



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

کمک فن ورز (فایبر گلاس) (صنایع)

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۷۶/۱۱/۰۱

کد استاندارد: ۹-۰۱/۹۴/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : سالم متناسب با کار
- ۳- سایر شرایط : ۳ سال سابقه

تعریف

=====

کمک فن ورز فایبر گلاس کسی است که علاوه بر مهارت های کارگر ارشد فایبر گلاس بتواند از عهده بازرسی، کنترل و تشخیص عیوب قطعات تولید شده، بررسی برآورد مواد اولیه، آموزش ضمن کار و کنترل و نظارت بر روند تولید و انجام آزمایش های لازم برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۸۴ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۲۸ ساعت
- ۲- زمان آموزش عملی : ۵۶ ساعت

« فهرست توانایی های کمک فن ورزش فایبرگلاس »

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی بازرسی ، کنترل و تشخیص عیوب قطعات تولید شده فایبرگلاس	۱
۲	توانایی بررسی و برآورد مواد اولیه مورد احتیاج جهت تولید	۲
۳	توانایی آموزش ضمن کار	۲
۴	توانایی کنترل و نظارت بر روند تولید و انجام آزمایش های لازم	۳

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک فن ورز فایبر گلاس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- مشخصات فنی و استاندارد ۲- قطعات تولید شده ۳- قطعات معیوب ۴- فرم گزارش ۵- لباس کار	۸	۱۶	- تشخیص مشخصات فنی و استاندارد - مطابقت دادن قطعات تولید شده با مشخصات فنی - نظارت بر جداسازی قطعات ناسالم	توانایی بازرسی، کنترل و تشخیص عیوب قطعات تولید شده فایبر گلاس شناسایی مشخصات فنی و استانداردهای مربوط به قطعات تولید شده شناسایی اصول مطابقت قطعات تولید شده با مشخصات فنی آشنایی با عیوب و علل بروز آنها شناسایی اصول نظارت بر جداسازی قطعات ناسالم و جمع آوری در محل مربوط آشنایی با دادن گزارش عیوب به مقامات مافوق شناسایی اصول بازرسی، کنترل و تشخیص عیوب قطعات تولید شده فایبر گلاس	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۳ ۱-۴ ۱-۵ ۱-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک فن ورز فایبر گلاس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- برنامه تولید ۲- کاتالوگهای مختلف مواد اولیه	۸	۱۶	- بررسی و برآورد مواد اولیه	توانایی بررسی و برآورد مواد اولیه مورد احتیاج جهت تولید	۲
				آشنایی با برنامه تولید	۲-۱
				آشنایی با مواد اولیه و کیفیت نوع آنها	۲-۲
				آشنایی با برنامه ریزی تولید	۲-۳
۱- وسایل کمک آموزشی ۲- کارگاه	۸	۴	- آموزش ضمن کار	شناسایی اصول بررسی و برآورد مواد اولیه مورد احتیاج جهت تولید	۲-۴
				توانایی آموزش ضمن کار	۳
				آشنایی با اصول و روشهای آموزش ضمن کار	۳-۱
				آشنایی وسایل کمک آموزشی	۳-۲
				شناسایی اصول آموزش ضمن کار	۳-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک فن ورز فایبر گلاس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کارگاه ۲- لباس کار ۳- قطعات تولید شده ۴- برنامه تولید	۸	۱۶	کنترل مواد و ابزار کار کنترل کارکرد دستگاهی بستن و تنظیم قالبها نظارت بر تغذیه تولید، مواد اولیه نظارت بر هدایت صحیح قطعات کنترل و نظارت بر روند تولید و انجام آزمایشهای لازم	توانایی کنترل و نظارت بر روند تولید و انجام آزمایش های لازم ۴-۱ شناسایی اصول کنترل مواد و ابزار کار ۴-۲ شناسایی اصول کنترل وضعیت کارکرد دستگاهها ۴-۳ شناسایی اصول بستن و تنظیم قالبها ۴-۴ شناسایی اصول نظارت بر تغذیه دستگاهها و تولید با مواد اولیه ۴-۵ شناسایی اولی نظارت بر هدایت صحیح قطعات در مراحل مختلف تولید ۴-۶ شناسایی اصول کنترل و نظارت بر روند تولید و انجام آزمایشهای لازم	۴ ۴-۱ ۴-۲ ۴-۳ ۴-۴ ۴-۵ ۴-۶