

تعاونیت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

## استاندارد آموزش شغل

### نمونه ساز مواد اولیه رنگ

#### گروه شغلی

#### صنایع رنگ

۱۱/۰۵/۲۷

#### کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۳	۱	۲	۰	۳	۸	۰	۰	۳	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸	سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل	شناسه شایستگی	نسخه									

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۰/۱۰/۶۲

## **مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد**

- ١- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ٢- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ٣- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ٤- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

## **شرایط کارآموزی :**

- ١- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ٢- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ٣- سایر شرایط : \_\_\_\_\_

## **تعريف**

کنترل مواد اولیه رنگ کسی است که بتواند از عهده نمونه برداری و آسیاب و کار کردن با کوره و شستشوی و نظافت محیط کار و دستگاههای مربوطه برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۱۴ ساعت
- ١- زمان آموزش تئوری : ۳۰ ساعت
- ٢- زمان آموزش عملی : ۱۱ ساعت

## «فهرست توانایی های کنترلر مواد اولیه رنگ»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی نمونه برداری از مواد اولیه رنگ	۱
۲	توانایی آسیاب کردن مواد اولیه رنگ	۲
۳	توانایی مخلوط کردن مواد اولیه رنگ	۳
۴	توانایی پخت رنگ	۴
۵	توانایی شستشو و نظافت محیط کار و دستگاههای مربوطه	۵
۶	توانایی شستشوی دستگاههای مربوطه	۶
۷	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و کمکهای اولیه	۵

## استاندارد مهارت و آموزشی : کنترلر مواد اولیه رنگ

### رشته : صنایع شیمیایی

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نمایش	نام و مشخصات وسایل
						تئوری عملی
۱	توانایی نمونه برداری از مواد اولیه رنگ	آشنایی با وسایل همگون سازی	- بهم زن دستی	۲۷	۸	- بهم زن مکانیکی
۱-۱	آشنایی با اثرباره همگون سازی	بهم زن دستی و مکانیکی	پیمانه نمونه برداری			
۱-۱-۱	آشنایی با انواع مواد اولیه رنگ	آشنایی با انواع مواد اولیه رنگ	پمپ نمونه برداری			
۱-۲	مواد اولیه رنگ های ساختمانی و صنعتی	مواد اولیه رنگ های ساختمانی و صنعتی				
۱-۲-۱	آشنایی با وسایل نمونه برداری مواد اولیه رنگ	آشنایی با وسایل نمونه برداری مواد اولیه رنگ				
۱-۳	آشنایی با وسایل نمونه برداری مواد اولیه رنگ	آشنایی با وسایل نمونه برداری مواد اولیه رنگ				
۱-۳-۱	پیمانه نمونه برداری دستی	پیمانه نمونه برداری دستی				
۱-۳-۲	پمپ نمونه برداری رنگ	آشنایی با اعداد و حروف لاتین				
۱-۴	آشنایی با اعداد و حروف لاتین	آشنایی با اعداد و حروف لاتین				
۱-۴-۱	آعداد و حروف لاتین	آعداد و حروف لاتین				
۱-۵	شناسایی اصول همگون سازی مواد اولیه رنگ	شناسایی اصول همگون سازی مواد اولیه رنگ	همگون ساختن نمونه مواد اولیه رنگ			
۱-۵-۱	روش جابجا کردن مواد اولیه رنگ	روش جابجا کردن مواد اولیه رنگ	طبق دستور العمل			
۱-۵-۲	روش همگون سازی مواد اولیه رنگ	روش همگون سازی مواد اولیه رنگ				
۱-۶	شناسایی اصول نمونه برداری از مواد اولیه رنگ	شناسایی اصول نمونه برداری از مواد اولیه رنگ	- نمونه برداری از مواد اولیه رنگ طبق دستور العمل			
۱-۶-۱	اصول نمونه برداری از مواد اولیه رنگ	اصول نمونه برداری از مواد اولیه رنگ	دستور العمل			

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

## استاندارد مهارت و آموزشی : کنترلر مواد اولیه رنگ

### رشته : صنایع شیمیایی

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
				تئوری عملی
۲	توانایی آسیاب کردن مواد اولیه رنگ	- آسیاب گلوله ای	۳	- آسیاب سه غلطکی
۲-۱	آشنایی با انواع آسیاب	- آسیاب کردن مواد با آسیاب گلوله ای	۳	- آسیاب سند میل
۲-۱-۱	آسیاب گلوله ای	- آسیاب گلوله ای	۳	- آسیاب دانیو میل
۲-۱-۲	آسیاب ۳ غلطکی	- آسیاب کردن مواد با آسیاب سند میل	۳	- آسیاب دانیو میل
۲-۱-۳	آسیاب سند میل	- آسیاب کردن مواد با آسیاب دانیو میل	۳	- آسیاب دانیو میل
۲-۱-۴	آسیاب دانیو میل	- آسیاب کردن مواد با آسیاب دانیو میل	۳	- آسیاب دانیو میل
۲-۲	شناسایی اصول آسیاب کردن مواد اولیه رنگ	- آسیاب کردن مواد اولیه رنگ	۳	- آسیاب سه غلطکی
۲-۲-۱	روشن و خاموش کردن آسیاب سه غلطکی	- آسیاب کردن مواد با آسیاب گلوله ای	۳	- آسیاب گلوله ای
۲-۲-۲	روشن و خاموش کردن آسیاب گلوله ای	- آسیاب کردن مواد با آسیاب سند میل	۳	- آسیاب سند میل
۲-۲-۳	روشن و خاموش کردن آسیاب سند میل	- آسیاب کردن مواد با آسیاب دانیو میل	۳	- آسیاب دانیو میل
۲-۲-۴	روشن و خاموش کردن آسیاب دانیو میل	- آسیاب کردن مواد با آسیاب دانیو میل	۳	- آسیاب دانیو میل
۲-۲-۵	کنترل درجه حرارت سند میل و آسیاب سه غلطکی	- آسیاب سه غلطکی	۳	- آسیاب سه غلطکی
۲-۲-۶	کنترل جریان برق از روی درجه آمپر	- دستورالعمل	۳	- دستورالعمل
۲-۲-۷	کنترل درست بودن اتصال بزمین دستگاههای آسیا (ارت)	- دستگاههای آسیا (ارت)	۳	- دستگاههای آسیا (ارت)

## استاندارد مهارت و آموزشی : کنترلر مواد اولیه رنگ

### رشته : صنایع شیمیایی

ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
				تئوری عملی
۳	توانایی مخلوط کردن مواد اولیه رنگ			-ترموتر فارنهایت و سانتیگراد
۳-۱	آشنایی با انواع مخلوط کن ها			-مخلوط کن آزمایشگاهی
۳-۱-۱	روشن و خاموش کردن مخلوط کن ها			-ظروف محتوی رنگ های مختلف
۳-۱-۲	بالا و پایین بردن مخلوط کن ها			
۳-۱-۳	کنترل سرعت مخلوط کن ها برای رنگهای مختلف			
۳۲	شناسایی اصول مخلوط کردن مواد اولیه رنگ طبق دستورالعمل	- مخلوط کردن مواد اولیه رنگ طبق دستورالعمل		
۳-۲-۱	ترموتر و انواع آن			
۳-۲-۲	کنترل مدت زمان مخلوط کردن رنگ			
۳-۲-۳	کنترل درجه حرارت مواد مخلوط شدنی با ترمومتر			
۴	توانایی پخت رنگ			کوره ۱۲۰۰ درجه تا صفر درجه
۴-۱	آشنایی با انواع کوره پخت رنگ			- آنبر
۴-۱-۱	کوره الکتریکی			- پانل
۴-۲	شناسایی اصول پخت رنگ			- طشتک
۴-۲-۱	اصول پخت رنگ در کوره الکتریکی طبق دستورالعمل			

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

## استاندارد مهارت و آموزشی : کنترل مواد اولیه رنگ

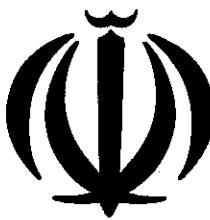
### رشته : صنایع شیمیایی

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
				تئوری عملی
۵	توانایی شستشو و نظافت محیط کار و دستگاههای مربوطه آشنایی با مواد شستشو دهنده محیط کار حلالهای مخصوص شستشوی رنگ		۱۹	-تینر و سایر انواع حلالهای متعارف -بورس شستشو
۵-۱	آشنایی با مواد شستشو دهنده محیط کار حلالهای مخصوص شستشوی رنگ			
۵-۲	شناسایی اصول تمیز کردن محیط کار	تمیز کردن و شستشوی محیط کار		
۵-۲-۱	اصول شستشوی محیط کار با تینر و سایر حلالها	طبق دستورالعمل		
۶	توانایی شستشوی دستگاههای مربوطه		۱۹	
۶-۱	شناسایی اصول شستشوی سرویس جزیی دستگاههای مربوطه	شستشوی مخلوط کن و ترازو طبق دستورالعمل		
۶-۱-۱	شستشوی مخلوط کن و ترازو	شستشوی آسیابهای پیمانه های نمونه		
۶-۱-۲	شستشوی آسیابهای مختلف و پیمانه نمونه برداری	بردازی طبق دستورالعمل		

## استاندارد مهارت و آموزشی : کنترل مواد اولیه رنگ

### رشته : صنایع شیمیابی

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
				تئوری	عملی	
۷	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و کمکهای اولیه	- جعبه کمکهای اولیه		۸	۲۰۰	
۷-۱	شناسایی اصول پیشگیری از پیشگیری از حوادث طبق دستورالعمل	- ماسک				
۷-۱-۱	پیشگیری از حوادث رنگسازی	- عینک				
۷-۲	شناسایی رعایت نکات ایمنی و رعایت نکات ایمنی کمکهای اولیه برای کمکهای اولیه	- روپوش				
۷-۲-۱	رعایت نکات ایمنی و کمکهای مسمومیت، بریدگی و سوختگی طبق دستورالعمل					
	مسمومیت ناشی از گازهای متضاد از حلالها و مواد رنگی					



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جمهوری اسلامی ایران

وزارت کار و امور اجتماعی

## استاندارد مهارت و آموزشی

### کارگر تکمیل کننده رنگ

## گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۰/۱۱/۶۲

کد استاندارد: ۲/۱/۱۳/۴۹-۷

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران- خیابان  
آزادی- بیش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و  
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم  
تلفن: ۰۱۵۱۵۴۹۶۶- ۰۲۱- ۴۱۲۷۲  
کدپستی: ۱۸۶۸- ۳۸۶۸- ۵۶۴۳- ۱۳۳۴۵۶۵۳  
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران  
تقاضا دارد پیشنهادات و  
نظرات خود را درباره  
این سند آموزشی به  
نشانی‌های مذکور اعلام  
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان  
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت-  
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم  
تلفن: ۰۲۱- ۴۱۱۹- ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۰۲۱- ۴۱۰۶- ۶۶۹۴۴۱۱۷  
کدپستی: ۱۳۶۳- ۷۷۷۳- ۷۷۷۳  
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

## **مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد**

- ۱- کلمه آشنایی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسایی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانایی : به مفهوم قدرت انجام کار

## **شرایط کارآموزی :**

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط :

## **تعريف**

کاگر ماهر تکمیل کننده رنگ کسی است که علاوه بر مهارت‌های کارگر رنگ نیم ساخته بتواند از عهده نمونه برداری از رنگ تکمیل شده برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۱۶ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۸ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۱۶ ساعت

## «فهرست توانایی های کارگر تکمیل گننده رنگ»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی همگون سازی رنگ	۱
۲	توانایی نمونه برداری از رنگ تکمیل شده	۱
۳	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی	۲
۴	توانایی کمک های اولیه	۲

## استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر تکمیل کننده رنگ

رشته : صنایع شیمیابی

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات
				وسایل
۱	توانایی همگون سازی رنگ آشنایی با وسایل همگون سازی	روش همگون سازی رنگ طبق دستورالعمل ۱۵۱ شناسایی اصول همگون سازی رنگ	۱/۵	مخلوط کن رنگ
۲	توانایی نمونه برداری از رنگ تکمیل شده آشنایی با وسایل نمونه برداری از رنگ شناسایی اصول نمونه برداری از رنگ	روش نمونه برداری از رنگ طبق دستوراعمل شماره ۲	۲/۵	وسایل نمونه برداری رنگ

## استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر تکمیل کننده رنگ

### رشته : صنایع شیمیابی

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات
				وسایل
۳	توانای پیشگیری از حوادث و روش پیشگیری از رعایت اصول و نکات ایمنی	روش پیشگیری از حوادث طبق دستورالعمل شماره ۳	۱۰۵	۳
۳-۱	آشنایی با پیشگیری از حوادث	آشنایی با پیشگیری از حوادث		
۳-۲	شناسایی رعایت اصول و نکات ایمنی	شناسایی رعایت اصول و نکات ایمنی طبق دستورالعمل شماره ۴		
۴	توانایی کمک های اولیه	روش کمکهای اولیه	۱۰۶	طبعه کمک های اولیه
۴-۱	آشنایی با جعبه کمک های اولیه	ناشی از مسمومیت	۱۰۷	۴
۴-۲	آشنایی با کمک های اولیه ناشی از طبق دستورالعمل	شاپر ۵	۱۰۸	
۴-۳	آشنایی با کمک های اولیه ناشی از - روش کمکهای اولیه ناشی از سوختگی طبق دستورالعمل شماره ۶	سوختگی	۱۰۹	