

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی درودگری (پیشرفته ویژه دانشجویان)

گروه شغلی

صنایع چوب

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۵	۲	۲	۲	۰	۱	۹	۰	۰	۱	۰	۰	۱	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۰/۲/۲۲



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب: دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی: ۱-۰۵۲-۱۹-۷۵۲۲

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی:
علی موسوی مدیرکل دفتر طرح و برنامه های درسی
رضا گرزین مدیرکل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران
عبدالرضا زمانی کیاسری معاون آموزشی اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران
امیر جمشیدی رئیس آموزش اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران
رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
محمدعلی حبیبی ساروی مربی صنایع چوب اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی:
- دانشکده منابع طبیعی شهرستان ساری (صنایع چوب)
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای مازندران
- صنایع تبدیلی چوب و کاغذ استان و کشور
- اتحادیه صنف درودگران و کابینت سازان شهرستان ساری، نکاء، نوشهر

فرآیند اصلاح و بازنگری:

-
-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران، خیابان آزادی، خیابان خوش شمالی، نبش خیابان نصرت، ساختمان شماره ۲، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی: Daftar_tarh@irantvto.ir



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	محمد علی حبیبی ساروی	لیسانس	صنایع چوب	نماینده مربیان صنایع چوب مازندران و عضو کارگروه تخصصی صنایع چوب کشور	۱۵ سال	تلفن ثابت : ۰۱۱۳۳۱۳۷۰۵۰ تلفن همراه: ۰۹۱۱۱۵۶۸۱۰۷ ایمیل : آدرس :
۲	جعفر قلی حسین پور	لیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۳	سالارعدیهسمر	فوق لیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۴	قربانعلی رضانی	لیسانس	صنایع چوب	مربی مازندران	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۵	مجتبی مهآبادی	دیپلم	صنایع چوب	استاد کارخبره ونماینده اتحادیه درودگران ساری	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۶	مصطفی حقانی	دیپلم	صنایع چوب	استاد کارخبره صنایع چوب ونماینده اتحادیه درودگران ساری	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۷	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس	صنایع چوب	رئیس کارگروه صنایع چوب طرح وبرنامه ریزی درسی سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۲۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۸	حمید روشنیان	فوق دیپلم	طراحی صنایع چوب	نائب رئیس اتحادیه درودگران شهرستان نکا	۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۹	صابر پردل	دیپلم	صنایع چوب	منتخب المپیاد استان و استادکار خبره در وپنجره	۵سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۰	سینا پردل	فوق دیپلم	صنایع چوب	نخبه ملی و استاد کارخبره رشته صنایع چوب	۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۱	محمود امیدی	دیپلم	صنایع چوب	رئیس اتحادیه سال درودگران ساری	۳۰سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۲	سیاوش باقری	دیپلم	صنایع چوب	رئیس اتحادیه درودگران شهرستان نکا	۱۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۳	مجید ذبیح زاده	دکتری	صنایع چوب	مدرس دانشگاه منابع طبیعی مازندران	۱۳سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۴	قاسم پور	دکتری	صنایع چوب	مدرس دانشگاه منابع طبیعی مازندران	۱۲سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزشی :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شایستگی :

درودگری پیشرفته

شرح استاندارد آموزش شایستگی :

درودگری پیشرفته از شایستگی های صنایع چوب می باشد که کارهای ایمنی و بهداشت مواد و ابزار و تجهیزات شناسی ، نقشه کشی و طراحی ، ساخت و تولید ، نصب پروژه و رنگ کاری و رونق کسب و کار را در بر می گیرد و فراگیران پس از گذراندن دوره پیش نیاز و رشته مذکور وارد بازار کار می شوند.

ویژگی های کارآموز ورودی:

حداقل میزان تحصیلات : دیپلم و دانشجوی رشته صنایع چوب

حداقل توانایی جسمی و ذهنی: دارای سلامت جسمی و روانی از لحاظ بینائی و قدرت عضلانی سالم با تأییدیه پزشک معتبر

مهارت های پیش نیاز: ندارد

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۲۱۹ ساعت

- زمان آموزش نظری : ۲۵ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۱۶۹ ساعت

- زمان کارورزی : - ساعت

- زمان پروژه : ۲۵ ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی : ۲۵%

- عملی : ۶۵%

- اخلاق حرفه ای : ۱۰%

صلاحیتهای حرفه ایمریان :

لیسانس مرتبط و تجربه ۵ سال سابقه آموزشی در رشته درودگری درجه ۲ یا کابینت سازی چوبی درجه ۲ با تأییدیه از مراکز معتبر علمی و پژوهشی



*** تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی)**

درودگری پیشرفته از مشاغل مهم صنایع چوب می باشد که شایستگی هائی شامل ایمنی و بهداشت مواد و ابزار و تجهیزات شناسی ، نقشه کشی و طراحی ، ساخت و تولید ، نصب پروژ و رنگ کاری و رونق کسب و کار را در بر می گیرد و فراگیران پس از گذراندن دوره پیش نیاز و رشته مذکور وارد بازار کار می شوند.

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :**

Advanced carpentry

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

درودگری درجه ۲ و درجه ۱ درودگری مقدماتی
کابینت سازی چوبی درجه ۲ و درجه ۱ کابینت مقدماتی و پیشرفته
کابینت سازی ماهر

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شایستگی

- کارها^۱

ردیف	عناوین
۱	کنترل موارد ایمنی و بهداشت عمومی و تخصصی صنایع چوب
۲	ارائه طرح توجیهی تجهیز و راه اندازی کارگاه تولیدی درودگری
۳	بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی درودگری
۴	نقشه کشی و محاسبات فنی تخصصی
۵	بکارگیری تجهیزات عمومی و تخصصی مدرن درودگری
۶	طراحی ، ساخت و تولید پروژه چوبی و صفحه ای
۷	پرداخت و رنگ کاری مصنوعات چوبی و صفحه ای
۸	نصب مصنوعات چوبی و صفحه ای (استحکامات ، عایق کاری ، آب بندی)
۹	اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره
۱۰	بررسی رونق کسب و کار واحد تولیدی صنایع چوب

^۱. Competency / task



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کنترل موارد ایمنی و بهداشت عمومی و تخصصی صنایع چوب
	نظری	عملی	جمع	
	۵	۱۰	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	- بررسی دقیق و جزء به جزء ویژگی کارگاه تولیدی			
- کپسول های آتش نشانی	- چگونگی حذف عوامل فیزیکی و شیمیایی زیان آور در محیط کار			
- جعبه کمک های اولیه	- بررسی کارگاه تولیدی ، فروشگاه			
- انواع چوب آلات	- بررسی آماده سازی دفتر اداری ، انبار ، قطعات ، دیپوی مواد مصرفی			
- انواع صفحات فشرده چوبی	- ایمنی کار در ارتفاع با رعایت حفاظت و ایمنی فردی و عمومی			
- ابزار آلات اندازه گیری	- چگونگی آماده سازی سیستم پنوماتیک ، مکنده پوستال سیار و ثابت			
- اندازه گذاری کنترلی	- بررسی جمع آوری مواد پرتی قابل بازیافت ، بسته بندی و دیپور آنها جهت انتقال به صنایع تبدیلی			
- انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرزکاری	- اصول ایمنی در حمل و نقل ، کدبندی و شماره بندی قطعات			
- انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی	- مواد مصرفی ، ابزار آلات ، طراحی ، ساخت انواع تابلوهای هشدار دهنده فردی و عمومی در کارگاه			
- انواع یراق آلات	- چگونگی تکمیل تابلو راهنما در کار با هر یک از ماشین آلات			
- انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات	- اصول آماده سازی ابزار آلات سرویس و نگهداری ماشین آلات			
- رسم فنی	- تعریف تخصصی اصول آرگونومی در محیط کار			
- چک لیست کنترلی و ارزیابی	- مثلث آتشی بکارگیری انواع کپسولهای اطفاع حریق با توجه به کلاسه بندی A, B, C, D آتش سوزی			
- واگن و بالابر مکانیکی	- تعریف مفهوم ۵S در محیط کارگاهی			
	- شناسائی و بررسی نور ، تهویه مطبوع ، سیستم سرمایش و گرمایش ، فشار هوا ، فضای مورد نیاز در محیط کار			



استاندارد آموزش : درودگری پیشرفته

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کنترل موارد ایمنی و بهداشت عمومی و تخصصی صنایع چوب
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی کد بندی ، شماره بندی، ابزار آلات و مواد مصرفی در انبار و چینش دقیق ماشین آلات - بررسی کمک اولیه در برابر مصدومیت افراد کارگاه متناسب بانوع حادثه - رعایت اصول حفاظت و ایمنی در محیط کارگاهی 			
	مهارت: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در اطفاع حریق باتوجه به کلاسه بندی نوع آتش سوزی A,B,C,D - تمرین در طراحی نقشه به منظور لی آت کارگاهی - تمرین در بکارگیری دقیق امکانات عمومی در محیط کار ورعایت نکات هشدار دهنده از طرف مربی - تمرین اصول آرگونومی در محیط کار وارتباط آن درفعالیت وبکارگیری تجهیزاتی وساخت پروژه ها - بررسی وبکارگیری در جلسه وبحت کارگاهی پیرامون طرح توجیهی زودبازده کارگاه تولیدی باتوجه به امکانات کارگاهی ومراحل اداری - تمرین پیشگیری از حوادث ناشی از کار وخط کشی فضای کارگاهی باکدایمنی رنگ ها 			



استاندارد آموزش : درودگری پیشرفته

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کنترل موارد ایمنی و بهداشت عمومی و تخصصی صنایع چوب
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در طراحی ، ساخت انواع تابلو هشدار دهنده راهنما مربوط به فضای عمومی و تجهیزات تخصصی با ارائه مستندات و راهنمایی مربی - تمرین در بکارگیری اصول ۵S در فعالیت های فردی و گروهی 			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای ، روحیه انتقاد پذیری - مسئولیت پذیری و همکاری مجدانه در گروه 			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - توجه کامل به دستورالعمل های ارائه شده از طرف مربی - استفاده از مکنده پوشال جهت جمع آوری گردوغبار و پوشال ناشی از کار - بکارگیری و توجه کامل به تابلو هشدار دهنده و راهنما - بکارگیری ملزومات ایمنی در کار کردن ارتفاع - بکارگیری وسایل و حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار - رعایت اصول ۵S در محیط کار - 			



استاندارد آموزش : درودگری پیشرفته

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: کنترل موارد ایمنی و بهداشت عمومی و تخصصی صنایع چوب
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - سروسامان دادن محیط کار و کاهش آلودگی صوتی ومواردمشابه درمحیط کار - رعایت اصول آرگونومی - خروج پرتی از کارگاه - 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ارائه طرح توجیهی تجهیز و راه اندازی کارگاه تولیدی درودگری
	نظری	عملی	جمع	
	۵	۱۰	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	- بررسی قوانین مصوب وزارت تعاون کار وامور اجتماعی			
- کپسول های آتش نشانی	- بررسی قوانین اتحادیه ، اصناف وارگانهای ذیربط درخصوص راه اندازی			
- جعبه کمک های اولیه	و تجهیز کارگاه زودبازده			
- انواع چوب آلات	- بررسی مراحل اداری جهت دریافت جواز کسب ، کداقتصادی ، مجوز های			
- انواع صفحات فشرده چوبی	مربوط به اخذ جواز کسب موقت ، دائمی			
- ابزار آلات اندازه گیری	- ساختار اتحادیه واصناف صنایع چوب کشور وبازرگانی مربوط به رشته			
- اندازه گذاری کنترلی	- چگونگی تهیه وتدوین طرح توجیهی بابکارگیری قوانین ، دستورالعمل			
- انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرزکاری	های مندرج در قوانین صنفی کشور			
- انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی	- بررسی محدودیت ها ، قوت ، فرصت وتهدیددر خصوص تدوین طرح توجیهی			
- انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات	- چگونگی تهیه محل کارگاه تولیدی وفروشگاهی			
- انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی	- بررسی امکانات عمومی برطبق دستورالعمل های کارگاه تولیدی			
- چک لیست کنترلی و ارزیابی واگن و بالابرمکانیکی	- اخذ مجوزهای اجباری درساختارمحیط کارگاهی وفروشگاهی			
	- جلسه وبحث در خصوص ساختار طرح توجیهی زود بازده بابرخورداری از تسهیلات بانکی و....			
	- چگونگی فضای داخلی ، پیرامون خارجی محیط کارگاه تولیدی وصنعتی			
	- تکمیل چک لیست های مهم و کارآمد درتاثیر طرح توجیهی کارگاه تولیدی (فضای مفید کارگاه ، امکانات آب ، گاز ، برق ، تلفن ، اینترنت ، تهویه مطبوع ، کپسولهای اطفاع حریق ، محیط اداری ، انبار قطعات ومواد معدنی ومارد مشابه			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ارائه طرح توجیهی تجهیز و راه اندازی کارگاه تولیدی درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - محاسبات فنی و برآورد دقیق سرمایه ثابت در خرید تجهیزات ، سرمایه در گردش خرید مواد مصرفی اصلی وجانبی در طرح توجیهی - چگونگی کسب اطلاعات تخصصی مربوط به تدوین طرح توجیهی باکمک مربی کارگاه ومشاورین دربخش صنعت - رعایت اصول حفاظت وایمنی فردی وعمومی درکلیه عملکردها - ارائه گزارش عملکردی به همراه مستند سازی به مربی کارگاه - رعایت اصول آرگونومی،۵S،توجهات مشتری مداری وموضوعات بازار کار وفعالیت تولید در عرصه اقتصادی به منظور تدوین طرح توجیهی 			
	مهارت: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در محاسبه فنی وبرآورد دقیق ماشین آلات عمومی وتخصصی درود گری - تمرین دربرآورد امکانات عمومی هر کارگاه تولیدی(هزینه ثابت) - تمرین دربرآورد آماده سازی دقیق فضای کارگاهی وهزینه های جاریه مربوط به امکانات کاربرای عمومی نظیر آب،برق،گاز،اینترنت،سیستم سیستم هیدرولیکی وپنوماتیکی ومواردمشابه - تمرین در بررسی جزء به جزء قوانین مصوب وزارت کار تعاون رفاه اجتماعی،ترتیب وتوالی مراحل اداری در اخذ جواز کسب موقت ودائمی - تمرین جلسه وبحت کارگاهی باحضور مربی در تهیه وتدوین طرح توجیهی کارگاه وتولیدی وفروشگاهی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ارائه طرح توجیهی تجهیز و راه اندازی کارگاه تولیدی دروذگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بکارگیری امکانات نرم افزاری و متعلقات رایانه در تدوین طرح توجیهی - تمرین در تدوین طرح توجیهی زودبازده بادر نظر گرفتن کلیه مراحل بر طبق دستورالعمل های ارگانهای ذیربط به همراه هزینه های ثابت ، جاریه در گردش توسط کار گروهی وارائه گزارش مستندات به مربی کارگاه - تمرین تکمیل چک لیست هزینه های مربوط به آماده سازی فضای درون وپیرامون محیطی کارگاه وتولید منطبق بر قوانین مصوب ارگان های ذیربط - تمرین در برآورد جزء به جزء ابزار آلات دستی ،برق دستی پنوماتیکی وموارد مشابه به همراه هزینه ها - بکار گیری اصول نقشه کشی ومحاسبات فنی،سیستم حساب داری دقیق در برآورد کلی مواد مصرفی اصلی وجانبی - تمرین در دفاعیه طرح توجیهی و راهکار های نقاط قوت طرح وروائی وپایائیدر هر بخش - ارائه وگزارش مستندات به مربی کارگاه 			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اصول اخلاق وروحیه مسئولیت پذیری - آشنائی با قوانین صنفی کشوروپایبندی به اصول اخلاقی - همکاری مجدانهدر کار گروهی وصبر وحوصله در کار اداری 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ارائه طرح توجیهی تجهیز و راه اندازی کارگاه تولیدی دروذگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - در نظر داشتن مسائل حفاظت ایمنی فردی و عمومی در تدوین طرح توجیهی - جلوگیری از عوامل زیان آور فیزیکی محیط کار با تهیه امکانات مربوط به هر یک - توجه کامل به دستور العمل های ایمنی و بهداشت ، تابلو راهنما و دستور العملهای ارائه مربی 			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری پرت و دوریز قابل بازیافت - بکار گیری امکانات و تجهیزات مناسب در جلوگیری عوامل زیان آور محیطی - بکار گیری حواص ۵ گانه در فعالیت ها جهت سلامت جسم و روان - بکار گیری ۵S در کلیه ی فعالیت ها - سروسامان دادن به محیط کار - 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۷	۱۹	۸	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ ،	- تعریف اشکوب در جنگل و تقسیم بندی در ختان بر این مبنا			
- کپسول های آتش نشانی	- ویژگی صنعتی و غیر صنعتی رایج در بازار کار کشور			
- جعبه کمک های اولیه	- تعریف ویژگی ظاهری و میکروسکوپی چوب در ختان قشلاقی و بیلاقی			
- انواع چوب آلات	چند نمونه چوب و تفاوت هر یک از آن ها			
- انواع صفحات فشرده چوبی	- چگونگی پارسل بندی جنگل و محاسبه حجم چوبی و ترسیمی			
- ابزار آلات اندازه گیری	- ابعاد و اندازه، ویژگی ظاهری معیار خرید و فروش، روش محاسبه			
- اندازه گذاری کنترلی	سطح، حجم هر یک از چوب آلات و صفحات فشرده چوبی			
- انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرزکاری	- معرفی چند گونه مهم کاربردی چوب وارداتی نظیر نراد، کاج، ساج و راش و بلوط موارد مشابه با در نظر گرفتن نوع مصرف و سفارش			
- انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی	- بررسی ویژگی و خواص ۳ گانه چوب (فیزیکی ، شیمیائی، مکانیکی) تعریف هر یک از مفاهیم و تاثیرات آن در ساخت پروژه			
- انواع یراق آلات	- آنالیز دقیق اجزاء درخت ، کاربرد صنعتی و غیر صنعتی هر بخش			
- انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات	- تعریف مفاهیم گردو بینه، کاتین، نعل، دو نعل، هیزمی و موارد مشابه			
- انواع وسایل و ابزار آلات	در جداول استاندارد چوب درجه بندی			
- رسم فنی	اصول درجه بندی، ارزیابی، خرید و فروش چوب و صفحه بر اساس			
- چک لیست کنترلی و ارزیابی	استاندارد ملی و EN انگلستان، Ge آلمان			
- واگن و بالابر مکانیکی	- بررسی معایب درخت، چوب آلات، تعریف هر یک علت معایب و تاثیر			
	آندر فرآیند تولید مصنوعات			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تعریف و بررسی همکشیدگی و واکشیدگی چوب با توجه به ساختار سلولی - تعریف و اجزاء تشکیل دهنده بافت چوبی (سلولز، کمی سلولز ، کیلگش مواد استخراجی) - تعریف برش سه گانه (مماس، عرض، شعاعی یا قاچی) و اثر بخش و ویژگی هر یک در مصرف صنعتی درود گری - تعریف رطوبت ، آستانه رسیدن به رطوبت اشیاء الیاف F.SP و بررسی رطوبت های متفاوت در بافت چوب - بررسی فرآیند رشد سالیانه درختان نواحی معتدله و استوائی - تعریف چوب و اکنش افشاری در سوزنی برگان و کششی در پهن برگان و وجه تمایز و ویژگی کار بردی و محدودیت های هر یک از آن در درختان - تعریف آفات، امراض چوب و اثرات زیان بار کار برد در هر یک ارمعایب چوب در مصرف صنعتی - تعریف روکش ، سه لائی، چند لائی - جنس ، مارک ، گونه درخت یا چوب ، روش تولید از ابتدا تا انتها، معیار خرید و فروش، محاسبه - روشهای روکش گیری لوله بری و اسلایسر 			



استاندارد آموزش : درودگری پیشرفته

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی درودگری
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار ، موادمصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی انواع چوب های قابل روکش گیری نظیر افرا ، گردو،ماچ،زیتون،راش، گابن و موارد مشابه - علت عدم روکش گیری از برخی چوب ها نظیر شمشاد ،انجیل و..... - بررسی کاربرد غیر صنعتی برخی از چوب ها وتعریف ویژگی های هر یک - چگونگی ساخت اتصالات ،میزان چسب خوری ،قابلیت اره شدن،رنده شدن،فرز کاری پرداخت و رنگ پذیری انواع گونه های چوبی صنعتی - تعریف صفحات فشرده چوبی کمپوزیت ویژگی ساختاری ،فرآیند تولیدی،ابعاد واندازه ،استاندارد ودرجه بندی هریک ، انواع وکاربرد،معیار خرید وفروش،محدودیت های هریک در بکار گیری صنعتی وموارد مشابه نظیر تخته خرده نئوپان ،فیبر سبک ونیمه سنگین ام دی اف،صفحه تاپس کابینت ، پروفیل وزهوار چوبی وفشرده چوبی به همراه ضخامت ابعاد واندازه های متفاوت - بررسی جنس ، مارک ، روش تولید ، آماده سازی ، تعداد شاخه دربسته ، ابعاد و اندازه طولی ،انواع و کاربرد زهوار و پروفیل های چوبی وفشرده چوبی پیش ساخته - بررسی درجه بندی ،کد گذاری،ارزیابی انواع چوب وصفحات فشرده چوبی کمپوزیتی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - چگونگی استانداردسازی اجباری، تشویق، ملی و بین ملی در حفاظت چوب آلات و تولید صفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی - بررسی ابزار آلات کالیبره شده کنترلی، نظیر محاسبه مقاومت مکانیکی ، درصد رطوبت قابلیت تبدیل مکانیکی اره ورنده، پرداخت رنگ پذیری، ویژگی ۳ گانه چوب فیزیکی و شیمیایی و مکانیکی و موارد مشابه - بررسی نوع مارک، مدل، جنس، روش تولید، معیار درجه بندی و بسته بندی انواع روکش طبیعی و مصنوعی - اصول دپوی چوب آلات در مراحل خشک کردن در هوای آزاد، حمل و نقل روی واگن مخصوص کوره چوب خشک کنی - تعریف حفاظت صنعتی چوب آلات، روشهای حفاظتی چوب، خشک کردن طبیعی و مصنوعی - بررسی محاسبه درصد رطوبت چوب بر مبنای خشک و تر در چوب آلات به منظور کاربردهای صنعتی - تعریف یراق آلات ساختاری، امنیتی، زیبایی، - بررسی گروه بندی یراق آلات عمومی نظیر لولا، قفل، دستگیره انواع و کاربرد - جنس، مارک، مدل، کارخانه سازنده، معیار خرید و فروش انواع یراق و دیگر مواد مصرفی جانبی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - جنس، مارک، مدل، کارخانه سازنده، معیار خرید و فروش، مدت زمان نگهداری به روش آماده سازی قطعه در استفاده از انواع چسب های صنعتی تخصصی درودگری و چسب های عمومی - جنس، مارک، تیپ و مدل، کارخانه سازنده، استاندارد و درجه بندی، انواع و کاربرد میخ، پیچ، میخ و منگنه مخصوص ابزار پنوماتیکی، پیچ و رو لپلاک، پیچ فیکس و موارد مشابه - بررسی ترتیب و توالی انجام کار و بکارگیری مواد مصرفی اصلی و جانبی پس از طراحی و هماهنگی با سرپرست کارگاه و یا سرگروه در محاسبه و بکارگیری هر یک از مواد مصرفی - بررسی جزء به جزء یراق آلات اصلی نظیر قفل ها، سوئیچی، یک طرفه، سرویس، تک زبانه، دو زبانه، لولا و پاندولی، قابلمه، پروانه ای ، گازور، تخت، قدی و موارد مشابه - دستگیره، تک پیچ، دو پیچ، دو دستگیره و بازشو، سرویس، بالکنی، کلنگی و ... - بررسی انواع یراق آلات تزئینی و کمکی در امنیت، ساختاری و موارد مشابه نظیر چشمی درب، پشت بند، غلتک کشوئی، ریل، زحوار و سپری فلزی، گسگت درزپوش و موارد مشابه 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تعریف زهوار و نوارلبه به همراه جنس، مارک، مدل، ابعاد و اندازه ، ضخامت ، طول، معیار خرید و فروش، استاندارد درجه بندی، کارخانه سازنده داخلی و خارجی، روش آماده سازی وموارد مشابه از مواد چوبی، پروفیل فشرده چوبی، نوار اتوئی، نوار PVC - چگونگی ارتباط اصول آرگونومی با بکارگیری انواع چوب، صفحه فشرده چوبی، یراق آلات اصلی و جانبی در درود گری - رعایت نکات حفاظت وایمنی فردی و عمومی در محیط کار - ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی کارگاه - اصول برآورد مصالح اصلی و جانبی با رعایت ترتیب و توالی ، نحوه قرار گیری آماده سازی ابزار آلات و تجهیزات، قطعات چوب و صفحه به همراه تکمیل چک لیست های متفاوت برش، خط کشی ،طاق یا کامزنی، زبانه گیری موتناژ کاری موقت نیمه موقت و دائمی در کار 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در شناسائی درختان سوزنی و پهن برگ و بحث گروهی و فردی در این زمینه - تمرین بررسی ویژگی های ماکروسکوپی چوب آلات سوزنی و پهن برگ - تمرین استاندارد و درجه بندی انواع چوب آلات با نظارت مربی - تمرین در شناسائی و انتخاب چوب صنعتی و غیر صنعتی و شناسائی دقیق اطلاعات مربوط به گردچوب، پینه اول کاتین، نعل، دو نعل چوب هیزمی و - تمرین در شناسائی انواع صفحات فشرده چوبی، کمپوزیتی و بررسی خواص سه گانه فیزیکی، شیمیایی، با ارائه مستند سازی به مربی - تمرین در شناسائی و محدودیت های کاربردی معایب درخت و چوب آلات در بخش صنعت و تقسیم بندی هر یک از معایب درخت و چوب - تمرین در محاسبه و برآورد مواد و مصالح اصلی و جانبی با تکمیل چک لیست های ارائه شده از طرف مربی - تمرین خواص فیزیکی رنگ، بو، مزه، ابعاد و اندازه، ساختار، ارزیابی و درجه بندی، برآورد مصالح به نرخ روز بازار کار با نظارت مربی روی انواع صفحات چوبی و کمپوزیتی - بکارگیری مبانی هم کشیدگی و اکشیدگی در اجرای ساخت و تولید و محدودیت های ناشی از این فرآیند 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در محاسبه درصد رطوبت بر مبنای خشک و تر نمونه و بکارگیری ابزار آلات کنترلی و کیفیت و درجه بندی چسب آلات - تمرین در دپو نمودن چوب آلات به هنگام خشک کردن در مواد آزاد و کود - تمرین تشخیص سن درخت بر اساس خواص ماکروسکوپی و خواص سه گانه - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار - ارائه گزارش و مستند سازی فعالیت ها به مربی کارگاه - محاسبه ابعاد و اندازه ، نحوه قرارگیری قطعات ، مقدار و تعداد یراق آلات و مواد جانبی مصرفی کاربردی در پروژه چوبی و صفحه ای با نظارت مربی - تمرین محاسبه و برآورد کلیه مواد مصرفی عمومی و تخصصی چند پروژه چوبی و صفحه ای به همراه ارزیابی عملکردها بر اساس جلسه و بحث در کارگاه ها توسط افراد یا گروه - تمرین در تکمیل چک لیست های چوب آلات ، صفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی ، یراق آلات اصلی و جانبی ، مواد کمکی ، ابزار آلات مطابق چند پروژه ارائه شده از طرف مربی و مستند سازی از عملکردها و ارائه به مربی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی درودگری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اصول حفاظت و ایمنی در محیط کار - محاسبه درصد پرت و دورریز مواد مصرفی در کار و محاسبه درصد کناره های مفید مواد مصرفی اصلی 			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - استفاده بهینه از مواد مصرفی - رعایت اصول آراگونومی و مشتری مداری - مسئولیت پذیری و همکاری مجدانه در گروه - بهبود مستمر در عملکردها 			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حمل و نقل حفاظدار و واگن حمل در فعالیت ها - بکارگیری دقیق وسایل و لوازم و حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - بکارگیری دقیق حواس پنجگانه در فعالیتها - جمع اوری مواد پرتی گرد و غبار از محیط کارگاهی - توجه کامل به دستورالعمل مربی، تابلو هشداردهنده و راهنمای کارگاهی - 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
				بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی درودگری
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت 5S در محیط کار - رعایت اصول آرگونومی در کلیه فعالیت ها و کاهش الودگی صوتی و محیطی با رعایت اصول فنی و تخصصی - بهینه سازی مصرف مواد اولیه، جلوگیری از پرت و دورریز و بکارگیری کناره مفید - 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۵	۲۰	۵	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			نقشه کشی و محاسبات فنی تخصصی
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید - کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری - اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرزکاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - چک لیست کنترلی و ارزیابی - واگن و بالابرمکانیکی 	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی علائم و اصطلاحات قراردادی ، استاندارد رسم فنی و عمومی و تخصصی - تعریف استاندارد نقشه کشی تخصصی چوب din و عمومی ISO و بکارگیری هر یک - تعریف سیستم های نقشه کشی ایزومتریک ، دیستریک ، کاوالیر ، کابینت - بررسی روش های کاربردی سیستمهای نقشه کشی و تفاوت هر سیستم با دیگری در رسم فنی - چگونگی ترسیمات اولیه و اتودکاری طرح پیشنهادی - بررسی آماده سازی اکپ آماده سازی از محل با تکمیل چک لیستها - چگونگی تکمیل چک لیست اندازه گیری با استفاده از ابزار آلات اندازه گیری ، کنترلی ، طراحی - بررسی شابلون گیری از قسمت های ناگوئیایی کار و انتقال از کاغذ روی مقوای سه لایه و موارد مشابه - بررسی چگونگی ترسیم نقشه پیشنهادی روی کاغذ با رعایت اصول نقشه کشی صنعتی و بکار گیری از علائم استاندارد و قراردادی - بررسی علائم اختصاری مربوط به انواع چوب آلات ، صفحه ، یراق و دیگر موارد اصلی و جانبی در نقشه های تخصصی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			نقشه کشی و محاسبات فنی تخصصی
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی اصول کلاسه بندی نمودن انواع نقشه اجرائی، نقشه جزئیات و نماهای مهم در پروژه اجرائی - تعریف نرم افزار کارگاهی و فروشگاهی و ویژگی قابلیت‌ها، محدودیت‌ها به همراه تفاوت‌های هریک از آنها - بررسی نرم افزارهای خدمات برش و زحورزنی، طراحی فضای بیرونی، طراحی و معماری فضای داخلی، نرم افزار های طراحی ۲بعدی و ۳بعدی - بررسی نرم افزارهای طراحی از نظر قابلیت‌های نرم افزاری، ذخیره نقشه، اصلاح و بازیابی نقشه ، تقسیم بندی مشتریان، کلاسه بندی نمودن کار، ترتیب و توالی انجام کار، صدور انواع پیش فاکتور و فاکتور، محاسبه و برآورد هزینه ها و درصد سود در هر قسمت ، محاسبه و برآورد هزینه ها و درصد پرتی دورریز و کناره مفید و موارد مشابه - بررسی بهینه سازی برش و مصرف مواد اولیه عمومی و تخصصی از نظر نحوه قرار گیری قطعات و انالیز قبل و بعد از برش هر یک از آنها - بررسی انواع و کاربرد برشهای سه گانه و تاثیر هریک از آنها در اجرای پروژه - بررسی نرم افزارهای جانبی بخش تولید نظیر حسابداری، تایپ، اکسل و موارد مشابه 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نقشه کشی و محاسبات فنی تخصصی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - چگونگی تکمیل انواع چک لیست های آنالیز قطعات، آماده سازی ،مقدار و تعداد یراق آلات ، ترتیب و توالی انجام کار، مدت زمان ماشین کاری و موارد مشابه - رعایت کمپوزسیون در نقشه کشی بر اساس ابعاد و اندازه - بررسی چگونگی طراحی یراق آلات، قطعات ساختمانی در نقشه و برش سه گانه و برش جزییات - تکمیل جدول مشخصات اولیه ونحوه قرار گیری قطعات در یونولیت تک پروژة چوبی، چهار چوب یا فریم، قطعات جزعی و داخلی - ارایه گزارش عملکردی و معایب ناشی از کار به مربی - رعایت نکات حفاظت وایمنی فردی وعمومی 			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در تجزیه و تحلیل آنالیز قطعات به واسطه نقشه خوانی - جلسه و بحث در خصوص ترتیب و توالی انجام کار، نحوه قرار گیری و نوع بند وبست، قفل و بست و اتصالات - تمرین اندازه گیری و اندازه گذاری در محل و شابلون گیری با گونیای کار - رعایت اصول نکات حفاظت وایمنی فردی وعمومی در محیط کار 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نقشه کشی و محاسبات فنی تخصصی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در ترمیم سه نمای اصلی چند مدل مصنوعی چوبی و صفحه ای - تمرین در بکار گیری نرم افزار های طراحی، خدمات برش و حوارزنی و نرم افزارهای کمکی تکمیلی در فرآیند طراحی، ساخت و تولید مراحل نصب - ارائه گزارش عملکرد در کلیه فعالیت ها به مربی - تمرین در بکار گیری نرم افزار طراحی، قابلیت مدیریت پروژه، طراحی، اصلاح و بازیابی و ذخیره پروژه - تمرین در تنظیم نرم افزارهای طراحی بر اساس مارک، تیپ و مدل پروژه، ابعاد و اندازه مواد اصلی و جانبی مصرفی، رنگ بندی و ویژگی های مشابه - تمرین در آماده سازی مواد اولیه مصرفی و اصلی بر اساس اصول آرگونومی و مبانی تخصصی - تمرین در بکار گیری نرم افزار به منظور مشخص نمودن درصد پرتی و دور ریز، کناره مفید باقی مانده در ساخت پروژه جهت مصارف بعدی - جلسه و بحث در خصوص محدودیت های درونی و بیرونی محل نصب پروژه با حضور مربی کارگاه 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				نقشه کشی و محاسبات فنی تخصصی
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین هماهنگی بین واحد های مختلف اندازه گیری، طراحی و شابلون گیری، برش و خط کشی اتصالات، اجرای اتصالات، مونتاژ کارود دیگر موارد در بین اعضای کار گروه - تمرین در ارزیابی کمی و کیفی نقشه خوانی، نقشه کشی و دیگر محاسبات فنی - ارائه گزارش عملکردی و معایب ناشی از کار به مربی - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و گروهی در کار 			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه مسئولیت پذیری - همکاری مجدانه در گروه و روحیه انتقاد پذیری - رعایت اصول آرگونومی و مشتری مداری و توجه به مسائل روانشناختی مشتریان 			



استاندارد آموزش : درودگری پیشرفته

- برگه ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نقشه کشی و محاسبات فنی تخصصی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - توجه کامل ودقیق به دستور العملهای مربی وتابلوراھنما - کاهش اثرات زیان بار فیزیکی وشیمیایی در محیط کار - جمع آوری گرد وغبارو پوشال ناشی از کار - استفاده از واگن حمل ونقل وملزمات کمکی ایمنی در ارتقاء 			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بهینه سازی مصرف مواد وجلوگیری از هزینه های بی مورد - سرویس به موقع در کار وكاهش آلودگی صوتی ومواد مشابه زیان آور - سر وسامان دادن به محیط کار - رعایت ۵S در محیط کار - جمع آوری وخروج مواد بازیافت از محیط کار 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری تجهیزات عمومی و تخصصی مدرن درودگری
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۵	۵	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	- بررسی اصول صحیح کد بندی ، کلاسه بندی، ابزار و تجهیزات در انبار ومحل کار کارگاهی			
- کپسول های آتش نشانی	- اصول آماده سازی وسرویس تجهیزات عمومی به همراه تنظیم و راه اندازی			
- جعبه کمک های اولیه	- اصول تکمیل چک لیست سرویس ونگهداری، کاربرد هر یک از ابزاروماشین آلات			
- انواع چوب آلات	- بررسی آماده سازی تیغه های برش کاری، پرداخت، باربرداری، ابزار وفرز کاری انواع تجهیزات			
- انواع صفحات فشرده چوبی	- بررسی جزء به جزء ابزارتجهیزات پنو مکاتیکی وهیدرولیکی در کارگاه و آماده سازی تغذیه فشار بالاوروغنی تجهیزاتی در محیط کار			
- ابزار آلات اندازه گیری	- ترتیب وتوالی بکارگیری ماشین آلات عمومی وتخصصی بسته به نوع طرح وپروژه مورد نظر			
- اندازه گذاری کنترلی	- اصول تفسیر شرح وظایف گروه در بخش ساختاری وتولید پروژه مرتبط باهر یک از ماشین آلات			
- انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری	- اصول تدوین راهنمای انجام کار با ماشین آلات ودستور العمل حفاظت وایمنی هر یک			
- انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی				
- انواع یراق آلات				
- انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات				
- انواع وسایل و ابزار آلات				
- رسم فنی				
- چک لیست کنترلی و ارزیابی				
- واگن و بالابر مکانیکی				



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری تجهیزات عمومی و تخصصی مدرن درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی وبکار گیری وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کار با هر یک از ماشین آلات - شناسائی اصول آماده سازی چوب آلات و صفحه - بررسی ابزار آلات اندازه گیری، اندازه گذاری و کنترل مدرج در درودگری - بررسی انواع ابزار آلات دستی، برقی دستی، پنو ماتیکی عمومی در صنایع چوب - چگونگی کاربرد ابزار آلات ساخت و تولید، ارزیابی کمی و کیفی در کار باماشین آلات - بررسی جنس، مارک، تیپ و مدل، کارخانه سازنده، معیار خرید و فروش، ابزار سرویس، نوع برنامه کار کردن، سرویس و نگهداری، چک لیست قطعات اصلی و روش تنظیمات و آماده سازی قطعه ابزار و ماشین آلات عمومی مندرج در پیش نیاز درودگری پیشرفته - بررسی حد مجاز باربرداری، تنظیمات ویژه قطعات اصلی ماشین آلات - بررسی ابعاد کاری، حد مجاز استاندارد تنظیمات، ویژگی قطعات چوب و صفحه برای هر یک از ماشین آلات - جمع آوری پوشال و خاک اره با مکنده پوشال 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری تجهیزات عمومی و تخصصی مدرن دروندگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی جنس، مارک، مدل، کارخانه سازنده، انواع و کاربرد مکنده پوشال (سیار، مرکزی) - اصول تنظیمات، تعویض کیسه، سرویس و نگهداری مکنده و پوشال - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار - ساخت پایه ستون طرح دار با دستگاه خراطی - جنس، مارک، مدل، معیار خرید و فروش، قطعات اصلی، ویژگی چوب آلات، ابزار کمی و اصلی دستگاه خراطی - حوادث ناشی از کار کردن با دستگاه خراطی و راهای جلوگیری هر یک - برشکاری صفحات و ساخت انواع دربها با پرس ستونی هیدرولیکی - بررسی جنس، مارک، تیپ و مدل، کارخانه سازنده، انواع پرس، وزن، روش آماده سازی، رعایت نکات فنی آماده سازی قطعات چوبی و صفحه ای در پرس گرم و هیدرولیکی ستونی - روش سرویس و نگهداری، بکار گیری انواع روغن، کنترل عوامل مهم پرسکاری (دما، فشار، حرارت) - بررسی انواع چسب های پرس گرم و اجزا و بکار گیری در ترکیب و آماده سازی چسب پرس - ساخت قاب پروفیلی و ساده با دستگاه فارسی بر دم چلچله زن 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری تجهیزات عمومی و تخصصی مدرن درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی جنس، مارک، تیپ و مدل، معیار خرید و فروش حد مجاز بار برداری، محدودیتهای طول و ضخامت دستگاه قطعات اصلی، سرویس و نگهداری، فشار بار هیدرولیکی دستگاه دم چلچله زن فارسی بر - بررسی انواع و کاربرد دم چلچله زن فارسی بر (تک سر و دوسر) - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کار گاه - بررسی چگونگی تعریف، تنظیم تیغه برش و تیغه دم چلچله زن - چگونگی تنظیم هیدرولیک و قطعات اصلی دستگاه دم چلچله زن فارسی بر - انواع و کاربرد تیغه دم چلچله (اچ و پروانه ای دم چلچله) - برشکاری چوب آلات با ضخامت مشخص و صفحه فشرده و کمپوزیت با دستگاه برش دور کن یا اره مجموعه ای (افقی یا عمودی) - جنس، مارک، تیپ و مدل، ابعاد دریل و دستگاه، حد مجاز بار برداری، قطعات اصلی و جانبی، دریل و انواع آن در دور کنی ها - بررسی انواع قطعات اصلی و ساختاری دستگاه دور کن ، حد مجاز استاندارد سازی تیغه و قطعات اصلی دستگاه دور کنی افقی و عمودی دیواری - بررسی وجه تمایز دورکنی لیزری با دور کنی ساده و کیفیت کاربردی هر یک 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری تجهیزات عمومی و تخصصی مدرن درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی انواع تیغه برش در دستگاه دور کن (جنس، مارک، تیپ و مدل) روش تنظیم تیغه خط زن و برش کاری - چگونگی آماده سازی قطعه چوب یا صفحه جهت برش کاری صاف، مورب و بکارگیری متعلقات کمکی مربوط به دور کن نظیر زاویه زن، مته، گیره سی کلمپ - تکمیل چک لیست سرویس و نگهداری، آنالیز قطعات اصلی برای سرویس و تنظیم دور کن - ارائه گزارش عملکردی و معایب ناشی از کار به مربی - نوار لبه زن سطوح صفحه فشرده چوبی و کمپوزیتی با دستگاه نوار لبه زن - جنس ، مارک، مدل، ساختار ، وزن، قطعات اصلی ، انواع و کاربرد دستگاه نوار لبه زن - بررسی انواع و کار با دستگاه لبه زن از نظر ایستگاه های کاری ریا، روش تنظیمات واحد مجاز استاندارد (صاف، منحنی زن ، صاف و منحنی زن) - بررسی سیستم برقی ، هیدرولیکی p۴ و دیجیتالی مربوط به دستگاه نوار لبه زن - انواع و کاربرد نوار لبه زن از نظر نوع چسب مصرفی گرانولی ، قالبی و ویژگی ساختاری هریک و تفاوت های آنها 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری تجهیزات عمومی و تخصصی مدرن درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - سرویس و نگهداری ، تمیز کردن ایستگاههای دستگاه، تنظیم فشار باد و تعریف خطاهای دستگاه و چگونگی رفع عیب هر یک از آنها - انواع و کاربرد دستگاه لبه چسبان از نظر ساختاری دستی و نیمه اتوماتیک ، تمام اتوماتیک - شناسائی دقیق جنس ، مارک ، مدل، کارخانه سازنده ، ابعاد و اندازه انواع نوار لبه زن PVC و موارد مشابه - بررسی نرم افزار PLC و اعلام خطاهای احتمالی مربوط به ایستگاههای نوار لبه چسبان زن و تنظیم آماده سازی هر ایستگاه جهت انجام کار - آماده سازی و تنظیم قطعات جهت نوار لبه زنی - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - ارائه گزارش ناشی از کار به مربی - چگونگی تکمیل چک لیست ارزیابی ماشین آلات و قطعات به همراه عملکرد ماشین آلات - جا سازی و آماده سازی محل لولای گاز و با دستگاه لولا کوب - جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ساختار ، وزن ، قطعات اصلی ، حد مجاز نفوذ مته ، جنس و ساختار مته ، تنظیمات اصلی و پنوماتیکی ، قطعات برقی و پنوماتیکی ، سرعت باربرداری و موارد مشابه عمومی و تخصصی لولا کوب 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری تجهیزات عمومی و تخصصی مدرن درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی آماده سازی قطعه چوبی یا صفحه ای جهت حفر لولا کوبی با لولا کوب - انواع و کاربرد لولا کوب دستی برقی ، پنوماتیکی ، تمام اتوماتیک - شناخت اصول سرویس و نگهداری ، تنظیمات عمومی ، تنظیمات اختصاصی ، حد مجاز بارگیری لولا کوب - ایجاد محل حفر و جاسازی قفل مغزی و دستگیره درب با قفل زن - جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، کارخانه سازنده ، قطعات اصلی ، روش تنظیم و قرار گیری روی درب ، حد مجاز باربرداری قفل و لولا زن - انواع و کاربرد قفل و لولا زن (دستی معمولی ، نیم اتوماتیک ، تمام اتوماتیک) - بررسی کاربرد هر یک از تیغه فرزهایمحوری لولا و قفل زن - چگونگی خطرات ناشی از کار و راه های جلوگیری قفل و لولا زن - سوراخکاری چوب و صفحات چوبی جهت ساخت اتصالات موقت و در در کنار یکدیگر در سه محور X و Y و Z یا الیت زن - زهوار زنی ، پرداخت کاری ، ابزار و فرز کاری چوب و صفحات چوبی با دستگاه اورفرز و فز میزی انواع و کاربرد (نیم اتوماتیک ، تمام اتوماتیک) 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری تجهیزات عمومی و تخصصی مدرن درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - جنس، تیپ و مارک و مدل، کشور سازنده، معیار خرید و فروش، مشخصات عمومی دستگاه، قطعات اصلی، تیغه های مربوطه و کاربرد هر یک، سرعت تیغه در سه محور، تعداد مته حد مجاز باربرداری، آماده سازی قطعه در دستگاه و موارد مشابه در دستگاه الیت زن - انواع و کاربرد، ویژگی های دستگاه الیت زن (تک محوره، دو محوره، سه محوره) - تنظیم دقیق مته روی قطع با توجه به خط کشی و محل دقیق قطعه - ارائه گزارش ناشی از کار به مربی به همراه مستندسازی با رعایت حفاظت و ایمنی در محیط کار - جنس، مارک تیپ و مدل، ابعاد، وزن، قطعات عمومی برقی، پنوماتیکی، دیجیتالی، سرعت دستگاه، حد مجاز باربرداری، تنظیمات مربوط به گونیاها، کمکی و اصلی باربرداری، قطعات زاویه دار فرز، روش سرویس و نگهداری و موارد مشابه در دستگاه اور فرز میزی - بررسی سرعت و تنظیمات مربوط به باربرداری دستگاه و اور فرز و فرز میزی - چگونگی آماده سازی قطعه، تنظیم شابلون های کمکی راهنما، حفاظت و ایمنی، مقدار باربرداری مربوط به اور فرز 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری تجهیزات عمومی و تخصصی مدرن درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - شناسائی دقیق خطرات ناشی از کار با اور فرز و فرز میزی و اصول تنظیم بار برداری و بستن شابلون کمکی ، جیک و فیکسچر روی دستگاه - شناخت خطرات قطع عضو انگشتان دست در اثر عدم توجه به نکات فنی و دستورالعمل ارائه شده از طرف مربی - طراحی و انتقال طرح های چوب آلات و صفحه از کاغذ به روی قطعات و چگونگی بکارگیری هریک از ماشین آلات عمومی و تخصصی - بررسی ترتیب و توالی دقیق کار با ماشین آلات در ساخت پروژه ، تقسیم کار در گروه و داشتن چک لیست و دستورالعمل اجرایی از طرف مربی - شناسائی دقیق انواع مته ، تیغه فرز میخی و مخصوص ، توپی پرداخت و ابزار زنی ، تیغه خط زن ، تیغه بار برداری کف رند و گندگی تیغه برشکاری انواع چوب آلات ، صفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی - کنترل و بررسی همه جانبه ماشین آلات عمومی و تخصصی - بررسی انواع نرم افزار های رایج مربوط به ماشین آلات PLC /NC/ CNC در فرز کاری و CNC و روکش کاری پرس در خلاء و کیوم یا مهبرام - بررسی انواع طرح و مدل در CNC خطی ، تصویری ، اسلیمی ، اروپایی ، و موارد مشابه و بکارگیری ۳ محور X و Y و Z در کارکرد 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری تجهیزات عمومی و تخصصی مدرن درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - جنس ، تیپ ، مارک و مدل ، کارخانه سازنده ، ویژگی عمومی و ساختاری ماشین آلات ، سیستم برق ، هیدرولیک ، دیجیتال و نرم افزاری ، قابلیت نرم افزار ها در طراحی ، مدیریت پروژه ، ذخیره و بازیابی طرح ها در سه محور ، اصلاح پروژه و موارد مشابه - بررسی حد مجاز باربرداری ، استاندارد نویسی طرح و مدل در نرم افزار ، آنالیز قطعات ، برآورد و موارد مشابه عملکردی - بررسی ابعاد کارگیر ماشین آلات تخصصی و روش اصول آماده سازی قطعات ، ترازبندی - سرویس و نگهداری ماشین آلات ، تنظیم قطعات اصلی و تنظیم تیغه فرزو مته های مخصوص - شناسائی انواع روکشهای مصنوعی پرس در خلاء و کیوم یا مهبرام جهت پرسکاری بعد از فرز یا پرس کاری بعد از فرز یا پرس کاری معمولی - روش بکارگیری حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کار با ماشین آلات و محیط کار - جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، قیمت ، قطعات اصلی ، حفاظهای دستگاه ، تنظیمات مهی و کلیدی برق ، هیدرولیک ، خلا ، عوامل مهم پرس در خلاء انواع و کاربرد پرس و کیوم 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری تجهیزات عمومی و تخصصی مدرن درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - آشنایی و شناسائی کد خطا هر ایستگاه و محور در دستگاه CNC و NC فرز کاری و راه های مرتفع نمودن هر یک از آن ها - چگونگی ساخت انواع اتصالات ، سوراخکاری ، برش کاری ، پرسکاری با بکارگیری دقیق ماشین آلات مدرن درود گری - ارائه گزارش عملکردی و معایب ناشی از کار به مربی - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کار با ماشین آلات - چگونگی سرویس و نگهداری ، آماده سازی قطعات و حد مجاز تنظیمات ماشین آلات عمومی و تخصصی با استفاده از چک لیست راهنما و دستورالعمل ارائه شده از طرف مربی 			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در لی آت و چینش دقیق ماشین آلات - تمرین جلسه و بحث در خصوص ترتیب و توالی بکارگیری ماشین آلات عمومی و تخصصی در انجام کار طبق نظارت مربی - تمرین در چگونگی تنظیم و حد کجاز باربرداری ماشین آلات و آماده سازی و کنترل قطعات چوب و صفحه برای کار کردن با هر یک از ماشین آلات عمومی و مدرن 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری تجهیزات عمومی و تخصصی مدرن درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در بکار گیری وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی مربوط به هر یک از فعالیت ها در کار کردن با ماشین آلات - همکاری مجدانه در گروه ، هشدار به موقع به افراد کار گروه در صورت بروز حادثه و عوامل پیشگیری حوادث ناشی از کار - تمرین در تنظیم سیستم برقی ، پنوماتیکی ، هیدرولیکی ، نرم افزاری و موارد مشابه ماشین آلات - تمرین در تهیه و تدوین چک لیست راهنمای سرویس و نگهداری تجهیزات ، تنظیمات اصلی و حد مجاز استاندارد و باربرداری ، تعویض قطعات اصلی ماشین آلات با حضور و نظارت مستقیم مربی - تمرین آماده سازی چوب الوار و تبدیل به تخته با مقطع هندسی متفاوت - تمرین اره کاری ، رنده کاری ، گندگی ، خط کشی ، کام کنی یا فاق زنی ، زبانه گیری ، قاب سازی مونتاژ قبل از چسب ، نصب یراق و فرز کاری در صورت لزوم با بکار گیری ماشین آلات طبق دستور العمل - تمرین ارائه گزارش ناشی از کار و معایب مربوطه در عملکرد ها به همراه مستندات به مربی کارگاه - تمرین ساخت اتصالات جداشدنی و موقت الیت زنی - تمرین ساخت قاب پروفیلی و زهوار تزئینی با بکار گیری ماشین آلات 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری تجهیزات عمومی و تخصصی مدرن درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در ساخت قطعات پایه پله ای با دستگاه خراطی - تمرین ساخت درب پرس روکشی طبق دستورالعمل با ماشین آلات عمومی و مدرن - تمرین ساخت درب کم‌دیواری و موارد مشابه با تجهیزات فرز کاری CNC، و پرس و کیوم جهت روکش گیری - تمرین در جاسازی قفل و لولا درب ورودی با کمک قفل و لولا زن - تمرین در ساخت کلید و قاب پروفیلی با ماشین آلات عمومی و مدرن با اتصال دم چلچله فارسی - تمرین سرویس و نگهداری ، تنظیم و آماده سازی قطعات برای هریک از ماشین آلات کاربردی - تمرین تعویض انواع تیغه ، مته ، تیغه پرداخت ، تیغه خط زن و قطعات اصلی ساختاری ماشین آلات عمومی و تخصصی - تمرین جاسازی لولاگازور با دستگاه لولاکوب دستی و پنوماتیکی - تمرین بکارگیری نرم افزار های طراحی اصلی ، خدماتی ، کمکی و جانبی مربوط به طراحی ، ساخت و ماشین آلات طبق پروژه محوری ارائه شده از طرف مربی - تمرین بکار گیری ماشین آلات تخصصی و مدرن طبق دستورالعمل مربی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری تجهیزات عمومی و تخصصی مدرن درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در تهیه و تدوین چک لیست های سرویس و نگهداری - تمرین در ساخت و بکارگیری انواع شابلون ، قطعات کمکی حفاظت و ایمنی ، جیک و فیکسچر مربوط به هریک از ماشین آلات عمومی و تخصصی - بررسی حد مجاز باربرداری و تنظیمات استاندارد ابعادی با رعایت اصول آرگونومی و ۵S در کلیه عملکردها - تمرین در لی آت و چینش دقیق ماشین آلات تخصصی و اصول کد بندی و طبقه بندی قطعات اصلی و یدکی مربوط به انواع تیغه ، مته ، تیغه برشکاری و پرداخت کاری 			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - همکاری مجدداندر کار گروهی و توجه کامل در کار فردی - ارائه گزارش عملکردی به مربی کارگاه - بکارگیری اصول آرگونومی و روانشناختی در فعالیت ها - بهبود مستمر با ارزیابی کمی و کیفی با نظارت مربی - اخلاق حرفه ای ، روحیه مسئولیت پذیری و انتقاد پذیری 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری گرد و غبار و پوشال از محیط کارگاهی - سرویس به موقع ابزار و تجهیزات جهت کاهش اثرات زیان بار و حوادث - بکارگیری از چک لیست بهداشت و ایمنی در کلیه فعالیت ها - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و گروهی در محیط کار 			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بکارگیری حواس ۵ گانه در فعالیت ها - رعایت اصول مشتری مداری و همکاری در کار گروهی - جمع آوری دورریز و کناره مفید و سروسامان دادن به هریک از آن ها - پیشگیری از آلودگی فیزیکی و شیمیایی محل کار - کد بندی ، شماره بندی ، قفسه بندی نمودن قطعات در انبار در جای مخصوص خود - رعایت اصول روانشناختی - 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۵	۵	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید - کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری - اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات - رسم فنی - چک لیست کنترلی و ارزیابی - واگن و بالابر مکانیکی 	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی مراحل کاری ، ترتیب و توالی دقیق اندازه گیری و اندازه گذاری از محل و کنترل همه جانبه محل کار و توجه به محدودیت های درونی و بیرونی فضا ، طراحی اولیه و شابلون گیری ناگونمایی کار - بررسی دقیق مراحل نقشه کشی و محاسبات نهایی جهت در آماده سازی مواد اولیه اصلی و جانبی با ابزار و ماشین آلات به منظور ساخت و تولید - بررسی چگونگی کد بندی ، شماره گذاری قطعات ، حمل و نقل با واگن و ملزومات کمکی ، بارگیری و دیو در محل نصب - آماده سازی محل نصب و شروع عملیات نصب - بررسی چگونگی پرداخت نهایی ، بوم کردن سطح و رنگ رویه نهایی - بررسی تکمیل کلیه چک لیست های کنترلی ، آماده سازی ، برآورد - مصالح ، بکارگیری ، نواقص و محدودیت های اجرایی ، زمانبندی و شرح وظایف و موارد مشابه در ساخت پروژه - بررسی کلی ساخت پروژه چوبی و صفحه ای نظیر (کمد دیواری ، دراور ، تخت خواب ، سرویس و جهیزیه عروس ، سیسمونی نوزاد ، اقلام چوبی و صفحه ای نوجوان ، باکس و کابینت چوبی و صفحه ای ، نردبان ، چهارپایه ، میز و موارد مشابه جهت ساخت و تولید ، نصب هریک 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				طراحی ، ساخت و تولید پروژه چوبی و صفحه ای
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تعریف پروژه ساده ، ترکیبی و پیچیده ، بررسی روش اجرای هریک از پروژه های ساده ، ترکیبی و وجه تمایز هریک از آن ها با کدیگر - بررسی انواع تیپ و مدل قطعات متحرک و باز شو در پروژه و ترتیب و توالی انجام آماده سازی و اجرای هریک از آن ها - چگونگی آنالیز قطعات ، تعداد قطعات ، نحوه قرار گیری ، برآورد مصالح اصلی و جانبی ، بکارگیری اقلام کمکی و شابلونهای کاربردی و موارد مشابه در کار - بررسی شرح وظایف هریک از افراد گروه در ساخت پروژه محور آموزشی با ارائه دستورالعمل مربی کارگاه - چگونگی اندازه گیری ، اندازه گذاری ، کنترل محل مورد نظر از نظر دوتیدگی ، کیفیت و جنس و مدل درگاه ، محدودیت های اجرائی ، چگونگی شابلون گیری و طراحی پیشنهادی به مربی یا مشتری - اصول محاسبه و تکمیل چک لیست ابزار ، مواد مصرفی در کلیه مراحل طراحی ، ساخت و تولید ، حمل و نقل و نصب - بررسی و بکارگیری نقشه کشی و رسم فنی دستی و نرم افزاری در مدیریت اجرایی پروژه 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : طراحی ، ساخت و تولید پروژه چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی همه جانبه پروژه از نظر نوع ، مقدار ، مارک ، جنس ، تعداد ، ابعاد و اندازه چوب و صفحه ، آماده سازی و جا سازی نوع یراق ، نیازمندی به فرزکاری یا استفاده زهوار تزئینی ، کنترل و زیبایی نهایی در تنظیمات و اندازه ، تکمیل چک لیست رضایت مندی عملکردی و خدمات پس از فروش - اصول کدبندی ، شماره گذاری ، دسته بندی ، بسته بندی نمودن قطعات مربوط به هر یک از پروژه ها - بررسی ساختاری نحوه ی قرار گیری قطعات ، نوع اتصال موقت و سبک ، مقاوم و دائمی ، نیمه موقت و غیره در ساخت پروژه - ارائه گزارش عملکردی به مربی کارگاه - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کار - رعایت ترتیب و توالی ساخت پروژه چوبی ساده یا پیچیده و شابلون (قطع عرضی الوار ، خلال کردن با اره فکی ، کف رند کردن ، خط کشی اصلی و اتصالات ، کام یا فاق زنی قطعات در اتصالات ، زبانه گیری ، مونتاژ کاری قبل از چسب و کنترل ابعاد ، اندازه ، زاویه ، نصب یراق آلات در صورت لزوم یا فرز کاری قطعات ، پرداخت کاری اولیه ، مونتاژ کاری با چسب ، پرداخت کاری ثانویه و در صورت لزوم رنگ نهایی بسته بندی حمل و نقل به محل مربوطه) 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : طراحی ، ساخت و تولید پروژه چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی ساخت پروژه پرورش سنتی ومدرن طبق دستورالعمل مربی با رعایت اصول فنی وتخصصی و ارائه گزارش عملکردی به همراه مستند سازی - ارزیابی کمی وکیفی چند نمونه پروژه با مستند سازی جلسه و بحث گروهی به همراه حضور مربی در محیط کارگاهی و نصب - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و گروهی 			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین اندازه گیری از محل تکمیل چک لیست های ارائه شده مربی ،شابلون گیری نا گونیائی کار وبررسی محدودیتهای داخلی و بیرونی - تمرین اصول ارگونومی در اندازه گیری و طراحی - تمرین رسم نقشه بروش ۵واتود کاری و نمایش سه نمای مهمی پروژه بخصوص نمای روبرو - تمرین در چینش ماشین الات از نظر بکارگیری جهت اجرای عملیات ساخت وتولید کارگاهی نظیر انالیز قطعات،محل نصب یراق و زحوار تزئین ،محل ۵ کاری قطعات و آماده سازی یراق الات جانبی ،بکارگیری قفل وبست ،بند وبست،اتصالات در ساخت پروژه 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : طراحی ، ساخت و تولید پروژه چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین خدمات برش وزحوار زنی با خط کش و ۵ کن ، آماده سازی و پرس،ساخت درب قاب پروفیلی و لب تخت در چند پروژه درب دار لولائی - تمرین و ارزیابی کمی و کیفی ،بهبود مستمر مرحله به مرحله طراحی ،ساخت و تولید ،نصب پروژه چوبی و صفحه ای - تمرین در تکمیل چک لیست کنترل نهایی،رضایت کار فرما ،خدمات پس از فروش - تمرین در بهینه سازی مصرف مواد اولیه وجلوگیری از دور ریز وپرتی و بهبود مستمر در فعالیتهای - تمرین جلسه و بحث فردی و گروهی طراحی ،ساخت وتولید محل و نصب - تمرین برشکاری ،پرداخت کاری ، زحوار زنی ،نصب یراق الات ،مونتازکاری قبل از چسب زنی نهائی،پرداخت اولیه ،رنگ کاری زیر سازی سطوح،رنگ نهائی،بسته بندی در طراحی،ساخت و تولید ،نصب پروژه - تمرین در ساخت اتصالات،قفل وبست ،بند وبست استحکامی پروژه ساده وترکیبی بروش سنتی و مدرن حاسباتی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				طراحی ، ساخت و تولید پروژه چوبی و صفحه ای
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در تدوین و تکمیل چک لیست های ارزیابی کمی و کیفی طراحی نقشه کشی ۵ و شابلون گیری ، اتصالات قبل از چسب ، اتصالات بعد از چسب ، مطابقت کار با نقشه ، ابعاد و اندازه کنترل زوایا ، ۵ ، پیچیدگی ، مصرف مواد اولیه - تمرین برآورد قیمت کل محصول ، تکمیل چک لیست هزینه ، در آمد ، سود خالص در هر بخش از ساخت پروژه به منظور تصمیم گیری دقیق در طراحی ساخت و تولید ، محل و نصب - تمرین طراحی ۵ موقعیت اجرائی محل مورد نظر و آنالیز همه جانبه ابزار ، مواد مصرفی ، گروه بندی و موارد مشابه تحت نظارت مربی 			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بکارگیری سیستم سنتی و مدرن در ساخت و تولید - نظم و ترتیب در عملکردها و دقت در انجام کار - بکارگیری حواس پنجگانه در عملکردها - رعایت اخلاق حرفه ای - روحیه انتقاد پذیری - تکمیل چک لیست های عملیاتی و اخلاقی مربوط به کیفیت تولید - بینش واگاهی در خصوص مسائل روانشناسی مشتریان - بهینه سازی مواد اولیه مصرفی 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				طراحی ، ساخت و تولید پروژه چوبی و صفحه ای
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - روحیه مسئولیت پذیری و همکاری مجدانه در گروه - رعایت اصول ارگونومی در ساخت و تولید - توجه به فضای رنگ بندی، ابعاد و اندازه ، نور طبیعی و مصنوعی، عوامل فیزیکی، محل نصب جهت روانشناسی دقیق مشتری مداری - ارائه گزارش و مستندات به مربی 			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - کاهش اثرات زیان بار فیزیکی و شیمیائی - تهیه فضای کافی با سیستم مکنده و تهویه مطبوع جهت عملیات و کار با ماشین الات - بکارگیری وسایل حفاظت و ایمنی فردی مختص هر یک از فعالیتها - لزوم رعایت ایمنی و بهداشت فردی و گروهی در کلیه فعالیتها - ایمنی کار در ارتقاء و بکارگیری ملزومات کمکی حفاظتی و ایمنی در کار با ماشین آلات ، طراحی و مواد مشابه - سروسامان دادن به محیط کار کارگاهی و محل نصب مورد نظر به منظور کاهش خطرات جانی و هزینه های تولید - جمع اوری پرتی و کناره قابل استفاده از محل کارگاهی - مشتری مداری و روحیه انتقاد پذیری 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : طراحی ، ساخت و تولید پروژه چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - سروسامان دادن به محیط کار - سرویس به موقع تجهیزات به منظور کاهش الودگی صوتی وموارد مشابه - بکارگیری فرمتهای روانشناختی وتخصصی در جلب رضایت مشتری - پایبندی به خدمات پس از فروش و امانتداری وروحیه مسئولیت پذیری - بکارگیری حواس پنجگانه واصول ارگونومی - بهینه سازی مصرف مواد اولیه - جمع اوری پرتی ودورریز قابل باز یافت از محیط کار - 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۳	۱۸	۵	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید - کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری - اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات - رسم فنی - چک لیست کنترلی و ارزیابی - واگن و بالابر مکانیکی 	<ul style="list-style-type: none"> - آشنائی با مفهوم پرداخت کاری چوب الات،صفحات فشرده چوبی،قطعات چوبی و صفحه ای مونتاژ شده در پروژه - بررسی پرداخت اولیه سطوح با بکارگیری ابزار و ماشین الات پرداخت کاری نظیر سنباده ۵ و لرزان ولرزان گردان - شناسائی آماده سازی پروژه ساخته شده جهت پرداخت کاری نظیر سنباده کاری ،۵کاری و ۵زنی و ابزار لبه قطعات پروژه،تخته سنباده دستی - اصول اورلب نمودن سطوح وقطعات در پروژه با عملیات پرداخت کاری شناسائی بکارگیری ابزار الات پرداخت کاری سطوح نظیر ۵نجاری،۵ گردن قوئی،رنده پرداخت سطوح صاف پروژه - تعریف سمباده ،آماده سازی سنباده،فرایند ساخت دانه بندی ذرات در اینچ مربع، شماره بندی انواع و کاربرد فنی و تخصصی هر یک از سنباده های کاغذ ،پارچه ای و رولی،گرد و موارد مشابه - تعریف بتونه کاری ماستیک سطوح پروژه - انواع رنگ های اصلی و مادر و رنگهای مکمل و ترکیبی(قرمز،ابی،زرد)(سبز،نارنجی ،بنفش) - آشنائی انواع پودرهای ساختاری بتونه ها به همراه ویژگی ظاهری و کاربرد هر یک (مل،سریش،سینکا)وموارد مشابه 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				پرداخت و رنگ کاری مصنوعات چوبی و صفحه ای
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - آشنائی با انواع پودرها های معدنی (گل‌های معدنی) جهت ساخت بتونه نظیر (دوده، اخرا، امبرایا عمبرا ، نیل پرتاووس ، سرنج، لامورد و موارد مشابه) - بررسی چگونگی ساخت انواع بتونه (سربیش، سریشمی، روغنی، فوری، سنگی، عمرنگی، خود رنگ و کاربرد هر یک - آشنائی با درصد ترکیب پودرهای رنگی جهت ساخت بتونه - آشنائی با انواع جوهر واستری های کاربردی در رنگ کاری - بررسی انواع رنگ های نیتروسلولزی (شفاف فوری) سیلر ، کیلر، نیم پلی استر ، تمام پلی استر - بررسی لاک والکل کاری سطوح چوب و صفحه پروژه های تزئینی گران قیمت و ابزار الات موسیقی - بررسی انواع ابزار الات رنگ کاری و بتونه کاری بروش دستی نظیر ۵، کاردک، تخته بتونه، تخماق، قلم موئی به همراه کاربرد هر یک - جنس، مارک، تیپ و مدل، کارخانه سازنده، معیار خرید و فروش، انواع و کاربرد رنگ های شفاف فوری، پوشش مات و براق - بررسی بکارگیری پیستوله جهت رنگ کاری 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				پرداخت و رنگ کاری مصنوعات چوبی و صفحه ای
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - جنس، مارک، مدل، ساختار، تنظیم هواورنگ، سرویس و نگهداری مخزن، سوزن پیستوله، انواع و کاربرد هر یک در رنگ کاری - انواع و کاربرد پیستوله (پستوله برقی، پستوله پتوماتیکی) - جنس، مارک، مدل، کارخانه سازنده، معیار خرید و فروش در بازار کار انواع حلالهای کاربردی در رنگ کاری - بررسی در چگونگی بکارگیری رنگهای فیسکاتوری در لکه گیری و رنگ کاری موضعی با رعایت نکات فنی - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار - ارائه گزارش عملکردی و ارزیابی به مربی - بررسی چگونگی ترتیب و توالی در رنگ کاری خودرنگ، عمرنگی پروژه چوبی و صفحه ای - ترتیب و توالی در انجام عملیات عمومی رنگ کاری شامل سنبه کاری، پرداخت کاری اولیه و ثانویه، بتونه کاری اولیه شکاف و درز، استری کاری در صورت نیاز، سیلر زنی، کیلر زدن، نبم و تمام پلی استر 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				پرداخت و رنگ کاری مصنوعات چوبی و صفحه ای
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین سنبه کاری چند پروژه چوبی و صفحه ای - تمرین انتخاب پروژه جهت پرداخت کاری اولیه و ثانویه و اجرای استری شاپان روی سطح - تمرین ساخت بتونه سریش، سریشمی، عمرنگی و بتونه کاری و ماستیک کاری (بتونه کاری) یکسره روی سطوح فشرده چوبی نظیر تخته فشرده - تمرین بتونه سازی عمرنگی، استفاده از کار جوهری در رنگ کاری پروژه چوبی - تمرین در آماده سازی و ترکیب پودرهای رنگی جهت ساخت انواع بتونه، درصد ترکیب حلالهای فرار با رنگ های شفاف فوری و پوششی - تمرین آماده سازی استری شاپان، بارس و استرزدن سطوح چوبی درب یا روکش و صفحات فشرده چوبی خام بدون روکش - تمرین رنگ کاری سیلر کیلر، نیم پلی استر و تمام پلی استر با استفاده از پستوله برقی و پنوماتیکی - تمرین رنگ کاری رنگ های پوششی مات و براق روی سطوح روکش نامرغوب و تخته فشرده بتونه ماستیک کاری شده - تمرین در ترکیب رنگ های اصلی و مکمل - رعایت نکات حفاظتی و ایمنی فردی و عمومی در رنگ کاری 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				پرداخت و رنگ کاری مصنوعات چوبی و صفحه ای
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - ارائه گزارش عملکردی به مربی - تمرین استری کاری ، بتونه کاری، اکلیل کاری به تفکیک روی چند پروژه با رعایت ترتیب و توالی انجام کار طبق دستورالعمل - تمرین رنگ کاری شفاف فوری خود رنگ و همرنگ طبق دستورالعمل 			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای - روحیه انتقاد پذیری و مسئولیت پذیری - رعایت اصول ارگونومی و روانشناسی رنگ ها - همکاری مجدانه در کار گروهی - ارائه گزارش عملکردها و تکمیل چک لیست مشتری مداری 			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - خروج بخارات سمی حلالهای فرار از محیط کار - جمع اوری گرد و غبار و ذرات الاینده توسط مکنده پوشال - ملزوم بودن کلیه افراد به استفاده وسایل حفاظت و ایمنی فردی در مراحل پرداخت و رنگ کاری - پیشگیری عوامل خطرناک فیزیکی و شیمیایی در محیط پرداخت و رنگ کاری 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none">- بکارگیری اصول روانشناسی رنگها در اجرای سفارشات- جمع اوری گرد وغبار وذرات الاینده از محیط کار- بهینه سازی ومصرف درست مواد شیمیائی و رنگ ها- جمع اوری مواد پرتی قابل باز یافت- رعایت اصول ارگونومی در رنگ کاری-			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	- بررسی بکارگیری ملزومات حمل و نقل ، ۵ نمودن پروژه چوبی و صفحه با رعایت اصول کد بندی ، شماره بندی			
- کپسول های آتش نشانی	- چگونگی آماده سازی انواع ابزار آلات دستی ، برقی دستی ، مواد مصرفی و یراق آلات بند و بست قفل و بست استحکامی ، یراق آلات قطعات متحرک و ثابت ، یراق آلات زیبایی و ...			
- جعبه کمک های اولیه	- چگونگی کنترل ۵ ، زوایای محل نصب و قسمتهای ناگونیاپی کار			
- انواع چوب آلات	- بررسی آماده بودن محل نصب ، جاسازی نمودن کلاف اصل پروژه در محل نصب			
- انواع صفحات فشرده چوبی	- چگونگی تکمیل چک لیست کنترلی و ارزیابی ، رضایت مندی مشتری و خدمات پس از فروش			
- ابزار آلات اندازه گیری	- رعایت ترتیب و توالی انجام عملیات نصب با توجه به عوامل محدود کننده در اجرای عملیات نصب			
- اندازه گذاری کنترلی	- چگونگی انواع چسب ، یراق ساختاری ، زهوار درز بندی جهت عایق کاری و اب بندی فضای خالی بین ۵ و درگاه (محل مورد نظر نصب)			
- انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری	- چگونگی آماده سازی درگاه و محل نصب و بررسی انواع جنس درگاه محل نصب پروژه			
- انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی	- اصول شابلون گیری و اجرای نصب محل های ناگونیاپی کار			
- انواع یراق آلات				
- انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات				
- انواع وسایل و ابزار آلات				
- رسم فنی				
- چک لیست کنترلی و ارزیابی				
- واگن و بالابر مکانیکی				



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نصب مصنوعات چوبی و صفحه ای (استحکامات ، عایق کاری ، آب بندی)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - گزارش و ارائه عملکردی به مربی کارگاه - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کارگاه - چگونگی جا گذاری چارچوب، محکم نمودن چهارچوب ۵ درگاه، نصب درب و قطعات متحرک بیرونی، جداسازی قطعات متحرک ، تکمیل ساختار درونی و کنترل نهائی بخش درونی ، نصب نهائی قطعات و مونتاژ کاری و تکمیل چک لیست ارزیابی کمی و کیفی 			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین پرداخت کاری و رنگ کاری پوشش و شفاف تمام کار در محل نصب - تمرین آماده سازی درگاه محل نصب و قرار دادن فریم اصلی کلاف و تنظیمات کنترلی هر طرفه در کار - تمرین در نصب قطعات متحرک و کنترل رگلاژ نهائی قطعات و تکمیل و نصب قطعات داخلی - تمرین در عایق کاری به اب بندی ، زحوارزنی تزئینی در فضای ۵وبکارگیری زهوار تزئینی و ابزار زنی جهت زیبایی پروژه - تمرین در تکمیل چک لیست ارزیابی کمی و کیفی ۵ و نمای ظاهری کار ، ابعاد و اندازه ورگلاژ نهائی و رضایت مندی مشتری 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نصب مصنوعات چوبی و صفحه ای (استحکامات ، عایق کاری ، آب بندی)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین اصول ارگونومی ، بهداشت و سلامت روان مصرف کنندگان در مراحل نصب - ارائه گزارش عملکردی به مربی کارگاه - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و گروهی ضمن کار 			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای - همکاری مجدانه در کار گروهی - مشتری مداری و رضایت مندی در خدمات پس از فروش - بکارگیری سیستم سنتی ومدرن در اجراء 			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - خروج گرد و غبار از محیط کارگاهی و جمع اوری توسط مکنده پوشال - توجه به نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار - بکارگیری از ملزومات کمکی نصب نظیر چهارپایه ، نردبان دوطرفه و... - ایمنی کار در ارتقاء 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نصب مصنوعات چوبی و صفحه ای (استحکامات ، عایق کاری ، آب بندی)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بکارگیری بهینه سازی مصرف مواد اولیه و جلوگیری از دور ریز - جمع اوری پرتی و دور ریز قابل بازیافت - بکارگیری اصول ارگونومی در طراحی، ساخت و تولید و نصب - سروسامان دادن به محیط کارگاهی و محیط نصب - توجه کامل به نیازمندی مشتریان و مشتری مداری - تولید محصولات باکیفیت به منظور سلامت جسم و روان مصرف کننده - 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۵	۲۵	-	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ ، کپسول های آتش نشانی ، جعبه کمک های اولیه ، انواع چوب آلات ، انواع صفحات فشرده چوبی ، ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی ، انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری ، انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی ، انواع یراق آلات ، انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات ، انواع وسایل و ابزار آلات ، رسم فنی ، چک لیست کنترلی و ارزیابی ، واگن و بالابر مکانیکی	- بررسی تکمیل چک لیست طراحی ، آماده سازی ابزار اندازه گیری و اندازه گذاری شابلون گیری جهت طراحی پروژه - بکار گیری نرم افزار طراحی و اصول نقشه کشی و محاسبات فنی بروش دستی جهت طراحی نقشه مورد نظر - محاسبه و برآورد دقیق مصالح ، یراق آلات ساختاری و جانبی ، مدت زمان انجام کار ، درصد پرتی و موارد مشابه - بررسی دقیق ترتیب و توالی انجام کار طبق دستورالعمل ارائه شده از طرف مربی - چگونگی طراحی ، ساخت و تولید ، محل و نصب در محل پروژه چوبی و صفحه ای نظیر کمد دیواری ، سرویس جهیزه عروس ، کنسول ، پاروان ، دراور و موارد مشابه - تکمیل چک لیست ارزیابی کنترل و رضایت مندی مشتری و خدمات پس از فروش - بررسی و صدور انواع پیش فاکتور ، فاکتور ، استعلام قیمت و قرارداد ۵ اجرائی پروژه - بررسی محدودیتهای ساخت و تولید ، نصب پروژه از نظر ساختار درونی و نمای بیرونی محل مورد نظر			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در تکمیل چک لیست عملکردی آماده سازی قطعات ،ابعاد و اندازه،ابعاد نهائی قطعات ،خط کش و اجرای اتصالات ،نحوه قرارگیری قطعات ،لیست مواد مصرفی ویراق الات ،ترتیب وتوالی انجام کار طبق دستورالعمل مربی - تمرین در ارزیابی کمی وکیفی اجرای ۵ پروژه در بخش های طراحی ،اندازه گیری و اندازه گذاری وشابلون گیری ،ارزیابی اتصالات داخلی ،فرم ومشخصات فنی اتصالات خارجی،مطابقت کار ساخته شده با درخواست مشتری ونقشه،ابعاد واندازه پروژه مواد مصرفی ،اتمام ونمای ظاهری کار وروانی قطعات متحرک پروژه - ارائه گزارش عملکردی ومعیاب ناشی از کار به مربی - رعایت نکات حفاظت وایمنی فردی و عمومی 			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اصول ارگونومی در عملکردها - بکارگیری مبانی اخلاقی و روانشناسی در سفارشات - بکارگیری اصول مشتری مداری وخدمات پس از فروش - رعایت اصول ۵S در فعاليتها 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - خروج گرد و غبار و الاینده از محیط کارگاهی - توجه به تابلوهای هشدار دهنده و راهنمای مربی - رعایت ترتیب و توالی انجام کار 			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - سرو سامان دادن به کارگاه - رعایت مبانی روانشناختی مشتریان - جمع آوری پرتی و دور ریز قابل بازیافت - بهینه سازی دقیق مواد مصرفی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۷	۳	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید - کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری - اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات - رسم فنی - چک لیست کنترلی و ارزیابی - واگن و بالابر مکانیکی 	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی ویژگی های انواع کارگاه های تولیدی و خدماتی - بررسی انواع کارگاههای تولید و خدماتی ، فروشگاهی - شناخت قوانین و مجوزهای راه اندازی کسب و کار و چگونگی برخورداری از تسهیلات بانکی - تعریف اتحادیه ، اصناف ، کمیسیون نظارت و ویژگی وظایف و دستورالعملهای راه اندازی کسب و کار - بررسی انواع شرکتهای تولید کننده ، فروشنده مواد اولیه اصلی جانبی و تجهیزات - بررسی عضویت در انجمن و اتحادیه مرتبط با رشته در سطح استانی و ملی وجهانی - اصول حفظ و نگهداری مشتری ، جذب و تبلیغات - بررسی رضایت مندی مشتری و مشتری مداری - بررسی استفاده صحیح از امکانات اب ، برق ، گاز ، تلفن - تعریف و تاریخچه کارافرینی و کار آفرین در ایران و جهان - بررسی شغل و شایستگی از نظر قوت ، ضعف ، تهدید و فرصت در راه اندازی کسب و کار - بررسی مفاهیم و کاربرد بازارهای سنتی ، مدرن و اینترنتی 			



استاندارد آموزش :
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : رونق کسب و کار واحد تولیدی صنایع چوب
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی اصول ارگونومی در ۵ و خرید تجهیزاتی کارگاه تولیدی و خدماتی - بررسی عوامل درونی و برونی منطقه ای در راه اندازی کسب و کار - بکارگیری صحیح از مشاوران ، مریبان و کارشناسان رشته در راه ۵ برخوررداری از تسهیلات بانکی - بررسی ویژگی تولیدی، خدماتی، فروشگاهی و موارد مشابه - بررسی محدودیتها، فرصتها، قوت و تهدید راه اندازی و رونق کسب و کار از نظر عوامل درونی و بیرونی تاثیر گذار - بررسی چگونگی حفظ و نگهداری مشتری ، تبلیغات و جذب مشتریان جدید با ارائه تولیدات با کیفیت و استاندارد برای رضایت مندی مشتری - چگونگی تقسیم بندی و طبقه بندی مشتریان براساس خوش حسابی، دیدگاه ارزان قیمت بودن کالا یا با کیفیت بودن کالا و موارد مشابه - چگونگی رتبه بندی و کلاسه بندی عنوان انواع پروژه کابینت بر اساس تیپ، مارک، رنگ، مدل به منظور بازیابی، بازسازی، اصلاح و ذخیره در کمترین زمان ممکن - بکارگیری از چک لیستهای تهیه و تدوین شده در کلیه مراحل اجرایی تولیدی با نظارت مربی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تعریف ، شناسائی انواع بازار سنتی ، مدرن و ویژگی هریک از آنها - بررسی چگونگی اخذ محصولات با کیفیت و دریافت ۵موارد مشابه - رعایت نکات حفاظت و ایمنی 			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در جمع اوری اطلاعات فعالان عرصه صنعت چوب و تجهیزات hafex,medex - تمرین برآورد هزینه های خرید تجهیزاتی عمومی و ارتقاء تجهیزات مدرن ، سرمایه در گردش و خرید مواد مصرفی ساختاری و غیر ساختاری - تمرین در تبلیغات ، مستند سازی و ارائه گزارش در بازار کار به منظور جذب مشتری و مشتری مداری - تمرین در تهیه و تدوین طرح توجیهی راه اندازی کارگاهی با کمک مربی یا مشاورین خبره فنی - تمرین در تدوین طرح اشتغال ، کار آفرینی و توسعه واحدهای تولیدی صنعتی به کمک مربی - تمرین در جلسه و بحث گروهی ارزیابی کمی و کیفی عملکردی و کنترل همه جانبه فعالیتهای اینترنتی در بازاریابی سنتی و مدرن 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه انتقاد پذیری - روحیه مشتری مداری و تبلیغات منصفانه - تولید محصولات باکیفیت و خدمات پس از فروش - همکاری مجدانه در اتحادیه و اصناف و نمایش و نمایشگاهها 			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - استفاده صحیح از ابزار تبلیغاتی - رعایت نکات ایمنی و بهداشت جسمی و روحی مشتریان در بازار کار - رعایت اصول ارگونومی و اصول فعالیتها در بازار کار از نظر سلامت روان - رعایت اصول ارگونومی در کلیه فعالیتها 			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - دریافت مجوز های قانونی جهت تبلیغات صحیح - تولید محصولات باکیفیت و خدمات پس از فروش - بهینه سازی و مصرف درست مواد مصرفی 			



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قفسه دیواری جای ابزار	فلزی یا چوبی	۱۵ عدد	
۲	متر نواری فلزی	۲ تا ۵ متری	۱۵ عدد	
۳	زاویه یابانیورسال	ساعتی	۲ عدد	
۴	کولیس ساده متری	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۱۵ عدد	
۵	کولیس ساعت دار	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۲ عدد	
۶	میکرومتر ساده میلیمتری	به اندازه ۲۵-۰	۳ عدد	
۷	میکرومتر ساعت دار	به اندازه ۲۵-۰	۲ عدد	
۸	گردسنج ساعت دار	با پایه مربوطه	۲ عدد	
۹	موج سنج ساعت دار	با دقت یک دهم میلیمتر	۲ عدد	
۱۰	پرگار خط کشی (ساده)	فلزی سوزنی به طول تا ۲۰ سانتی متر	۱۵ عدد	
۱۱	پرگار قطرسنج داخلی (اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار کج)	۱۵ عدد	
۱۲	پرگار قطرسنج داخلی (اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار پاشنه)	۱۵ عدد	
۱۳	شابلون کنترل زوایای مته	مجهز به نقاله قابل تنظیم از ۳۰ تا ۱۶۰ درجه	۲ عدد	
۱۴	کالیپر	برای اندازه گیری قطر تا ۱۰۰ سانتی متر	۲ عدد	
۱۵	اره دستی کلانی	با عرض تیغه ۳ تا ۴/۵ سانتی متر اندازه درشت	۱۰ عدد	
۱۶	اره چکی	دندانه درشت با عرض ۱۵ تا ۲۵ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۷	اره دستی نوکی میله و تیغه ای	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۱۸	اره دستی گرات	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۱۹	اره دستی دم روباه	بادندانه مثلث متساوی الساقین	۱۵ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۰	اره دستی قطع کن	بادندانه تیز کشیده	۱۵ عدد	
۲۱	اره فارسی بر	پایه دار مدرج رومیزی	۲ عدد	
۲۲	کمان اره مویی	با تیغه مفتولی و ساده	۱۰ عدد	
۲۳	سوهان سه پهلو	مخصوص تیز کردن دندانه اره	۱۵ عدد	
۲۴	سوهان کاردی	مخصوص تیز کردن دندانه اره	۱۵ عدد	
۲۵	چوبساز نیم گرد	درشت (ریز) به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۲۶	چوبساز نیم گرد	نرم به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۲۷	سوهان تخت	زیر به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۲۸	سوهان تخت	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۲۹	سوهان نیمگرد	خشن به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۰	سوهان نیمگرد	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۱	سوهان نیمگرد	ظریف به طول ۴ تا ۸ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۲	سوهان گرد	به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۳	سوهان گرد	به طول ۶ تا ۸ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۳۴	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۵	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۳۶	سوهان چهار گوش	به طول ۸ تا ۱۰ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۷	سوهان سوئی (دم موشی)	درسری ۱۲ عدد به طول ۱۰۰ تا ۱۴۰ میلیمتری	۴ سری	
۳۸	آهن چپ و راست کن	مخصوص دندانه های اره	۲ عدد	
۳۹	انبر یا گاز چپ و راست کن	مخصوص دندانه های اره	۲ عدد	
۴۰	دستگاه تنگ اره	مخصوص تیز کردن تیغ اره	۲ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۴۱	مصقل پلیسه دار	بطول ۸ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۴۲	فازمتر	پیچ گوشتی بزرگ و کوچک	۱۵ عدد	
۴۳	رنده افزار	دستی آهنی با سری تیغ	۱۵ عدد	
۴۴	رنده سر چوب	دستی آهنی	۱۵ عدد	
۴۵	رنده دوراه	ضامن دار	۱۵ عدد	
۴۶	رنده بال کبوتری	آهنآهنی دستی	۱۵ عدد	
۴۷	رنده گرات	آهنی دستی و یا چوبی	۱۵ عدد	
۴۸	رنده کاس و سینه (رنده کشتی)	آهنی قابل تنظیم	۱۰ عدد	
۴۹	رنده دو تیغه	آهنی دستی	۵ عدد	
۵۰	رنده ... دوراهه کف رند	با تیغ پیش رو چوبی یا آهنی	۱۰ عدد	
۵۱	رنده رندهخشی	آهنی	۱۰ عدد	
۵۲	رنده یک تیغ	آهنی	۱۵ عدد	
۵۳	رنده قاچی	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۴	رنده بلند	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۵	رنده پرداخت	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۶	تنگ فارسی رند	چوبی	۲ دستگاه	
۵۷	سنگ نفت	دورو به ابعاد ۲۵*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۵۸	اسکنه سری کامل ۱۰ عددی	به عرض ۴ تا ۱۸ میلیمتر	۱۵ سری	
۵۹	مغار (سری شش عددی) کوتاه	با فرم های مختلف برای مثبت کاری ۴ تا ۱۸ میلیمتری	۱۵ سری	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۶۰	مغار تخت یخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۱	مغار تخت یخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۲	مغار تخت بدون یخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۳	مغار شفره	۴ تا ۳۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۴	تخماق چوبی (گوشت کوبی)	به قطر ۶۰ تا ۱۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۵	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۳۰۰ تا ۴۵۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۶۶	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۴۵۰ تا ۶۰۰ میلیمتر	۲۰ عدد	
۶۷	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۶۰۰ تا ۸۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۶۸	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۸۰۰ تا ۱۲۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۶۹	گیره (پیچ دستی) اهرمی	طول سیم ۱۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۷۰	گیره (پیچ دستی) گوشه دار	برای چوب تا عرض ۱۰۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۷۱	گیره (پیچ دستی) G شکل	با عرض دهانه ۲۵ تا ۲۵ سانتی متر	۱۰ عدد	
۷۲	گیره (پیچ دستی) کمکی گیره اصلی	تکی و دوبل	۱۰ عدد	
۷۳	تنگ کوچک (سری شش عددی)	با عرض ۴۴۰ تا ۱۳۷۰ میلیمتر	۴ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۷۴	تنگ بزرگ (سری شش عددی)	با عرض ۱۰۷۰ تا ۲۱۳۵ میلیمتر	۴ عدد	
۷۵	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۶	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۵۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۷	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۱۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۸	چکش چوبی	سنگین مخصوص کارهای چوبی	۱۵ عدد	
۷۹	مغار بدون پیچ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۸۰	گیره فولادی رکورد مخصوص میز کار چوبی	گیره مخصوص طبق استاندارد RECORD یا مشابه	۱۵ دستگاه	
۸۱	گیره موازی فولادی	فولادی گردان با عرض فک ۱۵۰ میلیمتر	۱۵ دستگاه	
۸۲	سه پایه دستگاه	چوبی با تکیه گاه متحرک	۱۵ دستگاه	
۸۳	گاز انبر	کوچک میخ کش	۱۵ عدد	
۸۴	گاز انبر	متوسط میخ کش	۱۵ عدد	
۸۵	آچار پیچ گوشتی (دو سو) کوچک	با عرض لبه ۳ تا ۴ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۶	آچار پیچ گوشتی (دو سو) متوسط	با عرض لبه ۵ تا ۶ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۷	آچار پیچ گوشتی (دو سو) بزرگ	با عرض لبه ۸ تا ۱۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۸	آچار پیچ گوشتی (چهار سو)	کوچک، متوسط، بزرگ	۱۵ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۸۹	روغن دان	۰.۵ لیتری	۲ عدد	
۹۰	گیره (پیچ دستی) ساده	طول میله تا ۳۰۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۹۱	چکش چوبی و پلاستیکی و کائوچویی	سنگین مخصوص کارهای چوب	۱۵ عدد	
۹۲	چکش فولادی میخ کش	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۹۳	اره عمود بر (اره چکشی) برقی	چهارسرشته برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۱۰ عدد	
۹۴	اره عمود بر (اره چکشی) فارنی	یک یا چند رسته برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد	
۹۵	اره افقی بر (اره چکشی) برقی	یک یا چند رسته برای برش چوب تا ۲۰۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد	
۹۶	اره موتوری (برقی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتی متر ، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ عدد	
۹۷	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۴۰ تا ۷۰ سانتی متر	۱ عدد	
۹۸	اره مجموعه ای یارهگردخازنی یا AKKU	قطر تیغه تا ۱۵۰ میلیمتر ظرفیت برش تا ۵۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۹۹	اره عمود برچکشیبیخازنی AKKU	برای برش مواد نرم تا ۳۰۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۱۰۰	عینک حفاظتی یاشیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹*میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۰۱	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیر نرمال	۲۰ عدد	
۱۰۲	قرقره سنگ صاف کن (سنگ تیز کن)	قطر قرقره ۳۵ و طول دسته ۲۸۵ میلیمتر	۲ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۰۳	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتیمتر، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ دستگاه	
۱۰۴	قیچی تیغه گرد انبوسال (خازنی AKKU)	برای برش مواد تا قطر ۱۲ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۱۰۵	اره عمود برچکشی	برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر ضخامت	۵ عدد	
۱۰۶	فرز کله زنی (اورفرزدستینجاری) با وسائل	برقی بامیله خرطومی با دور تا ۲۵۰۰۰ دور در دقیقه	۵ عدد	
۱۰۷	تیغه فرز کله زنی (جعبه ابزار)	تا ۲۴ تیغه نرم د جعبه (میله ای و تیغه ای)	۳ سری	
۱۰۸	تیغه اره مجموعه ای با دندان الماسه	در چهار نوع دندان به قطر ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۸ عدد	
۱۰۹	تیغه اره مجموعه ای با دندان الماسه	ساده به قطر ۲۲ تا ۳۵ سانتیمتر	۸ عدد	
۱۱۰	دریل دستی برقی	با قطر مته گیر تا ۱۴ میلیمتر	۴ عدد	
۱۱۱	دریل دستی بادی (پنوماتیک)	قلمی با قطر مته گیر تا ۱۰ میلیمتر	۴ عدد	
۱۱۲	دریلخازنی AKKU	هفت تیری با قطر مته گیر تا ۶ میلیمتر	۲ عدد	
۱۱۳	دریل پیچ گوشتی بادی (پنوماتیک)	با سری آچار مربوطه	۳ عدد	
۱۱۴	دریل پیچ گوشتی برقی	با سری آچار مربوطه	۳ عدد	



- بر گه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۱۵	دستگاه سنباده لرزشی دستی	برقی با حرکت ۱۲۰۰۰ تا ۲۴۰۰۰ دور در دقیقه	۶ عدد	
۱۱۶	دستگاه سنباده لرزشی دستی	بادی (پنوماتیک)	۲ عدد	
۱۱۷	دستگاه سنباده لرزشی خانگی AKKU	با حرکت ۱۰۰۰ تا ۲۰۰۰ بار در دقیقه	۲ عدد	
۱۱۸	دستگاه سنباده نواری دستی	برقی با عرض ۵۰ تا ۱۵۰ میلیمتر	۳ عدد	
۱۱۹	دستگاه سنباده نواری دستی خانگی AKKU	با عرض تا ۱۰۰ میلیمتر و حرکت تا ۸۰۰ دور در دقیقه	۲ عدد	
۱۲۰	دستگاه سنباده دیسکی (بشقابی)	با قطر دیسک تا ۲۳۰ میلیمتر	۳ عدد	
۱۲۱	رنده برقی دستی	با عرض ۶۰ تا ۹۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۲۲	دستگاه مغار برقی دستی ضربه ای	باسری تیغه های مغار	۳ عدد	
۱۲۳	دریل دستی ساده	میله ای مارپیچ برای کارهای ظریف	۶ عدد	
۱۲۴	دریل دستی گیربکس	دو سرعته	۸ عدد	
۱۲۵	دریل دستی شترگلو	باسری سر آچار	۸ عدد	
۱۲۶	اطو برقی ساده	۲۲۰ ولت	۲ عدد	
۱۲۷	سرمتنه خزینه	کوچک و بزرگ	۸ عدد	
۱۲۸	سرمتنه مارپیچ	مدل داگلاس	۱۲ عدد	
۱۲۹	سرمتنه مارپیچ	مدل ایروین	۱۲ عدد	
۱۳۰	سرمتنه مارپیچ	مدل کوکس	۱۲ عدد	
۱۳۱	سرمتنه برگی متغیر (مدرج)	برقظر سوراخ ۱۰ تا ۸۰ میلیمتر	۱۰ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۳۲	مته مرکزی برگی (سری کامل)	برای قطر سوراخ ۱۰ تا ۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۳۳	دریل دستی خودکار (آچار خودکار)	مبله ای با سر آچار مربوطه	۶ عدد	
۱۳۴	آهن ربای دستی	-----	۳ عدد	
۱۳۵	چراغ کوره ای	با حجم مخزن یک لیتری	۲ عدد	
۱۳۶	تیغه فرز انگشتی	به قطر شافت ۶ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۳۷	تیغه اره مجموعه ای مرکب	بادندان‌هویدیا	۶ عدد	
۱۳۸	تیغه اره مجموعه کونیک	به قطر ۲۵۰ تا ۴۳۰ میلیمتر	۶ عدد	
۱۳۹	توپی فرز مدرج	با تیغه اره مجموعه ای	۵ عدد	
۱۴۰	تیغه اره مجموعه ای لنگ	بادندان‌هویدیا و واشر مربوطه به قطر ۲۵۵ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۱	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۱۱*۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۲	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۳	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۲۸/۵*۱۶۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۴	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۵	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۴۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۶	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۷	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۴*۱۲۲ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۸	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۹	سنبله نشان	فولادی به قطر ۱۲ میلیمتر و طول ۱۲۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۵۰	ماشین مته ستونی	برای قطر مته کاری ۲۰ میلیمتر	۱ دستگاه	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۵۱	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۲۰ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۲	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۳ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۳	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۹ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۴	ماشین خراطی	باطول کارگیر ۸۰۰ تا ۱۳۵۰ میلیمتر	۳ دستگاه	
۱۵۵	ماشین تهیه و قطع کن دویل	برای قطر دویل‌های ۶-۸-۱۰-۱۲-۱۵	۱ دستگاه	
۱۵۶	ماشین گره زنی	قدرت ۱ تا ۳ کیلووات، تعداد دور در دقیقه ۲۰۰۰ تا ۳۵۰۰	۱ دستگاه	
۱۵۷	ماشین پرس هیدرولیک گرم	باسیستم گرم کننده المانی یا روغنی با ابعاد صفحه ۱۸۰*۹۰ تا ۱۳۰*۲۵۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۸	ماشین پرس مونتاژ پنوماتیک	باسیستم گرم محوری برای مونتاژ	۱ دستگاه	
۱۵۹	ماشین اره کشویی	مجهز به اره گرد با دندانه ویدیا قابل برش در زوایای مختلف	۱ دستگاه	
۱۶۰	ماشین اره مجموعه ای	با تعداد دور ۳۰۰۰ تا ۶۰۰۰ دور در دقیقه با حرکت زاویه ای	۱ دستگاه	
۱۶۱	ماشین کف رند	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۲	ماشین کف رند	به عرض ۶۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۳	ماشین گندگی	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۴	ماشین گندگی	به عرض ۶۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۵	ماشین فرز میزی	با صفحه ۵۰*۵۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۶۶	ماشین فرز میزی	با صفحه ۷۶*۱۱۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۶۷	ماشین فرز اور فرز	با ابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ تا ۷۵۰*۷۵۰ میلیمتر و تعداد دور ۸۰۰۰ تا ۱۸۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه	



– منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	کتاب های تخصصی صنایع چوب		چاپ سازمان آموزش فنی و حرفه ای			
۲	کتاب های تخصصی صنایع چوب		آموزش و پرورش			
۳	نرم افزار طراحی مرتبط		طراحان			

فهرست سایتهای قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	سایت اصناف و اتحادیه درودگران و کابینت سازان (تولید کنندگان و فروشندگان)
۲	سایت مبلمان کشور
۳	موسسه استاندارد ایران ، شرکت برلوخر آلمان
۴	استاندارد ISO و IDN ، BS انگلستان ، RAL آلمان
۵	سایت سازمان فنی و حرفه ای کشور



فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

(علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
۱	فارسی نمودن ویندوز XP	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۲	کارور عمومی رایانه کار	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب کارگاهی و فروشگاه
۳	آموزش Excel	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۴	نرم افزار طراحی مخصوص صنایع چوب	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه
۵	نرم افزار حسابداری جامع	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه
۶	نرم افزار بهینه سازی	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه