

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور فیلتر پرس لیچ الکترولیز روی (صنایع)

گروه شغلی

صنایع شیمیایی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۲	۱	۲	۰	۴	۰	۰	۰	۶	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۷-۴۳/۲۹/۱/۲

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۷۸/۰۹/۰۱

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

کارور لیچ خشی الکترولیز روی کسی است که بتواند از عهده تحویل لیچ خشی، همکاری در نصب کیسه فیلتر پرس، انجام عملیات فیلتراسیون لیچ خشی، کنترل و شستشوی کیک و خشک کردن آن، انتقال محلول الکترولیت به واحد تصفیه و کیک به واحد مربوطه، تمیزکاری دستگاهها و همکاری در سرویس و نگهداری تجهیزات مربوطه برآید.

- | | |
|-----------------------|---------|
| مدت دوره کارآموزی : | ۸۶ ساعت |
| ۱- زمان آموزش تئوری : | ۳۳ ساعت |
| ۲- زمان آموزش عملی : | ۵۳ ساعت |

« فهرست توانایی های کارور فیلتر پرس لیج الکترولیز روی »

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص عوامل موثر محیط کار	۱
۲	توانایی تحویل و تحول محلول لیج خشی از واحد لیج خشی	۱
۳	توانایی همکاری در نصب کیسه های فیلتر پرس	۲
۴	توانایی فیلتر کردن لیج خشی	۳
۵	توانایی شستشو ، خشک کردن کیک	۴
۶	توانایی کنترل محلول الکترولیت فیلتر پرس و انتقال آن به واحد تصفیه	۴
۷	توانایی شستشو و تمیزکاری فیلتر پرس و محیط کار	۵
۸	توانایی همکاری در سرویس و نگهداری تجهیزات فیلتر پرس	۶
۹	توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۶
۱۰	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای ذیربط	۶
۱۱	توانایی اجرای استانداردهای تضمین کیفیت	۷
۱۲	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار	۷
۱۳	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیت ها	۸

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور فیلتر پرس لیچ الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۱	۱		توانایی تشخیص عوامل موثر محیط کار	۱
				آشنایی با عوامل موثر فیزیکی محیط کار	۱-۱
				آشنایی با عوامل موثر فیزیکی محیط کار	۱-۲
				آشنایی با عوامل موثر شیمیایی محیط کار	۱-۳
				آشنایی با عوامل موثر بیولوژیکی محیط کار	۱-۴
				آشنایی با ارگونومی	۱-۵
		تشخیص عوامل موثر محیط کار	شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر محیط کار	۱-۶	
۱- لیچ خنثی ۲- لوله و پمپ ۳- تانک لیچ خنثی	۳	۳		توانایی تحویل و تحویل محلول لیچ خنثی از واحد لیچ خنثی	۲
				آشنایی با لیچ و مواد تشکیل دهنده آن	۲-۱
				آشنایی با اصول مقدماتی الکتریسیته و تابلوی برق	۲-۲
				آشنایی با ویژگیهای لیچ خنثی	۲-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور فیلتر پرس لیچ الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			تعیین لیچ خنثی تحویلی	۲-۴	شناسایی اصول تعیین PH- لیچ خنثی تحویلی
			نمونه گیری و ارسال آن به آزمایشگاه	۲-۵	شناسایی اصول نمونه گیری و ارسال آن به آزمایشگاه
			تحویل و تحول لیچ خنثی	۲-۶	شناسایی اصول تحویل و تحول لیچ خنثی
۱- فرایند کار	۳	۷۵		۳	توانایی همکاری در نصب کیسه های فیلتر پرس
۲- فیلتر پرس				۳-۱	آشنایی با فیلتر پرس، انواع و کاربرد آنها
۳- کیسه فیلتر پرس				۳-۲	آشنایی با کیسه فیلتر پرس و کاربرد آنها
۴- وسایل کمک				۳-۳	آشنایی با مسئولیت نیروی انسانی نصب کیسه فیلتر پرس
آموزشی				۳-۴	شناسایی اصول همکاری در نصب کیسه های فیلتر پرس
۵- وسایل ایمنی و حفاظتی			همکاری در نصب کیسه های فیلتر پرس		

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور فیلتر پرس لیچ الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- لیچ خنثی	۹	۶۵	- راه اندازی و تنظیم فیلتر پرس - تشخیص کارکرد پمپ و مسیرهای لیچ خنثی	توانایی فیلتر کردن لیچ خنثی	۴
۲- فرایند کار				شناسایی اصول راه اندازی و تنظیم فیلتر پرس	۴-۱
۳- فیلتر پرس				شناسایی اصول تشخیص کارکرد پمپ و مسیرهای لیچ خنثی	۴-۲
۴- تابلوی برق				آشنایی با اصول مقدماتی هیدرولیک و شیرآلات مربوطه	۴-۳
				آشنایی با مفهوم فشار و وسایل اندازه گیری آن	۴-۴
				آشنایی با درجه حرارت و وسایل اندازه گیری آن	۴-۵
				آشنایی با اثرات غلظت محلول در فیلتر پرس	۴-۶
				شناسایی اصول کنترل درجه حرارت لیچ خنثی	۴-۷
				آشنایی با اثرات محلول تامپون بر فیلتر پرس	۴-۸
				شناسایی اصول فیلتر کردن لیچ خنثی	۴-۹
				شناسایی اصول کنترل کیفیت ظاهری محلول الکترولیت	۴-۱۰
	شناسایی اصول تنظیم فیلتر پرس بر اساس کنترل محلول الکترولیت	۴-۱۱			

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور فیلتر پرس لیج الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کیک	۴	۲/۵		توانائی شستشو، خشک کردن کیک	۵
۲- هوای فشرده				۵-۱	
۳- وسایل شستشوی کیک				آشنایی با کیک فیلتر پرس و ویژگیهای آن	
۴- وسایل کمک آموزشی				۵-۲	
۵- وسایل ایمنی و حفاظتی				آشنایی با کمپرسور هوای فشرده و مسیرهای آن	
				۵-۳	
			آشنایی با وسایل شستشوی کیک فیلتر پرس		
			شناسایی اصول شستشوی کیک فیلتر شده	۵-۴	
			شناسایی اصول خشک کردن کیک فیلتر پرس	۵-۵	
			شناسایی اصول تخلیه کیک خشک شده	۵-۶	
۱- فرایند کار	۴	۳		توانائی کنترل محلول الکترولیت فیلتر پرس و انتقال آن به واحد تصفیه	۶
۲- وسایل کمک آموزشی				۶-۱	
۳- محلول الکترولیت				شناسایی ویژگیهای محلول الکترولیت فیلتر پرس	
۴- ابزارهای کنترل					

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور فیلتر پرس لیج الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			کنترل محلول الکترولیت	شناسایی اصول کنترل محلول الکترولیت	۶-۲
			جلوگیری از افت کیفیت محلول	شناسایی اصول جلوگیری از افت کیفیت محلول الکترولیت فیلتر پرس	۶-۳
			الکترولیت فیلتر پرس	آشنایی با واحد تصفیه الکترولیت فیلتر پرس	۶-۴
			انتقال محلول الکترولیت به واحد تصفیه	شناسایی اصول انتقال محلول الکترولیت به واحد تصفیه	۶-۵
۱- وسایل کمک آموزشی				توانایی شستشو و تمیزکاری فیلتر پرس و محیط کار	۷
۲- مواد و وسایل تمیزکاری و شستشو	۲/۵	۱		آشنایی با وسایل و مواد مصرفی شستشو و تمیزکاری فیلتر پرس و محیط کار	۷-۱
۳- وسایل ایمنی و حفاظتی			شستشو و تمیزکاری فیلتر پرس و محیط کار	شناسایی اصول شستشو و تمیزکاری فیلتر پرس و محیط کار	۷-۲
۴- فرایند کار					

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور فیلتر پرس لیج الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- واحد سرویس و تعمیرات ۳- وسایل تعمیرات ۴- وسایل ایمنی و حفاظتی ۵- وسایل کمک آموزشی	۳	۷۵	همکاری در سرویس و نگهداری تجهیزات فیلتر پرس	۸ توانایی همکاری در سرویس و نگهداری تجهیزات فیلتر پرس ۸-۱ آشنایی با مسئولیت واحدهای فنی و مهندسی و سرویس و نگهداری ۸-۲ شناسایی اصول همکاری در سرویس و نگهداری تجهیزات فیلتر پرس	
۱- فرایند کار ۲- قانون کار ۳- وسایل کمک آموزشی	۳	۳	اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۹ توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی ۹-۱ آشنایی با مقررات و آیین نامه های شغلی ۹-۲ شناسایی اصول اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	
۱- فرایند کار ۲- وسایل ارتباطی ۳- وسایل کمک آموزشی	۵	۳	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای ذیربط آشنایی با مفهوم ارتباطات، شبکه و سدهای آن	۱۰ توانایی برقراری ارتباط با واحدهای ذیربط ۱۰-۱ آشنایی با مفهوم ارتباطات، شبکه و سدهای آن	

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور فیلتر پرس لیچ الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری
			-برقراری ارتباط با واحدهای ذیربط	۱۰-۲	شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای ذیربط
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- استاندارد ایزو	۳	۱/۵	- اجرای استانداردهای تضمین کیفیت	۱۱	توانایی اجرای استانداردهای تضمین کیفیت
			- اجرای استانداردهای تضمین کیفیت	۱۱-۱	آشنایی با کیفیت و استانداردهای آن و ISO 9000
			- اجرای استانداردهای تضمین کیفیت	۱۱-۲	شناسایی اصول اجرای استانداردهای تضمین کیفیت
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- وسایل ایمنی و حفاظتی ۴- وسایل آتش نشانی ۵- وسایل کمک های اولیه	۸	۴/۵	- پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار	۱۲	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار
			- پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار	۱۲-۱	آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها
			- پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار	۱۲-۲	آشنایی با وسایل ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار
			- پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار	۱۲-۳	شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور فیلتر پرس لیج الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- آمار و ارقام ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- فرایند کار	۱	۱/۵	کمک های اولیه	آشنایی با عوارض جانی و اصول کمک های اولیه	۱۲-۴
			آتش نشانی	آشنایی با آتش سوزی و اصول آتش نشانی	۱۲-۵
				توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیت ها	۱۳
				آشنایی با آمار و ارقام مورد نیاز	۱۳-۱
			تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیت ها	شناسایی اصول تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیت ها	۱۳-۲