

استاندارد آموزش شغل

نصاب و تعمیرکار سردهخانه فریونی

گروه شغلی

تاسیسات

کد ملی آموزش شغل

۷	۱	۲	۷	۲	۰	۰	۹	۰	۰	۹	۰	۰	۰	۱
Isco-08				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل	شناسه شایستگی	شناسه	نسخه					

۱۳۸۹/۰۸/۱۰



ناظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه‌های درسی

شماره ملی شناسایی شغل : ۸-۴۱/۸۶/۱/۱

شروع اعتبار : ۸۹/۸/۱۰

پایان اعتبار : ۹۴/۸/۱۰

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته تاسیسات :

حوزه‌های حرفه‌ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد شغل و آموزش :

- اداره کل آموزش فنی و حرفه‌ای استان اصفهان

- اداره کل آموزش فنی و حرفه‌ای استان خوزستان

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس :

تهران - خیابان آزادی، خیابان خوش شمالي ، نبش نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، شماره ۲۵۹

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷ تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۰



تهیه کنندگان استاندارد شغل و آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک	رشته تحصیلی	سابقه تجربی مرتبط
۱	احسان ابوالحسنی آرانی	لیسانس	کنترل	۱۲ سال
۲	محمد نامور	فوق دیپلم	مکانیک	۲۵ سال
۳	محسن اشکذری	فوق دیپلم	برق	۱۵ سال
۴	مجتبی حاتمی	فوق دیپلم	برق	۱۷ سال
۵	علی میاح	لیسانس	تاسیسات برودتی و حرارتی	۱۲ سال
۶	منصور زنگنه منش	فوق دیپلم	برق	۱۱ سال
۷	سید احمد پور سید مهدی	فوق دیپلم	مکانیک	۵ سال
۸	هوشنگ رحیمی	فوق دیپلم	برودتی و حرارتی	۱۲ سال
۹				
۱۰				



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود .

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به اهداف یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوی در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مریبان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظاتی است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام شغل : نصب و تعمیر سرداخانه فریونی

شرح شغل

نصب و تعمیر سرداخانه فریونی شغلی است از حوزه تاسیسات برودتی ، این شغل وظایفی از قبیل جوشکاری لوله های مسی، نصب قطعات سیکل تبرید ، نصب و راه اندازی عیب یابی و رفع عیب الکتریکی و مکانیکی سیکل تبرید سرداخانه فریونی را در دارد . این شغل با مشاغلی از قبیل تعمیر لوازم سرد کننده خانگی و تجاری و کامپیوتر، برقکاری در ارتباط است.

ویژگی های کارآموز ورودی

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه

حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمی و ذهنی

مهارت های پیش نیاز این استاندارد : تعمیر کار دستگاه های سرد کننده خانگی و تجاری درجه

طول دوره آموزش

طول دوره آموزش ۳۰۰ ساعت

- زمان آموزش نظری ۷۸ ساعت

- زمان آموزش عملی ۲۲۲ ساعت

- کارورزی - ساعت

- زمان پروژه - ساعت

شیوه ارزشیابی

آزمون نظری % ۲۵

آزمون عملی % ۶۵

اخلاق حرفه ای % ۱۰

صلاحیت های حرفه ای مرتبیان

حداقل لیسانس تاسیسات حرارتی و برودتی ، تهويه و تبرید، مکانیک سیالات با ۵ سال سابقه مفید



استاندارد شغل

– شایستگی های شغلی

ردیف	توانایی ها
۱.	لوله کشی مسی
۲.	جوشکاری با قوس الکتریکی
۳	راه اندازی الکترو موتورهای سه فاز و تک فاز
۴	برآورد بار سرمایی به روش کوتاه
۵	نقشه خوانی سیستم های برودتی سردهخانه
۶	انتخاب و نصب کمپرسور - کندانسور - اوپراتور
۷	نصب اجزای سیکل تبرید سردهخانه
۸	انتخاب و نصب سیم کشی قطعات الکتریکی سردهخانه
۹	تست ، وکیوم ، شارژ و راه اندازی سردهخانه
۱۰	عیب یابی و رفع عیب سردهخانه
۱۱	
۱۲	



استاندارد آموزش

– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش				عنوان توانایی :
		نظری	عملی	جمع	
		۳	۱۵	۱۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	
لوله بر خم کن اکسپندر پرج کن گیره لوله گیر دستگاه کامل جوشکاری				دانش : لوله های نرم و سخت مسی فینیگ ها (جوشی، دنده ای) لوله بر، دستگاه اکسپندر، پرج کن، خم کن سیم جوش نقره ۳۵ درصد، ۱۵ درصد، ۵ تا ۲ درصد	مهارت :
اکسی استیلن سیم جوش نقره انواع فینیگ با نمرات مختلف لوله مسی با نمرات مختلف روانساز وسایل کامل حفاظت فردی (عینک، ماسک، دستکش، کفش، لباس کار، پیش بند چرمی				افراش قطر لوله های مسی با دستگاه اکسپندر خم کردن لوله مسی با دستگاه اهرمی و رومیزی پرج کردن لوله های مسی انجام لحیم کاری نقره (نقره جوش) روی اتصالات مسی با سیم جوش نقره ۴۵ تا ۳۵ درصد، ۱۵ درصد تا ۲ درصد انجام اتصال فینیگ فشاری	نگرش :
			دانش : استفاده کامل از مواد مصرفی و جلوگیری از تولید ضایعات مواد مصرفی اندازه گیری دقیق و منظم جهت جلوگیری از تولید ضایعات دقت در انجام کار		
			ایمنی : استفاده از تهویه هوای مناسب، و وسایل حفاظت فردی جوشکاری گاز		
			توجهات زیست محیطی : استفاده مناسب از روانساز و عدم تولید گازهای مخرب اضافی		



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش				عنوان توانایی :
		جمع	عملی	نظری	
		۳۰	۲۴	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				دانش : - دستگاه‌های جوشکاری AC - دستگاه‌های جوشکاری DC - قطب‌های جوشکاری - کابل جوشکاری - انبر یا الکتروگیر - ماسک جوشکاری - وسایل ایمنی در جوشکاری - انواع الکترودهای پوشش دار - شماره الکترودها - انتخاب الکترود - دستگاه نقطه جوش مهارت : - ایجاد قوس الکتریکی و گرده جوش - جوشکاری درز لبه روی هم - جوشکاری ساده سر به سر - جوشکاری اتصال زاویه داخلی - جوشکاری اتصال زاویه خارجی - انجام نقطه جوش
دستگاه‌های کامل جوشکاری			۶		
رکتیفایر					
دینام					
میزکار					
کابین جوشکاری					
برس سیمی					
چکش سرباره					
قطعه جوشکاری					
الکترود					
وسایل کامل حفاظت فردی		۲۴			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

عنوان توانایی :	زمان آموزش			جوشکاری با قوس الکتریکی	
	جمع	عملی	نظری		
	۳۰	۲۴	۶		
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
	نگرش :		<ul style="list-style-type: none">- صرفه جوئی در مصرف مواد اولیه- توجه به سلامت کارآموز- دقیق در کار		
	ایمنی :		<ul style="list-style-type: none">- استفاده از تهویه در کارگاه- استفاده از وسایل حفاظت فردی		
	توجهات زیست محیطی :		<ul style="list-style-type: none">- رعایت نکات ایمنی جهت جلوگیری از اشعه مادون قرمز و دود ناشی از جوشکاری-		



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی -

عنوان توانایی :

راه اندازی الکترو موتورهای سه فاز و تک فاز

	زمان آموزش			
		نظری	عملی	جمع
		۱۸	۴۸	۶۶
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتب			
موتور سه فاز و تک فاز کنترل بار کنترل فاز کنتاکتور و استارت استاب شنستی فیوز تابلوی برق لامپ های سیگنال انواع کلید ولتمتر آمپرmetر فازمتر انبردست		۱۸		دانش : - روش های اتصال الکترو موتورهای سه فاز و تک فاز - مفاهیم ولتاژ و جریان خطی و فازی در حالت ستاره و مثلث - فیوزها ، انواع کلیدها (زبانه ای، چاقو، غلکنکی) - وسایل الکتریکی (کنتاکتور، رله، سوئیچ ها ، میکروسوئیچ ها، کنترل کننده فاز، بی مثال، تایмер، شستی ها، کلید FI ، ارت و) - علائم نقشه کشی برق صنعتی - نقشه های راه اندازی الکترو موتورها - کابل ها سیم ها - انتخاب کابل و سیم و سایر وسایل راه اندازی الکترو موتورها
سیم چین سیم لخت کن انبربرس دمباریک هویه قلمی و هفت تیری روغن لحیم سیم لحیم سیم مسی و نمره های ۷۵٪ ، ۱۰۵/۲۴		۴۸		مهارت : - نقشه خوانی و ترسیم نقشه های الکتریکی (شمای مسیر جریان و نقشه خارجی) - راه اندازی موتور با انواع کلید - راه اندازی موتور با کنتاکتور شامل مدارهای (کنترل از یک نقطه و لحظه ای، کنترل از یک نقطه دائم، کنترل از دو نقطه، یکی پس از دیگری، یکی به جای دیگری، چپ گرد و راست گرد، ستاره و مثلث) - مونتاژ مدار الکتریکی در تابلو - اندازه گیری جریان و ولتاژ فازی و خطی



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	
	۶۶	۴۸	۱۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none">- انجام مراحل فوق با آرامش و بررسی عملکرد هریک از مدارها و استفاده از آن ها- استفاده از موتورهایی با راندمان بالا			
	<p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none">- رعایت کامل ایمنی، استفاده از دستکش، فیوزها و فازمتر			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none">-			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

عنوان توانایی :

برآورد بار سرمایی به روش کوتاه

	زمان آموزش			
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸	۶	۱۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>			
جداول دیسکهای گردان دیکشنری فنی نرم افزارهای محاسبه بار	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none">- عوامل موثر بر بار سرمایی سردخانه- عایق های رطوبتی (قیرگونی، ایزوگام)- عایق های حرارتی (چوب پنبه، پشم شیشه، فرآوردهای شیمیایی مانند پلی استایرن، پلی اورتان)- ضخامت و دانسیته عایق های حرارتی- اسکلت بندی به دیوار جهت نصب عایق حرارتی و نصب ورق به آن- محاسبات سطح و حجم- محاسبه بار سرمایی سردخانه			
	۶			<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none">- استفاده عملی از جداول و نرم افزارهای محاسباتی- نظارت بر عایق بندی داخلی سردخانه
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none">- استفاده از جدول ها و نرم افزارهای معتبر- دقیق در کار محاسبه			
	<p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none">-			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none">- استفاده از فوم هایی که ساخت آن آسیبی به لایه ازن نمی رساند .			



	زمان آموزش			عنوان توانایی :	
	جمع	عملی	نظری		
	۱۸	۱۵	۳		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>				
کتاب نقشه‌های سیستم های برودتی	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none">- علائم اختصاری در نقشه کشی تاسیسات برودتی- نقشه های مدارهای مکانیکی سردخانه- نقشه های مدارهای الکتریکی سردخانه				
انواع نقشه های برودتی	<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none">- نقشه خوانی سیستم های برودتی سردخانه- ترسیم نقشه مدارهای مکانیکی- ترسیم نقشه های مدارهای الکتریکی سردخانه				
کاتالوگ های شرکت های سازنده	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none">- دقت در نقشه خوانی				
کاغذ					
داد					
کاغذ شطرنجی					
پاک کن					
خط کش T					
گونیا	<p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none">-				
تخته رسم	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none">-				



	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۴	۱۸	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
آچار بکس تورک متر أنواع آچار تخت ربنگی أنواع پیچ گوشتی دو سو و چهار سو انبردست آچار آلن خارکش آچار ستاره سننه واشر ساز جرتیل دستی یک تن روغن دان أنواع کمپرسور روتاری تناوبی اسکرال انواع واشر روغن کمپرسور کندانسور اوپراتور لوله و فیتینگ مسی ابزار لوله کشی مسی دستگاه جوش اکسی استیل سیم جوش نقره	دانش : - انواع کمپرسور (تناوبی، روتاری، اسکرال) - انواع کمپرسور (بسته، نیمه بسته، باز) - علائم و کدهای کمپرسور (قدرت) - تشخیص روغن کمپرسور، کمیود روغن - اوپراتورهای هوایی و آشنایی با اوپراتور آبی - اوپراتور سقفی، دیواری - محل قرار گیری صحیح اوپراتور در کایین از نظر جهت جریان هوا، ارتفاع - کندانسور هوایی و آشنایی در کندانسینگ یونیت - اصول استقرار کندانسینگ یونیت بر روی فونداسیون - انتخاب کندانسور، اوپراتور و کمپرسور			
	مهارت : - نصب کمپرسور و کندانسور بر روی کندانسینگ یونیت و نصب لرزه گیرهای زیر کمپرسور - نصب صحیح لرزه لوله - استقرار کندانسینگ یونیت بر روی فونداسیون - تخلیه و شارژ روغن کمپرسور - نصب اوپراتور سقفی و دیواری			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

		زمان آموزش			عنوان توانایی :
		جمع	عملی	نظری	انتخاب و نصب کمپرسور، کندانسور، اوپراتور
		۲۴	۱۸	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی		<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>			
		<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none">- رعایت اصول نصب و لوله کشی- دقیق در انجام کار- استفاده از کمپرسورهای با راندمان بالا			
		<p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none">- استفاده مناسب از ابزار- رعایت اصول جایه جایی اجسام			
		<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none">-			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی -

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۴	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			نصب اجزای سیکل تبرید سرداخانه
کمپرسور لرزه گیر تله روغن کندانسور (هوایی و آبی) اوپراتور ریسیور درایر ساید گلاس هیت اکسچنجر اکومولاتور شیر انبساطی (الکتریکی، مکانیکی) سنسورهای فشار HP و LP دستگاه کامل جوشکاری اکسی استیلن سیم جوش لوله مسی در سایزهای مختلف اتصالات لوله مسی روانساز	دانش : - شناخت کمپرسور، شیرهای کمپرسور، لرزه گیر لوله، تله روغن، کندانسور، ریسیور، درایر، سایت گلاس، اوپراتور، هیت اکسچنجر، آکومولاتور، شیرهای انساطی (مکانیکی و الکتریکی)، شیر الکتریکی، سنسورهای فشار - کلید فشار کم، کلید فشار زیاد - انواع دیفرانست (گاز داغ، هیتر) - قرار گرفتن شیر برقی در مدار سیکل تبرید جهت دیفرانست گازی - اصول لوله کشی سرداخانه - عایق ها و نوارهای روی لوله و عایق کاری لوله های سیکل تبرید			مهارت : - نصب قطعات سیکل تبرید - لوله کشی سرداخانه - شستشوی سیکل تبرید (مواد فریونی R-11 و R-141 با پمپ شستشو) - خشک کردن سیکل تبرید با گاز ازت (نیترون) - عایق کاری و نوار پیچی



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

عنوان توانایی :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
	۳۰	۲۴	۶
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>		
	<p>نگرش :</p> <p>- اجرای مونتاژ و تعمیر سیستم با آرامش و حوصله و دقت</p>		
	<p>ایمنی :</p> <p>- عدم استشمام مواد فریونی در محیط کار و رعایت نکات ایمنی در هنگام جوشکاری</p>		
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- ایجاد اتصالات محکم و مناسب و جلوگیری از نشت مواد فریونی به فضا که باعث تخریب لایه ازن می شود</p>		



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی -

	زمان آموزش			عنوان توانایی :	
	جمع	عملی	نظری		
	۴۸	۳۶	۱۲		
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>				
ترموستات دیجیتالی ترموستات آنالوگ تایمر دیفراست هیتر دیفراست شیربرقی کنترل سطح کنترل جریان تابلو برق سردخانه فشار کم و زیاد کلید اینمنی روغن فاژمتر اوومتر سیم چین سیم لخت کن وسایل برش و روکش	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none">- جدول شرایط نگهداری مواد- ترموموستات مکانیکی و دیجیتالی، هیتر دیفراست- ترموموستات مکانیکی و آنالوگ، تایمر دیفراست- مدار الکتریکی انواع دیفراست- انواع کلیدهای کنترل فشار- روش های راه اندازی پمپ دوان و پمپ اوت <p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none">- انتخاب، تست و نصب قطعات الکتریکی (تایمر دیفراست)- کنترل سطح ، کنترل جریان، ترموموستات، شیر برقی و ...- نصب تابلو برق سردخانه- سیم کشی و کابل کشی سردخانه <p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none">- دقیقت در کار- استفاده از وسایلی که دارای راندمان و عملکرد بالا می باشند . <p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none">- رعایت نکات اینمنی در کار با ابزارهای الکتریکی <p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none">-				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۴	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	<p style="color: orange;">دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p style="color: orange;">توجهات زیست محیطی مرتبط</p>			
کپسول ازت دستگاه جوش اکسی استیلن مشعل ها لاید نشت یاب الکترونیک پمپ و کیوم ترازوی دیجیتالی منیفولد شارژ کپسول R-22 طرف روغن R-407 آوومتر آچار فرانسه فازمتر سیم چین سیم لخت کن			۶	<p style="color: blue;">دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دسته بندی انواع مواد سرمایه - ویژگی های مواد سرمایه سردخانه ای - روش های تست - نشت یاب الکترونیک - مشعل ها لاید - ترازوی دیجیتالی - منیفولد شارژ - روش های شارژ مواد سرمایه - روش های شارژ روغن <p style="color: blue;">مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - شارژ روغن - انجام نشت یابی - انجام شارژ و راه اندازی سردخانه <p style="color: blue;">نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دقیق و رعایت اصول ایمنی در کار - جلوگیری از هدر رفتن مواد سرمایه <p style="color: red;">ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت احتیاط و اصول در حمل و نقل وسایل <p style="color: green;">توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - توجه و التزام به استفاده از مواد سرمایه ای ازن دوست



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی -

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸	۱۲	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			عیب یابی و رفع عیب سردخانه
منیفولد شارژ ترمومتر معمولی ترمومتر بدون تماس اوومتر نشت یاب الکترونیکی مشعل هالاید فاژمتر دم باریک انبردست بیج گوشتی تراز وکیوم پمپ کپسول ماده سرمایا ظرف روغن دستگاه جوش گاز اکسی استیلن	دانش : - تحلیل مواد مکانیکی سیکل تبرید - تحلیل مدار الکتریکی سردخانه - روش عیب یابی و رفع عیب مکانیکی سیکل تبرید - روش عیب یابی و رفع عیب الکتریکی سیکل تبرید - مهارت : - عیب یابی و رفع عیب سردخانه نگرش : - دقت و توجه به کار صحیح دستگاههای سرد کننده - دقت و توجه در شرایط اتاق های سردخانه و حفظ محصولات ایمنی : - رعایت اصول ایمنی فردی در کار با دستگاههای الکتریکی - رعایت اصول ایمنی فردی در کار با دستگاههای حاوی ماده سرمایا توجهات زیست محیطی : - جلوگیری از نشت مبرد - استفاده از ماده مبردی که باعث تخریب لایه ازن نگردد .			



- برگه استاندارد تجهیزات ، مواد ، ابزار -

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	سردخانه	$\frac{3}{4}$ دستگاه سردخانه ۸ تا ۱/۵ اسب بخار	
۲	سردخانه	۳ دستگاه ۵ تا ۱۰ اسب بخار	
۳	کامپیووتر	۱۰ دستگاه	
۴	موتورهای سه فازه در قدرت های مختلف (حالت ستاره، مثلث)	از هر کدام ۳ دستگاه kw3 تا ۱kw	
۵	موتور تک فاز	از هر کدام ۲ دستگاه kw3 تا ۱kw	
۶	دستگاه جوشکاری (رگتیفایر)	۲۰۰ آمپری	
۷	دستگاه کمپرسورهای تناوبی- اسکرال- روتاری	۱ تا ۲ اسب بخار	
۸	دستگاه کامل جوشکاری اکسی استیلن	با سربک هریس	
۹	پمپ و کیوم	۵۰ تا ۸۰ لیتر بر ثانیه و با مشخصه two stage	
۱۰	ریکاوری	۵ دستگاه CFC,HFC	
۱۱	نشست یابی الکتریکی و اسپری	۵ دستگاه CFC,HFC	
۱۲	دستگاه گشاد کن لوله و اکسپندر	۵ دستگاه برای انواع سایزهای لوله مسی $\frac{1}{8}$ تا $\frac{1}{5}$	
۱۳	پرج کن لوله مسی	۱۵ عدد	
۱۴	انواع خم کن	۱۵ عدد	
۱۵	لوله بر لوله مسی	۱۵ عدد	
۱۶	لوله کور کن	۱۵ عدد	
۱۷	گیج دوقلو و شیلنگ	۱۵ عدد متناسب با نوع گاز کمپرسور از نوع عقریه ای و دیجیتالی	
۱۸	سیم چین	۱۵ عدد	
۱۹	سیم لخت کن	۱۵ عدد	
۲۰	هویه قلمی	۱۵ عدد	
۲۱	انبردست	۱۵ عدد	
۲۲	فازمتر	۱۵ عدد	
۲۳	دم باریک	۱۵ عدد	



برگه استاندارد تجهیزات، مواد، ابزار

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۲۴	انبر پرس	۱۵ عدد	
۲۵	داکت بر برقی و دستی	از هر کدام ۲ عدد برای برش داکتهای تا ۱۰ سانتیمتری	
۲۶	آچار تخت و رینگی	۵ سری	
۲۷	آچار بکس	۵ سری	
۲۸	آچار ترکمتر	۵ سری	
۲۹	آچار آلن	۵ سری	
۳۰	آچار فرانسه	از هر سایز ۵ عدد ۱۰، ۱۲، ۱۶	
۳۱	قیچی ورق بر دستی	۳ دستگاه تا ضخامت دو میلیمتر	
۳۲	کمان اره	۱۵ عدد	
۳۳	أنواع پیچ گوشتی	۱۵ عدد در سایزهای مختلف	
۳۴	انبر قفلی	۱۵ عدد	
۳۵	پمپ شستشو	۲ دستگاه	
۳۶	انواع سوهان	از هر نوع ۱۵ عدد	
۳۷	جرثقیل سقفی یک تن	یک دستگاه	
۳۸	قیچی ورق بر دستی	۵ عدد	
۳۹	خط کش	۱۵ عدد	
۴۰	متر	۱۵ عدد	
۴۱	تراز	۱۵ عدد در سایز های مختلف	
۴۲	دستگاه پرج	۱۵ عدد	
۴۳	گیره لوله گیر رومیزی	۵ دستگاه	
۴۴	کابل بر	۵ عدد	
۴۵	دستگاه سه راهی ساز	۲ دستگاه	
۴۶	آچار جغجغه	۵ عدد	
۴۷	گونیا تراز دار	۲ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات ، مواد ، ابزار -

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۴۸	فرچه سیمی	۱۵ عدد	
۴۹	کاغذ سمباده	یک بسته یا یک رول	
۵۰	کابل ۲ و ۳ و ۴ رشته	از هر کدام ۱۰۰ متر مقطع یک میلیمتر مربع	
۵۱	سیم	از هر کدام ۳ کلاف نمره ۱/۵-۱ ۲/۵ میلیمتر مربع	
۵۲	سیم لحیم با روغن	۱۵ عدد	
۵۳	انواع فیش و کابلشو	از هر کدام یک بسته ۱/۵-۱ ۲/۵ میلیمتر مربع	
۵۴	نوار چسب برق	۵۰ حلقه	
۵۵	نوار چسب کاغذی	۲۰ حلقه	
۵۶	خازن راه انداز و کار	از هر کدام ۱۵ عدد در ظرفیت های مناسب با ظرفیت کمپرسور ها	
۵۷	سیم جوش نقره (%۱۵ ، %۰۳۵)	۵ کیلو	
۵۸	روانساز نقره	۲ قوطی	
۵۹	الکترود ۳/۲۵-۲/۵-۲	از هر کدام ۵ کیلو	
۶۰	تسمه آهنی	از هر کدام ۵ کیلو	
۶۱	ورق آهنی	۳ شاخه ۱۰×۱۵ میلیمتر	
۶۲	کنتاکتور	۵ ورق	
۶۳	تایمیر	۳۰ عدد	
۶۴	تایمیر ساعت	۲۰ عدد	
۶۵	تیغه کمکی کنتاکتور	۱۵ عدد	
۶۶	شستی استارت	۳۰ عدد	
۶۷	شستی استاپ	۳۰ عدد	
۶۸	شستی استاپ و استارت (دوبل)	۱۵ عدد	
۶۹	لامپ سیگنال تابلویی	۱۰۰ عدد	
۷۰	تابلو مدار فرمان	۱۰ عدد	
۷۱	ترمینال	۵۰۰ خانه	



- برگه استاندارد تجهیزات ، مواد ، ابزار -

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۷۲	فیوز	۳۰ عدد ۶ آمپر تک فاز	
۷۳	فیوز	۶۰ عدد	
۷۴	میکروسوئیچ	به ازای هر نفر ۲ عدد	
۷۵	کلید صفر و یک	NO, NC ۲۰.	
۷۶	ریل کتاکتور و ترمینال	۱۵ عدد	
۷۷	بی مثال	۱۵ عدد	
۷۸	کنترل بار کنترل فاز	۱۵ عدد	
۷۹	کلید زبانه ای	۱۵ عدد ساده و چپ و راست	
۸۰	کلید غلتکی	۱۵ عدد	
۸۱	ترموستات	۱۵ عدد دیجیتالی و معمولی	
۸۲	شیر برقی	۱۵ عدد	
۸۳	کلید LP,HP	۱۵ عدد از هر کدام	
۸۴	گیج LP,HP	۱۵ عدد دیجیتالی و عقربه ای از هر کدام	
۸۵	لرزه گیر لوله	۱۵ عدد	
۸۶	مبدل حرارتی	۱۵ عدد	
۸۷	ترموومتر	۱۵ عدد	
۸۸	انواع اتصالات لوله مسی	از هر کدام ۱۰ عدد زانویی، سه راهی، تبدیل، در سایز های مختلف	
۸۹	لوله مسی	از هر کدام ۵ کلاف در سایز های مختلف	
۹۰	داکت	۱۰۰ سانتیمتری	
۹۱	عایق لوله و نوار عایق	حدود ۱۰۰ متر در سایز های مختلف	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .
- ابزار به ازام هر سه نفر محاسبه شود .
- مواد به ازام یک نفر کارآموز محاسبه شود .



- منابع و نرم افزار های آموزشی

ردیف	شرح
۱	اصول نوین سردکنندۀ (۴ جلدی) ، انتشارات دانشگاه تهران
۲	دیسک های گردان محاسباتی شرکت ها
۳	کتاب های هنرستان رشته تاسیسات برودتی
۴	Modern Refrigeration