

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

# استاندارد آموزش شایستگی کاربا ماشین آلات عمومی صنایع چوب (درودگری مقدماتی ویژه دانشجویان)

## گروه شغلی

## صنایع چوب

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۵	۲	۲	۲	۰	۱	۹	۰	۰	۲	۰	۰	۲	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۵/۲/۲۲



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب :دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۷۵۲۲-۱۹-۰۴۸-۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی :  
علی موسوی مدیرکل دفتر طرح و برنامه های درسی  
رضا گرزین مدیرکل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران  
عبدالرضا زمانی کیاسری معاون آموزشی اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران  
امیر جمشیدی رئیس آموزش اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران  
رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی  
محمدعلی حبیبی سرروی مربی صنایع چوب اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی :  
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای مازندران  
- دانشکده منابع طبیعی شهرستان ساری  
- اتحادیه صنف درودگران و کابینت سازان شهرستان ساری، نکا، نوشهر، چالوس  
- فعالان عرصه صنایع تبدیلی صنایع چوب و کاغذ استان مازندران

فرآیند اصلاح و بازنگری :  
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای مازندران  
- اداره کل منابع طبیعی شهرستان ساری  
- اتحادیه صنف درودگران و کابینت سازان شهرستان ساری، نکا، نوشهر، چالوس  
- فعالان عرصه صنایع تبدیلی صنایع چوب و کاغذ استان مازندران

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : [Daftar\\_tarh@irantvto.ir](mailto:Daftar_tarh@irantvto.ir)



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	محمد علی حبیبی ساروی	لیسانس	صنایع چوب	نماینده مربیان صنایع چوب مازندران و عضو کارگروه تخصصی صنایع چوب کشور	۱۵ سال	تلفن ثابت : ۰۱۱۳۳۱۳۷۰۵۰ تلفن همراه: ۰۹۱۱۱۵۶۸۱۰۷ ایمیل : آدرس :
۲	جعفر قلی حسین پور	لیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۳	سالارعدیهسمر	فوق لیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۴	قربانعلی رضانی	الیسانس	صنایع چوب	مربی مازندران	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۵	مجتبی مهآبادی	دیپلم	صنایع چوب	استاد کارخبره ونماینده اتحادیه دروذگران ساری	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۶	مصطفی حقانی	دیپلم	صنایع چوب	استاد کارخبره صنایع چوب ونماینده اتحادیه دروذگران ساری	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۷	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس	صنایع چوب	رئیس کارگروه صنایع چوب طرح وبرنامه ریزی درسی سازمان آموزش فنی	۲۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۸	حمید روشنیان	فوق دیپلم	طراحی صنایع چوب	نائب رئیس اتحادیه درودگران شهرستان نکا	۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۹	صابر پردل	دیپلم	صنایع چوب	منتخب المپیاد استان و استادکار خبره در وپنجره	۵سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۰	سینا پردل	فوق دیپلم	صنایع چوب	نخبه ملی و استاد کارخبره رشته صنایع چوب	۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۱	محمود امیدی	دیپلم	صنایع چوب	رئیس اتحادیه سال درودگران ساری	۳۰سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۲	سیاوش باقری	دیپلم	صنایع چوب	رئیس اتحادیه درودگران شهرستان نکا	۱۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۳	مجید ذبیح زاده	دکتری	صنایع چوب	مدرس دانشگاه منابع طبیعی مازندران	۱۳سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۴	قاسم پور	دکتری	صنایع چوب	مدرس دانشگاه منابع طبیعی مازندران	۱۲سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### **نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### **شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

### **صلاحیت حرفه ای مربیان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### **دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### **نگرش :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



<b>نام استاندارد آموزش شایستگی :</b>
کار با ماشین آلات عمومی صنایع چوب (درودگری مقدماتی ویژه دانشجویان)
<b>شرح استاندارد آموزش شایستگی:</b>
این استاندارد از شایستگی‌های درودگری مقدماتی ویژه دانشجویان رشته صنایع چوب می باشد که مبانی علمی و مهارتی نظیر ویژگی کلی و ساختاری ماشین آلات، ماشین آلات آماده سازی چوب آلات و صفحات فشرده چوبی، ماشین آلات کمکی و پشتیبان کننده، ماشین آلات آماده سازی چوب آلات در تهیه زهوار و لبه چسبانی اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره را دربر می گیرد و با مشاغل درودگری و کابینت سازی چوبی ارتباط دارد
<b>ویژگی های کارآموز ورودی:</b>
حداقل میزان تحصیلات : دیپلم دانشجوی رشته صنایع چوب حداقل توانایی جسمی و ذهنی: داشتن قدرت عضلانی سالم، بینایی سالم، سلامت کامل جسمی و روانیبا تأیید پزشک معتمد مهارت های پیش نیاز: ندارد
<b>طول دوره آموزش :</b>
طول دوره آموزش ۴۰ ساعت - زمان آموزش نظری : ۸ ساعت - زمان آموزش عملی : ۲۴ ساعت - زمان کارورزی: - ساعت - زمان پروژه: ۸ ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
<b>صلاحیتهای حرفه ایمریان :</b>
لیسانس مرتبط و تجربه ۵ سال آموزش در رشته درودگری درجه ۲ یا کابینت سازی چوبی درجه ۲ با تأییدیه از مراکز معتبر علمی و مهارتی



\* تعریف دقیق استاندارد ( اصطلاحی ) :

این استاندارد از شایستگی های درودگری مقدماتی ویژه صنایع چوب می باشد که فراگیران با مبانی علمی و مهارتی مربوط به ویژگی کلی و ساختاری ماشین آلات، ماشین آلات عمومی و اختصاصی آماده سازی چوب آلات و صفحات فشرده چوبی آگاهی یافته با اجرا و ارزیابی پروژه مهارتهای کار با تجهیزات و ماشین آلات را آموخته و وارد بازار کار می شوند این شایستگی با درودگری و کابینت در ارتباط می باشد.

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی ) :

## Fundamental Carpentry –(equipment)

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

درودگری درجه ۲ و درجه ۱

کابینت سازی چوبی درجه ۲ و درجه ۱

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- |                      |                                     |                                  |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب   |
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت         |
| ..... طبق سند و مرجع | <input checked="" type="checkbox"/> | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور     |
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |



## استاندارد آموزش شایستگی

- کارها

ردیف	عناوین
۱	بررسی ویژگی کلی و ساختاری عمومی ماشین آلات صنایع چوب
۲	کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی چوب آلات
۳	کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی صفحات فشرده چوبی
۴	کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی چوب و صفحه
۵	کار با ماشین آلات کمکی و پشتیبان کننده تجهیزات درودگری
۶	آماده سازی چوب، صفحه، زهوار با ماشین آلات عمومی
۷	اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره





استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
	۳	۲	۱	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بررسی ویژگی کلی و ساختار عمومی ماشین الات صنایع چوب
عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ ، کپسول های آتش نشانی ، جعبه کمک های اولیه ، امکانات و تجهیزات عمومی کارگاهی ، چک لیست های ارزیابی ، تابلو راهنما و هشدار دهنده ، ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری ، ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی ، انواع چوب و صفحه ، انواع یراق آلات ، ملزومات کمکی و جانبی ، بالابر حفاظ دار مکانیکی ، وسایل حفاظت فردی و عمومی ، سیستم رایانه با متعلقات ، مکنده پوشال	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تعریف ابزار آلات دستی ، برقی دستی ، ماشین آلات و تجهیزات</li> <li>- بررسی مفهوم ماشین آلات و تجهیزات و بکارگیری هریک از عبارات در مباحث فنی</li> <li>- چگونگی لیست تجهیزات عمومی و بنیادی کارگاهی</li> <li>- لیست تجهیزات ، ماشین آلات عمومی مربوط به چوب آلات و صفحات چوبی</li> <li>- روش بررسی و تجزیه جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، برق مصرفی برند ، کشور سازنده ، کلید های اصلی ، تعداد دور ، سیستم هیدرولیک و پنوماتیک در صورت وجود ، معیار خرید و فروش ، ابعاد و وزن ، ساختار اصلی قطعات ، ابزار سرویس و نگهداری ماشین آلات عمومی صنایع چوب قابلیت ها ، تشابهات ، تفاوت ها</li> <li>- روش بررسی ماشین آلات دستی ، نیم اتوماتیک ، تمام اتوماتیک ، فول اتوماتیک از نظر ساختار اصلی و ویژگی های عمومی نظیر برق مصرفی ، حد مجاز تنظیماتی ، ویژگی قطعه برای کاربر و آماده سازی و موارد مشابه</li> <li>- روش بررسی جزء به جزء تجهیزات بر اساس مارک ، برند صادراتی وارداتی و قابلیت های اجرایی و عملکردی هریک به تفکیک</li> <li>- چگونگی تجزیه و تحلیل چندین کتابچه راهنما و نگهداری تجهیزاتی ماشین آلات عمومی</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بررسی ویژگی کلی و ساختار عمومی ماشین الات صنایع چوب
ملزومات و وسایل رسم فنی و عمومی و تخصصی	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- چگونگی چینش دقیق ماشین آلات مربوط به ساخت پروژه چوبی</li> <li>- چگونگی ( لی آت )چینش ماشین آلات مربوط به ساخت پروژه صفحه ای</li> <li>- روش تجزیه و تحلیل ماشین آلات و تجهیزات پشتیبان کننده و سرویس کننده ماشین آلات از نظر آماده سازی ، چینش لی آت کارگاهی تنظیمات و موارد مشابه</li> <li>- تعریف pm و tpm مربوط به ماشین آلات</li> <li>- روش و تدوین چک لیست نت ماشین آلات ، نت بهره ور ژاپنی مربوط به ماشین آلات</li> <li>- قابلیت های تولید و آماده سازی ماشین آلات در یک روز کاری و محدودیت هر یک از آن ها</li> <li>- چگونگی برنامه ریزی سرویس و نگهداری بر اساس شرایط عملکرد ، شرایط زمان کاری ، مواد قابل تبدیل و موارد مشابه ماشین آلات عمومی</li> <li>- روش ارائه گزارش عملکردی به مربی و مستند سازی</li> <li>- روش رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار</li> </ul>			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین در بررسی جنس مارک تیپ و مدل کشور سازنده و موارد مشابه از روی پلاک روی دستگه و کتابچه مربوط به ماشین آلات</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بررسی ویژگی کلی و ساختار عمومی ماشین الات صنایع چوب
	جمع	عملی		
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین در بررسی سیستم برقی ، هیدرولیکی ، ابعادی ، تنظیمات عمومی و اختصاصی ماشین الات عمومی</li> <li>- تمرین در خصوص تهیه و تدوین چک لیست سرویس نگهداری نت ، tpm برای هریک از ماشین آلات با حضور مربی</li> <li>- تمرین در چینش ماشین آلات در ۲ لی آت کارگاهی چوب و صفحه با نظارت مربی</li> <li>- تمرین در شناسایی و بکارگیری ماشین آلات ، اصول کاربردی ، شرایط قطعه برای تبدیل و آماده سازی ، تنظیمات دقیق حد مجاباربرداری و کنترلی قطعات با کمک و نظارت مربی</li> <li>- تمرین جلسه و بحث فردی و گروهی در خصوص چینش ماشین آلات ، ماشین آلات پشتیبان کننده و کمکی سرویس و نگهداری اصول برنامه نویسی نت و موارد مشابه با حضور مستقیم مربی</li> <li>- تمرین در شناسایی خطرات ناشی از کار و بی توجهی نسبت به مسائل فنی و تخصصی ، تابلو راهنما و هشدار دهنده مربوط به هریک از ماشین آلات</li> <li>- ارائه گزارش عملکردی و معایب ناشی از کار به همراه مستند سازی</li> <li>- رعایت نکات فنی و تخصصی به همراه ایمنی و بهداشت در محیط کار</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای در کلیه عملکرد ها</li> <li>- استفاده بهینه مواد مصرفی و بکارگیری صحیح تجهیزات</li> <li>- روحیه انتقاد پذیری و مسولیت پذیری</li> <li>- جلوگیری از حوادث ناشی از کار و آلودگی محیط کار</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت نکات ایمنی و بهداشت در محیط کار</li> <li>- خروج آلاینده و جمع آوری گرد و غبار از محیط کار</li> <li>- سرویس تجهیزات و جلوگیری از عوامل فیزیکی و شیمیایی زیان آور</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی و ۵S</li> </ul>			
	توجهات زیست محیطی: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- سروسامان دادن به محیط کار</li> <li>- جلوگیری از سرو صدا و عوامل زیان آور در محیط کار</li> <li>- جمع آوری موارد مصرفی پرتی قابل بازیافت</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی چوب آلات
	جمع	عملی		
	۸	۶	۲	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ ، کپسول های آتش نشانی ، جعبه کمک های اولیه ، امکانات و تجهیزات عمومی کارگاهی ، چک لیست های ارزیابی ، تابلو راهنما و هشدار دهنده ، ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری ، ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی ، انواع چوب و صفحه ، انواع یراق آلات ، ملزومات کمکی و جانبی ، بالابر حفاظ دار مکانیکی ، وسایل حفاظت فردی و عمومی ، سیستم رایانه با متعلقات ، مکنده پوشال	دانش : (شامل موارد ذیل) - روش برشکاری چوب آلات با اره فکه نواری - جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ارزش دستگاه ، معیار خرید و فروش ، تعداد دور ، ساختار اصلی ، برق مصرفی ، جنس بدنه ، نوع انتقال قدرت ، تنظیمات اولیه و اصلی ، خطرات ناشی از کار ، ویژگی چوب جهت برش و موارد مشابه ، انواع و کاربرد اره فکه نواری - روش بررسی چپ و راست ، تیز و جوش دادن تیغه اره فکه نواری - جنس ، مارک ، ابعاد ، فرم دندانه ، اجزای تیغه و دندانه ، پهنای تیغه ، طول تیغه متناسب با قطر فکهوموارد مشابه - روش سرویس و نگهداری ، تنظیمات اولیه و اختصاصی ماشین آلات اره فکه نواری - رعایت نکات حفاظت و ایمنی ، نکات فنی و تخصصی در با اره فکه - روش بررسی خطرات ناشی از کار و حوادث جبران ناپذیر در اثر بی توجهی در کار با اره فکه - صاف و گونیا نمودن سطوح چوب در دو جهت با دستگاه کف رند - روش بررسی جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ابعاد و اندازه ، عرض صفحه ، تعداد تیغه ، سرویس و نگهداری ، تنظیم قطعات اصلی و مهمی ، حد مجاز باربرداری ، متعلقات ، برق مصرفی ، تعداد دور ، انتقال قدرت و موارد مشابه در دستگاه کف رند انواع و کاربرد			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی چوب آلات
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ملزومات و وسایل رسم فنی و عمومی و تخصصی	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ابعاد ضخامتی ، طول ، زاویه پخ تیغه رنده انواع و کاربرد</li> <li>- تیغه کف رند یک بار مصرف و دائمی قابل سرویس</li> <li>- یک ضخامت کردن چوب آلات با دستگاه ضخامت گیر گندگی</li> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، کشور سازنده ، برق مصرفی ، مقدار مجاز بار برداری ، ارزش دستگاه ، ساختار اصلی ، تنظیم قطعات اصلی و موارد مشابه دستگاه گندگی</li> <li>- روش بررسی ویژگی های ظاهری ، مقاومتی ، ابعاد و موارد مشابه چوب آلات جهت برشکاری با اره فکه ، کف رند کردن ( یک رو یک نر کردن ) ، گندگی یک ضخامت کردن</li> <li>- اصول سوراخ کاری کام کن و فاق در آوردن چوب آلات ، انواع و کاربرد کام کن ( مته ای ، زنجیری )</li> <li>- روش بررسی ویژگی های ساختاری ، برق مصرفی ، تنظیم عمق و سطح سوراخکاری چوب آلات به همراه موارد مشابه مربوط به دستگاه کام کن مته ای و زنجیری</li> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی درحین کارکردن</li> <li>- روش جاسازی قفل و لولا درب ورودی با استفاده از قفل و لولا زن درب</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی چوب آلات
	جمع	عملی		
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- جنس ، ساختار اصلی ، برق مصرفی ، نوع تیغه فرز مته ای و پرداخت مربوط به ماشین ، حد مجاز باربرداری ، ابعاد و ویژگی مشابه در دستگاه قفل و لولا زن</li> <li>- چگونگی تنظیم دستگاه روی درب و راه اندازی دستگاه قفل و لولا زن</li> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، برق مصرفی ، تنظیمات و سرویس و نگهداری دستگاه خراطی</li> <li>- بررسی مرغک دستگاه خراطی و معیار خرید و فروش و بکارگیری صحیح از مغار مخصوص ابزار آلات مخصوص خراطی</li> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ساختار قطعات اصلی و تنظیمی ، سنبله کاربردی آماده سازی قطعه و تنظیمات مهمی دستگاه سنبله سه کاره مربوط به پرداخت کاری ، تمیز کاری چو و صفحه انواع و کاربرد</li> <li>- روش سرویس و نگهداری ، بستن و آماده نمودن دستگاه جهت نصب سنبله های کاربردی</li> <li>- روش رعایت نکات فنی و تخصصی ، حفاظتی و ایمنی ضمن کار</li> <li>- چگونگی آماده سازی قطعات چوبی مربوط به پروژه از الوار تا زهوار تزیینی ، صفحات قوسی و مورب ، صاف مربوط به پروژه چوبی</li> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، سرعت دستگاه ، قطعات کمکی ، حفاظهای اصلی و جانبی خطرات ناشی از کار ، اقدامات حفاظتی و ایمنی ، شابلون های طراحی شده متناسب با قطعات دستگاه اور فرز میزی انواع و مختلف</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی چوب آلات
	جمع	عملی		
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- چگونگی آماده سازی قطعات ، تنظیم شابلون مربوط به دستگاه اور فرز و وارد مشابه</li> <li>- چگونگی فرز کاری ، ابزار زنی ، پرداخت کاری انواع سطوح صاف ، زاویه دار ، قوس و کمانی قطعات مربوط به پروژه چوبی و صفحه ای</li> <li>- روش ارائه مستندات و گزارشات ناشی از کار به مربی</li> <li>- روش پرسکاری دربهای پرس با روکشهای مختلف طبیعی و مصنوعی</li> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ستون ، وزن دستگاه ، صفحات پرس ، زمان ، دما ، فشار و دیگر عوامل مربوط به دستگاه پرس انواع و کاربرد پرس</li> <li>- چگونگی آماده سازی قطعه ، آماده سازی چسب پرس ، آماده سازی در دستگاه پرس هیدرولیکی از نظر درجه حرارت ، میزان فشار روغنی و موارد مشابه</li> <li>- چگونگی آماده سازی و تنظیمات مربوط به دستگاه پرس اجزاء ترکیبی چسب پرس ، کنترل روغن هیدرولیکی حرارتی و فشار هیدرولیکی مربوط به دستگاه پرس</li> <li>- چگونگی ضخامت چوب ، نوع روکش و موارد مشابه در اثر گذاری دما ، فشار ، زمان پرسکاری</li> <li>- روش ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی</li> </ul>			





استاندارد آموزش :

- برگه ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی چوب آلات
منابع آموزشی و تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	- حوادث ناشی از کار و پیامد های ناگوار در اثر بی توجهی و سهل انگاری در کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی چوب آلات			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	- تمرین آماده سازی زهوار چوبی از طریق تهیه زهوار از الوار با ابعاد ضخامتی ، پهنا ، طول مشخص ارائه شده از طرف مربی			
	- تمرین برشکاری ، رنده کاری ، گندگی ، ابزار زنی دوره و شیارزنی ، کام کن با استفاده از ماشین آلات عمومی صنایع چوب			
	- تمرین در بررسی عوامل خطر ساز منجر به مصدومیت و قطع عضو در کار با ماشین آلات عمومی با حضور نظارت مربی به صورت جلسه و بحث فردی و گروهی			
	- تمرین در کام کن ، دوراچه کردن قطعات چوبی ، آماده سازی قطعات داخلی کلاف شبکه ریزی و آماده سازی چسب پرس و پرسکاری درب روکش			
	- تمرین در جاسازی لولا و قفل و دستگیره درب پرس			
	- تمرین در شناسایی و تجزیه و تحلیل چند پروژه چوبی با رعایت تنظیم و ترتیب در بکارگیری ماشین آلات به منظور آماده سازی و مونتاژ کاری قطعات بر اساس طرح و نقشه به همراه نکات فنی ارائه شده از طرف مربی			
	- تمرین در تنظیم ماده ی اولیه چوبی جهت کار تبدیلی با ماشین آلات عمومی			
	- تمرین در تنظیم و راه اندازی ماشین آلات با توجه به حد مجاز باربرداری ، استاندارد تنظیمی قطعات اصلی طبق دستورالعمل مربی			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی چوب آلات
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	<b>مهارت : (شامل موارد ذیل)</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین در ساخت اتصالات کام و زبانه ، فاق و زبانه ، دابل چوبی با بکار گیری ماشین آلات عمومی دورودگری در ساخت پروژه چوبی</li> <li>- ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی</li> <li>- تهیه و تدوین انواع چک لیست های عملکردی ماشین آلاتبه همراه ارزیابی کمی و کیفی مرحله ای در هر بخش طبق دستورالعمل مربی کارگاه</li> <li>- رعایت دقیق نکات فنی ، حفاظت و ایمنی در قبل ، حین ، بعد کارکردن</li> <li>- تمرین سرویس و نگهداری ، تنظیمات اولیه و اختصاصی قطعات مهم ماشین آلات</li> <li>- تمرین در طراحی و ساخت شابلون ، قطعات حفاظتی و ایمنی ، جیک و فیکسچر مربوط به ماشین آلات عمومی</li> </ul>			
	<b>نگرش : (شامل موارد ذیل)</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده صحیح از امکانات عمومی و ماشین آلات صنایع چوب</li> <li>- بکارگیری محاسبات فنی در طراحی و اجرای ساخت پروژه با کمترین دورریز</li> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای و همکاری مجدانه در محیط کارگاهی</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی ، ۵S در کلیه فعالیت های کارگاهی</li> </ul>			
	<b>ایمنی و بهداشت: (شامل موارد ذیل)</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- بکارگیری قطعات و شابلون های حفاظتی و ایمنی ماشین آلات طبق دستور</li> <li>- خروج آلاینده ، گرد و غبار به همراه جمع آوری پوشال ی پرتی کارگاهی</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی چوب آلات
	جمع	عملی		
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- سرویس و نگهداری به موقع تجهیزات به منظور جلوگیری از حادثه و خرابی ماشین آلات</li> <li>- توجه کامل به تابل های هشدار دهنده و راهنما در محیط کارگاهی</li> <li>- رعایت نکات فنی و تخصصی به همراه حفاظت و ایمنی بهداشت در محیط کار گاهی</li> </ul>			
	توجهات زیست محیطی: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- سروسامان بخشیدن به محیط کارگاهی</li> <li>- جلوگیری از سروصدا ، گرد و غبار و دیگر آلودگی محیط زیست با سرویس به موقع تجهیزات</li> <li>- خروج جمع آوری گرد و غبار و آلاینده به همراه جمع آوری پرتی های قابل بازیافت</li> <li>- رعایت مسائل روانشناختی و مشتری مداری در ساخت و تولید پروژ با ماشین آلات</li> <li>- بهینه سازی مصرف مواد اولیه و بکارگیری صحیح از امکانات کارگاهی</li> <li>- رعایت نظم و ترتیب در عملکرد ها به منظور جلوگیری از اتلاف انرژی و هزینه</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
	۸	۶	۲	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ</li> <li>- کپسول های آتش نشانی</li> <li>- جعبه کمک های اولیه</li> <li>- امکانات و تجهیزات عمومی کارگاهی</li> <li>- چک لیست های ارزیابی</li> <li>- تابلو راهنما و هشدار دهنده</li> <li>- ابزار آلات اندازه گیری، اندازه گذاری</li> <li>- ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی</li> <li>- انواع چوب و صفحه</li> <li>- انواع یراق آلات</li> <li>- ملزومات کمکی و جانبی</li> <li>- بالابر حفاظ دار مکانیکی</li> <li>- وسایل حفاظت فردی و عمومی</li> <li>- سیستم رایانه با متعلقات</li> <li>- مکنده پوشال</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، کارخانه سازنده ، برق مصرفی ، ساختار</li> <li>- قطعات اصلی و جانبی ، کلید های اصلی و تابعی دستگاه برش صفحات فشرده چوبی و چوب آلات صفحه ای پانل بر افقی انواع و کاربرد</li> <li>- روش سرویس و نگهداری دستگاه دور کن دار مجموعه ای</li> <li>- انواع دور کن از نظر سایز و جنس ، نوع ریل</li> <li>- انواع تیغه های برش اصلی و جانبی ( برشکاری ، خط زن )</li> <li>- بررسی جنس ، مارک ، قطر شناخت ، قطر تیغه ، جنس الماسه نوک دندانه ، تیغه برشکاری و خط زن دستگاه دور کن</li> <li>- تنظیمات گونیا ، متعلقات مربوط به ابعاد و اندازه مشخص شده دستگاه</li> <li>- چگونگی جنس و ساختار ، کاربرد و انواع آپشن مربوط به دستگاه دور کن</li> <li>- چگونگی بکار گیری شابلون ، قطعات کمکی حفاظت و ایمنی مربوط به دستگاه دور کن به همراه آماده سازی قطعه جهت برشکاری</li> <li>- روش برشکاری عرضی ، مورب و صاف ، زاویه دار صفحات فشرده چوبی با دور کن</li> <li>- روش نوار لبه چسبانی صفحات فشرده چوبی با دستگاه نوار لبه چسبان</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی صفحات فشرده چوبی
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ملزومات و وسایل رسم فنی و عمومی و تخصصی	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، تعداد ایستگاه ، برق و پنوماتیکی مصرفی ، قطعات اصلی ، تنظیمات اختصاصی و عمومی دستگاه نوار لبه چسبان انواع کاربرد</li> <li>- انواع و کاربرد نوار لبه زن از نظر ساختار ( نیم اتوماتیک ، فول اتوماتیک )</li> <li>- انواع و کاربرد انواع لبه زن از نظر چسب مصرفی دستگاه ( گرانولی ، قالبی )</li> <li>- انواع و کاربرد دستگاه نوار لبه زن از نظر تعداد ایستگاه کاربردی</li> <li>- چگونگی ساختار نوار لبه فرعی از نظر صفحات با لبه صاف یا منحنی یا دستگاه نوار لبه زن صاف و منحنی</li> <li>- جنس ، مارک ، ساختار ، معیار خرید و فروش ، روش نگهداری ، آماده سازی چسب گرانولی و قالبی</li> <li>- تنظیمات ، ساختار قطعات و عملکرد کاربردی هر یک</li> <li>- روش آماده سازی به صفحه ی فشرده چوبی جهت نوار لبه زنی با دستگاه نوار لبه زن</li> <li>- مقدار فشار پنوماتیکی ، تنظیمات دما و دیگر فاکتور فنی مربوط به دستگاه لبه زن</li> <li>- روش برشکاری لبه ی فارسی و زاویه دار چوب و صفحه فشرده با پهنا و ضخامت مشخص پروفیل با فارسی مندرج روی میز</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی صفحات فشرده چوبی
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- جنس ، مارک ، ساختار ، برق مصرفی ، تنظیمات و سرویس قطعات فنی ، نحوه ی کار در محیط کار انواع و کاربرد هر یک از آن ها</li> <li>- انواع و کاربرد فارسی بر از نظر ریلی و ساده</li> <li>- جنس ، مارک ، مدل ، قطر تیغه و شافت ، جنس دندانه ، روش میزان خاک اره ، شیار و شکاف برش و موارد مشابه در تیغه برشکاری فارسی بر مدرج</li> <li>- روش آماده سازی قطعات ، شابلون های کمکی برشکاری، تنظیم درجه فارسی بر مدرج و موارد مشابه</li> <li>- نکات فنی و تخصصی در کار کردن با ماشین آلات و صفحات فشرده چوبی و چوب آلات صفحه ای با ضخامت کم و موارد مشابه</li> <li>- روش نکات حفاظت و ایمنی و حوادث ناگوار منجر به قطع عضو در کار با ماشین آلات در اثر بی توجهی دستورالعمل های فنی و تخصصی ، حفاظت و ایمنی ارائه شده به مربی</li> <li>- روش ساخت قاب پروفیلی ، صفحه فشرده چوبی ، چوب آلات زهواره مانند با دستگاه فارسی بر مدرج دم چلچله زن</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی صفحات فشرده چوبی
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ساختار قطعات اصلی ، سیستم برق مصرفی ، مقدار فشار با دینوماتیکی دستگاه ، تنظیم قطعات اصلی ، تیغه مخصوص برش ، تیغه اتصال دم چلچله و موارد مشابه در فارسی بر دم چلچله زن</li> <li>- انواع و کاربرد دستگاه فارسی بر دم چلچله زن از نظر تک کله ( تک سر ) و دو کله ( دوسر )</li> <li>- ویژگی های بارز مزیتها و محدودیتهای اجرائی و عملیاتی فارسی بر دم چلچله زن</li> <li>- روش رعایت نکات فنی حفاظت و ایمنی</li> <li>- روش سرویس نگهداری ماشین</li> <li>- چگونگی آماده سازی قطعات فشرده چوبی جهت برشکاری فارسی بر مدرج با اتصال بین دم چلچله</li> <li>- انواع و کاربرد ویژگی های انواع بین دم چلچله پروانه ای و اچ H مخصوص فارسی بر مدرج دم چلچله زن</li> <li>- رعایت نکات حفاظت فردی و عمومی در محیط کار</li> <li>- روش ارائه گزارش عملکرد به مربی کارگاه</li> <li>- جنس ، مارک ، ساختار ، تنظیمات ، حد مجاز باربرداری ، برق مصرفی ، مقدار فشار باد پنوماتیکی ، معیار خرید و فروش لولاکوب انواع و کاربرد</li> <li>- نکات فنی و تخصصی در آماده سازی قطعه ، خط کش ، اندازه گیری ، اندازه گذاری در اجرای لولاکوبی با دستگاه لولاکوب</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ماشین آلات عمومی آماده سازی صفحات فشرده چوبی
	جمع	عملی		
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- انواع لولاکوب گاز و با توجه به ساختار (دستی ، نیمه اتوماتیک ، تمام اتوماتیک)</li> <li>- روش رعایت نکات حفاظتی و ایمنی ضمن کار</li> </ul>			
	مهارت: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین در برشکاری صفحات ام دی اف تخته خرده خام و روکش دار، صفحه ی تاپس کابینتی به صورت صاف ، مورب و قوس ، زاویه دار به همراه اجرای نوار لبه ی چسبانی و آماده سازی قطعات فشرده چوبی براساس طراحی پروژه جهت مونتاژ کاری</li> <li>- تمرین در ساخت قاب پروفیل چوبی بازایه فارسی برشده و اتصال دم چلچله با بکارگیری ماشین آلات عمومی و اختصاصی طبق دستور العمل</li> <li>- تمرین در جاسازی محل لولای گازور کابینتی با بکارگیری دستگاه لولا کوب</li> <li>- تمرین در آماده سازی قطعات mdf به منظور ساخت پروژه ساده صفحه ای با بکار گیری دقیق ماشین آلات اختصاصی صفحه ای</li> <li>- تمرین در ساخت چند نمونه پروژه ساده و پیچیده صفحه ای طبق دستور العمل مربی با صفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی (pvc و کورین ) طبق دستورالعمل</li> </ul>			





استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی صفحات فشرده چوبی
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	<b>مهارت : (شامل موارد ذیل)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین در محاسبه انالیز قصعات جهت برش روی ام دی اف ، تخته خرده و موارد مشابه با دستگاه دورکن و علامت گذاری طول و عرض صفحات جهت نوار لبه چسبان و مونتاژ کاری به همراه نصب یراق الات طبق دستورالعمل مربی</li> <li>- تهیه و تدوین چک لیست انالیز برش، جهت نوار لبه زنی، محل جا سازی لولای گازور، فارسی بر دم چلچله زن درب های پروفیلی و موارد مشابه</li> <li>- چگونگی ارزیابی کمی و کیفی در کار با ماشین الات و جلسه و بحث فردی و گروهی در کارگاه</li> <li>- ارائه گزارشات معایب ناشی از کار و مستندات به مربی کارگاه</li> </ul>			
	<b>نگرش: (شامل موارد ذیل)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه مسئولیت پذیری</li> <li>- بکارگیری صحیح از موار اولیه و تجهیزات عمومی و اختصاصی</li> <li>- تکمیل چک لیست ارزیابی کمی و کیفی در رضایت مندی مشتریان</li> <li>-</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی صفحات فشرده چوبی
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-				ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)
				<ul style="list-style-type: none"> <li>- خروج آلاینده ها از محیط کار و جمع آوری پرتی</li> <li>- توجه کامل به تابلوهای راهنما ماشین آلات و تابلو هشدار دهنده</li> <li>- رعایت نکات فنی و تخصصی حفاظت و ایمنی فردی و عمومی</li> <li>- توجه کامل به بهینه سازی مصرف مواد و تجهیزات</li> <li>- استفاده از شابلون هدایت و حفاظتی مربوط به تجهیزات</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی و OS در کلیه عملکردها</li> </ul>
				توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)
			<ul style="list-style-type: none"> <li>- سر و سامان بخشیدن به محیط کار</li> <li>- جلوگیری از عوامل فیزیکی و شیمیایی زیان آور در محیط کار</li> <li>- خروج آلاینده ها و جمع آوری گرد و غبار و پوشال ناشی از کار</li> <li>- جلوگیری از سرو صدا گرد و غبار ناشی از کار با سرویس به موقع تجهیزات</li> <li>- رعیت اصول مشتری مداری، روان شناختی و مفاهیم بازار</li> <li>- جمع آوری پرتی و دورریز قابل بازیافت</li> <li>- بهینه سازی مصرف مواد مصرفی و بکارگیری صحیح تجهیزاتی</li> </ul>	



استاندارد آموزش :

برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی چوب و صفحه
	جمع	عملی		
	۵	۴	۱	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ ، کپسول های آتش نشانی</li> <li>- جعبه کمک های اولیه</li> <li>- امکانات و تجهیزات عمومی کارگاهی</li> <li>- چک لیست های ارزیابی</li> <li>- تابلو راهنما و هشدار دهنده</li> <li>- ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری</li> <li>- ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی</li> <li>- انواع چوب و صفحه</li> <li>- انواع یراق آلات</li> <li>- ملزومات کمکی و جانبی</li> <li>- بالابر حفاظ دار مکانیکی</li> <li>- وسایل حفاظت فردی و عمومی</li> <li>- سیستم رایانه با متعلقات</li> <li>- مکنده پوشال</li> <li>- ملزومات و وسایل رسم فنی</li> <li>- و عمومی و تخصصی</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- عملیات آماده سازی چوب و صفحه فشرده چوبی با دستگاه چندکاره کف رند</li> <li>- انواع و کاربرد کف رند ۳ کار و کف رند ۵ کاره</li> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، کارخانه سازنده ، ساختار قطعات اصلی و جانبی ، برق مصرفی ، وزن ابعاد ، ایستگاه های اصلی کاربردی نظیر کف رند ، گندگی ، فرز ، تیغه برش ، کام کن بسته به ۵ کاره و یا سه کاره ، روش سرویس و نگهداری ، تنظیم و راه اندازی ، میزان محدوده ی باربرداری و موارد مشابه</li> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ضخامت ، زاوی پخ و طول تیغه کف رند و گندگی در دستگاه در دستگاه ۳ و ۵ کاره کف رند</li> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، قطر شناخت درونی ، قطر بیرونی جنس الماس دندان تخته تیغه برشکاری ، تیغه فرز کاری انواع و کاربرد</li> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، معیار خرید و فروش ، قیمت و موارد مشابه انواع و کاربرد مته های مخصوص کف رند ۳ و ۵ کاره</li> <li>- روش رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی</li> <li>- روش ارائه گزارشات معایب ناشی از کار به مربی</li> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ابعاد ، زوایای دستگاه ، شابلون ، برق مصرفی و موارد مشابه الومینیوم بر ، فارسی بر مدرج ، اره گرد پاندولی</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی چوب و صفحه
	جمع	عملی		
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- سرویس و نگهداری ، آماده سازی قطعات ، تنظیم و راه اندازی دستگاه اره گرد پاندولی (دیوالت )، الومینیوم بر، فارسی بر مدرج</li> <li>- تعریف دریل کاری ، سوراخکاری با دریل پایه دار ستونی</li> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ساختار اصلی، برق مصرفی، گیره مخصوص دستگاه، دور دستگاه ، اهرم اصلی ، تنظیم و قطعات موارد مشابه به دریل پایه دار</li> <li>- جمع آوری پوشال گردوغبار توسط مکنده و پوشال سیارو مرکز</li> <li>- جنس مارک و مول، ساختار ، قطعات اصلی ، برق مصرفی ، ابعاد و اندازه ولوله مکنده پوشال انواع و کاربرد</li> <li>- روش تخلیه و تعویض مخزن اصلی مکنده یا کلید پوشال</li> <li>- چگونگی راه اندازی ولوله کشی مکنده پوشال مرکزی ، مکنده پوشال سطلی و سیار در محیط کارگاه</li> <li>- روش خشک نمودن چوب آلات در شرایط آزمایشگاهی و مقدار کم با استفاده از اتاقک چوب خشک کنی</li> <li>- جنس و مارک ، تیپ و مدل ، ساختار ، برق مصرفی عوامل مهم دما ، حرارت ، رطوبت ، زمان ، نوع دیو چوب آلات و موارد مشابه در اتاقک چوب خشک کنی</li> <li>- محدودیت ها و معایب ناشی از خشک کردن چوب آلات در اتاقک چوب خشک کنی</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی چوب و صفحه
	جمع	عملی		
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- روش رعایت دقیق نکات فنی و تخصصی در کار با کلیه ماشین آلات</li> <li>- چگونگی بکار گیری از چک لیست های راهنما در کار با تجهیزات</li> <li>- روش تهیه و تدوین چک لیست های سرویس و نگهداری ، آماده سازی قطعات ، تنظیم و راه اندازی قطعات اصلی با بکار گیری شابلون و حفاظ های کمکی در کار با تجهیزات</li> <li>- روش ارائه گزارش معایب ناشی از کاربرمربی</li> </ul>			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین فردی و گروهی طبق دستور العمل در شناسایی دقیق ساختاری ، محدودیت استاندارد حد مجاز تنظیمات اصلی تجهیزات ، آماده سازی چوب و صفحه</li> <li>- تمرین جلسه و بحث در خصوص بکار گیری دقیق و بهینه تجهیزات طبق دستور العمل با کمتر خطرات ناشی از کار</li> <li>- تمرین در بررسی محدودیت ها، قابلیت ها، راهکارهای اجرائی هر یک از تجهیزات عمومی آماده سازی چوب و صفحه</li> <li>- تمرین در آماده سازی چوب و صفحه با توجه به پروژه ارائه شده از طرف مربی با آنالیز دقیق قطعات، نحوه ی قرار گیری، جهت های برش کاری و مونتاژ کاری، نظم و ترتیب در اجرای فعالیت ها</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی چوب و صفحه
	جمع	عملی		
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<b>مهارت : (شامل موارد ذیل)</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین رنده کاری، یک ضخامت کردن، کام کن پرداخت و فرزکاری و عملکرد های مشابه طبق دستور العمل مربی با تجهیزات عمومی نظیر کف رند ۳ و ۵ کاره و دیگر تجهیزات</li> <li>- ارائه ی گزارش عملکردی به همراه مستند سازی به مربی</li> <li>- رعایت نکات فنی و تخصصی حفاظت و ایمنی قبل، حین و بعد از کار طبق دستور العمل</li> <li>- تمرین در تهیه و تدوین چک لیست ارزیابی کمی و کیفی، کنترلی، رضایت مندی مربی یا مشتری در فعالیت های مشخص شده از طرف مربی</li> </ul>			
	<b>نگرش : (شامل موارد ذیل)</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- همکاری مجدانه در کار گاه</li> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه ی انتقاد پذیری</li> <li>- استفاده صحیح از مواد مصرفی و تجهیزات</li> <li>- توجه به اصول ارگونومی، روانشناختی در کلیه فعالیتها</li> <li>- توجه کامل به کتاب فنی و تخصصی به منظور بهینه سازی</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کار با ماشین آلات عمومی آماده سازی چوب و صفحه
	جمع	عملی		
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- خروج آلاینده از محیط کار</li> <li>- سرویس به موقع تجهیزات جهت جلوگیری از حوادث ناشی از کار</li> <li>- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی فردی و عمومی در محیط کار</li> <li>- توجه کامل به دستورالعمل مربی، تابلوراهنما و هشداردهنده</li> <li>- بررسی خسارات جبران نا پذیر در صورت بی توجهی در کار با ماشین آلات</li> <li>- رعایت دقیق جزء به جزء کتاب فنی ارائه شده از طرف مربی</li> <li>- رعایت اصول OHS، ارگونومی در محیط کار</li> </ul>			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت نظم و ترتیب در مراحل اجرایی</li> <li>- سروسامان دادن به محیط کار</li> <li>- خروج آلاینده ها، جمع آوری پرسی قابل بازیافت</li> <li>- جلوگیری از حیف و میل کردن مواد مصرفی و استفاده بهینه از تجهیزات وامکانات</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
	۴	۳	۱	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- عکس ، فیلم ، اسلاید</li> <li>- کاتالوگ</li> <li>- کپسول های آتش نشانی</li> <li>- جعبه کمک های اولیه</li> <li>- امکانات و تجهیزات عمومی</li> <li>- کارگاهی</li> <li>- چک لیست های ارزیابی</li> <li>- تابلو راهنما و هشدار دهنده</li> <li>- ابزار آلات اندازه گیری، اندازه گذاری</li> <li>- ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی</li> <li>- انواع چوب و صفحه</li> <li>- انواع یراق آلات</li> <li>- ملزومات کمکی و جانبی</li> <li>- بالابر حفاظ دار مکانیکی</li> <li>- وسایل حفاظت فردی و عمومی</li> <li>- سیستم رایانه با متعلقات</li> <li>- مکنده پوشال</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- روش تیز و سرویس انواع تیغه های گوه دار پخ مانند با سنگ چرخ دو طرفه</li> <li>- جنس، مارک، تیپ ومدل،سایز،برق مصرفی وموارد مشابه سنگ چرخ دو طرفه(فیبری) انواع وکاربرد</li> <li>- چگونگی تنظیم گونیای تکیه گاه،حفاظ شیشه دستگاه در حین تنظیم وراه اندازی سنگ چرخ دو طرفه</li> <li>- زاویه پخ مغار،اسکنه،تیغه ی رنده دستی وموارد مشابه جهت بکار گیری از سنگ چرخ دو طرفه</li> <li>- انواع وکاربرد سنگ چرخ دو طرفه از نظر جنس،نوع دانه بندی،قطر شناخت سنگ فیبری،قطر کلی،نوع رنگ بندی موارد مشابه</li> <li>- روش تنظیم،تعویض راه اندازی دستگاه سنگ چرخ</li> <li>- اصول قرار گرفتن تیغه ی پخ دار روی ریل یا تکیه گاه سنگ چرخ دو طرفه</li> <li>- روش رعایت نکات حفاظت وایمنی، فنی وتخصصی در قبل ،حین وبعد از کار</li> <li>- روش چپ وراست وتیزکردن تیغه اره فکه یا انواع چپ وراست کن وتیز کن تیغه اره فکه</li> </ul>			





استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				کار با ماشین آلات کمکی و پشتیبان کننده تجهیزات درودگری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ملزومات و وسایل رسم فنی و عمومی و تخصصی	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- جنس، مارک، ساختار، ابعاد، وزن ، معیار خرید و فروش، تعداد دور، قطعات اصلی، قطعات جانبی، برق مصرفی روش تنظیم باربرداری، آماده سازی و جا سازی تیغه در دستگاه چپ و راست و تیز کن تیغه اره فکه انواع کاربرد</li> <li>- روش سرویس و نگهداری دستگاه، نصب و تنظیم سنگ یا سوهان مربوط به تیز کردن</li> <li>- چگونگی ترتیب و توالی در چپ و راست دندان و تیز کردن با دستگاه تمیز و چپ و راست کن</li> <li>- انواع سنگ مخصوص تیز کننده دندان تیغه اره فکه و ابزار دستی، نیمه دستی اتوماتیک چپ و راست کن</li> <li>- روش محاسبه تیز و چپ و راست تیغه با دستگاه</li> <li>- تغذیه کننده فشار باد پنوماتیکی تجهیزات و سرویس و نگهداری ، تمیز کاری ماشین آلات جهت بادگیری با کمپرسور</li> <li>- جنس ، مارک ، معیار خرید و فروش ، برق مصرفی ، تعداد دور ، روغن مخصوص راه اندازی ، تعداد سیلندر، ساختار قطعات اصلی و فرعی ، رگلاتور فیلتر هوا ، انواع و کاربرد کمپرسور</li> <li>- چگونگی سرویس و نگهداری ، عملیات کنترل کمپرسور باد نظیر فشارسنج رگلاتور، فیلتر هوا ، تخلیه رطوبت جمع شده در مخزن .تنظیم نشانگر روغن، اهرم کنترلی فشار هوا و موارد مشابه</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

– برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				کار با ماشین آلات کمکی و پشتیبان کننده تجهیزات درودگری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>– محدودیت و مزیت‌های کمپرسور خوابیده و ایستاده نسبت به یکدیگر و چگونگی رفع محدودیتها</li> <li>– سیستم لوله کشی پنوماتیکی در لی ات کارگاهی به ویژه تغذیه تجهیزات پنوماتیکی نظیر دستگاه لبه چسبان و تجهیزات برقی و پنوماتیکی سبک نظیر پستوله رنگ پاش ، منگنه و میخ کوب باد و موارد مشابه</li> <li>– روش جوش کاری و سنگ مخصوص تیغه اره فکه نواری</li> <li>– جنس ، مارک ، تیپ ومدل ، وزن ، برق مصرفی ، جدول مشخصات جوش تیغه ، جنس فکهای نگهدارنده ، دمای جوش ، دمای ذوب و آب دادن تیغه، ساختار اصلی و جانبی دستگاه جوش و سنگ پرداخت تیغه اره فکه</li> <li>– نکات فنی و تخصصی دستورالعملهای اجرایی ، نکات حفاظت و ایمنی در کار با دستگاه جوش و سنگ پرداخت جوشکاری</li> <li>– روش تیز کردن و پلیسه گیری تیغه کف و گندگی با تیغه تیز کن سنگی ریل مخصوص</li> <li>– جنس، مارک ، وزن ، طول ریل، معیار خرید و فروش ، برق مصرفی ، جنس سنگ فیبری مخصوص تیز کردن تیغه رنده و کندگی با دستگاه سنگ ریل تیز کن تیغه انواع و کاربرد</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			کار با ماشین آلات کمکی و پشتیبان کننده تجهیزات درودگری
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- حد مجاز باربرداری و پلیسه گیری از پخ زاویه دار تیغه رنده یا کندگی</li> <li>- روش رعایت نکات حفاظت و ایمنی</li> <li>- روش ارائه گزارش عملکردی به مربی</li> </ul>			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین در تیز کردن مغارو اسکنه با استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی اجباری و دستو العمل مربی تمرین در آماده سازی قطعات جهت بکارگیری هر یک از آنها جهت تبدیل و اقدامات برش کاری، رنده کاری کام کن با استفاده از تجهیزات طبق دستورالعمل</li> <li>- تمرین جلسه و بحث فردی و کارگاهی با حضور مربی کارگاه در خصوص چگونگی بکارگیری از تجهیزات کمکی و پشتیبان کننده سرویس و نگهداری</li> <li>- تمرین در چینش لی آت کارگاهی تجهیزات کمکی، ترتیب وتوالی بکارگیری هر یک طبق دستورالعمل</li> <li>- تمرین در تیز کردن تیغه اره فکه به روش دستی و ماشینی ، تیز کردن تیغه رنده با دستگاه سنگ ریلی و موارد مشابه طبق دستورالعمل</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				کار با ماشین آلات کمکی و پشتیبان کننده تجهیزات درودگری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<b>مهارت : (شامل موارد ذیل)</b>
				<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین در تهیه و تدوین چک لیست سرویس و نگهداری تجهیزات عمومی با ذکر نوع ابزار آلات اختصاصی هر دستگاه ، زمان سرویس بر اساس شرایط و زمان کارکرد و موارد مشابه</li> <li>- تمرین در مستند سازی فعالیتها ، گزارش معایب ناشی از کاربه مربی</li> </ul>
				<b>نگرش : (شامل موارد ذیل)</b>
				<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه مسیولیت پذیری</li> <li>- استفاده صحیح از تجهیزات و امکانات</li> <li>- توجه کامل حواس ۵ گانه در کلیه فعالیتها</li> <li>- همکاری مجدانه در عملکردهای فردی و گروهی</li> </ul>
				<b>ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)</b>
				<ul style="list-style-type: none"> <li>- جلوگیری از گردوغبار و سروصدا با سرویس به موقع تجهیزات</li> <li>- به کارگیری کلیه تجهیزات و امکانات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی</li> <li>- جلوگیری از عوامل فیزیکی و شیمیایی زیان آور با دستورالعمل مربی</li> <li>- رعایت اصول بهینه سازی و بهینه مصرف کردن امکانات عمومی و اختصاصی</li> </ul>



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				کار با ماشین آلات کمکی و پشتیبان کننده تجهیزات درودگری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- سروسامان بخشیدن به محیط کار</li> <li>- جلوگیری از انتشار گردوغبار در محیط کارگاه</li> <li>- جمع آوری پرتی قابل بازیافت از محیط کارگاه</li> <li>- جلوگیری از پرتی و دور ریز زیاد مواد مصرفی</li> <li>- توجه به اصول ارگونومی ۵S، روانشناختی مشتری و مشتری مداری</li> <li>-</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
	۴	۳	۱	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ ،</li> <li>- کپسول های آتش نشانی</li> <li>- جعبه کمک های اولیه</li> <li>- امکانات و تجهیزات عمومی کارگاهی</li> <li>- چک لیست های ارزیابی</li> <li>- تابلو راهنما و هشدار دهنده</li> <li>- ابزار آلات اندازه گیری، اندازه گذاری</li> <li>- ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی</li> <li>- انواع چوب و صفحه</li> <li>- انواع یراق آلات</li> <li>- ملزومات کمکی و جانبی</li> <li>- بالابر حفاظ دار مکانیکی</li> <li>- وسایل حفاظت فردی و عمومی</li> <li>- سیستم رایانه با متعلقات</li> <li>- مکنده پوشال</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- شناخت ابعادی و محاسباتی انواع چوب آلات داخلی و وارداتی</li> <li>- روش محاسبات سطح صفحات فشرده چوبی و حجم چوب آلات مصرفی</li> <li>- اصول ترتیب و توالی در بکارگیری تجهیزات بر مبنای ساختار پروژه</li> <li>- چگونگی آماده سازی چوب آلات با توجه به لی آت کارگاهی ویژه چوب آلات در تبدیل الوار به تخته و زهوار آماده شده</li> <li>- لی آت آماده سازی صفحات فشرده چوبی با رعایت ترتیب و توالی متناسب با پروژه و نحوه قرارگیری قطعات فشرده چوبی به همراه محاسبات فنی</li> <li>- چک لیست آنالیز اندازه ، جهت ابزار یا نوار لبه ، مشخصات فنی ، تعداد ، نحوه قرارگیری برای چوب آلات و صفحات فشرده نظیرام دی اف ، تخته خرده ، چند لایه و موارد مشابه</li> <li>- چگونگی بکارگیری اره فکه نواری ، کف رنده ، گندگی ، کام کن ، فارسی بر مدرج و تجهیزات مشابه در آماده سازی چوب آلات منطبق بر پروژه ساده یا پیچیده</li> <li>- روش جزء به جزء ترتیب و توالی آماده سازی صفحات فشرده نظیر برشکاری با دور کن ، نوار لبه زنی ، اندازه بری زهوار و پروفیل و موارد مشابه با تجهیزات اختصاصی</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				آماده سازی چوب،صفحه،زهوار با ماشین آلات عمومی
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ملزومات و وسایل رسم فنی و عمومی و تخصصی	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- انواع شابلونهای حفاظتی ، ایمنی،کمکی ، در طراحی ، ساخت و تولید ، نصب و تاثیر مضاعف و الزامی بودن هریک از آنها در کار با تجهیزات و موارد مشابه</li> <li>- محدودیتها ، خطرات ناشی از بی توجهی در آماده سازی قطعات چوبی و صفحه ای با استفاده از تجهیزات</li> <li>- روش رعایت نکات حفاظتی و ایمنی ، نکات فنی و تخصصی در کار با کلیه تجهیزات</li> <li>- ویژگی های چوب و صفحه جهت آماده سازی مربوط به هر یک از تجهیزات با تکمیل چک لیست</li> <li>- چگونگی تهیه و تکمیل چک لیست های ارزیابی کمی ، کیفی ، کنترلی آماده سازی چوب و صفحه</li> <li>- روش ارایه گزارش معایب ناشی از کار و مستند سازی به مربی کارگاه</li> <li>- روش بکارگیری تجهیزات موثر در زیبایی مصنوعات چوبی و صفحه ای با ایجاد و ساخت زهوار تزئینی و پرو فیل و موارد مشابه با استفاده از اور فرز، سنباد و سه کار،فارسی بر مدرج</li> <li>- چگونگی بکارگیری زهوار تزئینی در ساخت پروژهای چوبی و صفحه ای</li> <li>- ابعاد ضخامتی ، پهنا ، طولی ، زهوار پروفیلی ساده و ابزار خورده به همراه انواع و کاربرد هریک با توجه به سطح مقطع ابزار خورده</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				آماده سازی چوب، صفحه، زهوار با ماشین آلات عمومی
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین آماده سازی چوب آلات با تجهیزات عمومی به منظور تهیه قطعات مخصوص چند پروژه تمام چوب نظیر چهار پایه ، نردبان و موارد مشابه دستورالعمل</li> <li>- تمرین در خصوص ترتیب و توالی انجام کار در بکارگیری تجهیزات عمومی برای تبدیل و آماده سازی چوب آلات و صفحات فشرده چوبی طبق دستورالعمل</li> <li>- تمرین در ساخت و تهیه زهوار ساده و تزئینی در چند مدل مقطعی متفاوت با بکارگیری تجهیزات عمومی و اختصاصی</li> <li>- تمرین در ساخت قاب پروفیلی فارسی بر شده با اتصال بین دم چلچله ای یا بین اچ به همراه لولا کوبی با تجهیزات مربوطه طبق دستورالعمل مربی</li> <li>- تمرین جلسه و بحث فردی و گروهی با حضور مربی جهت تکمیل چک لیست آنالیز قطعات ، ابعاد ، ضخامت ، جهت و نحوه ی قرارگیری قطعات و موارد مشابه</li> <li>- تمرین در ارائه گزارش معایب ناشی از کار ، مستند سازی به همراه ارزیابی کمی و کیفی ، کنترلی در رضایت مندی مشتری و مشتری مداری</li> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کارگاهی</li> <li>-</li> </ul>			





استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				آماده سازی چوب، صفحه، زهوار با ماشین آلات عمومی
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده صحیح از امکانات و تجهیزات عمومی و اختصاصی کارگاه</li> <li>- جلوگیری از حیف و میل شدن مواد مصرفی</li> <li>- بکارگیری دقیق حواس ۵ گانه در فعالیتها در ارائه عملکردمطلوب ساخت و تولید</li> <li>- همکاری مجدانه در کار گروهی و روحیه انتقاد پذیری</li> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی و HS در محیط کارگاهی</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- خروج آلاینده از محیط کارگاهی</li> <li>- سرویس به موقع امکانات عمومی و تجهیزات جهت جلوگیری از حوادث ناشی از کار</li> <li>- توجه به تابلو هشداردهنده ، دستورالعمل های فنی و حفاظتی مربی کارگاه</li> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کارگاه</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی و HS در محیط کار</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				آماده سازی چوب،صفحه،زهوار با ماشین آلات عمومی
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ،نگرش ،ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت نظم و ترتیب در بکارگیری تجهیزات و عملکردهای اجرائی</li> <li>- خروج آلاینده ، جمع آوری گردو غبار ، پوشال از محیط کارگاهی</li> <li>- بسته بندی مواد قابل بازیافتی و دیودر محل مخصوص</li> <li>- بهینه سازی مواد مصرفی و امکانات</li> <li>- جلوگیری از آلودگی صوتی با سرویس تجهیزات</li> <li>-</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
	۸	۸	-	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره
	توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ</li> <li>- کپسول های آتش نشانی</li> <li>- جعبه کمک های اولیه</li> <li>- امکانات و تجهیزات عمومی کارگاهی</li> <li>- چک لیست های ارزیابی</li> <li>- تابلو راهنما و هشدار دهنده</li> <li>- ابزار آلات اندازه گیری، اندازه گذاری</li> <li>- ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی</li> <li>- انواع چوب و صفحه</li> <li>- انواع یراق آلات</li> <li>- ملزومات کمکی و جانبی</li> <li>- بالابر حفاظ دار مکانیکی</li> <li>- وسایل حفاظت فردی و عمومی</li> <li>- سیستم رایانه با متعلقات</li> <li>- مکنده پوشال</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین در بازدید از صنایع مرتبط طبق دستورالعمل به منظور شناسایی و درک عملکردی آماده سازی چوب آلات و صفحه در بازار کار</li> <li>- تمرین در آماده سازی زهوار و پروفیل صفحه ای از چوب آلات و صفحات فشرده چوبی طبق دستورالعمل مربی با استفاده از تجهیزات</li> <li>- تمرین در آنالیز قطعات ، روش آماده سازی جز به جز قطعات ، طبق دستورالعمل مربی با استفاده از تجهیزات</li> <li>- تمرین در آماده سازی قطعات و صفحه ای با بکارگیری تجهیزات متناسب با چند نمونه پروژه چوبی و صفحه ای</li> <li>- تمرین جلسه و بحث فردی و گروهی با حضور مربی در خصوص ساختار تجهیزات ، ویژگی های اختصاصی هر دستگاه ، خطرات ناشی از کار ، دستورالعمل های مهم کار با ماشین آلات ، ویژگی های چوب یا صفحه جهت آماده سازی ، سرویس و نگهداری و موارد مشابه در کارگاه</li> <li>- تمرین در ارزیابی کمی ، کیفی آماده سازی چوب آلات با تجهیزات در سه بخش اپراتور ، تجهیزات ، مواد مصرفی به همراه نتیجه گیری کلی</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره
	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			
	توجهات زیست محیطی مرتبط			
				نگرش : (شامل موارد ذیل)
				<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای - روحیه مسئولیت پذیری</li> <li>- بکارگیری اصول محاسبات فنی در طراحی ، عملکردهای بدوراز پرتی</li> <li>زیاد مواد مصرفی</li> <li>- داشتن روحیه انتقاد پذیری ، روحیه همکاری در کار فردی و گروهی</li> <li>- توجه کامل به کیفیت محصول ، مشتری مداری</li> <li>- بکارگیری صحیح از امکانات عمومی ، تجهیزات، مواد مصرفی در محیط کار</li> <li>- رعایت اصول استاندارد سازی در کلیه عملکردهای طراحی ، ساخت و تولید ، نصب</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی در کلیه فعالیت های کارگاهی</li> </ul>
				ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)
				<ul style="list-style-type: none"> <li>- خروج آلاینده با تهویه مطبوع و سایر امکانات از محیط کار</li> <li>- جلوگیری از حوادث ناشی از کار و بروز حادثه</li> <li>- توجه کامل به تابلو هشداردهنده ، تابلو راهنما ، نکات فنی ارائه شده از طرف مربی</li> <li>- بکارگیری دقیق و صحیح شابلون، حفاظ های کمکی و موارد مشابه</li> <li>- استفاده از وسایل ایمنی و بهداشت فردی ، حفاظت و ایمنی فردی و اختصاصی مربوط به هریک از ماشین آلات در عملکردهای کارگاهی</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی و OS در کلیه عملکردها</li> </ul>



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				<b>اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره</b>
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری مواد پرتی قابل بازیافت</li> <li>- جلوگیری از آلودگی محیط کار با خروج آلاینده و جمع آوری گرد و غبار</li> <li>- جلوگیری از سروصدا با سرویس و نگهداری به موقع تجهیزات</li> <li>- رعایت اصول روانشناختی ، مشتری مداری در عملکرد آماده سازی قطعات با کیفیت در ساخت مصنوعات</li> <li>-</li> </ul>			



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قفسه دیواری جای ابزار	فلزی یا چوبی	۱۵ عدد	
۲	متر نواری فلزی	۲ تا ۵ متری	۱۵ عدد	
۳	زاویه یابانیورسال	ساعتی	۲ عدد	
۴	کولیس ساده متری	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۱۵ عدد	
۵	کولیس ساعت دار	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۲ عدد	
۶	میکرومتر ساده میلیمتری	به اندازه ۲۵-+	۳ عدد	
۷	میکرومتر ساعت دار	به اندازه ۲۵-+	۲ عدد	
۸	گردسنج ساعت دار	با پایه مربوطه	۲ عدد	
۹	موج سنج ساعت دار	با دقت یک دهم میلیمتر	۲ عدد	
۱۰	پرگار خط کشی (ساده)	فلزی سوزنی به طول تا ۲۰ سانتی متر	۱۵ عدد	
۱۱	پرگار قطر سنج داخلی (اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰+ میلیمتر (پرگار کج)	۱۵ عدد	
۱۲	پرگار قطر سنج داخلی (اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰+ میلیمتر (پرگار پاشنه)	۱۵ عدد	
۱۳	شابلون کنترل زوایای مته	مجهز به نقاله قابل تنظیم از ۳۰ تا ۱۶۰ درجه	۲ عدد	
۱۴	کالیپر	برای اندازه گیری قطر تا ۱۰۰ سانتی متر	۲ عدد	
۱۵	اره دستی کلانی	باعرض تیغه ۳ تا ۴/۵ سانتی متر اندازه درشت	۱۰ عدد	
۱۶	اره چکی	دندانه درشت با عرض ۱۵ تا ۲۵ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۷	اره دستی نوکی میله و تیغه ای	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۱۸	اره دستی گرات	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۱۹	اره دستی دم روباه	بادندانه مثلث متساوی الساقین	۱۵ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۰	اره دستی قطع کن	بادندانه تیز کشیده	۱۵ عدد	
۲۱	اره فارسی بر	پایه دار مدرج رومیزی	۲ عدد	
۲۲	کمان اره مویی	با تیغه مفتولی و ساده	۱۰ عدد	
۲۳	سوهان سه پهلو	مخصوص تیز کردن دندانان اره	۱۵ عدد	
۲۴	سوهان کاردی	مخصوص تیز کردن دندانان اره	۱۵ عدد	
۲۵	چوبساز نیم گرد	درشت (ریز) به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۲۶	چوبساز نیم گرد	نرم به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۲۷	سوهان تخت	زیر به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۲۸	سوهان تخت	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۲۹	سوهان نیمگرد	خشن به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۰	سوهان نیمگرد	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۱	سوهان نیمگرد	ظریف به طول ۴ تا ۸ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۲	سوهان گرد	به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۳	سوهان گرد	به طول ۶ تا ۸ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۳۴	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۵	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۳۶	سوهان چهار گوش	به طول ۸ تا ۱۰ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۷	سوهان سوئی (دم موشی)	در سری ۱۲ عدد به طول ۱۰۰ تا ۱۴۰ میلیمتری	۴ سری	
۳۸	آهن چپ و راست کن	مخصوص دندانان های اره	۲ عدد	
۳۹	انبر یا گاز چپ و راست کن	مخصوص دندانان های اره	۲ عدد	
۴۰	دستگاه تنگ اره	مخصوص تیز کردن تیغ اره	۲ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۴۱	مصقل پلیسه دار	بطول ۸ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۴۲	فازمتر	پیچ گوشتی بزرگ و کوچک	۱۵ عدد	
۴۳	رنده افزار	دستی آهنی با سری تیغ	۱۵ عدد	
۴۴	رنده سر چوب	دستی آهنی	۱۵ عدد	
۴۵	رنده دوراه	ضامن دار	۱۵ عدد	
۴۶	رنده بال کبوتری	آهنی دستی	۱۵ عدد	
۴۷	رنده گرات	آهنی دستی و یا چوبی	۱۵ عدد	
۴۸	رنده کاس و سینه ( رنده کشتی)	آهنی قابل تنظیم	۱۰ عدد	
۴۹	رنده دو تیغه	آهنی دستی	۵ عدد	
۵۰	رنده ... دوراهه کف رند	با تیغ پیش رو چوبی یا آهنی	۱۰ عدد	
۵۱	رنده رندهخشی	آهنی	۱۰ عدد	
۵۲	رنده یک تیغ	آهنی	۱۵ عدد	
۵۳	رنده قاچی	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۴	رنده بلند	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۵	رنده پرداخت	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۶	تنگ فارسی رند	چوبی	۲ دستگاه	
۵۷	سنگ نفت	دورو به ابعاد ۲۵*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۵۸	اسکنه سری کامل ۱۰ عددی	به عرض ۴ تا ۱۸ میلیمتر	۱۵ سری	
۵۹	مغار ( سری شش عددی ( کوتاه	با فرم های مختلف برای مثبت کاری ۴ تا ۱۸ میلیمتری	۱۵ سری	





– برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۶۰	مغار تخت یخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۱	مغار تخت یخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۲	مغار تخت بدون یخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۳	مغار سفره	۴ تا ۳۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۴	تخماق چوبی (گوشت کوبی)	به قطر ۶۰ تا ۱۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۵	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۳۰۰ تا ۴۵۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۶۶	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۴۵۰ تا ۶۰۰ میلیمتر	۲۰ عدد	
۶۷	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۶۰۰ تا ۸۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۶۸	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۸۰۰ تا ۱۲۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۶۹	گیره (پیچ دستی) اهرمی	طول سیم ۱۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۷۰	گیره (پیچ دستی) گوشه دار	برای چوب تا عرض ۱۰۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۷۱	گیره (پیچ دستی) G شکل	با عرض دهانه ۲۵ تا ۲۵ سانتی متر	۱۰ عدد	
۷۲	گیره (پیچ دستی) کمکی گیره اصلی	تکی و دوبل	۱۰ عدد	
۷۳	تنگ کوچک (سری شش عددی)	با عرض ۴۴۰ تا ۱۳۷۰ میلیمتر	۴ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۷۴	تنگ بزرگ (سری شش عددی)	با عرض ۱۰۷۰ تا ۲۱۳۵ میلیمتر	۴ عدد	
۷۵	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۶	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۵۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۷	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۱۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۸	چکش چوبی	سنگین مخصوص کارهای چوبی	۱۵ عدد	
۷۹	مغار بدون پنخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۸۰	گیره فولادی رکورد مخصوص میز کار چوبی	گیره مخصوص طبق استاندارد RECORD یا مشابه	۱۵ دستگاه	
۸۱	گیره موازی فولادی	فولادی گردان با عرض فک ۱۵۰ میلیمتر	۱۵ دستگاه	
۸۲	سه پایه دستگاه	چوبی با تکیه گاه متحرک	۱۵ دستگاه	
۸۳	گاز انبر	کوچک میخ کش	۱۵ عدد	
۸۴	گاز انبر	متوسط میخ کش	۱۵ عدد	
۸۵	آچار پیچ گوشتی (دو سو) کوچک	با عرض لبه ۳ تا ۴ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۶	آچار پیچ گوشتی (دو سو) متوسط	با عرض لبه ۵ تا ۶ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۷	آچار پیچ گوشتی (دو سو) بزرگ	با عرض لبه ۸ تا ۱۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۸	آچار پیچ گوشتی (چهار سو)	کوچک، متوسط، بزرگ	۱۵ عدد	

– بر گه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۸۹	روغن دان	۰.۵ لیتری	۲ عدد	
۹۰	گیره ( پیچ دستی ) ساده	طول میله تا ۳۰۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۹۱	چکش چوبی و پلاستیکی و کائوچویی	سنگین مخصوص کارهای چوب	۱۵ عدد	
۹۲	چکش فولادی میخ کش	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۹۳	اره عمود بر ( اره چکشی ) برقی	چهارسرعته برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر ( ضخامت )	۱۰ عدد	
۹۴	اره عمود بر ( اره چکشی ) فارنی	یک یا چند سرعته برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر ( ضخامت )	۵ عدد	
۹۵	اره افقی بر ( اره چکشی ) برقی	یک یا چند سرعته برای برش چوب تا ۲۰۰ میلیمتر ( ضخامت )	۵ عدد	
۹۶	اره موتوری ( برقی )	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتی متر ، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ عدد	
۹۷	اره موتوری ( بنزینی )	طول تیغه ۴۰ تا ۷۰ سانتی متر	۱ عدد	
۹۸	اره مجموعه ای یازدهگردخازنی یا AKKU	قطر تیغه تا ۱۵۰ میلیمتر ظرفیت برش تا ۵۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۹۹	اره عمود بر چکشییخازنی AKKU	برای برش مواد نرم تا ۳۰۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۱۰۰	عینک حفاظتی یا شیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹*میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۰۱	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیر نرمال	۲۰ عدد	
۱۰۲	قرقره سنگ صاف کن ( سنگ تیز کن )	قطر قرقره ۳۵ و طول دسته ۲۸۵ میلیمتر	۲ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۰۳	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتیمتر، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ دستگاه	
۱۰۴	قیچی تیغه گرد انیورسال (خازنی AKKU)	برای برش مواد تا قطر ۱۲ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۱۰۵	اره عمود برچکشی	برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر ضخامت	۵ عدد	
۱۰۶	فرز کله زنی (اورفرزدستینجاری) با وسائل	برقی بامیله خرطومی با دور تا ۲۵۰۰۰ دور در دقیقه	۵ عدد	
۱۰۷	تیغه فرز کله زنی (جعبه ابزار)	تا ۲۴ تیغه نرم د جعبه (میله ای و تیغه ای)	۳ سری	
۱۰۸	تیغه اره مجموعه ای با دندان الماسه	در چهار نوع دندان به قطر ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۸ عدد	
۱۰۹	تیغه اره مجموعه ای با دندان الماسه	ساده به قطر ۲۲ تا ۳۵ سانتیمتر	۸ عدد	
۱۱۰	دریل دستی برقی	با قطر مته گیر تا ۱۴ میلیمتر	۴ عدد	
۱۱۱	دریل دستی بادی (پنوماتیک)	قلمی با قطر مته گیر تا ۱۰ میلیمتر	۴ عدد	
۱۱۲	دریلخازنی AKKU	هفت تیری با قطر مته گیر تا ۶ میلیمتر	۲ عدد	
۱۱۳	دریل پیچ گوشتی بادی (پنوماتیک)	با سری آچار مربوطه	۳ عدد	
۱۱۴	دریل پیچ گوشتی برقی	با سری آچار مربوطه	۳ عدد	

- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۱۵	دستگاه سنباده لرزشی دستی	برقی با حرکت ۱۲۰۰۰ تا ۲۴۰۰۰ دور در دقیقه	۶ عدد	
۱۱۶	دستگاه سنباده لرزشی دستی	بادی ( پنوماتیک )	۲ عدد	
۱۱۷	دستگاه سنباده لرزشی خازنی AKKU	با حرکت ۱۰۰۰ تا ۲۰۰۰ بار در دقیقه	۲ عدد	
۱۱۸	دستگاه سنباده نواری دستی	برقی با عرض ۵۰ تا ۱۵۰ میلیمتر	۳ عدد	
۱۱۹	دستگاه سنباده نواری دستی خازنی AKKU	با عرض تا ۱۰۰ میلیمتر و حرکت تا ۸۰۰ دور در دقیقه	۲ عدد	
۱۲۰	دستگاه سنباده دیسکی ( بشقابی )	با قطر دیسک تا ۲۳۰ میلیمتر	۳ عدد	
۱۲۱	رنده برقی دستی	با عرض ۶۰ تا ۹۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۲۲	دستگاه مغار برقی دستی ضربه ای	باسری تیغه های مغار	۳ عدد	
۱۲۳	دریل دستی ساده	میله ای ماریچ برای کارهای ظریف	۶ عدد	
۱۲۴	دریل دستی گیربکس	دو سرعته	۸ عدد	
۱۲۵	دریل دستی شترگلو	باسری سر آچار	۸ عدد	
۱۲۶	اطو برقی ساده	۲۲۰ ولت	۲ عدد	
۱۲۷	سرمتنه خزینه	کوچک و بزرگ	۸ عدد	
۱۲۸	سرمتنه ماریچ	مدل داگلاس	۱۲ عدد	
۱۲۹	سرمتنه ماریچ	مدل ایروین	۱۲ عدد	
۱۳۰	سرمتنه ماریچ	مدل کوکس	۱۲ عدد	
۱۳۱	سرمتنه برگی متغیر ( مدرج )	بر قطر سوراخ ۱۰ تا ۸۰ میلیمتر	۱۰ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۳۲	مته مرکزی برگی (سری کامل)	برای قطر سوراخ ۱۰ تا ۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۳۳	دریل دستی خودکار (آچارخودکار)	مبله ای با سر آچار مربوطه	۶ عدد	
۱۳۴	آهن ربای دستی	----	۳ عدد	
۱۳۵	چراغ کوره ای	با حجم مخزن یک لیتری	۲ عدد	
۱۳۶	تیغه فرز انگشتی	به قطر شافت ۶ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۳۷	تیغه اره مجموعه ای مرکب	بادندانپهیدیا	۶ عدد	
۱۳۸	تیغه اره مجموعه کونیک	به قطر ۲۵۰ تا ۴۳۰ میلیمتر	۶ عدد	
۱۳۹	تویی فرز مدرج	با تیغه اره مجموعه ای	۵ عدد	
۱۴۰	تیغه اره مجموعه ای لنگ	بادندانپهیدیا و واشر مربوطه به قطر ۲۵۵ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۱	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۱۱*۲۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۲	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۳	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۲۸/۵*۱۶۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۴	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۵	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۴۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۶	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۷	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۴*۱۲۲ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۸	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۹	سنبله نشان	فولادی به قطر ۱۲ میلیمتر و طول ۱۲۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۵۰	ماشین مته ستونی	برای قطر مته کاری تا ۲۰ میلیمتر	۱ دستگاه	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۵۱	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۲۰ میلی‌متر	۱ دستگاه	
۱۵۲	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۳ میلی‌متر	۱ دستگاه	
۱۵۳	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۹ میلی‌متر	۱ دستگاه	
۱۵۴	ماشین خراطی	باطول کارگیر ۸۰۰ تا ۱۳۵۰ میلی‌متر	۳ دستگاه	
۱۵۵	ماشین تهیه و قطع کن دوپل	برای قطر دوپلهای ۶-۸-۱۰-۱۲-۱۵	۱ دستگاه	
۱۵۶	ماشین گره زنی	قدرت ۱ تا ۳ کیلووات، تعداد دور در دقیقه ۲۰۰۰ تا ۳۵۰۰	۱ دستگاه	
۱۵۷	ماشین پرس هیدرولیک گرم	باسیستم گرم کننده المانی یا روغنی با ابعاد صفحه ۱۸۰*۹۰ تا ۱۳۰*۲۵۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۸	ماشین پرس مونتاژ پنوماتیک	باسیستم گرم محوری برای مونتاژ	۱ دستگاه	
۱۵۹	ماشین اره کشویی	مجهز به اره گرد با دندان ویدیا قابل برش در زوایای مختلف	۱ دستگاه	
۱۶۰	ماشین اره مجموعه ای	با تعداد دور ۳۰۰۰ تا ۶۰۰۰ دور در دقیقه با حرکت زاویه ای	۱ دستگاه	
۱۶۱	ماشین کف رند	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۲	ماشین کف رند	به عرض ۶۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۳	ماشین گندگی	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۴	ماشین گندگی	به عرض ۶۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۵	ماشین فرز میزی	با صفحه ۵۰*۵۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۶۶	ماشین فرز میزی	با صفحه ۷۶*۱۱۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۶۷	ماشین فرز اور فرز	با ابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ تا ۷۵۰*۷۵۰ میلی‌متر و تعداد دور ۸۰۰۰ تا ۱۸۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۶۸	ماشین فرز اور فرز	بابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ تا ۷۵۰*۷۵۰ میلیمتر و تعداد دور ۸۰۰۰ تا ۱۸۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه	
۱۶۹	مته کم کن افقی	بابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۷۰	فرز زنجیری ( کم کن)	با قدرت موتوری ۱/۵ کیلووات	۱ دستگاه	
۱۷۱	گیره ماشین مته	برای ماشین مته پایه دار و ستونی	۲ دستگاه	
۱۷۲	کپسول آتشنشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ دستگاه	
۱۷۳	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ دستگاه	





– منابع و نرم افزار های آموزشی ( اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد )

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	کتاب های تخصصی صنایع چوب		چاپ سازمان آموزش فنی و حرفه ای			
۲	کتاب های تخصصی صنایع چوب		آموزش و پرورش			
۳	نرم افزار طراحی مرتبط		طراحان			

فهرست سایتهای قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	سایت اصناف و اتحادیه درودگران و کابینت سازان (تولید کنندگان و فروشندگان)
۲	سایت مبلمان کشور
۳	موسسه استاندارد ایران ، شرکت برلوخر آلمان
۴	استاندارد ISO و IDN ، BS انگلستان ، RAL آلمان
۵	سایت سازمان فنی و حرفه ای کشور



فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط  
( علاوه بر نرم افزارهای اصلی )

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
۱	فارسی نمودن ویندوز XP	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۲	کارور عمومی رایانه کار	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب کارگاهی و فروشگاه
۳	آموزش Excel	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۴	نرم افزار طراحی مخصوص صنایع چوب	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه
۵	نرم افزار حسابداری جامع	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه
۶	نرم افزار بهینه سازی	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه