

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

## استاندارد آموزش شایستگی

### کاپینت سازی پیشرفته آشپزخانه

### باصفحه فشرده چوبی و کامپوزیتی

### گروه شغلی

### صناعع چوب

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۵	۲	۲	۲	۰	۱	۹	۰	۰	۷	۰	۳	۴	۱
isco-۰۸	سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل	شناسه شایستگی	نسخه									

۱۶۰۱۱۰۴۴۰/۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۲/۱۱/۱



ناظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۷۵۲۲-۱۹-۰۴۹-۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی :

علی موسوی مدیر کل دفتر طرح و برنامه های درسی

رضا گرزین مدیر کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

عبدالرضا زمانی کیاسری معاون آموزشی اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

امیر جمشیدی رئیس آموزش اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

رامک فرج آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی

محمدعلی حبیبی ساروی مربی صنایع چوب اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

محمد لطفی نیا

محمد علی نیکنام

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی :

- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

- دانشگاه کشاورزی و صنایع طبیعی استان مازندران

- اتحادیه درود گران و کابینت سازان شهرستان ساری، نکا، نوشهر

- مریبان صنایع چوب سازمان آموزش فنی حرفه ای کشور

- فعالان مرحله شهرکهای صنعتی و تولیدی صنایع چوب کشور

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی، بیش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۹۴۴۱۱۷ - ۶۶۵۶۹۹۰۷

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۲۰

آدرس الکترونیکی : Daftar\_tarh@irantvto.ir



تهریه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبه	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	محمد علی حبیبی ساروی	لیسانس	صنایع چوب	نماینده مریان صنایع چوب مازندaran و عضو کارگروه تخصصی صنایع چوب کشور	۱۵ سال	تلفن ثابت : ۰۱۱۳۳۱۳۷۰۵۰ تلفن همراه : ۰۹۱۱۱۵۶۸۱۰۷ ایمیل : آدرس :
۲	جعفر قلی حسین پور	لیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب	۱۷ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۳	مصطفی حقانی	دیپلم	صنایع چوب	نماینده اتحادیه درودگران شهرستان ساری واستاد کارخبره کابینت سازی	۱۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۴	مجتبی مهآبادی	دیپلم	صنایع چوب	نماینده اتحادیه درودگران شهرستان ساری استاد کارخبره کابینت	۱۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۵	محمد امیدی	دیپلم	صنایع چوب	ریاست اتحادیه درودگران شهرستان ساری	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۶	سیاوش باقری	دیپلم	صنایع چوب	ریاست اتحادیه درودگران شهرستان نکا	۱۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۷	یونس کوچکی جوجاده	لیسانس	صنایع چوب	نماینده معلمین صنایع چوب آموزش و پرورش مازندaran	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تپهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبه	آدرس ، تلفن و ایمیل
۸	سید مرتضی طاهری	فوق لیسانس	صنایع چوب	مسئول کارخانه صنایع چوب و کاغذ مازندران	۱۱ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۹	قاسم اسدپوراتوئی	دکتری	صنایع چوب	مدرس دانشگاه صنایع چوب مازندران	۱۱ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۰	سید مجید ذبیح زاده	دکتری	صنایع چوب	ریاست دانشگاه صنایع طبیعی و علوم کشاورزی ساری	۱۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۱	نورالدین نظر نژاد	دکتری	صنایع چوب	مدیر گروه صنایع چوب دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی ساری	۱۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۲	سینا پردل	فوق دیپلم	صنایع چوب	نخبه ملی و استاد کارخبره صنایع چوب	۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۳	امید نوذری چراتی	فوق لیسانس	صنایع چوب	مدرس دانشگاه امام محمد باقر (ع)	۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۴	سالار هدیه سمر	فوق لیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب مازندران	۱۶ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



## تعاریف :

**استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

**استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

**نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

**شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

**طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

**ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

**کارورزی:**

کارورزی صرفا در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد)

**ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاویت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفة ای خواهد بود .

**صلاحیت حرفه ای مریبان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

**شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

**دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

**مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

**نگرش :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

**ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

**توجهات زیست محیطی :**

مالحظاتی است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



## نام استاندارد آموزش شایستگی :

کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

## شرح استاندارد آموزش شایستگی :

کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی از مشاغل صنایع چوب می باشد که کار های بکارگیری حفاظت و ایمنی ، بهداشت در محیط کار ، سامان بخشیدن به کارگاه ، بکارگیری مواد مصرفی اصلی و جانبی، ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی و نقشه کشی و رسم فنی قادر به ساخت و تولید به همراه نصب کابینت آشپزخانه خواهد بود و با بکارگیری اصول مشتری مداری و رونق کسب و کار پس از اتمام دوره به فعالیت در بازار کار می باشد و با مشاغل درود گری و کابینت در ارتباط است.

## ویژگی های کارآموز ورودی:

حداقل میزان تحصیلات : دیپلم یا دانشجوی رشته صنایع چوب

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی ، حرکتی ، روحی و روانی از لحاظ بینائی و قدرت عضلانی سالم

مهارت های پیش نیاز : کابینت سازی مقدماتی

## طول دوره آموزش :

- طول دوره آموزش ۲۴۰ ساعت

- زمان آموزش نظری ۴۷ ساعت

- زمان آموزش عملی ۱۶۸ ساعت

- زمان کارورزی - ساعت

- زمان پروژه ۲۵ ساعت

## بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی :٪ ۲۵

- عملی :٪ ۶۵

- اخلاق حرفه ای :٪ ۱۰

## صلاحیت های حرفه ای مریبان :

حداقل لیسانس صنایع چوب و تجربه دوره آموزش در رشته درود گری یا کابینت سازی چوبی و اخذ گواهی نامه از مراکز علمی و معترف در خصوص رشته مذکور



### \* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی)

کابینت ساز پیشرفته آشپزخانه از مشاغل صنایع چوب بوده و با مشاغل درود گری و کابینت سازی در ارتباط می باشد که شایستگی های حفاظت و ایمنی ، بهداشت در محیط کار ، سامان بخشیدن به محیط کار ، بکار گیری مواد مصرفی اصلی و جانبی ، ابزار و تجهیزات ، نقشه کشی عمومی و تخصصی را به همراه ساخت و تولید پروژه ، اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره ، اصول مشتری مداری و رونق کسب و کار را در بر می گیرد و فراغیر پس از اتمام دوره قادر است و ارزیابی کارگروه و مبادرت به راه اندازی کارگاه و تولید نماید .

### \* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

#### Advanced Cabinet maker

### \* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:

۱- درود گری درجه ۲ و درجه ۱

۲- درود گری مقدماتی و پیشرفته

۳- کابینت سازی چوبی

۴- کابینت ساز ماهر

### \* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع ..... طبق سند و مرجع .....
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع ..... طبق سند و مرجع .....
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع ..... طبق سند و مرجع .....
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



## استاندارد آموزش شایستگی

### - کارها

ردیف	عنوان
۱	بکارگیری موارد اینمنی و بهداشت عمومی و تخصصی صنایع چوب
۲	سروسامان دادن به کارگاه
۳	بکارگیری مواد مصرفی عمومی و اختصاصی کابینت آشپزخانه
۴	بکارگیری تجهیزات عمومی و اختصاصی ساخت کابینت
۵	بکارگیری رسم فنی عمومی و تخصصی در ساخت کابینت
۶	ساخت و تولید چند پروژه و کابینت آشپزخانه
۷	نصب کابینت در محل ( استحکامات ، عایق کاری ، آب بندی )
۸	اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره
۹	بکارگیری اصول مشتری مداری و رونق کسب و کار



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	عنوان :	زمان آموزش		
		جمع	عملی	نظری
	بکارگیری موارد ایمنی و بهداشت عمومی و تخصصی صنایع چوب	۱۵	۱۰	۵
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	دانش : (شامل موارد ذیل)			
تجهیزات فردی و عمومی ( ماسک ، گوشی ، عینک ، دستکش ، کلاه و ....)	- با محیط کارگاه و وسائل حفاظت و ایمنی اطفای حریق - وسائل حفاظت و ایمنی فردی (کفش ، کلاه ، عینک ، ماسک ) - جعبه کمک های اولیه و تکمیل آن - سیستم برق کشی ، لوله کشی پنوماتیکی ، تابلوی برق اصلی کارگاه - ویژگی انواع و کاربرد کپسول های اطفای حریق - راه های پیشگیری برق گرفتگی ، کاهش حوادث ناشی از کار و قطع عضو - عوامل فیزیکی و شیمیایی زیان آور در هر مرحله از فعالیت های کارگاهی - ایمنی کار در ارتقا به منظور نصب کابینت دیواری و کارهای مشابه آن - انواع تابلو های هشدار دهنده ، راهنمای ، سرویس و نگهداری - ایمنی در حمل و نقل کلاف کابینت از کارگاه به محل نصب - جعبه ابزار سرویس و تنظیمات مربوط به هر دستگاه و کد بندی و نصب آن در مجاورت ماشین آلات - قوانین و مجوز مصوبات وزارت کار ، رفاه ، تعاون ، و امور اجتماعی - کد ایمنی رنگ ها در لی آت و چینش کارگاهی - تعریف اصول اولیه ارگونومی و انجام کمک های اولیه			
فرمت لی آت کارگاهی				
کتابچه راهنمای ماشین آلات				
فرمت های سرویس و نگهداری مربوط به هر دستگاه				



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>		
	مهارت (شامل موارد ذیل)		
	<ul style="list-style-type: none"><li>- بکارگیری کپسول اطفای حریق در خاموش نمودن آتش</li><li>- تمرين در بکارگیری وسایل حفاظت و ایمنی فردی متناسب با هر دستگاه و ماشین</li><li>- تمرين در کارکردن به هنگام نصب در ارتفاع</li><li>- بکارگیری تابلوی راهنمای دستورالعمل های اجرایی و تابلو هشدار دهنده در فعالیت ها مرتبط</li><li>- روش های مقابله با آتش سوزی</li><li>- تمرين چینش ماشین آلات و سرو سامان دادن انبار و فضای کارگاهی</li><li>- تمرين انجام کمک های اولیه برای فرد مصدوم</li></ul>		
	نگرش (شامل موارد ذیل)		
	<ul style="list-style-type: none"><li>- روحیه مسئولیت پذیری و انتقاد پذیری</li><li>- داشتن اخلاق حرفه ای</li><li>- همکاری مجدانه در کار گروهی</li></ul>		



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری موارد ایمنی و بهداشت عمومی و تخصصی صنایع چوب
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتب
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"><li>- استفاده از وسایل حفاظت فردی و ایمنی</li><li>- استفاده از مکنده پوشال جهت جلوگیری از پخش گرد و غبار</li><li>- بکارگیری واگن های حمل و نقل حفاظت دار در جابجایی</li><li>- نظم و ترتیب در انجام فعالیت ها</li></ul>			
	توجهات زیست محیطی:(شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"><li>- بهینه سازی مواد مصرفی و استفاده صحیح از امکانات کارگاهی</li><li>- خروج مواد پرتوی و قابل بازیافت</li><li>- رعایت بهداشت فردی و عمومی با در نظر داشتن اصول ارگونومی</li><li>- سروسامان دادن محیط داخلی و خارجی کارگاهی</li><li>- رعایت ۵S در کلیه فعالیت ها</li></ul>			



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
	۱۵	۱۰	۵
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	دانش : (شامل موارد ذیل)		
جعبه کمک های اولیه	مشخصات محل مناسب کارگاهی		
وسایل حفاظت و اینمنی فردی و عمومی	ویژگی امکانات کارگاه تولیدی		
انواع ملزمات کمکی حمل و نقل کارگاهی	مشخصات ابزار آلات از نظر ساختار ، مارک ، جنس ، انواع و کاربرد هر یک		
انواع قفسه و اتاقک صفحات	روش کد گذاری ، شماره بندی ابزار آلات و چینش دقیق هر یک در جای مخصوص		
انواع قفسه بندی یراق آلات در انبار کارگاهی	روش کد بندی و شماره گذاری انواع چوب و صفحات در جایگاه مخصوص قفسه		
ابزار آلات سرویس و نگهداری	روش بررسی انواع بالابر های مکانیکی ، واگن حمل و نقل و چرخ دستی های قطعات		
ابزار آلات کمکی و اهرم کننده	روش رعایت اصول ارگونومی در کار با مواد و تجهیزات		
چک لیست ابزار و مواد	روش خط کشی نمودن کف کارگاه در چینش ماشین آلات		
شناختن آلات ماشین آلات	روش بررسی دقیق عوامل فیزیکی ( نور ، سرو صدا ، فشار هوا ، گرد و غبار ، رطوبت و ... در کارگاه )		
کتابچه راهنمای ماشین آلات	کاهش اثرات زیان بار فیزیکی و شیمیایی		
سیستم رایانه با متعلقات کامل	روش سیم کشی ، لوله کشی ، نور ، تهویه مطبوع ، و کلیه امکانات نظیر اینترنت ، آب ، گاز ، برق ، پنوماتیک و هیدرولیک موجود کارگاهی		



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
	مهارت : (شامل موارد ذیل)		
	<ul style="list-style-type: none"><li>- تمرین در چینش دقیق ماشین آلات</li><li>- تمرین اصول کدبندی و شماره بندی انواع چوب و صفحه</li><li>- تمرین کدبندی و شماره بندی ابزار و قطعات یدکی</li><li>- تمرین در چک لیست ابزار و مواد ، تجهیزات موجود کارگاهی</li><li>- تمرین در طراحی تابلوهای راهنمای و هشدار دهنده در کارگاه</li><li>- بکارگیری صحیح از امکانات نرم افزاری ، آب ، گاز ، برق ، تلفن</li><li>- تمرین در جمع آوری پرتوی و دورریز قابل بازیافت دسته بندی و بسته بندی</li><li>- تمرین در کاهش اثرات زیان بار فیزیکی و شیمیایی</li><li>- تمرین کمک های اولیه برای فرد مصدوم</li><li>- بکارگیری سیستم هیدرولیکی در سرویس و نگهداری ماشین آلات</li><li>- تمرین در برنامه ریزی سرویس و نگهداری از کلیه مواد مصرفی ، ابزار و تجهیزات</li><li>- تمرین در اطفای حریق با توجه به نوع کلاسه بندی شدن آتش</li><li>- بکارگیری صحیح لی آت کارگاهی با حداقل خطرات جانی و مالی در محیط کارگاه</li><li>- جلسه و بحث در مورد قوانین حفاظت و ایمنی مصوب وزارت کار و ارگانهای ذیربط با حضور مربي</li></ul>		



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>		
	مهارت: (شامل موارد ذیل)		
	- ارائه گزارش فعالیت‌ها به مربی		
	نگرش: (شامل موارد ذیل)		
	- رعایت اخلاق حرفه‌ای و روحیه انتقاد پذیری		
	- نظم و ترتیب در انجام فعالیت‌ها طبق دستورالعمل مربی		
	- همکاری مجدانه در کار گروهی و روحیه انتقاد پذیری		
	ایمنی و بهداشت: (شامل موارد ذیل)		
	- توجه کامل به تابلو هشدار دهنده و راهنمای عملکرد هر ماشین		
	- توجه کامل در استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی		
	- استفاده از واگنهای حمل و نقل و بالابرها مکانیکی حفاظت دار		
	- رعایت ایمنی در کارکردن در ارتفاع		
	- بکارگیری ۵S در محیط کار		
	توجهات زیست محیطی: (شامل موارد ذیل)		
	- جمع آوری و خروج پرتوی قابل بازیافت		
	- سروسامان دادن به انبار ، فضای کارگاهی		
	- استفاده بهینه از امکانات کارگاهی آب ، گاز ، برق ، مواد مصرفی ، ابزار		
	....		



## استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
	۴۰	۳۲	۸
بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی کابینت آشپزخانه	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش: (شامل موارد ذیل)		
- نمونه صفحات ام دی اف و تخته خردہ pvc	- تعریف ، ساختار اصلی ام دی اف ، صفحات فشرده چوبی و مصنوعی pvc - انواع مارک داخلی و خارجی ام دی اف ، معیار بسته بندی ، خرید و فروش ، درجه بندی		
- نمونه صفحات کورین و pvc	- ابعاد و اندازه استاندارد ام دی اف ، انواع و کاربرد هر یک در بازار کار		
- انواع یراق آلات اصلی و جانبی	- انواع تیپ ، مدل ، رنگ ، ضخامت ام دی اف و کاربرد هریک		
- انواع چسب ساخت تولید و نصب	- روش بکارگیری انواع ام دی اف (۳۰ و ۲۵ و ۱۶ امیلیمتر)		
- انواع سینک ، گاز ، آب	- تعریف ساختار اصلی صفحات		
چکان و ... مخصوص کابینت	- انواع مارک داخلی و خارجی صفحه فشرده چوبی و کمپوزیتی ، معیار خرید و فروش ، درجه بندی ، بسته بندی		
با صفحات کورین و تاپس	- ابعاد و اندازه استاندارد صفحات انواع و کاربرد		
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ ، وسایل کمک آموزشی	- انواع تیپ ، مدل ، رنگ صفحات مطابق نیاز بازار کار		
- انواع مواد اصلی و جانبی	- روش بکارگیری انواع صفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی		
- ساخت و تولید ، نصب	- انواع سینک و گاز مخصوص صفحه در کابینت		
- انواع قفل ، لولا ، دستگیره ، ریل ، جک پمپی و ....	- پیچ مخصوص ساخت و مونتاژ ، پیچ رولپلاک نصب کابینت سوزن منگنه ، میخ مخصوص میخکوب ساخت و مونتاژ یونیت کابینت		
- انواع ابزار آلات و تجهیزات ساخت و تولید و نصب	- مارک جنس ، ساختار انواع چسب و یراق کاربردی ساخت کابینت و نصب صفحه کورین و تاپس (چسب مخصوص کورین-چسب سیلیکون ، چسب پاتکس و....)		
- وسایل و سرویس نگهدار			



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	عنوان :	زمان آموزش		
		جمع	عملی	نظری
	بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی کابینت آشپزخانه			
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
شابلون های نسب براق	دانش: (شامل موارد ذیل)			
آلات	چسب دو جزئی مخصوص صفحه کورین انواع ، جنس ، کاربرد ، مارک و			
نمونه مواد مصرفی مورد نیاز	اصول ترکیب			
در ساخت و تولید	چسب سیلیکون مخصوص عایق کاری و آب بندی انواع ، جنس ، کاربرد ،			
حمل و نصب پروژه کابینت	مارک و اصول ترکیب			
با صفحه کورین	چسب ۱ او ۲ او ۳ دو جزئی ، مارک ، جنس ، انواع و کاربرد و روش آماده			
وسایل حفاظتی و ایمنی	سازی قطعه و چسب در اتصال			
فردي و عمومي	جنس ، مارک ، انواع و کاربرد براق آلات اصلی و جانبی در ساخت و			
سیستم رایانه با متعلقات	تولید کابینت زمینی ( لولا ، دستگیره ، قفل و ریل و بند و بست ساختاری			
کامل به همراه نرم افزار های	(...)			
کاربردی	جنس ، مارک ، ساختار ، انواع و کاربرد سمباده پرداخت ، مواد پولیشی			
دستورالعمل اجرائی و چک	مخصوص صفحه کورین و pvc و تاپس			
لیست های ارائه شده از طرف مربی	جنس ، مارک ، انواع و کاربرد مته فلزی ، الماسه			
ابزار آلات اندازه گیری و اندازه گذاری ، کنترلی در ساخت و تولید و نصب	مهارت: (شامل موارد ذیل)			
تابلو های هشدار دهنده و راهنمای فنی	انتخاب صفحه ام دی اف مناسب جهت مصارف کاربردی انتخاب و آماده سازی صفحات ام دی افجهت ساخت و تولید یونیت و زیر سازی صفحه کورین و تاپس			
	گزارش معایب ناشی از کار در هر مرحله بهمربی آماده کردن ابزار آلات مقدماتی جهت بکار گیری و نصب براق آلات ، سینک و گاز مخصوص کورین و pvc و تاپس			



## استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه با صفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی کابینت آشپزخانه
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
مهارت: (شامل موارد ذیل)				<ul style="list-style-type: none"><li>- آماده سازی محل نصب یراق آلات اصلی و جانبی</li><li>- نصب دستگیره ، ریل ، پایه کابینت ، لولا و ...</li><li>- تمرین آماده سازی چسب مخصوص صفحه فشرده چوبی و کمپوزیتی با درصد تر کیب مناسب در اتصال چند قطعه کورین به یکدیگر</li><li>- تمرین آماده سازی مواد مصرفی جهت ساخت و مونتاژ کابینت با صفحه تاپس کابینت به همراه نصب</li><li>- انتخاب مواد کمکی جانبی ( یراق آلات ، چسب ، کاربردی و....)</li><li>- تمرین بکارگیری صحیح صفحات MDF و کورین و PVC متناسب با پروژه ساخته شده یونیت کابینتی</li><li>- تمرین آماده سازی ، چسب زنی ، تنظیم و نصب صفحات ( استحکامات ، آب بندی ، عایق کاری )</li><li>- تمرین جایگذاری ، تنظیم ، نصب چند مدل سینک و گاز مخصوص صفحه PVC و کورین MDF</li><li>- تمرین پرداخت کاری اولیه جهت عایق کاری و آب بندی صفحات MDF و کورین PVC</li><li>- تمرین لکه گیری و کنترل نهایی همه جانبه پروژه کابینتی با صفحه PVC و کورین MDF</li><li>- تمرین درجه بندی ، کلاسه بندی نمودن کیفیت صفحات کورین و ام دی اف PVC و MDF</li></ul>



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی کابینت آشپزخانه
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				مهارت: (شامل موارد ذیل)
				- تمرین سوراخ کاری و دریل کاری طبق دستورالعمل - تمرین ترمیم کاری و پرداخت کاری
				نگرش : (شامل موارد ذیل)
				- رعایت اخلاق حرفه ای - رعایت اصول ترتیب و توالی در انجام کار - همکاری مجدانه در کارگروهی
				ایمنی و بهداشت: (شامل موارد ذیل)
				- رعایت نکات حفاظتی و ایمنی فردی و عمومی - توجه به تابلو ایمنی و هشدار دهنده
				توجهات زیست محیطی: (شامل موارد ذیل)
				- خروج مواد قابل بازیافت از محیط کارگاه - رعایت اصول ارگونومی در ساخت و مونتاژ صفحه کورین - بکارگیری اصول بهینه سازی مواد اولیه جهت حفظ و نگهداری



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	عنوان :	زمان آموزش		
		جمع	عملی	نظری
		۴۰	۳۵	۵
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ،	دانش: (شامل موارد ذیل)			
- کاتالوگ و وسایل کمک آموزشی	- روش برشکاری چوب آلات ، صفحات فشرده چوبی (ام دی اف) صفحه تاپس با استفاده از دستگاه دور کن (اره گرد مجموعه ای)			
- نمونه مواد مصرفی اصلی و جانبی	- تعریف جنس ، مارک ، ساختار اصلی و جانبی ، کلید های تابعی ، تیغه ، انواع و کاربرد دستگاه دور کن			
- نمونه تیغ های برشکاری و ابزار زنی جهت آماده سازی	- مشخصات برق مصرفی ، ارتفاع قد ، عرض ، طول ریل دستگاه دور کن			
- ساخت و تولید ، نصب	- جنس ، مارک ، ساختار دندانه و تیغه و قطر شافت			
- ماشین آلات عمومی (دور کن ، نوار لبه زن ، فرز ،	- انواع و بکارگیری تیغه ها مخصوص برش چوب ، ام دی اف ، صفحه تاپس کابینت			
- فارس بر مدرج میزی و ...)	- اصول برشکاری عرضی ، مورب تحت زاویه در نر و سطح صفحات فشرده چوبی کمپوزیتی با دستگاه دور کن (شابلون مخصوص زاویه و متعلقات آن )			
- ماشین آلات اختصاصی جهت آماده سازی ، ابزار زنی در مراحل ساخت و تولید	- روش تنظیم گونیا ، متعلقات ریل و تیغه مطابق با نوع ابعاد و اندازه مشخص شده قطعه و میزان ارتفاع تیغه برشکاری و...			
- کابینت با صفحه کورین ( تیغه مخصوص برشکاری ، ابزار زنی ، پرداخت و نصب صفحه کورین)	- آماده سازی ، جایگذاری تنظیم ، راه اندازی ماشی آلات جهت انواع برش کاری صاف ، مورب ، تحت زاویه و ...			
- تابلو های راهنمایی و هشدار دهنده	- اصول سرویس و نگهداری دستگاه دور کن رعایت نکات حفاظتی و ایمنی در کار با دستگاه دور کن			



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
بکارگیری ماشین آلات عمومی و اختصاصی کابینت سازی			
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
چک لیست های سرویس و نگهداری ماشین آلات	دانش: (شامل موارد ذیل)		
چک لیست دستورالعمل	روش جمع آوری پوشال . خاک اره و براده های ناشی از برشكاری چوب		
اجرائی آموزشی تولیدی از طرف مربی	، ام دی اف و صفحات کورین و تاپس کابینت		
ابزار آلات سرویس و نگهداری	تعریف ، جنس ، مارک ، ساختار انواع و کاربرد مکنده پوشال		
مواد مصرفی اصلی و جانبی	مکنده پوشال سیار سلطی ، مکنده پوشال ثابت یک یا چند قلو ، مکنه پوشال مرکزی در کارگاه		
مربوط به ساخت و تولید به همراه نصب صفحه کورین و تاپس	روش سرویس و نگهداری ، تعویض کیسه و آماده سازی ، تنظیم و راه اندازی مجدد مکنده پوشال		
چک لیست ارزیابی	روش رعایت نکات حفاظتی و ایمنی در کار با مکنده پوشال و تجهیزات عمومی و اختصاصی		
	روش بکارگیری دستگاه لبه چسبان جهت نوارزنی PVC لبه قطعات کابینت		
	انواع و کاربرد لبه چسبان از نظر تعداد ایستگاه و ساختار( دستی ، نیمه اتوماتیک ، فول اتوماتیک )		
	تعریف ، جنس ، مارک ، ساختار انواع و کاربرد دستگاه لبه چسبان از نظر فرم نوار زنی ( صاف ، قوسی منحنی ، صاف و قوسی ) انواع و کاربرد لبه چسبان از نظر چسب مصرفی ( گرانولی ، قالبی )		
	قسمت های هیدرولیکی و پنوماتیکی مربوط به دستگاه ، برق مصرفی و ...		
	ساختار اصلی قطعات دستگاه لبه چسبان		



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش	عنوان :		
		جمع	عملی	نظری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				
<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>				دانش : (شامل موارد ذیل)
<ul style="list-style-type: none"><li>- انواع کلید های برق در دستگاه</li><li>- روش بکارگیری ایستگاه های مربوط به لبه چسبان نمودن قطعات ام دی اف</li><li>- ارتفاع قد ، وزن ، طول و ویژگی های ساختاری لبه چسبان و کاربرد در هر ایستگاه</li><li>- روش سرویس و نگهداری دستگاه لبه چسبان</li><li>- روش آماده سازی ، تعویض و تنظیم قطعات مربوط به دستگاه لبه چسبان</li><li>- روش آماده سازی قطعات قبل ریال حین ، بعد از نوار کاری</li><li>- روش رعایت نکات حفاظتی و ایمنی فردی و عمومی در کار با ماشین آلات</li><li>- روش لبه چسبان نمودن قطعات منحنی ، قوسی و اور لب نمودن دو سر نوار (کرنر زنی)</li><li>- معایب و نواقص ناشی از لبه چسبان زدن روی قطعات و تجزیه و تحلیل هریک از معایب</li><li>- جنس ، مارک ، انواع و کاربرد متعلقات مربوط به دستگاه لبه چسبان زن ( رطوبت گیر یا خشک کن ) فشار باد پنوماتیک</li><li>- روش برش صفحات فشرده چوبی ام دی اف زهوار صفحات کورین چوب آلات با بکار گیری اره فارسی بر مدرج</li></ul>				



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش	عنوان :			
		جمع	عملی	نظری	بکارگیری ماشین آلات عمومی و اختصاصی
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی					دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
	دانش: (شامل موارد ذیل)				
	<ul style="list-style-type: none"><li>- تعریف جنس ، مارک ، مدل ، ساختار انواع و کاربرد دستگاه فارسی بر مدرج رو میزی (فارسی بر ثابت ، ریلی )</li><li>- جنس ، ساختار ، مارک ، تعداد دندانه و الماسه نوک تیغه ، انواع و کاربرد تیغه های مخصوص برش چوب ، صفحه فشرده چوبی ام دی اف و صفحه کورین</li><li>- انواع قطعات مختلف ماشین اره فارسی بر مدرج و تنظیمات و راه اندازی جهت انجام کار</li><li>- روش سرویس و نگهداری دستگاه و آماده سازی قطعات ، زهوار ام دی اف و صفحات کورین جهت تنظیم در برشکاری و فرز کاری</li><li>- خطرات و نکات حفاظتی و ایمنی فردی و عمومی در کار با دستگاه</li><li>- جنس، ساختار ، مارک و مدل ، ساختار ، انواع و کاربرد دستگاه فارسی بر مدرج با حرکت تیغه برش تیغه از پایین به بالا (آلミニوم بر)</li><li>- قطعات و متعلقات ماشین آلات فارسی بر مدرج با برش تیغه از پایین و تنظیمات جهت انجام کار</li><li>- روش سرویس و نگهداری و رعایت نکات حفاظت و ایمنی در کار با ماشین آلات</li><li>- روش آماده سازی دستگاه و قطعه کار ، تنظیم و اجرای عملیات برشکاری صاف و مورب</li></ul>				



## استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	عنوان :	زمان آموزش		
		جمع	عملی	نظری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبه			
-	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"><li>- روش جاسازی لولا مخصوص کابینتی (گازور و سوراخکاری و دریل کاری</li><li>- با استفاده از دستگاه لولا کوب و دریل پایه دار</li><li>- تعریف سوراخکاری و دریل کاری</li><li>- تعریف جنس ، ساختار ، مارک انواع و کاربرد لولا کوب و دریل پایه دار</li><li>- قطعات اصلی و متعلقات جانبی مربوط به دستگاه دریل پایه دار و لولا کوب</li><li>- اصول سرویس و نگهداری با رعایت نکات حفاظتی و ایمنی فنی تخصصی فردی و عمومی</li><li>- جنس ، مارک و مدل ، قطر انواع مته مخصوص جاسازی لولا و سوراخکاری ( مته گازور ۲۰-۲۲ و ۳۵ مته فلز با قطر متفاوت)</li><li>- روش تمیز کاری ، سرویس و نگهداری ماشین آلات و تجهیزات ، تغذیه فشار باد ماشین آلات پنوماتیکی با استفاده از دستگاه کمپرسور باد کمپرسور ایستاده (عمودی) (کمپرسور افقی)</li><li>- معیار خرید و فروش کمپرسور</li><li>- روش نصب ، تنظیم فشار باد به همراه راه اندازی دستگاه سیستم هیدرولیک ، پنوماتیک، برق مربوط به دستگاه</li><li>- روش سرویس و نگهداری به موقع کمپرسور ( تعویض روغن ، بادگیری فیلتر ، تخلیه آب مخزن و....)</li></ul>				



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آسپیزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش	عنوان :			
		جمع	عملی	نظری	بکارگیری ماشین آلات عمومی و اختصاصی
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی					کابینت سازی
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				دانش: (شامل موارد ذیل)	
<ul style="list-style-type: none"><li>- روش اصول نکات حفاظتی و ایمنی مربوط به دستگاه در حین تنظیمات ، راه اندازی و کارکردن</li><li>- رگلاتور ( فیلتر فشار باد و رطوبت گیر مربوط به دستگاه )</li><li>- روش لوله کشی و روش تغذیه فشار باد مربوط به دستگاه های پنوماتیکی در کارگاه</li><li>- روش آماده سازی ، تنظیم و راه اندازی دستگاه کمپرسور</li><li>- قسمت های مهم دستگاه ( تابلو اصلی برق ، کلید های تابعی ، شیر اصلی پنوماتیکی ، شیر تخلیه آب ، ضامن کنترل فشار ، فشار سنج عقربه ای ، فیلتر ، نمایشگر شیشه ای روغن دستگاه ، رگلاتور و ...) انواع و کاربر هریک</li><li>- روش رعایت نکات حفاظتی و ایمنی در سرویس آماده سازی ، تنظیم و راه اندازی</li><li>- روش خم نمودن صفحات کورین به شکل کمان ، قوس ، نیم دایره با استفاده از دستگاه خم کن صفحه کورین و صفحه PVC و کمپوزیتی</li><li>- تعریف جنس ، مارک و مدل ، ساختار ، انواع و کاربرد صفحه خم کن کورین و صفحه PVC و کمپوزیتی</li><li>- قسمت های مهم دستگاه ( تابلو برق ، فیلتر ، مخزن اصلی ، دماسنجد ، تایmer ، قالب و ...)</li></ul>					



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش	عنوان :			
		جمع	عملی	نظری	عنوان :
	بکارگیری ماشین آلات عمومی و اختصاصی				کابینت سازی
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				دانش : (شامل موارد ذیل)
	<ul style="list-style-type: none"><li>- ساختار دستگاه خم کن صفحه کورین و PVC انواع و کاربرد ( حرارتی ، المنتی یا گازی ، غوطه وری ، ژلاتینی)</li><li>- روش سرویس و نگهداری ، تنظیم دستگاه با رعایت نکات حفاظتی و ایمنی</li><li>- روش آماده سازی قطعه صفحه کورین صفحه تاپس و دستگاه جهت تنظیمات و راه اندازی</li><li>- مقدار درجه ، حرارت مدت زمان ، رابطه ضخامت ، جنس و ابعاد ، مارک ، ویژگی دستگاه و مواد مصرفی مقدار و نوع اندازه کمان و قوس در خم نمودن صفحه کورین و PVC (کمپوزیتی )</li><li>- نحوه قرار گیری صفحه کورین و PVC در مخزن حرارتی(اتاک حرارت)</li><li>- بکارگیری قالب های پنوماتیکی یا دستی در اجرای کمان و قوس</li></ul>				مهارت: (شامل موارد ذیل)
	<ul style="list-style-type: none"><li>- تمرين در سرویس و نگهداری دستگاه های عمومی و تخصصی ساخت و مونتاژ ، نصب باکس کابینت و صفحه تاپس کابینت طبق دستورالعمل و نظارت مربی</li><li>- ارائه گزارش هر مرحله به مربی کارگاه</li><li>- تمرين بر شکاری ام دی اف و صفحه کورین با دستگاه دور کن ( بر شکاری صاف ، مورب ، تحت زاویه در ضخامت و سطح)</li></ul>				



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش	عنوان :			
		جمع	عملی	نظری	عنوان :
	بکارگیری ماشین آلات عمومی و اختصاصی				کابینت سازی
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
	مهارت : (شامل موارد ذیل)				
	<ul style="list-style-type: none"><li>- تمرین در تهییه زهوار از صفحات ام دی اف و کورین با استفاده از دور کن و جاسازی به کمک فرز</li><li>- تمرین در برشکاری صاف و تحت زاویه زهوار، آماده سازی ، تنظیم و جایگذاری و نصب قطعات به یکدیگر طبق دستورالعمل مربی</li><li>- تمرین ساخت الگوی ساده طبق نقشه ارائه شده و دستورالعمل مربی</li><li>- بابکارگیری ماشین آلات</li><li>- آماده سازی قطعه و ماشین مخصوص لولا کوبی و سوراخکاری طبق دستورالعمل روی قطعات ام دی اف و صفحات کورین</li><li>- رعایت نکات حفاظتی و ایمنی در کار با ماشین آلات</li></ul>				
	نگرش: (شامل موارد ذیل)				
	<ul style="list-style-type: none"><li>- رعایت نظم و ترتیب در انجام فعالیت ها</li><li>- همکاری مجدانه در کار فردی و گروهی با یکدیگر</li><li>- ارائه گزارش قبل ، حین ، بعد از فعالیت به مربی</li><li>- داشتن روحیه همکاری و بکارگیری دقیق از حواس پنج گانه</li><li>- نگهداری و استفاده صحیح از ابزار آلات و تجهیزات</li><li>- سرویس و نگهداری ، آماده سازی مواد مصرفی و تجهیزات جهت انجام کار</li></ul>				



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتب		
	ایمنی و بهداشت: (شامل موارد ذیل)		
	استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فرد و عمومی در کارگاه توجه کامل به خطات فیزیکی و شیمیایی ناشی از کار توجه کامل به تابلو های هشدار دهنده و راهنمایی دقت در انجام فعالیت ها طبق دستورالعمل مربی رعایت اصول ارگونومی در کلیه فعالیت ها بهینه سازی مواد مصرفی و حفظ و نگهداری صحیح تمکیل چک لیست بهداشت و سلامتی مربوط به انجام فعالیت ها تمکیل چک لیست حفاظت و ایمنی در فعالیتهای فردی و گروهی		
	توجهات زیست محیطی:(شامل موارد ذیل)		
	خروج بخار های سمی از فضای کارگاهی با استفاده از تهویه مطبوع جلوگیری از بروز بیماری های پوستی ، تنفسی و ... در حین کار سر و سامان دادن به محیط داخلی و بیرونی کارگاه بسنمه بنده ، جمع آوری مواد پرتری و دور ریز کارگاهی جهت بازیافت بکار گیری مواد مصرفی با کیفیت جهت حفظ سلامت جسمی و روانی صرف کنندگان محصول امنیت و آرامش روحی در استفاده از محصولات تولیدی با کیفیت جلوگیری از آلودگی منجر به بیماری مصرف کنندگان		



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	عنوان :	زمان آموزش			بکارگیری رسم فنی عمومی و تخصصی در ساخت کابینت						
		جمع	عملی	نظری							
		۲۵	۲۰	۵							
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط										
عکس ، فیلم ، اسلاید ،	دانش: (شامل موارد ذیل)										
کاتالوگ ، وسائل کمک آموزشی	تعریف سیستم متریک واحد اندازه گیری طول ، سطح ، حجم										
وسائل کامل نقشه کشی عمومی و صنعتی	تعریف سیستم اینچی ، فوت ، یارد ، تبدیل واحد ها به یکدیگر										
وسائل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی	اشکال هندسی منتظم و غیر منتظم										
وسائل اندازه گیری و اندازه گذاری ساخت و تولید ، نصب	تعریف و تقسیم پاره خط ، زاویه ، دایره به چند قسمت روی کاغذو صفحه فشرده ام دی اف و صفحه کابینت										
سمپل تیپ و مدل کابینتی با انواع بازشوها	جنس ، ساختار ، تنظیمات ، انواع و کاربرد ابزار و وسائل مور نیاز برای ترسیم اشکال هندسی										
سیستم نرم افزار رایانه با متعلقات کامل	خطوط علائم قرار دادی و استاندارد در رسم فنی و نقشه کشی و کاربرد هریک در رسم										
تابلو هشدار دهنده و دستور العمل های راهنمایی	روش بررسی علائم - تیپ و مدل انواع کابینت از نظر بازشو ، ساختار ، جنس ، نوع یراق مصرفی ، مواد اصلی ساختاری در بدنه و صفحه ، کاربرد هریک										
تعريف نقشه، مشخصات نقشه کار، استاندارد اندازه های کاربردی قابل اجرا											
تعريف مقیاس، جدول مشخصات، لیست مواد مصرفی اصلی و جانبی کمکی											



استاندارد آموزش : کایینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری رسم فنی عمومی و تخصصی در ساخت کایینت
	دانش: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"><li>- روش تکمیل چک لیست اندازه گیری ، ساخت و مونتاژ ، حمل و نقل ، نصب در محل</li><li>- اصول رسم فنی عمومی در کلیه مراحل ساخت و مونتاژ و نصب</li><li>- اصول کد بندی ، شماره بندی قطعات اصلی و جانبی در رسم نقشه اجرائی</li><li>- روش آنالیز قطعات ، نحوه قرار گیری هریک در کلاف اصلی ، انتقال اندازه از روی نقشه بر روی کلاف اصلی کایینت و صفحه کورین</li><li>- روش محاسبه قیمت تمام شده محصول ، مدت زمان انجام کار ، ماشین کاری ، برآورد مواد مصرفی ، درصد کناره مفید ، ابزار آلات و یراق آلات اصلی و جانبی در کار</li><li>- نکات حفاظت و اینمنی در کلیه مراحل کار</li><li>- اصول ترتیب و توالی انجام کار</li><li>- روش آماده سازی ، جای گذاری ، تنظیمات و بکار گیری علائم استاندارد و قرار دادی در ترسیم نقشه</li><li>- ابعاد و اندازه استاندارد مواد اصلی ( ام دی اف و صفحات فشرده چوبی ، صفحات تاپس کایینت )</li><li>- معیار درجه بندی ، بسته بندی ، خرید و فروش انواع مواد اصلی مصرفی و بکارگیری هریک در رسم فنی و نقشه کشی</li></ul>			



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه با صفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری رسم فنی عمومی و تخصصی در ساخت کابینت
	دانش: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"><li>- روش محاسبه قیمت تمام شده محصول ، اصول تکمیل چک لبیت خدمات و سرویس های پس از فروش</li><li>- تعریف پرسپکتیو ( سه نمای اجسام )</li><li>- سیستم های نقشه کشی ( ایزو متریک ، دی متريک ، کاوالیر ، کابینت )</li><li>- ابعاد و اندازه ، تیپ و مدل انواع و کاربرد سینک هود گاز در بکارگیری اصول مثلث کابینت در ساخت و نصب</li><li>- نکات حفاظت و اینمنی فردی و عمومی در انجام کار</li><li>- تعریف ویژگی نرم افزار های کارگاهی و فروشگاهی</li><li>- روش نصب و راه اندازی نرم افزار</li><li>- قابلیت های نوار ابزار ، منو ، امکانات کاربردی نرم افزار در ساخت و نصب</li><li>- روش های تنظیم نرم افزار بر مبنای نوع صفحات فشرده مواد مصرفی ، یراق آلات ، ماشین آلات با در نظر گرفتن خطای احتمالی تجهیزاتی و فردی</li><li>- انواع نرم افزار ( مدیریت پروژه ، طراحی یونیت ، محاسبه برآورد قیمت نهایی ، آنالیز قطعات و نحوه قرار گیری ، درصد پرت و کناره مفید ، بهینه سازی برش ، صدور استعلام پیش فاکتور ، فاکتور ، ذخیره سازی یونیت و باز سازی و باز یابی نقشه )</li></ul>			



## استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری رسم فنی عمومی و تخصصی در ساخت کابینت
	دانش: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"><li>- روش های بکارگیری کلید های میانبر تابعی در نرم افزار</li><li>- قابلیت های نرم افزار بسته به نوع بازشو درب ، بسته به ابعاد و اندازه استاندارد ، تیپ و مدل باز شو درب ، جنس ، مارک ، ساختار تجهیزاتی و مواد مصرفی در کار</li><li>- روش بهینه سازی برش و کلیه فعالیت های ساخت و مونتاژ ، نصب در محل با رعایت نکات حفاظتی و اینمنی در کار</li></ul>			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"><li>- تمرین رسم اشکال هندسی منتظم و غیر منتظم روی کاغذ و انتقال به ام دی اف و صفحه تاپس کابینت</li><li>- تمرین در رسم اشکال هندسی نظیر قوس ، کمان ، دایره ، و تقسیمات روی صفحات فشرده چوبی و صفحه کورین</li><li>- تمرین در جایگذاری علائم قراردادی و استاندارد از روی کاغذ به صفحات فشرده چوبی و تاپس کابینت</li><li>- تمرین ترسیم و آماده سازی و شابلون گیری جای سینک و گاز روی صفحه تاپس کابینت با جای گذاری ، اندازه گیری و اندازه گذاری ، تنظیم و نصب</li><li>- تمرین ترسیم سه نمای پروژه ساده (نمای رو به رو ، بالا بغل )</li><li>- اجرای برش سه گانه پروژه ساده و ترکیبی</li></ul>			



## استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

### - برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری رسم فنی عمومی و تخصصی در ساخت کابینت
	(شامل موارد ذیل)			مهارت :
	<ul style="list-style-type: none"><li>- تمرین ترسیمات به روش ایزو متریک و ...</li><li>- تمرین در تجزیه و تحلیل آنالیز قطعات ، نحوه قرار گیری ، ترتیب و توالی ، ارائه و تکمیل چک لیست اندازه گیری ، اندازه گذاری ، ساخت و مونتاژ نصب صفحات تاپس کابینت</li><li>- تمرین در محاسبه قیمت تمام شده محصول ، برآورد دقیق مصالح جز به جز مواد مصرفی اصلی و جانبی</li><li>- تمرین اصول اجرایی برطبق رسم نقشه جهت اجرای کابینت باصفحه کابینت</li><li>- تمرین در اندازه گیری محل مورد نظر جهت اندازه گیری استفاده از علائم قرار داد و استاندارد جهت ترسیم نقشه</li><li>- رعایت اصول نکات حفاظتی و ایمنی در کلیه مراحل اجرایی</li><li>- تمرین در اجرای سه نما و برش چند پروژه کابینت ساده تمام کارشده</li><li>- تمرین بررسی قابلیت های نرم افزار کارگاهی ( صدور استعلام ، پیش فاکتور ، فاکتور و ...)</li><li>- تمرین در محاسبه و برآورد دقیق مواد مصرفی ، مدت انجام کار ، مقدار پرت و دور ریز ، درصد سود ، قیمت تمام شده محصول ، ترتیب و توالی انجام کار ، آنالیز قیمت ، وظیفه اپراتور های ایستگاه کاری ، طراحی ، ذخیره ، بازار یابی نقشه ها</li></ul>			



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری رسم فنی عمومی و تخصصی در ساخت کابینت
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			<ul style="list-style-type: none"><li>- تمرین بکارگیری نرم افزار در کلیه مراحل آماده سازی ، آنالیز ، برشکاری ، شابلون گیری ، ساخت و مونتاژ ، نصب صفحه کابینت تا پس چند پروژه ساده کابینتی طبق دستور العمل مربی</li><li>- رعایت نکات حفاظتی و ایمنی فردی و گروهی در انجام کار</li><li>- گزارش معایب ناشی از کار در هر مرحله به مربی</li><li>- بکارگیری کلیه تجهیزات و نرم افزار ها طبق دستورالعمل مربی</li></ul>
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			<ul style="list-style-type: none"><li>- رعایت نظم و ترتیب در انجام فعالیت ها</li><li>- دقیق در عملکرد اجرائی مطابق دستورالعمل مربی</li><li>- همکاری و مشارکت در کار فردی و عمومی</li><li>- ارائه گزارش فعالیت ها در هر مرحله به مربی</li><li>- رعایت اخلاق حرفه ای</li><li>- توجه در استفاده بهینه مواد مصرفی به هنگام رسم و طراحی نقشه</li><li>- ساخت و مونتاژ ، نصب بر طبق اصول استاندارد با مقاومت و زیبایی قابل قبول</li></ul>



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری رسم فنی عمومی و تخصصی در ساخت کابینت
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			<ul style="list-style-type: none"><li>- رعایت نکات حفاظتی و ایمنی فردی و گروهی</li><li>- رعایت اصول ارگونومی در رسم نقشه</li><li>- توجه کامل به تابلوهای هشدار دهنده و راهنمای ، دستورالعمل حفاظتی و ایمنی ارائه شده از طرف مربی</li><li>- دقیق دربارگیری صحیح و حفظ و نگهداری ابزار آلات</li></ul>
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			<ul style="list-style-type: none"><li>- سروسامان دادن به محیط درونی و بیرونی کارگاه</li><li>- جلوگیری از پرتاب و دور ریز ناشی از فعالیت های اجرایی ساخت و نصب</li><li>- حفاظت و نگهداری از ابزار آلات ، سرویس و نگهداری به موقع</li><li>- خرج کلیه پرتابی های ناشی از کار جهت بازیافت</li><li>- بکارگیری یراق و مواد مصرفی استاندارد با کیفیت جهت رعایت اصول ارگونومی سلامتی و بهداشت مصرف کننده ها</li></ul>



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
	۵۰	۴۰	۱۰
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
عکس ، فیلم ، اسلاید ،	دانش : (شامل موارد ذیل)		
کاتالوگ و وسایل کمک آموزشی	- تعریف پروژه ساده و ترکیبی کابینت با صفحه ام دی اف و صفحه کابینت - انواع کابینت از نظر تیپ و مدل ( خطی ، راهرویی (کریدوری) ، جزیره ای ، L شکل و U شکل )		
نمونه مواد مصرفی اصلی و جانبی	- اصول استفاده از علائم قرار دادی و استاندارد در اندازه گیری محل ، طراحی تیپ و مدل کابینت		
نمونه تیغ های برشکاری و ابزار زنی جهت آماده سازی	- روش بکار گیری مثلث کابینت در طراحی و اجراء		
، ساخت و تولید ، نصب ماشین آلات عمومی ( دور	- جنس ، مارک ، ساختار ، ابعاد و اندازه استاندارد انواع و کاربرد صفحه فشرده ام دی اف ۳ و ۸ و ۱۶ و ۲۵ و ۳۲ انواع و کاربرد		
کن ، نوار لبه زن ، فرز ، فرز فارسی بر مدرج میزی و ...)	- جنس ، مارک ، ساختار ، ابعاد و اندازه استاندارد ، انواع و کاربرد کابینت زمینی ، هوایی ، اپن و ...		
ماشین آلات اختصاصی جهت آماده سازی ، ابزار زنی در مراحل ساخت و تولید	- روش اندازه گیری و شابلون گیری در محل های ناگونیابی کنج کار کابینت زمینی و هوایی طبق دستورالعمل مربی		
کابینت با صفحه کورین ( تیغه مخصوص برشکاری ،	- روش محاسبه اندازه گیری محل و شابلون گیری		
ابزار زنی ، پرداخت ، و نصب صفحه کورین )	- روش آماده سازی و تکمیل چک لیست ساخت و نصب		
ابزار آلات سرویس و نگهداری	- پیش نیاز های عملیات ساخت و تولید		
	- مدل و تیپ درب کابینت ، نوع و جنس ساختار مواد اصلی یراق آلات اصلی و جانبی مصرفی		
	- اصول شابلون گیری از محل ناگونیابی و آماده سازی ، جایگذاری ، تنظیم ، نصب یراق آلات		



## استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

### - برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				ساخت و تولید چند پروژه کابینت آشپزخانه
				دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				دانش : (شامل موارد ذیل)
				<ul style="list-style-type: none"><li>- ارگونومی در طراحی ، ساخت و تولید ، مونتاژ کاری ، حمل و نصب</li><li>- روش آنالیز قطعات و نحوه قرار گیری با در نظر گرفتن جنس ، مارک ، ضخامت ، ابعاد و اندازه مواد اصلی و جانبی مصرفی ، کد گذاری و شماره بندی</li><li>- بررسی اصول شابلون گیری از محل ناگونیابی و آماده سازی ، جایگذاری ، تنظیم ، نصب یاراق آلات</li><li>- بررسی اصول ارگونومی در طراحی ، ساخت و تولید مونتاژ کاری ، حمل و نصب</li><li>- روش آنالیز قطعات و نحوه قرار گیری با در نظر گرفتن جنس ، مارک ، ضخامت ، ابعاد و اندازه مواد اصلی و جانبی مصرفی ، کد گذاری ، و شماره بندی</li><li>- روش تهییه و تکمیل چک لیست ساخت و تولید مونتاژ و نصب ، قیمت گذاری نهایی محصول</li><li>- روش برآورد مصالح و تعیین قیمت تمام شده محصول ( ماشین کاری ، شرایط کار کرد ، زمان کار کرد ، دور ریز و پرتی ، کناره مفید و درصد سود و ...)</li><li>- روش بکار گیری اصول بهینه سازی مواد مصرفی</li><li>- روش رعایت نکات حفاظتی و اینمنی فردی و عمومی در کلیه مراحل اجرایی</li><li>- روش مونتاژ کلاف در کارگاه و اصول نصب در محل</li></ul>



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	عنوان :	زمان آموزش		
		جمع	عملی	نظری
	ساخت و تولید چند پروژه کابینت آشپزخانه			
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- وسایل حفاظتی ایمنی فردی - و عمومی - انواع شابلون ، جیک ، فیکسر - مربوط به ماشین آلات - ساخت و تولید ، حمل و - نصب کابینت با صفحه - کورین - ابزار آلات سرویس و - نگهداری و کنترلی - حفاظ های کمکی مربوط به - تیغه های برش و ابزار زنی - ماشین آلات - چک لیست آماده سازی ، - جایگذاری و تنظیم ماشین - آلات - چک لیست ارزیابی کمی و - کیفی فعالیت ها - نمونه پروژه ساده و ترکیبی - کتابچه راهنمای مربوط به - ماشین آلات	مهارت : (شامل موارد ذیل)  - بررسی آماده سازی مواد اولیه ، شابلون گیری ، برšکاری و مراحل انجام کار - تمرین اندازه گیری از محل و تکمیل چک لیست و شابلون گیری محل - تمرین ناگوئیائی و زاویه دار کار - تمرین اندازه گیری و طراحی اولیه روی نقشه و آنالیز قطعات طبق دستور العمل مربی - تمرین نحوه قرار گیری قطعات ، ترتیب و توالی انجام کار در ساخت و مونتاژ و پیش نیاز های حمل و نصب - تمرین طراحی کابینت زمینی و هوایی با در نظر گرفتن اصول ارگونومی به روش دستی و نرم افزار - تمرین ارزیابی و کنترل در ساخت و مونتاژ ، اتمام و نمای ظاهری کار ، رگلاژ یراق آلات ، عایق بندی ، آب بندی ، استحکامات در ساخت و نصب کابینت - ارائه گزارش عملکردی به مریبان طبق دستور العمل - رعایت نکات حفاظتی و ایمنی در قبل ، حین ، بعد از کار - تمرین چک لیست اندازه گیری از محل ساخت و مونتاژ ، حمل و نصب			



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی  
- برگه‌ی تحلیل آموزش -

	زمان آموزش	عنوان :			
		جمع	عملی	نظری	عنوان :
	ساخت و تولید چند پروژه کابینت آشپزخانه				
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
- چک لیست ارزیابی کمی و کیفی	نگرش : (شامل موارد ذیل)				
	- بکارگیری سیستم ستی و مدرندر طراحی و اجراء - استفاده از نظر مشتری و رضایت کار فرما - نظم و ترتیب دقیق در انجام کار و مسئولیت پذیری - رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه انتقاد پذیری - استفاده صحیح از ابزار آلات و ماشین آلات - استفاده بهینه از مواد مصرفی اصلی و جانبی				
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)				
	- رعایت نکات حفاظتی و اینمنی در کار با ماشین آلات و ... - سرویس و نگهداری به موقع ماشین آلات - توجه به دستورالعمل ها ، تابلوهای هشدار دهنده و راهنمایی - رعایت اصول ارگونومی				
	توجهات زیست محیطی: (شامل موارد ذیل)				
	- سروسامان دادن به محیط کارگاهی ، خروج مواد پرتوی جهت بازیافت - صرفهجویی مواد مصرفی و بهینه سازی - رعایت اصول ارگونومی در آب بندی و درز بندی و استحکامات - جلوگیری از مصرف بی رویه غیر کارشناسی مواد مصرفی در طراحی ، - ساخت و تولید ، نصب				



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش	عنوان :		
		جمع	عملی	نظری
		۲۰	۱۵	۵
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ و وسایل کمک آموزشی	دانش : (شامل موارد ذیل)			- اصول صحیح کد بندی ، شماره گذاری ، بسته بندی کلاف ، درب و دیگر قطعات ام دی اف و صفحه کابینت تاپس در مراحل ساخت و تولید ، حمل و نقل، نصب
- نمونه مواد مصرفی اصلی و جانبی	روش حمل و بارگیری، پیاده سازی در محل نصب بر اساس کد بندی و شماره گذاری			- روش رعایت نکات حفاظتی و ایمنی فردی و عمومی در حمل و نقل
- نمونه تیغ های برشکاری و ابزار زنی جهت آماده سازی ، ساخت و تولید ، نصب	عملیات نصب و کار در ارتفاع			- عوامل فیزیکی و شیمیایی زیان آور موثر در مراحل نصب
- انواع ماشین آلات و تجهیزات ، مونتاژ و نصب	جاسازی ، تنظیم و نصب کابینت زمینی و هوایی در محل و اقدامات اولیه و آماده سازی یراق آلات ، بند و بست استحکامی ، نصب و کنترل نهائی			- روش تهیه و تدوین چک لیست نصب (آماده سازی محل )
- نصب	روش اندازه گیری ، تراز بندی ، گونیا نمودن ، اندازه گذاری ، جایگذاری و تنظیم و نصب در محل با کنترل نهائی و رضایت کارفرما			- روش جمع آوری ابزار آلات ، هماهنگی با واحد ها و ... در ساخت و تولید
- انواع چسب مربوط به مونتاژ و نصب صفحه کورین	، حمل و نقل ، نصب در محل			- اصول تراز بندی ، گونیا نمودن ، شابلون گیری و برشکاری قطعات ، طبق نقشه اجرایی
- ابزار آلات و تجهیزات اختصاصی برش ، پرداخت و ابزار زنی در نصب صفحه کورین	ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری ، کنترل در صحت و دقت نصب			- کابینت زمینی و هوایی
- وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی				



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش	عنوان :		
		جمع	عملی	نظری
	نصب کابینت در محل ( استحکامات ، عایق کاری و آب بندی )			
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چک لیست راهنمای نصب ، رضایت کارفرما	دانش : ( شامل موارد ذیل )			
چک لیست ارزیابی کمی و کیفی	ابزار آلات برای آماده سازی محل نصب سینک ، هود ، گاز و دیگر متعلقات مربوط به کابینت			
ابزار آلات اندازه گیری و اندازه گذاری ، کنترلی	ابزار آلات جهت آماده سازی ، برشکاری ، ابزار زنی صفحه تقویتی زیرین کورین و آماده سازی صفحه کابینت تاپس			
انواع جیک و فیکسر و شابلون آماده سازی ، جایگذاری و تنظیم در مونتاژ و نصب	انواع پیچ ، بند و بست ساختاری و اسحکامی در نصب باکس کابینت زمینی و هوایی ( دیوار ) روش آماده سازی صفحه زیرین تقویتی ( صفحه زیر سازی ام دی اف ۱۶ میلیمتری ) زیر صفحه تاپس کابینت به همرا تنظیم و نصب			
انواع یراق آلات و مواد مصرفی ، بند و بست	چسب مخصوص صفحه کابینت ، آماده سازی قطعه ، تنظیم و جایگذاری نصب و کنترل نهائی روش پرداخت و ابزار زنی ، لکه و خشن گیری ، ترمیم و کورین			
استحکامی ، آب بندی و عایق کاری	روش کنترل نهائی پس از نصب و رضایت کار فرما مهارت : ( شامل موارد ذیل )			
چک لیست راهنمای فعالیت های اجرائی در ساخت و نصب کابینت با صفحه کورین	تمرین آماده سازی ، کدبندی ، بسته بندی کلاف و متعلقات جهت حمل و نقل و دپو در محل نصب تمرین بکار گیری واگن حمل و نقل ، اصول ارگونومی جهت بارگیری و انتقال به پای کار			



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			نصب کابینت در محل (استحکامات ، عایق کاری و آب بندی )	عنوان :
	جمع	عملی	نظری		
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	
- ابزار آلات و تجهیزات حمل و نقل ، مونتاژ و نصب ، سرویس و نگهداری انواع سینک ، گاز و ...	-			مهارت : (شامل موارد ذیل)	
مخصوص کورین				- تمرین آماده سازی ، جایگذاری ، تنظیم و نصب کابینت زمینی و هوائی با استفاده از اصول فنی و تخصصی نصب ، رعایت ارگونومی و بهداشت و سلامت	
				- تمرین آماده سازی صفحه ام دی اف ۱۶ میلیمتری زیرین تقویت کننده صفحه تاپس کابینت و جاسازی یراق آلات ، گاز ، سینک و ... با استفاده از ابزار آلات طبق دستورالعمل	
				- تمرین اعمال نیرو مناسب در نصب کلاف و یراق آلات و بکارگیری انواع بند و بست ، پیچ ، چسب در نصب باکس کابینت به منظور استحکام ، آب بندی و عایق کاری و زیبائی ( چسب مخصوص صفحه تاپس کابینت چسب سیلیکون ، فوم ، او ۲ و ۳ و بتونه و ...)	
				- تمرین تراز کردن قطعات صفحه تاپس کابینت با استفاده از ابزار آلات و چسب مخصوص	
				- تمرین ابزار زنی ، پرداخت کاری ، لکه گیری و ترمیم در نصب زهوار و صفحه تاپس کابینت	
				- تمرین آماده سازی ، برشکاری ، فرز کاری محل نصب یراق آلات مثلث کابینتی ( گاز ، سینک و ...) با استفاده از ابزار آلات پرداخت و ابزار زنی نظیر اور فرز با تیغه و سنباده پولیش مخصوص صفحه تاپس کابینت	



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				نصب کابینت در محل ( استحکامات ، عایق کاری و آب بندی )
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
	مهارت : ( شامل موارد ذیل )			
	<ul style="list-style-type: none"><li>- تمرين بکارگیری مواد مصرفی و یراق آلات استحکامی ، آب بندی ، عایق کاری و درز بندی ، زیبایی و بهداشت نظیر ( پلی اورتان ، بوتیل باند ، باند زهوار ، پشم شیشه مواد چوب پنبه ای و چسب مخصوص صفحه تاپس کابینت )</li><li>- رعایت نکات حفاظتی و ایمنی فردی و عمومی</li><li>- تمرين در ارزیابی و کنترل نهائی کار ، رضایت کار فرما ، تکمیل چک لیست امور مشتریان</li></ul>			
	نگرش : ( شامل موارد ذیل )			
	<ul style="list-style-type: none"><li>- نظم و ترتیب در انجام کار و مسئولیت پذیری</li><li>- رعایت اخلاق حرفه ای و مشتری مداری به هنگام نصب و روحیه انتقاد پذیری</li><li>- بکارگیری مواد فنی و تخصصی در انجام کار ها</li><li>- بعینه سازی مواد مصرفی</li></ul>			



استاندارد آموزش : کایبرت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			نصب کایبرت در محل ( استحکامات ، عایق کاری و آب بندی )
	ایمنی و بهداشت : ( شامل موارد ذیل )			<ul style="list-style-type: none"><li>- رعایت نکات حفاظتی واینمی فردی و عمومی در قبل ، حین ، بعداز کار</li><li>- رعایت نکات حفاظتی واینمی درارتفاع</li><li>- رعایت اصول ارگونومی در طراحی ، ساخت و تولید حمل و نصب</li><li>- بکارگیری وسایل حفاظت و اینمی و بهداشت فردی در عملیات نصب</li></ul>
	توجهات زیست محیطی : ( شامل موارد ذیل )			<ul style="list-style-type: none"><li>- سروسامان دادن به محیط کار و محل نصب</li><li>- خروج گرد و غبار ، آلاینده از محل نصب</li><li>- رعایت اصول ارگونومی ، بهداشت و سلامتی</li><li>- جمع آوری و بسته بندی براده و پوشال ، پرتی و دور ریز جهت بازیافت</li><li>- جلوگیری از آلودگی محیطی و حوادث ناشی از کار</li><li>- بهینه سازی مواد مصرفی در اجرای عملیات نصب</li></ul>



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	عنوان :	زمان آموزش			اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره
		جمع	عملی	نظری	
		۲۴	۲۴	-	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی		دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ و وسائل کمک آموزشی	-	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
نمونه مواد مصرفی اصلی و جانبی	-	بررسی چک لیست اندازه گیری و اندازه گذاری و کنترل در نوع ، ابعاد ، اندازه ، زوایای محل مورد نظر			
نمونه تیغ های برشکاری و ابزار زنی جهت آماده سازی	-	بررسی اصول ارگونومی در طراحی ، ابعاد و اندازه استاندارد کایینت زمینی و هوائی			
ساخت و تولید ، نصب ماشین آلات عمومی (دور کن ، نوار لبه زن ، فرز فارسی بر مدرج میزی و ...)	-	بررسی محدودیت های احتمالی ساخت و تولید و نصب ، نمای بیرونی و درونی کایینت در طراحی تیپ و مدل			
ماشین آلات اختصاصی جهت آماده سازی ، ابزار زنی در مراحل ساخت و تولید	-	طراحی دستی و نرم افزاری جهت محاسبه دقیق ، مواد مصرفی اصلی و جانبی ، قیمت ، آنالیز اندازه ها و بهینه سازی برش ، زمان و شرایط انجام کار ، ترتیب و توالی ، صدور انواع فاکتور ، استعلام ، چک لیسا های اندازه گیری و ساخت و نصب ، بازسازی و ذخیره یونیت ، تاییدیه کارفرما و ...			
کایینت با صفحه کایینت ( تیغه مخصوص برشکاری ، ابزار زنی ، پرداخت ، و نصب صفحه کایینت )	-	در انواع پروژه های ساده و ترکیبی رعایت نکات حفاظتی و اینمنی فردی و عمومی در قبل ، حین و بعد از انجام کار			
ابزار آلات سرویس و نگهداری	-	بررسی اصول دقت ساخت و مونتاژ انواع تیپ و مدل باکس کایینت به همراه اجزاء و متعلقات طبق دستور العمل مرتبی با رعایت ترتیب و توالی در کار با ماشین آلات و ابزار آلات ، کنترل نهائی ، رضایت کارفرما تمرين ساخت پروژه ساده و ترکیبی کایینت زمینی ، اپن ، کایینت هوائی ، دکوراتیو وسایل تزئینی داخلی مرتبط با ام دی اف و صفحه تاپس کایینت			



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نکرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
تابلوهای راهنمایی	مهارت : (شامل موارد ذیل)		
- و هشدار دهنده	تمرين در شناسايي و انتخاب دقیق صفحه فشرده چوبی ام دی اف و		
- چک لیست های سرویس و نگهداری ماشین آلات	صفحه کابینت و آنالیز قطعات و نحوه قرار گیری در نقشه ساده و ترکیبی		
- چک لیست دستورالعمل اجرائی آموزشی تولیدی از طرف مربی	تمرين تكميل چک لیست اندازه گیری ، طراحی ، ساخت و تولید ، حمل و نقل ، نصب در محل		
- مواد مصرفی اصلی و جانبی مربوط به ساخت و تولید به همراه نصب صفحه کابینت	تمرين بكار گيری ابزار آلات و تجهیزات به منظور ساخت و تولید انواع کابینت زمینی ، هوائی ، اپن با صفحه ام دی اف و صفحه تاپس کابینت		
- چک لیست ارزیابی	تمرين اصول آماده سازی ، جایگذاری ، تنظیم و نصب یراق آلات ساختاري ، مثلث کابینت آشپزخانه طبق دستورالعمل مربی		
- ابزار آلات دستی ، برقی دستی ، و پنوماتیکی ( اور فرز ) با انواع تیغه های مخصوص	رعایت ترتیب و توالي انجام کار در ساخت و مونتاژ ، نصب با ارائه گزارش فنی و تخصصی به مربی		
- آلات با تیغه های مخصوص برشكاري و ابزار زني و سایل حفاظت ایمنی فردی و عمومی	بكار گيری اصول ارگونومی و تندرستی در ساخت و تولید ، حمل و نقل ، نصب		
-	تمرين ارائه گزارش و مستندات مربوط به بازدید ها علمی تخصصی از واحدهای صنعتی تولیدی مرتبط طبق دستورالعمل مندرج در چک لیست		
-	ارزیابی کمی و کیفی ، کنترل نهائی فعالیت های طراحی ، ساخت و نصب به روش دستی و نرم افزار		
-	رعايت نکات حفاظتی و ایمنی فردی و عمومی در انجام کار		



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نکرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
-	مهارت : (شامل موارد ذیل)		
	<ul style="list-style-type: none"><li>- ارزیابی و کنترل کیفی و کمی پروژه ساخت و نصب شده توسط گروه طبق دستورالعمل مربي</li><li>- تحقیق و بررسی به همراه آنالیز ساختاری انواع پروژه ساده و ترکیبی موجود در بازار کار طبق دستورالعمل ارائه شده از طرف مربي</li><li>- تکمیل چک لیست های اندازه گیری ، ساخت و تولید ، حمل و نقل ، نصب چند پروژه کابینتی با ام دی اف و صفحه تاپس کابینت با بحث و بررسی در کارگروه اجرایی پروژه ساده و ترکیبی پایان دوره با حضور مربي</li></ul>		
	نگرش : (شامل موارد ذیل)		
	<ul style="list-style-type: none"><li>- ساخت و تولید مصنوعات با کیفیت و استاندارد</li><li>- رعایت اخلاق حرفه ای مربوط به ساخت و تولید ، نصب</li><li>- بکارگیری بهینه سازی مصرف مواد اولیه و استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات</li><li>- کاهش هزینه ها و جلو گیری از پرتوی مواد مصرفی</li><li>- رعایت اصول مشتری مداری ، ارگونومی</li><li>- همکاری مجدانه در فعالیت فردی و گروهی و روحیه انتقاد پذیری</li></ul>		



استاندارد آموزش : کایینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره
				دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)
				- بکارگیری دقیق از حواس پنج گانه در انجام فعالیت ها و مسئولیت پذیری - توجه کامل به تابلوهای هشدار دهنده و راهنمای انجام کار - بکارگیری نکات حفاظت و اینمنی فردی و عمومی در فعالیت ها
				توجهات زیست محیطی:(شامل موارد ذیل)
				- سروسامان دادن به محیط کارگاهی - خروج پرتی و گرد و غبار از محیط کارگاهی - حفظ و نگهداری دقیق مواد مصرفی و استفاده بهینه - بکارگیری اصول ارگونومی و تندرستی در ساخت و نصب - جمع آوری ، بسته بندی مواد پرتی قابل بازیافت - رعایت اصول روانشناسی در شناسایی و جذب مشتریان با محصولات - استاندارد و با کیفیت به همراه خدمات پس از فروش



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۶	۴	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	دانش : (شامل موارد ذیل)			-
کتاب قوانین مصوب مراجع قانونی	روش بررسی ویژگی کارگاه تولیدی و فروشگاهی ، انواع قوانین و مجوز های راه اندازی کسب و کار ، شرایط بهره مندی از تسهیلات بانکی زود بازده			-
دستور العمل ها و قوانین راه اندازی کارگاه	روش دریافت مجوزها از مراجع قانونی مرتبط ( اصناف ، اتحادیه ، بیمه ، صنعت و معدن و تجارت و ... )			-
سایت های اینترنتی فروشندگان و تولید کنندگان منطقه ای و ...	روش بررسی قوانین مصوب وزارت تعاون کار و رفاه اجتماعی تعریف ، ویژگی کارگاه تولیدی و فروشگاهی با بکار گیری صحیح از امکانات ( آب ، برق ، گاز ، تلفن ، اینترنت و ... )			-
کتاب های موازی رشته مورد تایید مراجع علمی و صنعتی کشور	روش بررسی انواع شرکت های تولید کننده کارگاهی ، فروشگاهی مربوط به ابزار آلات و تجهیزات ، مواد مصرفی اصلی ( ام دی اف و صفحه تاپس کایینت )			-
شناسنامه تجهیزات آموزشی و تولیدی	انواع تولید کنندگان و فروشندگان مواد مصرفی ، یراق آلات ساختاری ، استحکامی ، زیبایی و امنیتی ، رفاهی در بازار های داخلی و خارجی به منظور ایجاد رونق کسب و کار ، اشتغال و کار آفرینی ، نخبه پروری			-
دستورالعمل ها ، مجوز ها ، قوانین مراجع ذیربسط	روش عضویت در انجمن ، سایت و همایش های معتبر			-
لیست فعالان عرصه علمی و صنعتی کشور				
مجله هفته نامه و فصل نامه				
رشته				



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
قوایین و مصوبات مربوط به فعالیت‌های اینترنتی	<p>دانش : (شامل موارد ذیل)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- تعریف تاریخچه کارآفرینی و کارآفرین در ایران و جهان ، خلاقیت و نوآوری</li><li>- روش بررسی شغل و شایستگی از نظر قوت ، ضعف ، فرصت ، تهدید در مشاغل صنایع چوب مرتبط</li><li>- تعریف بررسی مفاهیم انواع و کاربرد بازاریابی سنتی و مدرن در رونق کسب و کار و اشتغال</li><li>- تولید ، بازار یابی و فروش ، خدمات نحصولات تولیدی و عوامل فعال در بازار کار ، تبلیغات</li><li>- اصول شناسایی و جذب مشتری و مشتری مداری</li><li>- اصول ارگونومی ، لی آت کارگاهی ، راه اندازی کارگاه تولیدی ، بهداشت و سلامت جسمی و روحی</li><li>- روش بکارگیری صحیح از امکانات آموزشی تولیدی در ارائه تولید محصولات با کیفیت و خدمات پس از فروش</li><li>- اصول شناسایی، جذب و نگهداشت فعالان عرصه تولید ، خدمات بازار یابی فروش به منظور تولید محصولات با کیفیت با حداقل هزینه های تولید و رضایت مندی</li><li>- روش بررسی عوامل درونی و برون سازمانی تاثیر گذار در تولید محصولات با کیفیت ( با اخذ مدرک معتبر )</li></ul>		



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	جمع	عملی	نظری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
	مهارت : (شامل موارد ذیل)		
	<ul style="list-style-type: none"><li>- تمرین جمع آوری اطلاعات فروشنده‌گان و تولید کنندگان مواد مصرفی اصلی ام دی اف و صفحات کورین ، ابزار آلات و تجهیزات و یراق آلات در منطقه استانی ملی و جهانی</li><li>- تمرین تهییه و تدوین طرح توجیهی راه اندازی کارگاه با کمک مربی و مشاورین خبره فنی و حقوقی</li><li>- تمرین برآورد هزینه‌های خرید تجهیزاتی ، سرمایه در گردش ، هزینه جاری و خرید مواد مصرفی</li><li>- تمرین ارائه طرح اشتغال و کار آفرینی با کمک مربی و مشاورین مرتبط در رشتہ به منظوری ارتقا شغلی</li><li>- ارتباط با اتحادیه ، اصناف ، دانشگاه ، صنعتگران بازار کار و شهرک‌های صنعتی مرتبط در خصوص شناسایی ، انتخاب ، تجزیه و تحلیل ، محاسبه چند پروژه کابینتی ام دی اف و کورین با ارائه گزارش به مربی به منظور طراحی ، ساخت و تولید و نصب پروژه پایان دوره</li><li>- تمرین تجزیه و تحلیل ، ارزیابی و کنترل ، جلسه و بحث در مورد بازاریابی ، کار آفرینی ، کار آفرین ، اشتغال ، رونق کسب و کار به صورت فردی و گروهی در کارگاه</li><li>- مستند سازی از فعالیت‌های منطقه‌ای جهت راه اندازی کارگاه با ارائه پروژه بازاریابی به روش سنتی ، اینترنتی و مدرن با در نظر گرفتن قابلیت ، محدودیت ، فرصت و تهدید ها SWOT</li></ul>		



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

زمان آموزش				عنوان :
جمع	عملی	نظری		بکارگیری اصول مشتری مداری و رونق کسب و کار
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی			دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	
مهارت : (شامل موارد ذیل)				<ul style="list-style-type: none"><li>- بررسی دقیق مبانی تخصصی و حقوقی ارائه شده از طرف مربی و مشاورین خبره در راه اندازی کارگاه و ...</li><li>- تمرين بکارگیری اصول S ۵ سرو سامان بخشیدن پنج گانه محیط کارگاهی در اجرای فعالیت ها</li><li>- بکارگیری نکات حفاظتی و ایمنی ، اخلاقی و تخصصی با روحیه همکاری و انتقاد پذیری</li><li>- تمرين شناسائی ، جذب و نگهداشت کار آفرینان به منظور بهره برداری از تجربیات آموزشی ، تولیدی ، ایجاد اشتغال و کار آفرینی ، موفقیت در عرصه تولید ، بازار یابی ، خدمات پس از فروش ، تبلیغات</li><li>- بررسی ، تجزیه و تحلیل ، ارزیابی کمی و کیفی فعالیت و عملکرد های فردی و گروهی با حضور مربی</li></ul>
نگرش : (شامل موارد ذیل)				<ul style="list-style-type: none"><li>- رعایت اخلاق حرفه ای در بازاریابی سنتی و مدرن</li><li>- اصول مشتری مداری و روحیه انتقاد پذیری</li><li>- تولید محصولات با کیفیت استاندارد</li><li>- تکمیل چک لیست کنترلی ، مشتری مداری و خدمات پس از فروش</li><li>- بکارگیری دقیق حواس پنج گانه در فعالیت ها و مسئولیت پذیری</li></ul>



استاندارد آموزش : کابینت سازی پیشرفته آشپزخانه باصفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش				عنوان :
		جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی					بکارگیری اصول مشتری مداری و رونق کسب و کار
					دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)				
	<ul style="list-style-type: none"><li>- استفاده از تابلوهای هشدار دهنده حفاظت و ایمنی ، سیستم تهویه مطبوع ، سرمايشی و گرمایشی ، نور و ... در راه اندازی کارگاه</li><li>- کنترل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در اجرای فعالیت ها</li><li>- بکارگیری صحیح از اصول ارگونومی و تدرستی در کلیه فعالیت ها</li></ul>				
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)				
	<ul style="list-style-type: none"><li>- گسترش فرهنگ کار و تولید ، کار آفرینی و اشتغال ، نخبه پروری</li><li>- بهینه سازی مواد مصرفی در اجرای فعالیت ها</li><li>- گسترش امنیت ، آرامش ، سلامت روحی و روانی ، جسمی و حرکتی با ایجاد رونق کسب و کار ، اشتغال و کار آفرینی</li><li>- سروسامان دادن به محیط درونی و بیرونی فضای کارگاهی</li><li>- آشنایی با قوانین و مجوز ها در اجرای فعالیت های سنتی ، اینترنتی و مدرن</li><li>- کاهش اثرات زیان آور فیزیکی و شیمیایی در محیط کارگاهی</li></ul>				



- برگه استاندارد تجهیزات -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دور کن	سه فاز طول ریل ۳۸۰ سانتیمتر طبق استاندارد مارک معتبر	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۲	لبه چسبان چندایستگاه	طبق استاندارد تحت لیسانس اروپایی و سه فاز چند ایستگاه	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۳	دریل پایه دار	ایرانی مورد تایید و معتبر	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۴	لو لا کوب	پنوماتیکی یا برقی با مارک معتبر داخلی یا خارجی	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۵	سنباذه گردن لرزان	لرزان گردان ( پولیشی ) مارک معتبر و مورد تایید ایرانی یا خارجی	۴ دستگاه	برای هر کارگاه
۶	سنباذه دیسکی	دیسکی مارک معتبر مورد تایید	۲ دستگاه	برای هر کارگاه
۷	اور فرز	برقی دستی ۳۶۱۲ مارک معتبر مورد تایید	۴ دستگاه	برای هر کارگاه
۸	سنباذه لرزان	لرزان تخت برقی دستی مارک معتبر مورد تایید	۲ دستگاه	برای هر کارگاه
۹	خم کن صفحه کورین	در مدل حرارتی سایز طول ۳ متری مارک معتبر مورد تایید	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۰	کمپرسور باد	۱۰۰۰ لیتر سه فاز باتابلوبرق	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۱	مکنده پوشال	مرکزی با سیار تک قلو یا دو قلو تک یا یه فاز	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۲	دستگاه فارسی بر مدرج	تک فاز رومیزی ریل ۳۰ سانتی	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۳	سنگ چرخ سنگ دیواری دو طرفه	تک فاز یا سه فاز ایرانی قطر ۱۵	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۴	اره عمود بر دستی برقی	تک فاز- چهار سرعته (دور)	۴ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۵	دریل دستی برقی	R+L سبک متوسط	۵ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۶	دریل شارژی	۲۴ وات مارک معتبر و مورد تایید	۵ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۷	دریل پنوماتیکی	R+L ۱۸ وات	۵ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۸	مینی سنگ فیبری دستی برقی	متوسط	۵ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۹	دریل الماسه چکشی مخصوص دیوار	با قطر متنه کارگیر ۱۴ میلیمتر	۵ دستگاه	برای هر کارگاه

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۰	میز کارمونتاژ ، خرپا، واگن حمل و نقل ، کلاف و ...	بسته به محیط و شرایط کارگاهی از جنس فلزی و چوبی	۳ عدد از هر کدام	برای هر کارگاه
۲۱	میز مونتاژ کاری	جنس چوبی یا فلزی باارتفاع ۸۰-۱۱۰ عرض ۸۰-۱۱۰ طول ۲۲۰	۵ عدد تکی یا دو قلو	برای هر کارگاه
۲۲	واگن حمل کلاف مونتاژ شده و قطعات	متناوب کارگاه با رعایت اصول ارگونومی	۲ عدد	برای هر کارگاه
۲۳	واگن حمل زهوار و قطعات	متناوب کارگاه بارعایت اصول ارگونومی	۲ عدد	برای هر کارگاه
۲۴	قفسه شانه ای قطعات و زهوار مربوط به ساخت و تولید	طول عرض ارتفاع ۶۰ * ۲۲۰ * ۲۶۰	۲ عدد	برای هر کارگاه
۲۵	خرپا و میز ازدیاد طول	فلزی طول عرض ارتفاع بالای ۴۰ * ۳۸۰ * ۲۶۹	۲ عدد	برای هر کارگاه
۲۶	تخته وايت برد	پایدار متحرک مغناطیسی	از هر کدام ۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۲۷	تابلوهای هشداردهنده ، آموزشی و تولیدی ، حفاظتی و ایمنی	با قاب شیشه ای	برای هر دستگاه ۱ عدد	برای هر کارگاه
۲۸	میز کنفرانس	نعلی شکل چوبی یا صفحه ای	۱۵ نفر عدد	برای هر کارگاه
۲۹	صندلی کلاس	معمولی	۲۰ عدد	برای هر کارگاه
۳۰	صندلی چرخ دار	معمولی	۲ عدد	برای هر کارگاه
۳۱	سیستم رایانه با متعلقات تکمیلی به همراه نرم افزارها	مارک معتبر مورد تایید	۱ دستگاه	برای هر کارگاه

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	MDF	ضخامت ۳/۲۵/۱۶/۸ ایرانی و خارجی مورد تایید	۱۰ ورق از هر کدام	برای ۱۵ نفر در یک دوره
۲	صفحه کورین	مارک معتبر مورد تایید داخلی و خارجی ضخامت ۱۲ میلیمتری CM ۳۶۰*۷۶*	۶ ورق	برای ۱۵ نفر در یک دوره
۳	یراق آلات اصلی	لولا، ریل، دستگیره- قفل، پایه، جک پمپ و... مارک داخلی و خارجی معتبر مورد تایید	۲۰ عدد از هر کدام	برای ۱۵ نفر در یک دوره
۴	سینک	مخصوص کورین، روکار، توکار کابینتی، ایرانی و خارجی مارک معتبر	۲ عدد از هر کدام	برای ۱۵ نفر
۵	گاز	در تیپ و مدل چندشعله ایرانی یا خارجی از مارک معتبر و مورد تایید	۲ عدد از هر کدام	برای ۱۵ نفر
۶	چسب	سیلیکون، او۳۰، فوم، مخصوص کورین	۲۰ عدد از هر کدام	برای ۱۵ نفر
۷	پیچ	پیچ مونتاژ و مخصوص نصب کابینت در سایز مختلف، ایرانی و خارجی	۵ بسته از هر کدام	برای ۱۵ نفر
۸	نوارلبه چسبان	PVC به پهنای ۴۰ سانتی مارک ایرانی و خارجی معتبر مورد تایید	۲ حلقه رنگی از رنگ های اصلی و خنثی	برای ۱۵ نفر
۹	آب چکان	استیل دو آب ایرانی و خارجی	۵ عدد	برای ۱۵ نفر
۱۰	یراق آلات تزیینی	مارک موردتایید و معتبر ایرانی و خارجی بندویست استحکامی و	۱ بسته از هر کدام	برای ۱۵ نفر
۱۱	سنباوه	درمدل، ابعاد و جنس، شماره بندی مختلف	۱۰ برگ از هر کدام	برای ۱۵ نفر



- برگه استاندارد مواد -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۲	مین میخکوب و سوزن منگنه کوب	ایرانی یا خارج مارک معتر برای ۱۵ نفر	۲ بسته سایزی	
۱۳	متنه	فلزی و الماسه HSS پایه کوتاه و بلند برای ۱۵ نفر	۱ بسته از هر کدام	
۱۴	تیغه برش	مخصوص صفحه کورین ، MDF چوب و نئپان مارک معتر و مورد تایید برای ۱۵ نفر( یک دوره )	۲ عدد از هر کدام	
۱۵	تیغه فرز	درسایز و مدل های مختلف از جنس HSS مخصوص صفحه کورین و ام دی اف مارک معتر و مورد تایید	۵ عدد از هر کدام	برای ۱۵ نفر
۱۶	کله چهارسو	دوسو و چهارسو پایه بلند و کوتاه برای ۱۵ نفر	۴ عدد از هر کدام	
۱۷	متنه گازور	قطر ۲۲mm و ۳۵mm	۲ عدد	برای ۱۵ نفر
۱۸	ست کامل براق آلات ساختاری زیستی امنیتی	دارای مارک معتر و مورد تایید ساختاری ، زیبایی ، و امنیتی برای ۱۵ نفر( یک دوره )	۵ لیست کامل	
۱۹	الکل صنعتی و تیزر	ایرانی مارک معتر	۵ لیتر از هر کدام	برای یک دوره
۲۰	لوازم تحریر و ترسیم	ایرانی	۱۵ سری	برای هر دوره
۲۱	وسایل	ایرانی	۳۰ سری کامل	برای هر دوره

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ابزار آلات اندازه گیری و اندازه گذاری	جنس رایج داخل کشور	هر کدام ۲۰	برای هر کارگاه
۲	سوهان و چوب ساب	درشت و ریز به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	هر کدام ۲۰	برای هر کارگاه
۳	کمان اره فلزی بر	ایرانی معمولی	۵ عدد	برای هر کارگاه
۴	آچار آلن و ستاره دار	مشتی سری کامل	۵ عدد از هر کدام	برای هر کارگاه
۵	کولیس ساده و ساعت دار	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقیق بیستم میلیمتر	۳ عدد از هر کدام	برای هر کارگاه
۶	متر دیجیتال	۴۰ متری اصلی	۳ عدد	برای هر کارگاه
۷	قفسه دیواری جای ابزار	فلزی و چوبی	۱۵ عدد	برای هر کارگاه
۸	مغار پیخ دار و ساده (انیور سال)	سری ۶ عددی ۴-۵۰ میلیمتری دسته پلاستیکی ۳۰ سانتی	۵ عدد	برای هر کارگاه
۹	چکش در مدل های مختلف	مخصوص مونتاژ و نصب	۵ عدد	برای هر کارگاه
۱۰	آچار پیچ گوشتی دوسو و چهارسو، آلنی ستاره ای	با عرض لبه ۴-۳ میلیمتر و ۵-۶ میلیمتر و ۱۰-۸ میلیمتر	۵ هر کدام عدد	برای هر کارگاه
۱۱	روغن دان و گریس پمپ	۰.۵ لیتری	۲ هر کدام عدد	برای هر کارگاه
۱۲	میزی نقشه کشی	۶۰**۹۰ سانتیمتری	۲ عدد	برای هر کارگاه
۱۳	ابزار و وسائل نقشه کشی	مارک معتبر مورد تایید	۱۵ سری	برای هر کارگاه
۱۴	کپسول آتشنشانی A,B,C,D	مارک معتبرداری استاندارد	هر کدام یک کپسول	برای هر کارگاه
۱۵	تفنگ چسب سیلیکون فوم	ایرانی یا خارجی	۵ عدد	برای هر کارگاه



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۶	انبردست ، گاز انبر ، دم باریک و انبر دست مخصوص فکی کاتر ، کاردک و لیسه	ایران و مارک معترض	از هر کدام عدد ۱۵	برای هر کارگاه
۱۷	وسایل حفاظتی و فردی ایمنی ماسک ، گوشی ، کفش ، لباس کار، عینک حفاظتی ، کلاه ، دستکش جلیقه کار در ارتفاع	مورد تایید استاندارد	۱۵ عدد	برای هر کارگاه
۱۸	پیچ دستی	مارک معترض ایرانی و داخلی سایزهای مختلف سانتی	۵ عدد از هر کدام	برای ۱۵ نفر
۱۹	گیره C کلمپ و تنگ برزنتی و فلزی و گیره فکی	C کلمپ ۱۲ و ۲۵ و ۳۰ سانتی ایرانی و خارجی معترض و مورد تایید	۴ عدد از هر کدام	برای ۱۵ نفر
۲۰	میخ ، میخکوب و منگنه کوب	تیپ F5۰ / ایرانی و خارجی مورد تایید و معترض	۲ عدد از هر کدام	برای ۱۵ نفر
۲۱	پیچ بندی بادی	مارک معترض و مورد تایید ایرانی و خارجی	۲ عدد	برای ۱۵ نفر
۲۲	ابزار آلات کمکی و اهرم کننده ساخت و تولید و نصب	ست کامل در جعبهابزار با مارک معترض و مورد تایید	۵ عدد کامل	برای ۱۵ نفر
۲۳	قیچی ورق برقی	مارک معترض و مورد تایید ایرانی و خارجی	۵ عدد از هر کدام	برای ۱۵ نفر

توجه:

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.



**- منابع و نرم افزار های آموزشی ( اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد )**

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	متوجه	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	کتاب های تخصصی صنایع چوب		چاپ سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور			
۲	کتاب های تخصصی صنایع چوب		وزارت آموزش و پردازش			

**فهرست سایتها قابل استفاده در آموزش استاندارد**

ردیف	عنوان
۱	سایت اصناف و اتحادیه و درودگران و کابینت سازان ( تولید کنندگان و فروشندها )
۲	سایت انجمن صنفی مبلمان کشور
۳	موسسه استاندارد ایران ، شرکت برلوقر آلمان آلمان
۴	استاندارد BS, DIN,ISO RAL آلمان
۵	سایت سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
۶	سایت اتحادیه تولید کنندگان و صادر کنندگان مبلمان ایران

**فهرست معرفی نرم افزار های سودمند و مرتبط**

**( علاوه بر نرم افزار های اصلی )**

ردیف	عنوان نرم افزار	تنهیه کننده	آدرس	توضیحات
۱	فارسی نمودن ویندوز xp	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۲	کارور عمومی راینه کار	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۳	آموزش EXCEL	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب کارگاهی و فروشگاهی
۴	نرم افزار طراحی مخصوص صنایع چوب	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاهی
۵	نرم افزار حسابداری جامع	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاهی
۶	نرم افزار بهینه سازی	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاهی