ورقه های لاستیک بهم چسبیده	۳
۵	توانایی جمع کردن لاستیک های ریخته شده	۴
۶	توانایی برچسب زدن بر روی لاستیک های خارج شده از بچ آف	۴
۷	توانایی هدایت لاستیک های ورقه شده به محل های مربوطه	۵
۸	توانایی نظافت محیط کار و تمیز کردن دستگاه بچ آف و نگهداری از آن	۶
۹	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی و حفاظتی	۶
۱۰	توانایی کمک های اولیه	

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور بیچ آف لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
دستگاه بیچ آف لاستیک	۵	۴۹	کنترل تسمه ها و زنجرهای دستگاه بیچ آف لاستیک طبق دستور العمل	توانایی کنترل و بازرسی دستگاه بیچ آف لاستیک قبل از شروع بکار آشنایی با بیچ آف لاستیک بیچ آف لاستیک و انواع آن	۱ ۱-۱ ۱-۱-۱
			کنترل فن های خنک کننده طبق دستور العمل	آشنایی با عیوب مکانیکی دستگاه بیچ آف لاستیک کنترل تسمه ها و زنجرهای دستگاه بیچ آف لاستیک	۱-۲ ۱-۲-۱
			کنترل صدا های غیرعادی دستگاه بیچ آف طبق دستور العمل	کنترل فن های خنک کننده کنترل صدا های غیرعادی دستگاه بیچ آف	۱-۲-۲ ۱-۲-۳
			کنترل فواصل غلطکهای گیرنده لاستیک طبق دستور العمل	کنترل فواصل غلطکهای گیرنده لاستیک آشنایی با عیوب برقی دستگاه بیچ آف لاستیک	۱-۲-۴ ۱-۳
			تسمه ها و زنجرها طبق دستور العمل	کنترل الکتروموتور به تسمه ها و زنجرها وزنجرها	۱-۳-۱
			کنترل الکتروموتورهای فن ها طبق دستور العمل	کنترل الکتروموتورهای فن ها آشنایی با عیوب ابراز دقیق دستگاه بیچ آف لاستیک	۱-۳-۲ ۱-۴
				کنترل چراغهای تنظیم سرعت بیچ آف لاستیک در مراحل مختلف	۱-۴-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور بیچ آف لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
دستگاه بیچ آف لاستیک	۱	۱	راه اندازی دستگاه بیچ آف لاستیک طبق دستورالعمل	توانایی راه اندازی دستگاه بیچ آف لاستیک	۲
				شناسایی اصول راه اندازی دستگاه بیچ آف لاستیک	۲-۱
لاستیک های ورقه شده	۱	۱/۵	هدایت لاستیک های ورقه شده به بیچ آف جهت خنک کردن لاستیک طبق دستورالعمل	توانایی هدایت لاستیک های ورقه شده به بیچ آف جهت خنک کردن لاستیک	۳
				شناسایی اصول هدایت لاستیک های ورقه شده به بیچ آف جهت خنک کردن لاستیک	۳-۱
				لاستیک های ورقه شده	۳-۱-۱
				هدایت لاستیک های ورقه شده بیچ آف جهت خنک کردن لاستیک	۳-۱-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : کاروریج آف لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
لاستیک های بهم چسبیده	۱	۱	جدا کردن ورقه های لاستیک بهم چسبیده طبق دستورالعمل	توانایی جدا کردن ورقه های لاستیک بهم چسبیده شناسایی اصول جدا کردن ورقه های لاستیک بهم چسبیده ورقه های لاستیک بهم چسبیده	۴ ۴-۱ ۴-۱-۱
لاستیک های ریخته شده	۱	۱۵	جمع کردن لاستیک های ریخته شده طبق دستورالعمل	توانایی جمع کردن لاستیک های ریخته شده شناسایی اصول جمع کردن لاستیک های ریخته شده	۵ ۵-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : کارورج آف لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
برچسب لاستیک های خارج شده از بیج آف	۱	۰۱۵	برچسب زدن بر روی لاستیکهای خارج شده از بیج آف طبق دستورالعمل	توانایی برچسب زدن بر روی لاستیک های خارج شده از بیج آف	۶
				شناسایی اصول برچسب زدن بر روی لاستیک های خارج شده از بیج آف	۶-۱
تسمه بالارونده اسکید جک دستی	۶	۱۵	هدایت لاستیک های ورقه شده به محل های مربوطه طبق دستورالعمل	توانایی هدایت لاستیک های ورقه شده به محل های مربوطه	۷
				آشنایی با وسایل حمل لاستیکهای ورقه شده	۷-۱
				تسمه بالارونده	۷-۱-۱
				اسکید	۷-۱-۲
				جک دستی	۷-۱-۳
				شناسایی اصول هدایت لاستیک های ورقه شده به محل های مربوطه	۷-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور بچ آف لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				روپوش	۹-۱-۲
				ماسک	۹-۱-۳
				عینک	۹-۱-۴
			اصول پیشگیری	شناسایی اصول پیشگیری	۹-۱-۵
			ازحوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی	ازحوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی	۹-۲
			طبق دستورالعمل		
جعبه کمک‌های اولیه	۱۳	۱۳	کمک‌های اولیه برای جراحات طبق دستورالعمل	توانایی کمک‌های اولیه	۱۰
			کمک‌های اولیه برای شکستگی طبق دستورالعمل	آشنایی با جعبه کمک‌های اولیه	۱۰-۱
			کمک‌های اولیه برای شکستگی طبق دستورالعمل	آشنایی با کمک‌های اولیه ناشی از جراحات	۱۰-۲
			کمک‌های اولیه برای مسمومیت طبق دستورالعمل	آشنایی با کمک‌های اولیه ناشی از شکستگی	۱۰-۳
			کمک‌های اولیه برای گرفتگی طبق دستورالعمل	آشنایی با کمک‌های اولیه ناشی از مسمومیت	۱۰-۴
				آشنایی با کمک‌های اولیه ناشی از برق گرفتگی	۱۰-۵