

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

نمونه ساز مواد اولیه رنگ

گروه شغلی

صنایع رنگ

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۳	۱	۲	۰	۳	۸	۰	۰	۳	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۷-۴۹/۰۵/۱۱/۲

تاریخ تدوین استاندارد: ۶۲/۱۰/۱

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهبائی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

کنترلر مواد اولیه رنگ کسی است که بتواند از عهده نمونه برداری و آسیاب و کار کردن با کوره و شستشوی و نظافت محیط کار و دستگاههای مربوطه برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۱۴۴ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۳۰ ساعت
 - ۲- زمان آموزش عملی : ۱۱۴ ساعت

«فهرست توانایی های کنترلر مواد اولیه رنگ»

صفحه	عنوان	ردیف
۱	توانایی نمونه برداری از مواد اولیه رنگ	۱
۲	توانایی آسیاب کردن مواد اولیه رنگ	۲
۳	توانایی مخلوط کردن مواد اولیه رنگ	۳
۳	توانایی پخت رنگ	۴
۴	توانایی شستشو و نظافت محیط کار و دستگاههای مربوطه	۵
۴	توانایی شستشوی دستگاههای مربوطه	۶
۵	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و کمکهای اولیه	۷

استاندارد مهارت و آموزشی : کنترلر مواد اولیه رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- بهم زن دستی - بهم زن مکانیکی - پیمانته نمونه برداری - پمپ نمونه برداری	۲۶	۸		توانایی نمونه برداری از مواد اولیه رنگ	۱
				آشنایی با وسایل همگون سازی بهم زن دستی و مکانیکی	۱-۱
				آشنایی با انواع مواد اولیه رنگ	۱-۲
				مواد اولیه رنگ های ساختمانی و صنعتی	۱-۲-۱
				آشنایی با وسایل نمونه برداری مواد اولیه رنگ	۱-۳
				پیمانته نمونه برداری دستی	۱-۳-۱
				پمپ نمونه برداری رنگ	۱-۳-۲
				آشنایی با اعداد و حروف لاتین	۱-۴
				اعداد و حروف لاتین	۱-۴-۱
				شناسایی اصول همگون سازی مواد اولیه رنگ	۱-۵
				روش جابجا کردن مواد اولیه رنگ طبق دستورالعمل	۱-۵-۱
				روش همگون سازی مواد اولیه رنگ	۱-۵-۲
				شناسایی اصول نمونه برداری از مواد اولیه رنگ	۱-۶
				اصول نمونه برداری از مواد اولیه رنگ طبق دستورالعمل	۱-۶-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : کنترلر مواد اولیه رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- ترمومتر فارنهایت و سانتیگراد - مخلوط کن آزمایشگاهی - ظروف محتوی رنگ های مختلف	۵/۵	۱۵		توانایی مخلوط کردن مواد اولیه رنگ	۳
				آشنایی با انواع مخلوط کن ها	۳-۱
				روشن و خاموش کردن مخلوط کن ها	۳-۱-۱
				بالا و پایین بردن مخلوط کن ها	۳-۱-۲
				کنترل سرعت مخلوط کن ها برای رنگهای مختلف	۳-۱-۳
				شناسایی اصول مخلوط کردن مواد اولیه رنگ	۳-۲
				ترموتر و انواع آن	۳-۲-۱
				کنترل مدت زمان مخلوط کردن رنگ	۳-۲-۲
				کنترل درجه حرارت مواد مخلوط شدنی با ترمومتر	۳-۲-۳
				توانایی پخت رنگ	۴
- کوره ۱۲۰۰ درجه تا صفر درجه - انبر - پانل - طشتک	۱۵	۴	- پخت رنگ در کوره الکتریکی طبق دستورالعمل	آشنایی با انواع کوره پخت رنگ	۴-۱
				کوره الکتریکی	۴-۱-۱
				شناسایی اصول پخت رنگ	۴-۲
				اصول پخت رنگ در کوره الکتریکی	۴-۲-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : کنترلر مواد اولیه رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- تینر و سایر انواع حلالهای متعارف - بورس شستشو	۳	۳	تمیز کردن و شستشوی محیط کار طبق دستورالعمل	توانایی شستشو و نظافت محیط کار و دستگاههای مربوطه ۵-۱ آشنایی با مواد شستشو دهنده محیط کار ۵-۱-۱ حلالهای مخصوص شستشوی رنگ ۵-۲ شناسایی اصول تمیز کردن محیط کار ۵-۲-۱ اصول شستشوی محیط کار با تینر و سایر حلالها	۵
	۱۹	۲/۵		توانایی شستشوی دستگاههای مربوطه ۶-۱ شناسایی اصول شستشو و سرویس جزئی دستگاههای مربوطه ۶-۱-۱ شستشوی مخلوط کن و ترازو ۶-۱-۲ شستشوی آسیابهای مختلف و پیمانه نمونه برداری برداری طبق دستورالعمل	۶

استاندارد مهارت و آموزشی : کنترلر مواد اولیه رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- جعبه کمک‌های اولیه - ماسک - عینک - روپوش	۸	۲۵	- پیشگیری از حوادث طبق دستورالعمل	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و کمک‌های اولیه شناسایی اصول پیشگیری از حوادث پیشگیری از حوادث رنگسازی	۷ ۷-۱ ۷-۱-۱
			- رعایت نکات ایمنی کمک‌های اولیه برای مسمومیت، بریدگی و سوختگی طبق دستورالعمل	شناسایی رعایت نکات ایمنی و کمک‌های اولیه رعایت نکات ایمنی و کمک‌های اولیه از قبیل بریدگی، سوختگی و مسمومیت ناشی از گازهای متصاعد از حلالها و مواد رنگی	۷-۲ ۷-۲-۱



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

کارگر تکمیل کننده رنگ

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۶۲/۱۱/۰۱

کد استاندارد: ۷-۴۹/۱۳/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان
آزادی- نیش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راحتی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

کاگر ماهر تکمیل کننده رنگ کسی است که علاوه بر مهارتهای کارگر رنگ نیم ساخته بتواند از عهده نمونه برداری از رنگ تکمیل شده برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۲۴ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۸ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۱۶ ساعت

«فهرست توانایی های کارگر تکمیل کننده رنگ»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی همگون سازی رنگ	۱
۲	توانایی نمونه برداری از رنگ تکمیل شده	۱
۳	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی	۲
۴	توانایی کمک های اولیه	۲

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر تکمیل کننده رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
مخلوط کن رنگ	۱/۵	۳/۵	روش همگون سازی	توانایی همگون سازی رنگ	۱
			رنگ طبق دستورالعمل شماره ۱	آشنایی با وسایل همگون سازی	۱-۱
				شناسایی اصول همگون سازی رنگ	۱-۲
وسایل نمونه برداری رنگ	۲/۵	۱/۵	روش نمونه برداری از رنگ	توانایی نمونه برداری از رنگ تکمیل شده	۲
			رنگ طبق دستورالعمل شماره ۲	آشنایی با وسایل نمونه برداری از رنگ	۲-۱
				شناسایی اصول نمونه برداری از رنگ	۲-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر تکمیل کننده رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۳	۱/۵	روش پیشگیری از حوادث طبق دستورالعمل شماره ۳	توانای پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی	۳
			روش رعایت اصول و نکات ایمنی طبق دستورالعمل شماره ۴	آشنایی با پیشگیری از حوادث	۳-۱
				شناسایی رعایت اصول و نکات ایمنی	۳-۲
جعبه کمک های اولیه	۶	۳/۵	روش کمک های اولیه ناشی از مسمومیت	توانایی کمک های اولیه	۴
			طبق دستورالعمل شماره ۵	آشنایی با جعبه کمک های اولیه	۴-۱
			روش کمک های اولیه ناشی از سوختگی طبق دستورالعمل شماره ۶	آشنایی با کمک های اولیه ناشی از مسمومیت	۴-۲
				سوختگی	۴-۳