

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

سرپرست واحد صنایع چوب

گروه شغلی

صنایع چوب

کد ملی آموزش شغل

۳	۱	۲	۲	۳	۰	۱	۹	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۱/۱۳۸۸/۱/۱
۸-۱۲۲/۱۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۸۸/۱/۱



تعریف مفاهیم سطوح یادگیری

آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم میانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار

مشخصات عمومی شغل:

کارآموز پس از پایان دوره کارآموزی می تواند از عهده تعیین فرآیند تولید متناسب به روز تولیدات صنایع چوب، تعیین و کنترل ظرفیت های تولیدی صنایع چوب، برنامه ریزی و تعیین ظرفیت و تعداد ماشین آلات مورد نیاز، ارزیابی و تعیین اماکن مورد نیاز و استقرار تجهیزات، تنظیم عرضه و تقاضا، کنترل بازار سازه های چوبی، تدوین برنامه های میان مدت و بلند مدت در گسترش کارگاه و توسعه، تعیین سیستم کنترل کیفیت متناسب با سازه چوبی، کنترل و بهینه سازی مصرف مواد و انرژی، تعیین سیستم حمل و نقل مناسب، سازمان دهی امور اداری و پرسنلی، کنترل و نظارت بر انبار ورودی ... برآید.

ویژگی های کارآموز ورودی:

حداقل میزان تحصیلات: دیپلم

حداقل توانایی جسمی: سالم

مهارت های پیش نیاز این استاندارد: درودگر درجه ۲ (دو)

طول دوره آموزشی :

طول دوره آموزش	:	۶۶۰	ساعت
- زمان آموزش نظری	:	۲۴۵	ساعت
- زمان آموزش عملی	:	۳۶۵	ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	:	-	ساعت
- زمان اجرای پروژه	:	۵۰	ساعت
- زمان سنجش مهارت	:	-	ساعت

روش ارزیابی مهارت کارآموز:

۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵٪

۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵٪

۱-۲- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰٪

۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: ۶۵٪

ویژگیهای نیروی آموزشی :

حداقل سطح تحصیلات :

- لیسانس صنایع چوب یا لیسانس مدیریت با ۵ سال سابقه اداره کارگاههای صنایع چوب با گذراندن دوره های آموزش مربیگری

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی تعیین فرآیند تولید متناسب به روز تولیدات صنایع چوب
۲	توانایی محاسبه و تعیین حجم ظرفیت تولید کارگاه صنایع چوب
۳	توانایی تجزیه و تحلیل و تعیین استقرار کارگاه و تجهیزات صنایع چوب
۴	توانایی شناخت بازار سازه های چوبی و مولفه های موثر بر آن
۵	توانایی پیاده سازی سیستم کنترل کیفیت مناسب در کارگاه صنایع چوب
۶	توانایی بهینه سازی مصرف مواد اولیه چوبی و انرژی
۷	توانایی انجام امور اداری و مالی
۸	توانایی ایمن سازی محیط کار در کارگاههای صنایع چوب
۹	توانایی تعیین و کنترل ظرفیت های تولیدی کارگاه صنایع چوب
۱۰	توانایی تعیین تعداد نیروی انسانی ماشین آلات و فضای مورد نیاز حال و آینده
۱۱	توانایی ارزیابی امکان مورد نیاز و استقرار تجهیزات و ماشین آلات صنایع چوب
۱۲	توانایی تنظیم عرضه و تقاضای کنترل بازار سازه های چوبی
۱۳	توانایی تعیین سیستم کنترل کیفیت متناسب با محصولات چوبی (سازه های چوبی)
۱۴	توانایی تعیین سیستم حمل و نقل مناسب کارگاه صنایع چوب
۱۵	توانایی سامان دهی امور اداری و پرسنلی
۱۶	توانایی کنترل و نظارت بر انبارهای ورودی و خروجی
۱۷	توانایی کنترل و نظارت بر سیستم حسابداری
۱۸	توانایی مطالعه در راستای بهبود سیستم موجود (مدیریت پویا)
۱۹	توانایی کنترل و نظارت بر مسائل خدماتی کارکنان
۲۰	توانایی کنترل و عیب یابی خط تولید و امکان رفع آن
۲۱	توانایی اجرای دوره های آموزش فنی و حرفه ای برای کارکنان اداری و فنی کارگاه صنایع چوب
۲۲	توانایی تشخیص و بکارگیری قوانین مرتبط با اداره کارگاههای صنایع چوب
۲۳	توانایی اجرای پروژه پایان دوره



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	توانایی تعیین فرایند تولید متناسب و به روز تولیدات صنایع چوب ۱-۱ آشنایی با اصول تولید و خدمات ارزیابی و محاسبه قیمت تمام شده محصول ۱-۲ آشنایی با انواع ماشین آلات و خطوط تولید صنایع چوب ۱-۳ آشنایی با روش های آماری در تحلیل مقایسه ای	۲۱	۱۴	۳۵
۲	توانایی محاسبه و تعیین حجم ظرفیت تولید کارگاه صنایع چوب ۲-۱ شناسایی ظرفیت تولید در کارگاه صنایع چوب ۲-۲ شناسایی راندمان عملیات در کارگاه صنایع چوب ۲-۳ شناسایی روابط حجم تولید و ظرفیت عملیاتی کارگاه صنایع چوب	۲۱	۱۴	۳۵
۳	توانایی تجزیه و تحلیل و تعیین استقرار کارگاه و تجهیزات صنایع چوب ۳-۱ شناسایی روابط هزینه و مکان در کارگاه صنایع چوب ۳-۲ شناسایی اصول سرمایه گذاری ثابت و در گردش ۳-۳ شناسایی راهکارهای کاهش هزینه با انتخاب سیستم حمل و نقل مناسب ۳-۴ شناسایی عیب یابی خط تولید و امکان رفع آن	۲۱	۱۴	۳۵



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۳۵	۱۴	۲۱	توانایی شناخت بازار سازه های چوبی و مولفه های موثر بر آن شناسایی بازار داخلی و خارجی سازه های چوبی شناسایی سیاست های پولی حاکم بر بازار شناسایی پارامترهای تأثیرگذار بر عرضه و تقاضا در تولیدات صنایع چوب شناسایی نیازها و سلیقه های بازار سازه های چوبی	۴ ۴-۱ ۴-۲ ۴-۳ ۴-۴
۹۰	۷۰	۲۰	توانایی پیاده سازی سیستم کنترل کیفیت مناسب در کارگاه صنایع چوب شناسایی استانداردهای محصول شناسایی مواد اولیه - پروسه تولید - سازه چوبی شناسایی تجهیزات و عملیات کنترل سازه های چوبی شناسایی اصول ارزیابی بازار تولید و مصرف شناسایی تعیین مواد اولیه و کمکی متناسب با بازار مصرف در تولید محصول شناسایی فرایندهای تولیدی شناسایی بکارگیری سیستم های جدید در خط تولید شناسایی روابط عرضه و تقاضا شناسایی ارزیابی فصلی بازار مصرف شناسایی تعیین توانایی مهم تولید واحدهای خط تولید	۵ ۵-۱ ۵-۲ ۵-۳ ۵-۴ ۵-۵ ۵-۶ ۵-۷ ۵-۸ ۵-۹ ۵-۱۰



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی استانداردهای تولید ملی و بین‌المللی	۵-۱۱
			شناسایی تعیین دروه اصطهلاک ماشین آلات	۵-۱۲
			شناسایی محاسبه تقاضای محلی از تولیدات	۵-۱۳
			شناسایی هزینه های احداث کارگاه	۵-۱۴
			شناسایی مواد اولیه جدید و کاربرد آن	۵-۱۵
			شناسایی روش های افزایش تقاضا	۵-۱۶
			شناسایی امکان ایجاد تنوع در تولید متناسب با سلیقه های مصرف کننده	۵-۱۷
			شناسایی اصول محاسبه عوامل موثر در کیفیت محصول تولیدی	۵-۱۸
			شناسایی اتوماسیون در تولید	۵-۱۹
			شناسایی ابزارهای جدید کنترل کیفی محصول	۵-۲۰
			شناسایی کاهش دور ریز مواد اولیه	۵-۲۱
			شناسایی روشهای کاهش دور ریز	۵-۲۲
			شناسایی روابط مواد اولیه، کیفیت محصول درصد دور ریز	۵-۲۳
			شناسایی روشهای فنی بهینه سازی مصرف مواد اولیه چوبی و فرآورده‌های چوبی	۵-۲۴
			شناسایی سیاست های گمرکی واردات و صادرات تجهیزات و تولید صنایع چوب	۵-۲۵
			شناسایی سیستم های دولتی و خصوصی تولید	۵-۲۶
			شناسایی بهره برداری مناسب از صدور بخشنامه های دولتی و خصوصی تولید	۵-۲۷
			شناسایی راهکارهای مناسب افزایش حقوق و پاداش در راستای افزایش راندمان تولید	۵-۲۸
			شناسایی محاسبه عوامل آلوده کننده محیط کارگاه و محیط زیست	۵-۲۹



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۵-۳۰	شناسایی راهکارهای کاهش عوامل خطر ساز در خط تولید سازه های چوبی			
۵-۳۱	شناسایی روش های مقابله با حوادث			
۵-۳۲	شناسایی امداد رسانی پزشکی			
۶	توانایی بهینه سازی مصرف مواد اولیه چوبی و انرژی	۱۰	۱۵	۲۵
۶-۱	شناسایی روابط بین حجم تولید و میزان مصرف مواد اولیه چوبی و انرژی			
۶-۲	شناسایی راههای متداول اتلاف مواد اولیه چوبی و انرژی			
۶-۳	شناسایی راهکارهای جلوگیری از اتلاف مواد اولیه چوبی و انرژی			
۶-۴	شناسایی نیاز بازار به ضایعات			
۷	توانایی انجام امور اداری و مالی	۲۱	۱۹	۴۰
۷-۱	شناسایی سلسله مراتب اداری و مالی			
۷-۲	شناسایی روابط درون ساختاری			
۷-۳	شناسایی پروسه های بایگانی و حسابداری			
۷-۴	شناسایی مقررات و قوانین اداری			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۲۵	۱۰	۱۵	توانایی ایمن سازی محیط کار در کارگاه صنایع چوب شناسایی استانداردهای تولید سازه های چوبی مختلف شناسایی خطرات موجود در محیط کار شناسایی روش ها و ابزارهای پیشگیری از حوادث شناسایی اصول حفاظت و ایمنی در کارگاههای صنایع چوب	۸ ۸-۱ ۸-۲ ۸-۳ ۸-۴
۳۰	۲۰	۱۰	توانایی تعیین و کنترل ظرفیت های تولیدی کارگاه صنایع چوب آشنایی با برنامه ریزی ظرفیت تولید آشنایی با تعیین ظرفیت تولیدی مورد نیاز آشنایی با تحلیل هزینه ظرفیت تولید و اعمال تغییر در آن شناسایی اصول برآورد راندمان مراحل تولید	۹ ۹-۱ ۹-۲ ۹-۳ ۹-۴
۵۰	۴۰	۱۰	توانایی تعیین تعداد نیروی انسانی، ماشین آلات و فضای مورد نیاز حال و آینده شناسایی اصول تعیین نیروی انسانی مورد نیاز بر اساس برنامه ریزی ظرفیت کارخانه	۱۰ ۱۰-۱



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی محاسبه تجهیزات مورد نیاز فرآیند تولید	۱۰-۲
			شناسایی اصول تخمین تعداد نیروی انسانی مورد نیاز برای کار در خط تولید	۱۰-۳
			شناسایی اصول تخمین تعداد نیروی انسانی مورد نیاز برای امور اداری و خدماتی	۱۰-۴
			شناسایی اصول تخمین تعداد نیروی انسانی مورد نیاز برای نصب و راه اندازی خط تولید	۱۰-۵
			شناسایی اصول برآورد تعیین نیروی انسانی و فضای مورد نیاز با افزایش ظرفیت تولید بر اساس برنامه ریزی بلندمدت کارگاه یا کارخانه	۱۰-۶
۲۰	۱۵	۵	توانایی ارزیابی اماکن مورد نیاز و استقرار تجهیزات و ماشین آلات صنایع چوب	۱۱
			شناسایی اصول تعیین محل کارگاه و سایر مراکز مربوطه	۱۱-۱
			شناسایی اصول تعیین تأثیر محل استقرار بر هزینه و درآمد	۱۱-۲
			شناسایی اصول برنامه ریزی برای جایی تجهیزات	۱۱-۳
			شناسایی اصول تعیین محل استقرار ادارات دفاتر	۱۱-۴
			شناسایی اصول تعیین محل استقرار مراکز خدماتی	۱۱-۵



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱۲	<p>توانایی تنظیم عرضه و تقاضای کنترل بازار سازه های چوبی</p> <p>۱۲-۱ آشنایی با روشهای مطالعه روند تغییرات عرضه و تقاضای دوره های مختلف با در نظر گرفتن سلايق مصرف کننده</p> <p>۱۲-۲ شناسایی اصول ارزیابی و تعیین روند تغییرات میزان تقاضا در طول یکسال</p> <p>۱۲-۳ شناسایی اصول تعیین عوامل موثر بر میزان تقاضا و سطح عرضه محصول به بازار</p> <p>۱۲-۴ شناسایی اصول پیش بینی و تعیین میزان تولید با استفاده از منحنی های عرضه و تقاضا</p>	۵	۱۰	۱۵
۱۳	<p>توانایی تعیین سیستم کنترل کیفیت متناسب با محصولات چوبی (سازه های چوبی)</p> <p>۱۳-۱ آشنایی با تعریف مشخصات کمی و کیفی محصول</p> <p>۱۳-۲ آشنایی با نقشه خوانی محصولات تولیدی</p> <p>۱۳-۳ شناسایی اصول تعیین روشهای نمونه گیری متناسب با خط تولید</p> <p>۱۳-۴ شناسایی اصول استخراج و تعیین استانداردهای مربوطه</p> <p>۱۳-۵ شناسایی اصول تجهیز سیستم کنترل کیفیت به دستگاههای مورد نیاز</p> <p>۱۳-۶ شناسایی اصول ترسیم نمودارهای کنترل</p> <p>۱۳-۷ شناسایی اصول کنترل گزارشهای بخش کنترل کیفیت</p> <p>۱۳-۸ شناسایی اصول تعیین مشخصات کمی و کیفی مواد اولیه</p>	۵	۱۰	۱۵



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
	<p>- خواص مکانیکی چوب و مواد مرکب چوبی</p> <p>- خواص شیمیایی چوب و مواد مرکب چوبی</p>			
۱۴	<p>توانایی تعیین سیستم حمل و نقل مناسب کارگاه صنایع چوب</p> <p>۱۴-۱ شناسایی اصول طبقه بندی مجاری ورودی و خروجی به کارگاه (مواد اولیه و کالا)</p> <p>۱۴-۲ آشنایی با روشهای حمل و نقل</p> <p>۱۴-۳ شناسایی اصول بررسی مقایسه ای فنی انواع روشهای حمل و نقل</p> <p>۱۴-۴ شناسایی اصول بررسی مالی - زمانی انواع روشهای حمل و نقل</p> <p>۱۴-۵ شناسایی اصول انتخاب روش مناسب حمل و نقل با استفاده از جداول</p> <p>- جداول فنی</p> <p>- جداول مالی</p> <p>- جداول زمانی</p>	۵	۱۰	۱۵
۱۵	<p>توانایی سامان دهی امور اداری و پرسنلی</p> <p>۱۵-۱ آشنایی با طبقه بندی امور دفتری</p> <p>۱۵-۲ شناسایی اصول تعیین و پیاده سازی سیستم بایگانی اطلاعات مناسب</p> <p>۱۵-۳ آشنایی با تعریف و تعیین سلسله مراتب اداری و مدیریتی کارگاه</p>	۱۰	۱۰	۲۰



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۱۵-۴ شناسایی اصول تشکیل پرونده پرسنلی برای کارگران و کارمندان کارگاه</p> <p>۱۵-۵ شناسایی اصول تخصیص فضای مورد نیاز پرسنل کارگاه</p> <p>- پرسنل اداری</p> <p>- پرسنل فنی</p>	
۱۵	۱۰	۵	<p>توانایی کنترل و نظارت بر انبارهای ورودی و خروجی</p> <p>۱۶-۱ شناسایی اصول جانمایی انبارهای ورودی و خروجی</p> <p>۱۶-۲ شناسایی اصول پیاده سازی انبارداری حرفه ای در کارگاه صنایع چوب</p> <p>۱۶-۳ شناسایی اصول کنترل و نظارت بر رعایت استانداردهای انبارداری</p> <p>۱۶-۴ شناسایی اصول کنترل موجودی انبارهای ورودی و خروجی</p>	۱۶
۲۰	۱۵	۵	<p>توانایی کنترل و نظارت بر سیستم حسابداری</p> <p>۱۷-۱ آشنایی با سیستم های حسابداری مرسوم در کارگاههای صنایع چوب</p> <p>۱۷-۲ شناسایی اصول تهیه و تنظیم دفاتر حسابداری</p> <p>۱۷-۳ شناسایی اصول تعیین سلسله مراتب مدیریت مالی کارگاه</p> <p>۱۷-۴ شناسایی اصول کنترل دفاتر داخلی حسابداری</p> <p>۱۷-۵ شناسایی اصول کنترل و نظارت بر تنظیم اظهار نامه های مالیاتی</p>	۱۷



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۰	۷	۳	توانایی مطالعه راستای بهبود سیستم موجود (مدیریت پویا)	۱۸
			شناسایی منابع مربوط به سیستم مدیریت و صنایع چوب	۱۸-۱
			آشنایی با روشهای مدیریت پویا	۱۸-۲
			آشنایی با تعیین و اختصاص زمان مطالعه روزانه	۱۸-۳
			شناسایی اصول مطالعه در راستای بهبود سیستم موجود (مدیریت پویا)	۱۸-۴
۵	۳	۲	توانایی کنترل و نظارت بر مسائل خدماتی کارکنان	۱۹
			شناسایی اصول کنترل وضعیت بیمه کارکنان	۱۹-۱
			شناسایی اصول تخصیص امکانات رفاهی	۱۹-۲
			شناسایی اصول کنترل و نظارت بر بهداشت محیط کار	۱۹-۳
۳۰	۲۰	۱۰	توانایی کنترل و عیب یابی خط تولید و امکان رفع آن	۲۰
			شناسایی اصول تعیین گلوگاههای تولید و کنترل کمی تولید	۲۰-۱
			شناسایی اصول نظارت بر سرویس ماشین آلات و تجهیزات	۲۰-۲
			آشنایی با تعیین ماشین آلات فرسوده	۲۰-۳
			شناسایی و تعیین مسیرهای Stand by, By pass	۲۰-۴
			شناسایی اصول امکان آموزش دوره ای کارکنان در خصوص خطوط مختلف تولیدی دارای عیب	۲۰-۵



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۳۰	۲۰	۱۰	<p>توانایی اجرای دوره های آموزش فنی و حرفه ای برای کارکنان اداری و فنی کارگاه صنایع چوب</p> <p>۲۱-۱ آشنایی با آموزشهای فنی و حرفه ای</p> <p>- آموزشهای فنی و حرفه ای رسمی</p> <p>- آموزشهای فنی و حرفه ای غیر رسمی</p> <p>۲۱-۲ آشنایی با سازمانهای مجری آموزش فنی و حرفه ای</p> <p>- سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور</p> <p>- وزارت آموزش و پرورش (شاخه آموزشهای فنی و حرفه ای و کاردانش)</p> <p>- سایر ارگانهای آموزش فنی و حرفه ای</p> <p>۲۱-۳ آشنایی با استانداردهای مهارت و آموزشی</p> <p>۲۱-۴ شناسایی مشاغل متداول در کارگاههای صنایع چوب</p> <p>۲۱-۵ شناسایی استانداردهای مهارت و آموزش رشته صنایع چوب</p> <p>- سازه های چوبی</p> <p>- ساخت و تولید</p> <p>۲۱-۶ شناسایی استانداردهای مهارت و آموزشی واحدهای اداری</p> <p>۲۱-۷ شناسایی تأمین مربیان آموزش فنی و حرفه ای برای آموزش پرسنل کارگاه صنایع چوب</p> <p>۲۱-۸ شناسایی اصول اجرای آموزشهای فنی و حرفه ای برای کارکنان خطوط تولید و اداری کارگاه صنایع چوب</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۵	۵	۱۰	<p>توانایی تشخیص و بکارگیری قوانین مرتبط با اداره کارگاههای صنایع چوب</p> <p>۲۲-۱ شناسایی قانون کار</p> <p>۲۲-۲ شناسایی قانون بیمه های تأمین اجتماعی</p> <p>۲۲-۳ شناسایی قوانین بانکی</p> <p>۲۲-۴ شناسایی قوانین تأسیس واحدهای صنعتی</p> <p>۲۲-۵ شناسایی قوانین تعاونیهای کشور</p> <p>۲۲-۶ شناسایی اصول تشخیص و بکارگیری قوانین مرتبط با اداره کارگاههای صنایع چوب</p>	
۵۰	۵۰	-	<p>توانایی اجرای پروژه پایان دوره</p> <p>۲۳-۱ شناسایی اصول تعیین استقرار یک کارگاه صنایع چوب</p> <p>۲۳-۲ شناسایی اصول تعیین فرآیندهای یک کارگاه صنایع چوب</p> <p>۲۳-۳ شناسایی اصول محاسبه و تعیین حجم ظرفیت تولید یک کارگاه صنایع چوب</p> <p>۲۳-۴ شناسایی اصول تعیین نیروی انسانی یک کارگاه صنایع چوب</p> <p>۲۳-۵ شناسایی اصول اجرای دوره های آموزش فنی و حرفه ای برای کارکنان یک کارگاه صنایع چوب</p> <p>۲۳-۶ شناسایی اصول تعیین سیستمهای کنترل تولید یک کارگاه صنایع چوب</p> <p>۲۳-۷ شناسایی اصول تعیین سیستمهای کنترل کیفیت یک کارگاه صنایع چوب</p> <p>۲۳-۸ شناسایی اصول سرپرستی یک واحد صنایع چوب در قالب پروژه پایان دوره</p>	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: سرپرست واحد صنایع چوب

لیست تجهیزات رشته (براساس کاربرد شماره ۸)

ردیف	تجهیزات (یک واحد)	مشخصات فنی	تعداد کاربر استاندارد (نفر)	عمر مفید و استاندارد	ملاحظات
۱	نوشت افزار	-	۱ سری برای کارآموز	-	-
۲	ماشین حساب	-	۱ عدد به ازاء هر کارآموز	-	-
۳	کامپیوتر به همراه بسته office و سایر نرم افزارهای ترسیمی	-	۱ عدد به ازاء هر کارآموز	-	-

لیست ابزار رشته (براساس کاربرد شماره ۸)

ردیف	ابزار (یک واحد)	مشخصات فنی	تعداد کاربر استاندارد (نفر)	عمر مفید و استاندارد	ملاحظات
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-



لیست مواد مصرفی رشته (براساس کاربرگ شماره ۸)

ردیف	مواد مصرفی	مشخصات	تعداد کاربر استاندارد (نفر)	ملاحظات
۱	کاغذ	A4	۲ بسته برای هر کارآموز	-
۲	مداد	معمولی	۱ بسته برای هر کارآموز	-

فهرست منابع و نرم افزارهای آموزشی (براساس کاربرگ شماره ۹)

ردیف	شرح
۱	مدیریت کارخانه - دکتر سید محمد سید حسینی - سازمان مطالعه و تدوین کتب علوم انسانی
۲	مدیریت تولید - دکتر سید مهدی الوانی و مهندس نصرالله میر شفیعی - انتشارات به نشر
۳	جزوه طراحی کارخانجات تولیدی
۴	جزوه بازار چوب - دکتر امیری
۵	اصول حسابداری - دکتر بزیده و دکتر شریعت پناهداری - انتشارات پیام نور
۶	حسابداری صنعتی - دکتر عرب مازار - انتشارات پیام نور
۷	حسابداری میانه - دکتر مقدم و دکتر مشکی - انتشارات پیام نور