

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

# استاندارد آموزش شغل صندلی ساز چوبی

## گروه شغلی

## صنایع چوب

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۲	۲	۲	۰	۱	۹	۰	۱	۶	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۸۸/۱/۱



**تعریف مفاهیم سطوح یادگیری**

آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم میانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار

**مشخصات عمومی شغل:**

کارآموز پس از پایان دوره می تواند از عهده طراحی انواع صندلی چوبی، صندلی طرح ویندسور، طرح مدل فرانسوی، طرح مدل لهستانی، صندلیهای ترکیبی چوب و فلز، چوب و پلاستیک، رویه کوبی کف و پشتی صندلی، ساخت کف و پشت انواع صندلی آمفی تأثر، بتونه کاری و رنگ کاری انواع صندلی برآید.

**ویژگی های کارآموز ورودی :**

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی: سالم

مهارت های پیش نیاز این استاندارد: درودگر درجه ۲

**طول دوره آموزشی :**

طول دوره آموزش	:	۳۲۳	ساعت
- زمان آموزش نظری	:	۵۳	ساعت
- زمان آموزش عملی	:	۲۴۰	ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	:	-	ساعت
- زمان اجرای پروژه	:	۳۰	ساعت
- زمان سنجش مهارت	:	-	ساعت

**روش ارزیابی مهارت کارآموز:**

۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵٪

۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵٪

۲-۱- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰٪

۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: ۶۵٪

**ویژگیهای نیروی آموزشی:**

حداقل سطح تحصیلات :

- لیسانس صنایع چوب یا فوق دیپلم صنایع چوب با ۵ سال سابقه کار و گذراندن دوره های مربیگری



ردیف	کد برنامه درسی	عنوان توانایی
۱	۵/۱	توانایی فنی شغل
		توانایی طراحی انواع سندلی چوبی
		توانایی ساخت سندلی طرح ویندسور
		توانایی ساخت سندلی فرانسوی
		توانایی ساخت سندلی لهستانی
		توانایی ساخت سندلیهای ترکیبی چوب و فلز
		توانایی ساخت سندلیهای ترکیبی چوب و پلاستیک
		توانایی رویه کوبی کف و پشتی سندلی
		توانایی ساخت کف و پشت انواع سندلی آمفی تأثر
		توانایی بتونه کاری و رنگ کاری سندلی چوبی
		توانایی اجرای پروژه پایان دوره
		توانایی تعیین مراحل و زمان انجام کار
		توانایی انتخاب ابزار کار
		توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار
		توانایی بازرسی و کنترل درستی انجام کار
		توانایی بکارگیری اصول رفتار حرفه ای
		توانایی تحلیل تحولات فناوری و روش های کار
		توانایی کار آفرینی و بکارگیری فنون بهره وری
		توانایی بهره گیری از اصول ارگونومی و حفظ تندرستی



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	<p><b>توانایی طراحی انواع سندلی چوبی</b></p> <p>۱-۱ شناسایی انواع سبک‌های صنایع مبلمان</p> <p>۱-۲ آشنایی با انواع طرح‌های جدید سندلی چوبی</p> <p>۱-۳ آشنایی با انواع طرح‌های قدیم و سنتی سندلی چوبی</p> <p>۱-۴ شناسایی اصول طراحی انواع سندلی چوبی</p> <p>- طراحی با دست آزاد (اسکیچ)</p> <p>- طراحی با وسایل نقشه کشی</p>	۵	۱۵	۲۰
۲	<p><b>توانایی ساخت سندلی طرح ویندسور</b></p> <p>۲-۱ آشنایی با سندلی طرح ویندسور (انگلیسی) windsor</p> <p>۲-۲ شناسایی اصول خراطی چوب</p> <p>۲-۳ شناسایی اصول حفاظت و ایمنی در کار</p> <p>۲-۴ شناسایی اصول ساخت سندلی طرح ویندسور</p> <p>۲-۵ شناسایی اصول کنترل کیفیت نهایی کار</p>	۵	۱۰	۱۵
۳	<p><b>توانایی ساخت سندلی چوبی مدل فرانسوی</b></p> <p>۳-۱ آشنایی با سندلی چوبی طرح فرانسوی</p> <p>۳-۲ شناسایی اصول حفاظت و ایمنی در کار</p>	۵	۱۰	۱۵

نام شغل: صندلی ساز چوبی

و ریزیرنامه درسی



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۴۰	۳۵	۵	<b>توانایی ساخت سندلیهای ترکیبی چوب و فلز</b>	۵
			آشنایی با انواع فلزات مورد استفاده در سندلی سازی (آهن، آلومینیوم، برنج)	۵-۱
			شناسایی اصول خم کردن فلزات	۵-۲
			شناسایی اصول حفاظت و ایمنی در کار	۵-۳
			شناسایی اصول ساخت سندلیهای ترکیبی چوب و فلز	۵-۴
۲۸	۲۵	۳	<b>توانایی ساخت سندلیهای ترکیبی چوب و پلاستیک</b>	۶
			آشنایی با انواع پلاستیک	۶-۱
			شناسایی اصول حفاظت و ایمنی در کار	۶-۲
			شناسایی اصول ساخت سندلیهای ترکیبی چوب و پلاستیک	۶-۳
۵۰	۴۵	۵	<b>توانایی رویه کوبی کف و پشت سندلی</b>	۷
			آشنایی با مفهوم رویه کوبی در سندلی سازی	۷-۱
			شناسایی انواع پارچه و الیاف رویه سندلی	۷-۲
			شناسایی انواع اسفنج	۷-۳
			شناسایی انواع فوم (سرد و گرم)	۷-۴
			شناسایی ویسکوز	۷-۵
شناسایی انواع صفحات چوبی کف و پشت	۷-۶			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی انواع لمسه‌ها	۷-۷
			شناسایی انواع چرخ خیاطی	۷-۸
			شناسایی وسایل و ابزار اولیه خیاطی	
			- قیچی	
			- سوزن	
			- بشکاف	
			- شابلون طراحی	
			- صابون خیاطی	
			- متر نواری	
			- اشل	
			شناسایی طراحی و دوخت رویه کف و پشت سندلی	۷-۹
			شناسایی انواع چسب رویه کوبی	۷-۱۰
			شناسایی اصول رویه کوبی انواع کف و پشتی سندلی	۷-۱۱
۷۰	۶۵	۵	<b>توانایی ساخت کف و پشت انواع سندلی آمفی تتاثر</b>	<b>۸</b>
			آشنایی با انواع سندلی آمفی تتاثر و کاربرد آنها	۸-۱
			شناسایی خم کردن صفحات کف و پشت بوسیله قالبهای پرسی چوب	۸-۲
			شناسایی ساخت کف و پشت سندلی آمفی تتاثر	۸-۳



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۲۰	۱۵	۵	<p><b>توانایی بتونه کاری و رنگ کاری سندلی چوبی</b></p> <p>۹-۱ آشنایی با مفهوم بتونه کاری و کاربرد آن</p> <p>۹-۲ آشنایی با مفهوم رنگ کاری و کاربرد آن</p> <p>۹-۳ شناسایی اصول پرداخت کاری چوب</p> <p>۹-۴ شناسایی اصول بتونه کاری چوب</p> <p>شناسایی اصول رنگ کاری چوب</p> <p>- رنگ کاری دستی سندلی</p> <p>- رنگ کاری بوسیله پیستوله</p>	
۳۰	۳۰	-	<p><b>توانایی اجرای پروژه پایان دوره</b></p> <p>۱۰-۱ شناسایی اصول حفاظت و ایمنی در کار</p> <p>۱۰-۲ شناسایی اصول ساخت انواع طرحهای سندلی چوبی</p> <p>۱۰-۳ شناسایی اصول رنگ کاری سندلی چوبی</p> <p>۱۰-۴ شناسایی اصول رویه کوبی سندلی چوبی</p> <p>۱۰-۵ شناسایی اصول کنترل کیفیت نهایی کار</p>	
۴	۳	۱	<p><b>توانایی تعیین مراحل و زمان انجام کار</b></p> <p>۱۱-۱ آشنایی با مراحل انجام کار</p> <p>۱۱-۲ آشنایی با توالی کار در انجام وظایف</p> <p>۱۱-۳ آشنایی با زمان انجام هر کار</p> <p>۱۱-۴ شناسایی اصول تعیین مراحل و زمان انجام کار</p>	





شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱۲	<p><b>توانایی انتخاب ابزار کار</b></p> <p>۱۲-۱ آشنایی با ابزار کار مرتبط با شغل</p> <p>۱۲-۲ آشنایی با ابزار مورد نیاز برای هر کار</p> <p>۱۲-۳ شناسایی اصول کاربرد ابزار و وسایل کار</p>	۱	۲	۳
۱۳	<p><b>توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار</b></p> <p>۱۳-۱ آشنایی با مفهوم نکات حفاظتی و کاربرد آن در کارگاه</p> <p>۱۳-۲ شناسایی بکار بردن نکات حفاظتی در کارگاه</p> <p>- استفاده از حفاظهای مخصوص در دستگاهها و ماشینها</p> <p>- بازدید از حفاظهای دستگاهها و ماشینها و اطمینان از صحت عملکرد آنها</p> <p>- استفاده از تیغه های مناسب با توجه به جنس چوب و مواد مصرفی</p> <p>- بازدید کابل و دو شاخه ابزارهای دستی برقی</p> <p>- دقت در تعویض تیغه های ماشینها و دستگاهها</p> <p>- رعایت فاصله ایمنی تا تیغه های برنده (مخصوصاً دستها)</p> <p>- سوراخکاری قطعات کوتاه و باریک</p> <p>- بازدید از قسمتهای برقی و تمیز کردن الکتروموتور، کلید و سایر قسمتهای برقی</p> <p>- اتصال سیم ارت (زمین) دستگاهها و ماشین آلات</p> <p>- دقت در جابجا کردن قطعات چوبی و صفحات مصنوعی</p> <p>- دقت در بلند کردن اجسام و رعایت ضوابط ایمنی</p>	۸	۴	۱۲



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده از دستکش و ماسک در حین جابجایی اجسام</li> <li>- دقت و رعایت ایمنی در هنگام استفاده از ابزار دستی</li> <li>- استفاده از تابلو و یا برچسب جهت اعلام خرابی دستگاهها و عدم نزدیک شدن افراد به آنها</li> <li>- بازدید منظم و مرتب دستگاهها و ماشینها و تعمیر و نگهداری به موقع آنها</li> <li>- رعایت اصول حفاظتی مخصوص کار با هر ماشین یا دستگاه</li> <li>- آشنایی با مفهوم نکات ایمنی و بهداشت و کاربرد آن</li> <li>- چیدمان (Layout) صحیح کارگاهی بر اساس ضوابط بین المللی</li> <li>- تأمین نور طبیعی کارگاه (احداث پنجره های نورگیر طبق ضوابط و استانداردهای رایج)</li> <li>- تأمین نور مصنوعی کارگاه (تعبیه لامپهای فلورسنت در سقف کارگاه و یا سایر نقاط بر اساس ضوابط و استانداردهای رایج)</li> <li>- احداث کف کارگاه بر اساس ضوابط و استانداردهای رایج بطوریکه هیچگونه سرخوردگی پیش نیامده و یا مانعی در کار نباشد</li> <li>- تعبیه هواکشهای پر قدرت در دیوارها و سقف کارگاه</li> <li>- تعبیه سیستم مرکزی مکنده خرده چوب از نوع سقفی</li> <li>- استفاده از مکنده های کیسه ای سیار (پرتابل)</li> <li>- تعبیه کانال خروج گازهای حاصل از عملیات پرسکاری</li> <li>- تمیز نگه داشتن محیط کار</li> <li>- استفاده از جعبه کمکهای اولیه</li> <li>- استفاده از تابلوها و پوستره های ایمنی در کارگاه جهت هشدار به افراد</li> </ul>	۱۳-۳



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی (کفش ایمنی، عینک حفاظتی، ماسک حفاظتی، گوشی حفاظتی، لباس کار مناسب، دستکش و غیره)</p> <p>- عدم استفاده از لباسهای گشاد و یا تنگ</p> <p>- بلند نبودن موی سر جهت جلوگیری از گیر کردن احتمالی در لابلاهای قسمتهای گردنده دستگاهها و ماشین آلات</p> <p>- پرهیز از شوخیهای خطرناک در کارگاه</p>	
		به دلیل عدم برنامه درسی این سند، ساعت آموزش در این نسخه از سند لحاظ نشده است که پس از تهیه و تدوین برنامه درسی، ساعت آموزش آن منظور خواهد شد.	<p><b>توانایی بازرسی و کنترل درستی انجام کار</b></p> <p>آشنایی با روش های کنترل درستی انجام کار ۱۴-۱</p> <p>آشنایی با کنترل پیشرفت کار ۱۴-۲</p> <p>شناسایی اصول بازرسی و کنترل درستی انجام کار ۱۴-۳</p>	
			<p><b>توانایی بکارگیری اصول رفتار حرفه ای</b></p> <p>آشنایی با مفهوم اخلاق حرفه ای ۱۵-۱</p> <p>آشنایی با روابط اجتماعی و خانوادگی ۱۵-۲</p> <p>شناسایی اصول رفتار حرفه ای شغل مربوطه ۱۵-۳</p>	



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱۶	<b>توانایی تحلیل تحولات فناوری و روش های کار</b>			به دلیل عدم برنامه درسی این سند، ساعت آموزش در این نسخه از سند لحاظ نشده است که پس از تهیه و تدوین برنامه درسی، ساعت آموزش آن منظور خواهد شد.
	۱۶-۱ آشنایی با فناوری روز مرتبط با حرفه			
	۱۶-۲ آشنایی با نحوه کاربرد فناوری های جدید			
۱۶-۳ شناسایی اصول بکارگیری تحولات جدید در شغل مربوطه				
۱۷	<b>توانایی کارآفرینی و بکارگیری فنون بهره وری</b>			
	۱۷-۱ آشنایی با اقتصاد کلان حرفه			
	۱۷-۲ آشنایی با اقتصاد خرد حرفه			
	۱۷-۳ آشنایی با اصلاح و بهبود روشهای حرفه			
۱۷-۴ شناسایی اصول بکارگیری فنون اقتصاد				
۱۸	<b>توانایی بهره گیری از اصول ارگونومی و حفظ تندرستی</b>			
	۱۸-۱ آشنایی با تعریف علم ارگونومی و کاربرد آن			
	۱۸-۲ آشنایی با عوامل ارگونومیک موثر بر انسان در حیطه شغل مربوطه			
	۱۸-۳ آشنایی با عوامل ارگونومیک غیر موثر بر انسان در حیطه شغل مربوطه			
	۱۸-۴ آشنایی با بیماریهای رایج در شغل مربوطه			
۱۸-۵ شناسایی اصول بکارگیری ارگونومی در کار				



فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	کیسول آتش نشانی		
۲	سطل شن		
۳	لباس کار		
۴	کفش ایمنی		
۵	عینک ایمنی		
۶	کلاه ایمنی		
۷	گوشی ایمنی		
۸	دستکش، پوستره‌های ایمنی		
۹	جعبه کمک‌های اولیه با وسایل		
۱۰	وسایل کمک آموزشی		
۱۱	میز کار با متعلقات آن		
۱۲	انواع گیره‌ها		
۱۳	روغن و روغندان		
۱۴	گریس		
۱۵	نمونه انواع چوب‌های موجود		
۱۶	رطوبت سنج		
۱۷	پایه‌های مخصوص چیدن چوب		
۱۸	میزان الحرارة		
۱۹	انبار مخصوص		
۲۰	انواع متر (فنری، تاشو)		
۲۱	خطکش چوبی و فلزی		
۲۲	مداد		
۲۳	گونبای ساده		
۲۴	انواع پرگار		



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۲۵	کولیس		
۲۶	شاقول		
۲۷	نقاله		
۲۸	تراز		
۲۹	چوب		
۳۰	اره دو روباهی		
۳۱	اره پشت دار		
۳۲	اره قطع کن		
۳۳	اره مویی		
۳۴	اره فارسی بر		
۳۵	اره راسته بر		
۳۶	اره گرات فلزبر		
۳۷	اره روکش بر		
۳۸	میز کار		
۳۹	مصنوع مورد نظر		
۴۰	رنده قارچی		
۴۱	رنده یک تیغ و دو تیغ		
۴۲	رنده بغل دو راهه		
۴۳	رنده کنشکاف		
۴۴	رنده کله کنشکاف		
۴۵	رنده گرات		
۴۶	رنده گرات		
۴۷	رنده بال کبوتری		
۴۸	رنده کاس و سینه		



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۴۹	رنده بلند یا دستگاه		
۵۰	آچار تعویض تیغه		
۵۱	گونبای معمولی		
۵۲	گونبای فارسی		
۵۳	گونبای تاشو		
۵۴	گونبای مرکب		
۵۵	چکش فلزی معمولی و شاخ‌دار		
۵۶	چکش پلاستیکی و چوبی		
۵۷	انواع گاز انبر		
۵۸	دیلم میخ کش		
۵۹	اره		
۶۰	رنده		
۶۱	متر		
۶۲	گونیا		
۶۳	مداد		
۶۴	خط کش تیره‌دار یک پارچه، یک برگ، دو برگ		
۶۵	مقارهای ساده		
۶۶	مقارهای پخ‌دار		
۶۷	چوب مورد نظر		
۶۸	اسکنه در اندازه‌های مختلف		
۶۹	چکش		
۷۰	دریل معمولی		
۷۱	دریل شترگلو		
۷۲	دریل فشار		



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۷۳	انواع مته		
۷۴	قطعه کار مورد نظر		
۷۵	چوب مورد نظر برای ساخت اتصالات		
۷۶	مغار		
۷۷	اسکنه		
۷۸	رنده کنشکاف		
۷۹	رنده بغل دو راهه		
۸۰	چوبساز سنگ نفت		
۸۱	انواع سوهان مخصوص تیز کردن		
۸۲	چپ و راست کن دستی و برقی		
۸۳	برس مویی		
۸۴	تنگ دستی		
۸۵	قطعه کار		
۸۶	رنده پرداخت		
۸۷	انواع لیسه		
۸۸	سنگ نفت		
۸۹	مشتی سنباده		
۹۰	ماسک		
۹۱	تخته سیاه		
۹۲	انواع ورق سنباده		
۹۳	مصنوع مورد نظر		
۹۴	ظرف تهیه بتونه		
۹۵	انواع گل مخصوص بتونه		
۹۶	روغن برزک		





ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۹۷	لیسه		
۹۸	کاردک		
۹۹	حلال مخصوص		
۱۰۰	پنبه		
۱۰۱	پارچه		
۱۰۲	انواع رنگ		
۱۰۳	پیستوله		
۱۰۴	ابزار چسب زنی		
۱۰۵	سریشم یا برچسب شیمیایی		
۱۰۶	انواع روکش		
۱۰۷	نوار چسب		
۱۰۸	تیغ اره روکش‌بری		
۱۰۹	سوزن منگنه		
۱۱۰	فیبر		
۱۱۱	تخته لایه‌ها		
۱۱۲	نئوپان		
۱۱۳	گیره دستی		
۱۱۴	دستگاه پرس دستی		
۱۱۵	وزنه‌های مسطح		
۱۱۶	شانه چسب زنی		
۱۱۷	تخته رسم		
۱۱۸	نقاله		
۱۱۹	پرگار		
۱۲۰	جعبه وسایل رسم نقشه		



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱۲۱	مدلهای مختلف اجسام		
۱۲۲	نقشه کارهای مختلف چوبی		
۱۲۳	انواع رول پلاک		
۱۲۴	گاز انبر		
۱۲۵	اتصال مورد نظر		
۱۲۶	چند نمونه الگو		
۱۲۷	وسایل خط کشی		
۱۲۸	وسایل اندازه‌گذاری		
۱۲۹	تخته سه لایی		
۱۳۰	کاربن		
۱۳۱	ماشین اره نواری با فلک‌های ۶۰،۸۰ و ۱۰۰ سانتیمتر		
۱۳۲	چوب مورد برش کاری		
۱۳۳	خرک هدایت کننده الوار		
۱۳۴	زیرسری مخصوص بریدن چوبهای گرد		
۱۳۵	مواد روان کننده		
۱۳۶	ماشین اره نواری		
۱۳۷	انواع تیغه		
۱۳۸	آچارهای مورد نیاز		
۱۳۹	روغندان		
۱۴۰	گریس و گریس پمپ		
۱۴۱	فیوز		
۱۴۲	آچارهای مورد نیاز		
۱۴۳	پمپ باد		
۱۴۴	پارچه		



فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱۴۵	ماشین رنده (کف رند)		
۱۴۶	چوب مورد نظر		
۱۴۷	کفشک هدایت کننده		
۱۴۸	چوبهای تیغه‌بند		
۱۴۹	روغن و روغندان		
۱۵۰	چوب جهت هدایت کردن مصالح در ماشین		
۱۵۱	چوب آماده شده		
۱۵۲	ماشین گندگی		
۱۵۳	ماشین گندگی (ضخامت گیر)		
۱۵۴	ماشین کم (کام) کن مته‌ای		
۱۵۵	مواد روان‌ساز		
۱۵۶	آچار سه‌نظام		
۱۵۷	انواع دستگاه برقی (نواری، لرزان دیسکی)		
۱۵۸	انواع روغن سنباده		
۱۵۹	چسب فوری		
۱۶۰	وسایل برش		
۱۶۱	تینر فوری		
۱۶۲	سری مته آهنی		
۱۶۳	سری مته الماسه		
۱۶۴	سری مته چوب		
۱۶۵	سنبه نشان		
۱۶۶	گریس نسوز		
۱۶۷	اره برقی کلنگی (عمودبر)		
۱۶۸	آچارهای مورد نیاز		



فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱۶۹	انواع سوزن منگنه		
۱۷۰	پمپ باد		
۱۷۱	چوب نرم		
۱۷۲	مغار مخصوص خراطی (ساده، یخ‌دار)		
۱۷۳	پولیش موئی		
۱۷۴	کاغذ سنباده نرم و زبر		
۱۷۵	پرگار داخلی و خارجی		
۱۷۶	آچارهای مخصوص ماشین		
۱۷۷	سنگهای مخصوص تیز کردن مقار		
۱۷۸	وسایل نظیف ابزار و وسایل		
۱۷۹	زهوارهای مختلف		
۱۸۰	میخ، پیچ مخصوص چوب		
۱۸۱	انواع قفل		
۱۸۲	انواع لولا		
۱۸۳	انواع دستگیره		
۱۸۴	روقفلی		
۱۸۵	انواع کشو		
۱۸۶	انواع سوهان نیم گرد و نیم گرد و غیره		
۱۸۷	تخته سه لایی یا تخته فیبر		
۱۸۸	مواد مصرفی مورد نیاز		
۱۸۹	لولا، قفل، دستگیره		
۱۹۰	شابلون طراحی		
۱۹۱	سوزن		
۱۹۲	اشل		



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: صندلی ساز چوبی

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱۹۳	نخ		
۱۹۴	اسفنج		
۱۹۵	فوم		
۱۹۶	چسب		
۱۹۷	پارچه رویه کوبی		
۱۹۸	انواع مواد پلاستیکی		
۱۹۹	ویسکوز		
۲۰۰	قیچی		
۲۰۱	گیره های خمشی		
۲۰۲	بشکاف		
۲۰۳	پرس قالبی خمشی		

فهرست منابع و نرم افزارهای آموزشی (براساس کاربرد شماره ۹)

ردیف	شرح
۱	ندارد