

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

بارگیر و باربند

گروه شغلی

حمل و نقل ریلی

کد ملی آموزش شغل

۹	۳	۳	۳	۱	۰	۱	۴	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۱/۱/۹۱/۱/۱
۹-۷۱/۹۱/۱/۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۸۸/۱/۱



<p>تعریف مفاهیم سطوح یادگیری</p> <p>آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم میانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار</p>
<p>مشخصات عمومی شغل (براساس کاربرگ صفر)</p> <p>بارگیر و باربند اطلاعات کاملی از وسایل باربندی از جمله سیم - دیلم - گوه - جمع کن - قیچی - سیم بر - جغجغه تیفور - اسکوپ - جک لای - سیم بکسل - چادر - زنجیر - جرثقیل - لیفتراک - هایلر خواهد داشت. بارگیر و باربند توانایی کامل بارگیری و باربندی انواع محمولات را روی واگن از نظر سیم پیچی و محکم نمودن بار روی واگن توسط اسکوپ ها و گوه ها و لوازم دیگر باربندی خواهد داشت. بارگیر و باربند اطلاعات کاملی از نوع واگنها - روشهای بارگیری و باربندی مقررات ایمنی بارگیری و باربندی خواهد داشت.</p>
<p>ویژگی های کارآموزورودی (براساس کاربرگ ۱)</p> <p>حداقل میزان تحصیلات: دیپلم متوسطه در تمامی رشته ها</p> <p>حداقل توانایی جسمی: سلامت کامل جسمانی و روانی</p> <p>مهارت های پیش نیاز این استاندارد: ندارد</p>
<p>طول دوره آموزشی (براساس کاربرگ ۶ و ۱۳)</p> <p>طول دوره آموزش : ۱۲۰ ساعت</p> <p>- زمان آموزش نظری : ۳۶ ساعت</p> <p>- زمان آموزش عملی : ۲۴ ساعت</p> <p>- زمان کارآموزی در محیط کار : ۶۰ ساعت</p> <p>- زمان اجرای پروژه : - ساعت</p> <p>- زمان سنجش مهارت : - ساعت</p>
<p>روش ارزیابی مهارت کارآموز (براساس کاربرگ ۷)</p> <p>۱- امتیاز سنجش نظری (دانش فنی): ۲۵٪</p> <p>۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵٪</p> <p>۱-۲- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰٪</p> <p>۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: ۶۵٪</p>
<p>ویژگیهای نیروی آموزشی (براساس کاربرگ ۱۲)</p> <p>حداقل سطح تحصیلات: فوق دیپلم یا بالاتر در رشته های سیرو حرکت، عمران - حمل و نقل - راه آهن که دارای کارت مربیگری در رشته مربوطه نیز باشد.</p>



نام شغل: بارگیر و باربند

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

فهرست توانایی‌های شغل (بر اساس کار برگ شماره ۵)

ردیف	کد برنامه درسی	عنوان توانایی
۱	۵/۱	توانایی فنی شغل
		توانایی شناخت وسایل و لوازم باربندی و بارگیری
		توانایی آشنایی با انواع واگن
		توانایی آشنایی با مقررات ایمنی محیط کار
		توانایی شناخت روشهای متناسب و صحیح باربندی
		توانایی آشنایی با اطلاعات عمومی راه آهن
		توانایی آشنایی با نقش بارگیری و باربندی غیر صحیح در ایجاد سوانح
۲	۵/۲	توانایی تعیین مراحل و زمان انجام کار
۳	۵/۳	توانایی انتخاب ابزار کار
۴	۵/۴	توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار
۵	۵/۵	توانایی بازرسی و کنترل درستی انجام کار
۶	۵/۶	توانایی بکارگیری اصول رفتار حرفه‌ای
۷	۵/۷	توانایی تحلیل تحولات فناوری و روش‌های کار
۸	۵/۸	توانایی کارآفرینی و بکارگیری فنون بهره‌وری
۹	۵/۹	توانایی بهره‌گیری از اصول ارگونومی و حفظ تندرستی



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۴	۴	۱۰	<p>توانایی شناخت وسایل و لوازم باربندی و بارگیری</p> <p>۱-۱ شناسایی لوازم و وسایل باربندی از جمله (سیم- دیلم- گوه- جمع کن- قیچی- سیم بر- جغجغه- تیفور- اسکوپ- جک لایو بکسل- چادر- زنجیر)</p> <p>- تشخیص لوازم و وسایل باربندی از جمله (سیم- دیلم- گوه- جمع کن- قیچی- سیم بر- جغجغه- تیفور- اسکوپ- جک لایو بکسل- چادر- زنجیر)</p> <p>۱-۲ آشنایی با تجهیزات بارگیری (جرثقیل- لیفتراک- هایستر)</p> <p>۱-۳ شناسایی لفاف و مضروف (انواع کانیزها- بشکه - حلب - پالت- بسته)</p> <p>- تشخیص لفاف و مضروف (انواع کانیزها- بشکه - حلب - پالت- بسته)</p>	
			<p>توانایی شناخت انواع واگنها</p> <p>۲-۱ شناسایی واگنهای (سقف- لبه کوتاه- لبه بلند- کمر شکن- شنکش- بونکردار- مخازن- مسطح- واگن پست و توشه</p> <p>- تشخیص واگنهای (سقف- لبه کوتاه- لبه بلند- کمر شکن- شنکش- بونکردار- مخازن- مسطح- واگن پست و توشه</p> <p>۲-۲ شناسایی سیستمهای ناقله و تعلیق واگن</p> <p>- تشخیص سیستمهای ناقله و تعلیق واگن و قلاب و بالشتکها و ادوات چرخ و محور و یاتاقان</p> <p>۲-۳ شناسایی دریچه ها و دربها و ادوات مهار و کنترل بار و نوع واگنها</p> <p>- تشخیص دریچه ها و دربها و ادوات مهار و کنترل بار و نوع واگنها</p>	



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۲-۴	آشنایی با شیرهای تخلیه و اطمینان در مخازن و علامت استاندارد روی واگنها			
۳	توانایی آشنایی با مقررات ایمنی محیط کار ۳-۱ آشنایی با لباس کار- کفش ایمنی- کلاه ایمنی - دستکش ۳-۲ شناسایی کپسولهای آتش نشانی - تشخیص کپسولهای آتش نشانی ۳-۳ شناسایی عبور و مرور در داخل خطوط و محوطه بارگیری - تشخیص عبور و مرور در داخل خطوط و محوطه بارگیری ۳-۴ آشنایی با علائم نصب شده در طرفین واگنها ۳-۵ آشنایی با وجود کفش خط زیر واگن و مقررات بارگیری و باربندی و حمل و نقل محصولات خطرناک	۴	۲	۶
۴	توانایی شناخت روشهای متناسب و صحیح باربندی ۴-۱ شناسایی نحوه توقف کامل واگنها- بستن کامل درب- سیم پیچی مناسب با نوع و وزن محموله - تشخیص نحوه توقف کامل واگنها- بستن کامل درب- سیم پیچی مناسب با نوع و وزن محموله ۴-۲ شناسایی ابزار آلات باربندی- نحوه آماده سازی واگن برای تخلیه - چگونگی محل و جابجایی محصولات	۴	۴	۸



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
	- تشخیص ابزار آلات باربندی - نحوه آماده سازی واگن برای تخلیه - چگونگی محل و جابجایی محصولات			
۵	توانایی آشنایی با اطلاعات عمومی راه آهن آشنایی با موقعیت جغرافیایی نواحی راه آهن از نظر شیب و فراز و قوس و تونل آشنایی با ایستگاه - قطار - انبار کالا - انبار توشه	۲	-	۲
۶	توانایی آشنایی با نقش بارگیری و باربندی غیر صحیح در ایجاد سوانح آشنایی با مقررات کلی بارگیری و باربندی و اصول باربندی آشنایی با حد بارگیری - مبانی تعادل و پایداری بار و واگن - توزیع یکنواخت با روی واگن آشنایی با بارگیری اضافی - بارگیری نامتقارن - اختلال ناشی از عدم بارگیری صحیح در گردش بوژی آشنایی با عدم باربندی مناسب و جابجا شدن محموله و بارگیری خارج از کلنگی واگن	۲	-	۲



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۳	۱	۲	<p>توانایی زمان و مراحل انجام کار</p> <p>۷-۱ شناسایی انواع واگنها</p> <p>- سقف - سطح - لبه کوتاه- لبه بلند- مخزن - کمرشکن - شنکش - فله بر- پست و توشه</p> <p>۷-۲ شناسایی بارگیری انواع محصولات</p> <p>- ماشین آلات- کلای درهم- پالت ها- بشکه ها- حلب ها- کالاهای خطرناک- کالاهای شکستنی</p> <p>۷-۳ شناسایی باربندی انواع محصولات توسط لوازم باربندی</p> <p>- سیم - جمع کن - قیچی - آچار جغجغه- تیفور- دیلم- گوه- اسکوپ- سیم بکسل - زنجیر- چادر- جک لای</p>	
			<p>توانایی انتخاب ابزار کار</p> <p>۸-۱ شناسایی ابزارهای مورد نیاز در شناخت انواع واگنها</p> <p>- ماکت های آموزشی</p> <p>- فیلم و نرم افزارهای آموزشی</p> <p>- محیط انبار کالا</p> <p>- جزوه و کتاب</p> <p>۸-۲ شناسایی بارگیری انواع محصولات</p> <p>- ماکت های آموزشی</p> <p>- فیلم و نرم افزارهای آموزشی در رابطه با بارگیری</p> <p>- محیط انبار کالا</p>	
			۳	۱



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- جزوه و کتاب شناسایی بارگیری انواع محصولات - ماکت های آموزشی - فیلم و نرم افزارهای آموزشی در رابطه با باربندی - محیط انبار کالا - جزوه و کتاب	۸-۳
۲	۱	۱	توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار شناسایی اصول رعایت نکات حفاظتی و ایمنی انواع واگنها - رعایت نکات حفاظتی و ایمنی انواع واگنها شناسایی اصول رعایت بارگیری انواع محصولات - رعایت نکات حفاظتی و ایمنی بارگیری انواع محصولات شناسایی اصول رعایت باربندی انواع محصولات - رعایت نکات حفاظتی و ایمنی باربندی انواع محصولات	۹ ۹-۱ ۹-۲ ۹-۳
۲	۱	۱	توانایی بازرسی و کنترل درستی انجام کار شناسایی اصول بازرسی و کنترل انواع واگنها - بازرسی و کنترل انواع واگنها شناسایی اصول بازرسی و کنترل بارگیری انواع محصولات - بازرسی و کنترل بارگیری انواع محصولات شناسایی اصول بازرسی و کنترل باربندی انواع محصولات	۱۰ ۱۰-۱ ۱۰-۲ ۱۰-۳



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
	- بازرسی و کنترل باربندی انواع محصولات			
۱۱	توانایی بکارگیری اصول رفتار حرفه‌ای ۱۱-۱ شناسایی اصول بکارگیری رفتار حرفه‌ای - نظم و ترتیب در کار و رعایت آراستگی در محیط کار - رعایت اصول ایمنی شخصی - رعایت اصول ایمنی در محیط انبارها - انضباط کاری - تمیز کردن ابزار و وسایل باربندی - بهینه‌سازی زمان انجام کار - رعایت اصول ایمنی هنگام وقوع شرایط بحرانی و حوادث غیر مترقبه	۱	۲	۳
۱۲	توانایی تحلیل تحولات فناوری و روش‌های کار ۱۲-۱ شناسایی اصول تحلیل تحولات فناوری و روش‌های کار - پیش‌بینی روش‌های مناسب بارگیری و باربندی - استفاده از تجهیزات پیشرفته بارگیری و باربندی - استفاده از انبارهای مجهز جهت تخلیه و بارگیری - استفاده از وسایل و ابزارهای پیشرفته باربندی - استفاده از تجهیزات مناسب بارگیری - استفاده از تجربیات کشورهای پیشرفته بارگیری و باربندی و تخلیه	۱	۲	۳



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۳	۲	۱	توانایی کارآفرینی و بکارگیری فنون بهره‌وری ۱۳-۱ شناسایی اصول بکارگیری فنون اقتصاد در بهره‌وری - صرفه‌جویی در زمان تخلیه و بارگیری - صرفه‌جویی در زمان باربندی - زمانبندی کار جهت استفاده از نیروی کار و وسایل باربندی - استفاده از ماشین‌آلات جهت بارگیری در تخلیه - تجهیز ابزارها به ابزارهای مناسب تخلیه و بارگیری - دقت در کار - استفاده از ابزارهای مناسب	
۳	۲	۱	توانایی بهره‌گیری از اصول ارگونومی و حفظ تندرستی ۱۴-۱ بکارگیری اصول ارگونومی و حفظ تندرستی مطابق کاربرد ۵/۹ - انجام حرکت نرمشی - انجام حرکت قیچی	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : بارگیر و باربند

لیست تجهیزات رشته (بر اساس کاربرد شماره ۸)

ردیف	تجهیزات (یک واحد)	مشخصات فنی	تعداد کاربر استاندارد(نفر)	عمر مفید و استاندارد	ملاحظات
۱	واگن (باربندی)	مسطح و لبه کوتاه	۱ دستگاه برای هر کارگاه	-	-
۲	لیفتراک	۳ تنی	۱ دستگاه برای هر کارگاه	-	-
۳	کانتینر	۱۰ و ۲۰ و ۳۰ و ۴۰ فوت	۱ دستگاه برای هر کارگاه	-	-
۴	پالت	چوبی ۲ متری مربع	۱ دستگاه برای هر کارگاه	-	-
۵	بشکه	۲۲۰ لیتری فلزی	۱ دستگاه برای هر کارگاه	-	-
۶	جرثقیل	۵ تن متحرک	۱ دستگاه برای هر کارگاه	-	-

لیست ابزار رشته (بر اساس کاربرد شماره ۸)

ردیف	ابزار (یک واحد)	مشخصات فنی	تعداد کاربر استاندارد(نفر)	عمر مفید و استاندارد	ملاحظات
۱	کفش ایمنی	نیم پوتین پیشمانی فلزی	۱ جفت برای هر نفر	-	-
۲	لباس کار	یکسره پارچه ای	۱ دست برای هر نفر	-	-
۳	کلاه ایمنی	کلاه قابل تنظیم	۱ عدد برای هر نفر	-	-
۴	دستکش	بلند چرمی	۱ جفت برای هر نفر	-	-
۵	بارگیر	زیپ دار یکسره با کلاه (شمعی)	۱ دست برای هر نفر	-	-
۶	شبرنگ	نارنجی روشن (نوار لباس)	۱ سری برای هر نفر	-	-



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : بارگیر و باربند

لیست مواد مصرفی رشته (براساس کاربرد شماره ۸)

ردیف	مواد مصرفی	مشخصات	تعداد کاربرد استاندارد (نفر)	ملاحظات
۱	جمع کن (باربندی)	۳ تن	۱ دستگاه برای هر کارگاه	-
۲	قیچی (مفتول بر)	۱۰۰ نیوتن	۱ عدد برای هر نفر	-
۳	آچار جنجغه	۲۴ پارچه	۱ عدد برای هر نفر	-
۴	تیفور	۲ تن منحرک	۱ عدد برای هر کارگاه	-
۵	دیلم فولادی	دو متری	۱ عدد برای هر نفر	-
۶	گوه	چوبی مثلث شکل (۵۰ سانی)	۲ عدد برای هر نفر	-
۷	سیم بکسل	۴۲ میلیمتری	۲۰۰ متری برای هر کارگاه	-
۸	اسکوپ	فلزی U شکل	-	-
۹	چادر (پوشش بار)	برزنتی	۱۰۰ متری مربع برای هر کارگاه	-
۱۰	جک لای	۵ تن	۱ عدد برای هر کارگاه	-
۱۱	زنجیر	۲ تن کشش	-	-
۱۲	سیم باربندی	۱۲ میلیمتری	۲۰۰ متری برای هر کارگاه	-

فهرست منابع و نرم افزارهای آموزشی (براساس کاربرد شماره ۹)

ردیف	شرح
۱	وسایل و لوازم باربندی و بارگیری
۲	انواع واگنها
۳	مقررات ایمنی محیط کار
۴	روشهای متناسب و صحیح باربندی
۵	اطلاعات عمومی راه آهن
۶	نقش بارگیری و باربندی غیر صحیح در ایجاد سوانح