

استاندارد آموزش شایستگی

لوله کشی لوله های پلی اتیلن تک لاپه

PEX

گروه شغلی

تاسیسات

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۱	۲	۶	۲	۰	۰	۹	۰	۱	۱	۰	۰	۴	۱
Isco-08				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل	شناسه شایستگی	شناسه شایستگی	نسخه					

۱۳۹۴-۰۴-۳۰
۱۶۵-۰-۰۰۷۱



اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته تأسیسات:

- علی موسوی؛

- مدیر شورای برنامه ریزی درسی و مدیر کل دفتر طرح و برنامه های درسی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

- ارژنگ بهادری؛

- مدیر گروه های برنامه ریزی درسی کشاورزی و معاون دفتر طرح و برنامه های درسی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

- رامک فرح آبادی؛

- مدیر گروه های برنامه ریزی درسی صنعت و معاون دفتر طرح و برنامه های درسی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

- سید علی اصغر خوب خصلت؛ Khobkheslat@yahoo.co.uk

- مریب سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور و مدرس مرکز آموزشی و تحقیقات صنعتی ایران در زمینه تاسیسات

عضو هیئت مدیره و عضو کمیسیون فنی و حل اختلاف اتحادیه صفت تولید کنندگان و تعمیرکاران صنایع برودتی و تهییه مطبوع تهران

مدیر کل انجمن صنفی کارفرمایی متخصصین خدمات تهییه مطبوع

عضو نظام مهندسی تأسیسات ساختمان

- محمدعلی صباحی؛ MohammadAli.Sabbaghi@gmail.com

- مدرس دانشگاه و مریب تأسیسات اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان یزد

- طراح و ناظر تأسیسات

- جواد سرکار پور؛ Daryaha21@gmail.com

- مدرس دانشگاه و مریب تأسیسات اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان قم

- طراح و ناظر تأسیسات

- علی اکبر رستمی؛ aliakbarrostami3366@yahoo.com

- مریب تأسیسات اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان زنجان

- مدیر عامل شرکت شینم گستر زنجان

- میلاد یوسفی؛ Miladyousefi.ac@gmail.com

- کارشناس و مریب شرکت سام سرویس

- محمد مختاری نهال؛

- مدیر گروه تأسیسات دفتر طرح و برنامه های درسی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی :

تهران - خیابان آزادی، خیابان خوش شماره ۲، ساختمان شماره ۲، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور، شماره ۹۷

دورنگار، ۶۶۵۶۹۹۰۰ تلفن: ۰۶۹۴۴۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci@yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شایستگی «لوله کشی لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX»

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	مهدی ثبائی عالم	لیسانس	مکانیک- تأسیسات حرارتی و برودتی پژوهش	- مدرس دانشگاه - عضو کمیسیون تخصصی سازمان	۳۸ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱-۳۳۸۹۷۴۷۵ تلفن همراه: ۰۹۳۵۵۰۱۹۰۶۰ ایمیل: آدرس: کیانشهر- شهرک جمهوری- ورودی ۱۰- هنرستان شهید رجایی
۲	حامد آذرمنی	فوق لیسانس	مهندسی سیستم های انرژی	مسئول آموزش گروه صنایع گیتی پسند	۶ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱-۸۲۳۷۷ تلفن همراه: ۰۹۱۲۲۹۴۳۸۶۲ ایمیل: Hamed.azarmi@gmail.com آدرس: تهران- ونک- چهار راه جهان کودک- خیابان دیدار شمالی- پلاک ۳- شرکت گروه صنایع گیتی پسند
۳	امیر هوشنگ عاشقان نژاد	لیسانس	مکانیک سیالات	مدیر نظارت فنی و پشتیبانی گروه صنایع گیتی پسند	۱۴ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱-۸۲۳۷۷ تلفن همراه: ۰۹۱۲۳۰۸۲۱۶۹ ایمیل: asheghannezhad@gmail.com آدرس: تهران- ونک- چهار راه جهان کودک- خیابان دیدار شمالی- پلاک ۳- شرکت گروه صنایع گیتی پسند
۴	محمد حیدری زاد	لیسانس	مکانیک سیالات	مربی سازمان و مدیر فنی دفتر مشهد گروه صنایع گیتی پسند	۱۴ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱-۸۲۳۷۷ تلفن همراه: ۰۹۱۵۵۱۸۷۴۱۹ ایمیل: m.heidarizad@gmail.com آدرس: تهران- ونک- چهار راه جهان کودک- خیابان دیدار شمالی- پلاک ۳- شرکت گروه صنایع گیتی پسند
۵	محمد مختاری نهال	فوق لیسانس	فیزیک	- مسئول گروه تأسیسات دفتر طرح و برنامه های درسی - مدرس دانشگاه	۱۲ سال	تلفن ثابت : ۰۲۱-۶۶۵۶۹۹۰۰ تلفن همراه : ایمیل : Mokhtarinahal@gmail.com آدرس : تقاطع خوش و نصرت غربی- پلاک ۹۷ ساختمان دوم سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفا در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و صرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی بینند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاویت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفة‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظاتی است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شایستگی^۱ :

لوله کشی لوله های پلی اتیلن تک لا یه PEX

شرح استاندارد آموزش شایستگی :

استاندارد آموزشی «لوله کشی لوله های پلی اتیلن تک لا یه PEX»، یک شایستگی از رشته تأسیسات حوزه صنعت می باشد که از عهده کارهای ۱. آماده سازی محیط کار، ۲. اتصال لوله ها، شیرآلات و اتصالات لوله های پلی اتیلن تک لا یه PEX، ۳. تست و تخلیه لوله ها و اتصالات لوله های پلی اتیلن تک لا یه PEX و ۴. تمیز کردن محوطه کار برمی آید. این شایستگی با لوله کش، نصب و تعمیر کار تأسیسات بهداشتی، حرارت مرکزی، تهویه مطبوع و آتش نشانی در ارتباط می باشد.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامتی کامل جسمی و ذهنی

مهارت های پیش نیاز: ندارد

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش	:	۲۸ ساعت
- زمان آموزش نظری	:	۸ ساعت
- زمان آموزش عملی	:	۲۰ ساعت
- زمان کارورزی	:	۰ ساعت
- زمان پروزه	:	۰ ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی:٪۲۵

- عملی:٪۶۵

- اخلاق حرفه ای:٪۱۰

صلاحیت های حرفه ای مربیان:

- فوق دیپلم تأسیسات با حداقل ۳ سال سابقه کار مرتبط

- لیسانس مکانیک یا تأسیسات با حداقل ۲ سال سابقه کار مرتبط

- فوق لیسانس مکانیک با حداقل ۱ سال سابقه کار مرتبط



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

- لوله کشی لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX، یک بخش مستقل و مقدماتی از لوله کشی تأسیسات بهداشتی ساختمان، تأسیسات حرارت مرکزی، تأسیسات تهویه مطبوع و تأسیسات آتش نشانی می باشد. در این بخش، اندازه گیری، برشکاری، اتصال لوله و فیتینگ ها، تست فشار لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX، شیرآلات و اتصالات مربوطه با روش مهندسی ماسوره ای انجام می گیرد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

- Assembly of Single-Layer Polyethylene Pipe (PEX)

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

- تأسیسات بهداشتی ساختمان

- تأسیسات حرارت مرکزی

- تأسیسات تهویه مطبوع

- تأسیسات آتش نشانی

- مبحث ۱۶ مقررات ملی ساختمان

- مبحث ۱۴ مقررات ملی ساختمان

- نشریه ۱۲۸ سازمان مدیریت و برنامه ریزی - جلد ۲

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- | | |
|----------------------------|--|
| طبق سند و مرجع | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب <input type="checkbox"/> |
| طبق سند و مرجع | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت <input type="checkbox"/> |
| طبق سند و مرجع | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور <input type="checkbox"/> |
| | د : نیاز به استعلام از وزارت کار <input checked="" type="checkbox"/> |



استاندارد آموزش شایستگی «لوله کشی لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX»
برگه تحلیل شایستگی

عنصر شایستگی	معیارهای عملکرد
۱- آماده سازی محیط کار	۱- انتخاب و تهییه لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX براساس نقشه و کاتالوگ های شرکت سازنده و مقررات ملی ساختمان ۲- انتخاب و تهییه شیرآلات و اتصالات براساس نقشه و مقررات ملی ساختمان ۳- انتخاب و تهییه تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی مطابق با شیوه ها و رویه های انجام کار ۴- آماده سازی و تمیز کاری محوطه کار و بستر لوله ها، جمع آوری و مرتب کردن وسایل، تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی براساس الزامات ایمنی و بهداشت حرفه ای و حفاظت از دستگاه قبل از شروع کار
۲- اتصال لوله ها، شیرآلات و اتصالات لوله های پلی اتیلن تک PEX	۱- بریدن و خم کاری لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX براساس اندازه، سایز، دستورالعمل و نقشه با رعایت الزامات ایمنی و بهداشت حرفه ای و مقررات ملی ساختمان ۲- اتصال لوله ها و شیرآلات پلی اتیلن تک لایه PEX با روش مهره- ماسوره ای براساس نقشه با رعایت الزامات ایمنی و بهداشت حرفه ای ۳- اتصال لوله های فولادی و سایر بخش های لوله کشی ساختمان به لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX با توجه به نقشه با رعایت الزامات ایمنی و بهداشت حرفه ای ۴- استقرار شبکه لوله پلی اتیلن تک لایه PEX با توجه به نقشه
۳- تست فشار شبکه لوله کشی شده براساس استاندارد و مقررات ملی ساختمان	۱-۳- عایق کاری شبکه لوله کشی شده براساس استاندارد و مقررات ملی ساختمان ۲-۳- انجام اقدامات لازم جهت پوشش و محافظت از شبکه لوله کشی شده (توکار و روکار) براساس دستورالعمل ها، قوانین و مقررات
۴- تمیز کردن محوطه کار	۱-۴- تمیز کاری محوطه کار، جمع آوری و مرتب کردن وسایل، تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی اضافی ۲-۴- تمیز کاری، بررسی، سرویس و نگهداری و انبار کردن تجهیزات و ابزار مطابق با کتابچه های راهنمای و تکنیک های محل کار ۳-۴- دستیابی به اطلاعات و تکمیل اسناد (ضمانت نامه و غیره) مطابق با الزامات محل کار



استاندارد آموزش شایستگی
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	عنوان :			
	لوله کشی لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX			
	زمان آموزش	نظری	عملی	جمع
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
تجهیزات:				
- تخته وایت برد				
- جا نقشه ای رومبیزی	۲			
- جعبه کمک های اولیه				
- دیتا پروژکتور با متعلقات				
- رایانه با متعلقات	۱.۵			
- کاتالوگ محصولات تأسیسات بهداشتی				
- کپسول اطفاء حریق			۰.۵	
- کتاب قانون کار			۰.۵	
- کمد ابزار کار			۰.۵	
- کمد لباس کار			۰.۵	
- گیره صحرابی				
- گیره لوله گیر رومبیزی	۱			
- گیره موائزی				
- مباحث ۱۴ و ۱۶ مقررات ملی			۰.۵	
ساختمان			۰.۵	
- میز کار			۰.۵	
- میز و صندلی				
- نشریه ۱۲۸ سازمان مدیریت و برنامه ریزی - جلد ۲			۰.۵	
- نقشه های تأسیساتی				
ابزار:				
- آچار رینگی	۶			
- آچار تخت میلی متری				
- آچار شلاقی	۳			
- آچار فرانسه				
- استبولی				
- پارچه تنظیف	۲			
- پیچ گوشتی چهار سو				
- پیچ گوشتی دو سو	۶			
- تراز				
- جعبه ابزار				
- چکش فلزی				
- چکش لاستیکی	۱			
- دریل دستی برقی (چکشی)				
- دریل دستی شارژی (چکشی)	۱			
- دستگاه تست فشار آب				
- روغندا	۱			

دانش :

- لوله ها، اتصالات و شیرآلات پلی اتیلن تک لایه PEX، سایز، کاربرد و استانداردهای مربوطه
- استانداردها و مقررات ملی ساختمان، دستورالعمل ها، کلیه الزامات برقی، زیست محیطی، اینمنی و بهداشت حرفه ای و حفاظت از دستگاه و تجهیزات در لوله کشی لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX

دانش :

- ابزار برش لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX
- ابزار خم کاری لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX
- نحوه اتصال لوله ها و اتصالات پلی اتیلن تک لایه PEX
- بست ها، نگهدارنده ها، کلکتور، جعبه تقسیم و خرطومی و استانداردهای مرتبط با آن ها
- تجهیزات تست فشار آب
- نحوه تست فشار آب شبکه لوله پلی اتیلن تک لایه PEX
- عایق لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX
- نحوه محافظت از شبکه لوله کشی پلی اتیلن تک لایه PEX (توکار و روکار)

مهارت :

- اندازه گیری، بریدن و خم کاری لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX
- اتصال لوله ها، اتصالات و شیرآلات پلی اتیلن تک لایه PEX به روش مهره ماسوره ای
- اتصال لوله های پلی پروپیلن به سایر لوله های غیر هم جنس

استقرار شبکه لوله پلی اتیلن تک لایه PEX با استفاده از بست ها، نگهدارنده ها، کلکتور، جعبه تقسیم و خرطومی با توجه به شیوه اجرای لوله کشی (توکار و روکار)

پر کردن شبکه لوله پلی اتیلن تک لایه PEX از آب و هوایگری آن جهت انجام تست فشار آب با دستگاه تست فشار - عایق کاری لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX و انجام اقدامات پیشگیرانه از ضربات فیزیکی احتمالی - تهیه و ارائه گزارش انجام و تحويل کار



استاندارد آموزش شایستگی
برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش	عنوان :			
		نظری	عملی	جمع	لوله کشی لوله های پلی اتیلن تک لا یه PEX
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
- سیم سیار - قلم تخت فلزی - قیچی لوله بر - کمچه - کولپیس - ماله - متر فلزی	نگرش : دقت در انجام صحیح کار مسئولیت پذیری و داشتن تعهد کاری برقراری ارتباط موثر جهت هماهنگی با عوامل دخیل در کار انتخاب وسایل و اقلام مرغوب براساس استاندارد استفاده بهینه از تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی و کاهش ضایعات				
مواد مصرفی: - اتصالات لوله های پلی اتیلن تک لا یه PEX - برگه های گزارش نویسی - بست لوله - بوشن یک سر دنده - پیچ و رول پلاک - تجهیزات نظافت کارگاه - جعبه تقسیم - خوطومی آبی و قرمز - درپوش پایه بند پلاستیکی - دستکش ایمنی - روانساز - زانو ۹۰ درجه پلی اتیلن تک لا یه PEX - ساپورت فلزی (صفحه و میل پیچ) - شیرآلات پلی اتیلن تک لا یه PEX - کفشه ایمنی - کلاه ایمنی - کلکتور - لباس کار - لوازم التحریر - لوله فولادی گالوانیزه - لوله های پلی اتیلن تک لا یه PEX - مازیک وایت برد - متنه الماسه - نوار تفلون	ایمنی و بهداشت : رعایت کلیه الزامات برقی، ایمنی و بهداشت حرفه ای و حفاظت از دستگاه حین انجام کار توجهات زیست محیطی : تفکیک و جمع آوری ضایعات از محیط زیست				



- برگه استاندارد تجهیزات «لوله کشی لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	تخته وايت برد	استاندارد	۱ عدد	
۲	جا نقشه اي روميزى	استاندارد	۵ عدد	
۳	جعبه کمک های اولیه	استاندارد	۱ عدد	
۴	دیتا پروژکتور با متعلقات	استاندارد	۱ دستگاه	
۵	رایانه با متعلقات	استاندارد	۱ دستگاه	
۶	کاتالوگ محصولات تأسیسات بهداشتی	مرتبط با موضوع	۲ سری	
۷	کپسول اطفاء حریق	پودر و گاز	۱ عدد	
۸	کپسول اطفاء حریق	CO ₂	۱ عدد	
۹	كتاب قانون کار	آخرین ویرایش	۱ عدد	
۱۰	کمد ابزار کار	استاندارد	۵ عدد	
۱۱	کمد لباس کار	استاندارد	با ظرفیت ۱۷ نفر	
۱۲	گیره صحرایی	تا ۲ اینچ	۱ عدد	
۱۳	گیره لوله گیر رومیزی	تا ۲ اینچ	۵ عدد	
۱۴	گیره موازی	بزرگ	۵ عدد	
۱۵	مبحد ۱۴ مقررات ملی ساختمان	آخرین ویرایش	۱ سری	
۱۶	مبحد ۱۶ مقررات ملی ساختمان	آخرین ویرایش	۱ سری	
۱۷	میز کار	استاندارد	۵ عدد	
۱۸	میز و صندلی	استاندارد	۱۷ سری	
۱۹	نشریه ۱۲۸ سازمان مدیریت و برنامه ریزی - جلد ۲	آخرین ویرایش	۱ سری	
۲۰	نقشه های تأسیساتی	مرتبط با موضوع	۳ سری	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد «لوله کشی لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX»

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	اتصالات لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX	متناسب با نقشه	۵ سری کامل	
۲	برگه های گزارش نویسی	مرتبط با موضوع	۱۵ سری	
۳	بست لوله	متناسب با نقشه	۲۰۰ عدد	
۴	بوشن یک سر دندۀ	سایز $\frac{1}{2}$ تا $\frac{1}{4}$ اینچ	۵ عدد از هر سایز	
۵	پیچ و دل پلاک	در اندازه های مختلف	۵ سری	
۶	تجهیزات نظافت کارگاه	استاندارد	۵ سری	
۷	جعبه تقسیم	استاندارد	۳۰ عدد	
۸	خرطومی آبی و قرمز	با توجه به سایز لوله ها	۲۰۰ متر به ازاء هر سایز	
۹	دروپوش پایه بند پلاستیکی	۱/۲ اینچ	۳۰ عدد	
۱۰	دستکش ایمنی	استاندارد	۳ عدد	
۱۱	روانساز	استاندارد	۱ گالن	
۱۲	زانو ۹۰ درجه پلی اتیلن تک لایه PEX	سایزهای مختلف	۲۰ سری از هر سایز	
۱۳	ساپورت فلزی (صفحه و میل پیچ)	استاندارد	۳۰ عدد	
۱۴	شیرآلات پلی اتیلن تک لایه PEX	مخصوص کلکتورها	۳۰ سری	
۱۵	عایق حرارتی	استاندارد	۱ توب	
۱۶	کفش ایمنی	استاندارد	۱۵ عدد	
۱۷	کلاه ایمنی	استاندارد	۱۵ عدد	
۱۸	کلکتور	با توجه به سایز لوله و نقشه	۱۰ سری	
۱۹	لباس کار	استاندارد	۱۵ عدد	
۲۰	لوازم التحریر	استاندارد	۱۵ سری	
۲۱	لوله فولادی گالوانیزه	۱/۲ و $\frac{3}{4}$ اینچ	۱ شاخه از هر کدام	
۲۲	لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX	سایزهای مختلف	۱ کلاف ۲۰۰ متری از هر سایز	
۲۳	ماژیک وايت برد	در ۴ رنگ	۲ سری	
۲۴	متنه الماسه	۳ تا ۱۴ میلی متر	۲ سری	
۲۵	نووار تفلون	استاندارد	۱۰ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار «لوله کشی لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	آچار تخت	میلی متری	۱ سری	
۲	آچار رینگی	مخصوص فیتینگ ها	۱ سری	
۳	آچار شلاقی	تا ۲ اینچ	۳ عدد به ازاء هر کارگاه	
۴	آچار فرانسه	تا ۱۲ اینچ	۱ عدد	
۵	استنبولی	استاندارد	۲ عدد به ازاء هر کارگاه	به مقدار لازم
۶	پارچه تنظیف	معمولی		
۷	پیچ گوشنی چهار سو	دست کامل	۱ سری	
۸	پیچ گوشنی دو سو	دست کامل	۱ سری	
۹	تراز	استاندارد	۱ عدد	
۱۰	جعبه ابزار	استاندارد	۱ عدد	
۱۱	چکش	فلزی ۳۰۰ گرمی	۱ عدد	
۱۲	چکش	لاستیکی	۳ عدد به ازاء هر کارگاه	
۱۳	خم کن هیدرولیکی دستی	با قالب های مختلف	۱ عدد	
۱۴	دریل دستی برقی (چکشی)	استاندارد	۲ دستگاه برای کارگاه	
۱۵	دریل دستی شارژی (چکشی)	استاندارد	۲ دستگاه برای کارگاه	
۱۶	دستگاه تست فشار آب	۰.۱ بار با دقیقه	۱ عدد	
۱۷	روغندا	استاندارد	۵ عدد	
۱۸	سیم سیار	تکفار ۳۰ متری	۳ عدد به ازاء هر کارگاه	
۱۹	فرنر خم کن تو	از ۱۶ تا ۲۵ میلی متر	۱ عدد	
۲۰	فرنر خم کن رو	از ۱۶ تا ۲۵ میلی متر	۱ عدد	
۲۱	قلم تخت فلزی	۳۰ سانتی متری	۱ عدد	
۲۲	قیچی لوله بر	دستی کوچک	۱ عدد	
۲۳	کمچه	استاندارد	۲ عدد به ازاء هر کارگاه	
۲۴	کولیس	با دقیقه ۰.۰۱ میلیمتر	۱ عدد	
۲۵	ماله	استاندارد	۲ عدد به ازاء هر کارگاه	
۲۶	متر فلزی	۵ متری	۱ عدد	

توجه:

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.



- منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

«لوله کشی لوله های پلی اتیلن تک لایه PEX»

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	متوجه	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	لوله کشی آب سرد و آب گرم کد ۶۰۷/۸	مهدی شنائی عالم	-	۱۳۸۵	شرکت صنایع آموزشی	وزارت آموزش و پرورش
۲	کارگاه تأسیسات بهداشتی کد ۳۵۹/۴۰	مهدی شنائی عالم احمد آقازاده هریس سیدحسن میرمنتظری	-	۱۳۹۳	شرکت چاپ و نشر کتاب های درسی ایران	وزارت آموزش و پرورش
۳	تأسیسات ۷۷	جواد تهرانی		۱۳۷۷		میقات
۴	تأسیسات ساختمان	موسوی نائینیان				

- سایر منابع و محتواهای آموزشی (پیشنهادی گروه تدوین استاندارد) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزو	سال نشر	مؤلف / مولفین	متوجه / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات
۱	مرجع کامل تأسیسات	۱۳۹۱	داریوش هادی زاده			نوآور	
۲	مبحث ۱۴ مقررات ملی ساختمان	آخرین ویرایش				نشر توسعه ایران	
۳	مبحث ۱۶ مقررات ملی ساختمان	آخرین ویرایش				نشر توسعه ایران	
۴	نشریه ۱۲۸ سازمان مدیریت و برنامه ریزی - جلد ۲						