

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

# استاندارد آموزش شایستگی بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار (درودگری مقدماتی ویژه دانشجویان)

## گروه شغلی

## صنایع چوب

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۵	۲	۲	۲	۰	۱	۹	۰	۰	۲	۰	۰	۵	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۵/۲/۲۲



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب: دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی: ۱-۴۷-۰-۱۹-۷۵۲۲

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی:  
علی موسوی مدیرکل دفتر طرح و برنامه های درسی  
رضا گرزین مدیرکل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران  
عبدالرضا زمانی کیاسری معاون آموزشی اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران  
امیر جمشیدی رئیس آموزش اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران  
رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی  
محمدعلی حبیبی ساروی مربی صنایع چوب اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی:  
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

فرآیند اصلاح و بازنگری:

-  
-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران، خیابان آزادی، خیابان خوش شمالی، نبش خیابان نصرت، ساختمان شماره ۲، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی: آدرس الکترونیکی: [Daftar\\_tarh@irantvto.ir](mailto:Daftar_tarh@irantvto.ir)



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	محمد علی حبیبی ساروی	لیسانس	صنایع چوب	نماینده مریبان صنایع چوب مازندران و عضو کارگروه تخصصی صنایع چوب کشور	۱۵ سال	تلفن ثابت : ۰۱۱۳۳۱۳۷۰۵۰ تلفن همراه: ۰۹۱۱۱۵۶۸۱۰۷ ایمیل : آدرس :
۲	جعفر قلی حسین پور	لیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۳	سالار هدیه لومر	فوق لیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۴	قربانعلی رضانی	لیسانس	صنایع چوب	مربی مازندران	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۵	مجتبی مه آبادی	دیپلم	صنایع چوب	استاد کارخبره ونماینده اتحادیه درودگران ساری	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۶	مصطفی حقانی	دیپلم	صنایع چوب	استاد کارخبره صنایع چوب ونماینده اتحادیه درودگران ساری	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۷	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس	صنایع چوب	رئیس کارگروه صنایع چوب طرح وبرنامه ریزی درسی سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۲۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۸	حمید روشنیان	فوق دیپلم	طراحی صنایع چوب	نائب رئیس اتحادیه درودگران شهرستان نکا	۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۹	صابر پردل	دیپلم	صنایع چوب	منتخب المپیاد استان و استادکار خبره در وینجره	۵سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۰	سینا پردل	فوق دیپلم	صنایع چوب	نخبه ملی و استاد کارخبره رشته صنایع چوب	۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۱	محمود امیدی	دیپلم	صنایع چوب	رئیس اتحادیه سال درودگران ساری	۳۰سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۲	سیاوش باقری	دیپلم	صنایع چوب	رئیس اتحادیه درودگران شهرستان نکا	۱۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۳	مجید ذبیح زاده	دکتری	صنایع چوب	مدرس دانشگاه منابع طبیعی مازندران	۱۳سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۴	قاسم پور	دکتری	صنایع چوب	مدرس دانشگاه منابع طبیعی مازندران	۱۲سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### **نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### **شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### **طول دوره آموزشی :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

### **صلاحیت حرفه ای مربیان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### **دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### **نگرش :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



## نام استاندارد آموزش شایستگی:

بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار (درودگری مقدماتی ویژه دانشجویان)

## شرح استاندارد آموزش شایستگی:

این استاندارد از شایستگی های ایمنی و بهداشت در محیط کار جزء شایستگی درودگری مقدماتی ویژه دانشجویان صنایع چوب می باشد که کارهای رعایت اصول ایمنی و حفاظت فردی و عمومی، بررسی ایمنی عمومی کارگاه، بررسی عوامل فیزیکی و شیمیایی، بکارگیری اصول آگونومی و ۵S، بکارگیری قوانین و حفاظت ایمنی مصوب وزارت کار رفاه و امور اجتماعی ارگانهای ذیربط، اطفای حریق، بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار و انجام کمکهای اولیه و اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره آگاهی می یابد و آمادگی لازم را برای مهارت آموزی دیگر شایستگی های مندرج در درودگری مقدماتی می یابد و این شایستگی با مشاغل درودگری و کابینت سازی چوبی در ارتباط می باشد

## ویژگی های کارآموز ورودی:

حداقل میزان تحصیلات: دیپلم و دانشجوی رشته صنایع چوب

حداقل توانایی جسمی و ذهنی: دارای سلامت جسمی و روانی از لحاظ بینائی و قدرت عضلانی سالم با تأییدیه پزشک معتبر

مهارت های پیش نیاز: ندارد

## طول دوره آموزش:

طول دوره آموزش ۱۵ : ساعت

- زمان آموزش نظری ۵ : ساعت

- زمان آموزش عملی ۶ : ساعت

- زمان کارورزی - : ساعت

- زمان پروژه ۴ : ساعت

## بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی: ۲۵%

- عملی: ۶۵%

- اخلاق حرفه ای: ۱۰%

## صلاحیتهای حرفه ای مربیان:

لیسانس مرتبط و تجربه ۵ سال سابقه آموزشی در رشته درودگری درجه ۲ یا کابینت سازی چوبی درجه ۲ با تأییدیه از مراکز معتبر علمی و پژوهشی



**\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی)**

این استاندارد از شایستگی های ایمنی و بهداشت در محیط کار جزء شایستگی درود گری مقدماتی ویژه دانشجویان صنایع چوب می باشد که فراگیر با اصول ایمنی و حفاظت فردی و عمومی ، ویژگی عمومی کارگاه ، عوامل فیزیکی و شیمیائی ، اصول آرگونومی و ۵S ، قوانین و حفاظت ایمنی مصوب وزارت کار رفاه امور اجتماعی ، بهداشت در محیط کار و انجام کمکهای اولیه و بکارگیری میز کار به همراه اجرا و ارزیابی پروژه پایاندوره آگاهی می یابد و آمادگی لازم را برای مهارت آموزی دیگر شایستگی های مندرج در درودگری مقدماتی می یابد و این شایستگی با مشاغل درودگری و کابینت سازی چوبی در ارتباط می باشد

**\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی ) :**

**Fundamental carpentry - (health and safety)**

**\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

درودگری مقدماتی و پیشرفته

درودگری درجه ۲ و درجه ۱

کابینت سازی چوبی درجه ۲ و درجه ۱

کابینت سازی آتشپزخانه

**\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....

د : نیاز به استعلام از وزارت کار



## استاندارد آموزش شایستگی

- کارها<sup>۱</sup>

ردیف	عناوین
۱	رعایت اصول ایمنی ، حفاظت فردی و عمومی در کارگاه
۲	بررسی ایمنی عمومی کارگاه
۳	بکارگیری عوامل فیزیکی و شیمیائی در محیط کارگاه
۴	بکارگیری اصول آرگونومی و ۵S در محیط کار
۵	بکارگیری قوانین حفاظت و ایمنی مصوب وزارت کار ، تعاون و اجتماعی ارگانهای ذیربط
۶	اطفای حریق
۷	بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار و انجام کمکهای اولیه
۸	اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره

<sup>۱</sup>. Competency / task





استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری اصول ایمنی ، حفاظت فردی و عمومی در کارگاه
	جمع	عملی	نظری	
	۱.۳۰	۱	۳۰	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش :			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ</li> <li>- کپسول های آتش نشانی</li> <li>- جعبه کمک های اولیه</li> <li>- انواع چوب آلات</li> <li>- انواع صفحات فشرده چوبی</li> <li>- ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی</li> <li>- انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرزکاری</li> <li>- انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی</li> <li>- انواع یراق آلات</li> <li>- انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات</li> <li>- انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی</li> <li>- انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تعریف ایمنی و حفاظت فردی کار</li> <li>- تعریف حفاظت و ایمنی عمومی در محیط کار</li> <li>- روشهای پیشگیری از حوادث در رعایت نکات ایمنی در ضمن کار</li> <li>- کد ایمنی رنگ ها و بکارگیری هر یک جهت بالابردن حفاظت و ایمنی در محیط کار</li> <li>- ایمنی در استفاده از مواد رنگی و شیمیائی</li> <li>- ایمنی کار در ارتفاع</li> <li>- روش بررسی ملزومات و وسایل حفاظتی و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار</li> <li>- روش بررسی ملزومات کمکی و اقلام جانبی ایمنی و حفاظتی</li> <li>- روش بررسی انواع تابلوهای راهنما و هشدار دهنده در محیط کار</li> <li>- ایمنی برق و جلوگیری از برق گرفتگی</li> <li>- روش بررسی بکارگیری صحیح از بالابرها ، واگنهای حمل و نقل</li> </ul>			
	مهارت :			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین در بکارگیری وسایل ایمنی و حفاظتی فردی</li> <li>- تمرین در بکارگیری وسایل حفاظتی و ایمنی عمومی</li> <li>- ارائه گزارش و مستندات به مربی کارگاه</li> <li>- همکاری مجدانه در فعالیتهای گروهی</li> <li>- تمرین بکارگیری صحیح از ملزومات کمکی حفاظتی و ایمنی در محیط کار</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری اصول ایمنی ، حفاظت فردی و عمومی در کارگاه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- امکانات عمومی کارگاهی</li> <li>- بالابر مکانیکی و واگن حمل و نقل</li> </ul>	مهارت:			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- بکارگیری تابلو هشدار دهنده در محیط کار</li> <li>- تمرین ایمنی کارگران در ارتفاع</li> </ul>			
	نگرش:			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای</li> <li>- همکاری مجدانه در گروه</li> <li>- رعایت اصول آرگونومی و ۵S در محیط کار</li> <li>- روحیه انتقاد پذیری و مسئولیت پذیری</li> <li>- ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی</li> <li>- بکارگیری دقیق حواس پنج گانه در فعالیتها</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت:			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار</li> <li>- بکارگیری دقیق هر یک از وسایل حفاظت و ایمنی متناسب با نوع کار</li> <li>- استفاده از ملزومات کمکی و با ابزارهای مخصوص انجام کار</li> <li>- چینش دقیق ابزار آلات و وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی</li> <li>- توجه کامل به تابلو هشدار دهنده و راهنما در محیط کار</li> <li>- رعایت اصول آرگونومی و ۵S در محیط کار</li> </ul>				



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری اصول ایمنی ، حفاظت فردی و عمومی در کارگاه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی: -بکارگیری دقیق حواس پنج گانه در کلیه فعالیتها -شناخت سلامت جسم و روان در محیط کار و فعالیتها -جمع آوری پرتی های قابل بازیافت در محیط کار -خروج آلاینده ها از محیط کار			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱	۳۰	۳۰	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			بررسی ایمنی عمومی کارگاه
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	توجهات زیست محیطی مرتبط			دانش :
<ul style="list-style-type: none"> <li>- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ</li> <li>- کیسول های آتش نشانی</li> <li>- جعبه کمک های اولیه</li> <li>- انواع چوب آلات</li> <li>- انواع صفحات فشرده چوبی</li> <li>- ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی</li> <li>- انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری</li> <li>- انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی</li> <li>- انواع یراق آلات</li> <li>- انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات</li> <li>- انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی</li> <li>- انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تعریف کارگاه ویژگی عمومی و اختصاصی</li> <li>- ویژگی ساختاری کارگاه درودگری</li> <li>- روش بررسی نور ، تهویه مطبوع ، مکنده مرکزی پوشال ، گرد و غبار ، درجه حرارت محیط ، تجهیزات سرمایشی و گرمایشی ، مقدار فشار هوا</li> <li>- روش بررسی فضای چینش تجهیزات کارگاهی</li> <li>- چگونگی کد بندی و شماره بندی ابزار آلات دستی و برقی دستی</li> <li>- ویژگی انبار یراق آلات ، قفسه مربوط به مواد مصرفی</li> <li>- روش بکارگیری کد ایمنی رنگها در فضای کارگاهی</li> <li>- چگونگی فضای مورد نیاز برای فرد در محیط کار</li> <li>- روش بررسی سیستم برق کشی و تابلو اصلی و فرعی مربوط به هر یک از تجهیزات</li> <li>- روش بررسی اصول آرگونومی در محیط کارگاهی</li> <li>- روش بررسی سیستم پنوماتیکی و لوله کشی در محیط کار</li> <li>- چگونگی سیستم FI و ارت در محیط کارگاهی</li> <li>- روش بررسی امکانات مهم و کلیدی کارگاهی نظیر برق مصرفی ، آب ، گاز ، تلفن ، اینترنت</li> <li>- روش رعایت نکات حفاظت و ایمنی در هر بخش</li> <li>- روش بررسی ارائه گزارش عملکردی به مربی</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بررسی ایمنی عمومی کارگاه
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- امکانات عمومی کارگاهی</li> <li>- بالابر مکانیکی و واگن حمل و نقل</li> </ul>	دانش :			
	-بررسی انواع تابلوهای راهنما ، هشدار دهنده			
	-بررسی دفتر ، انبار ، سرویس و امکانات رفاهی و امنیتی در محل کار			
	مهارت :			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>-تمرین در بررسی سیستم های پنوماتیکی ، برقی در محیط کار</li> <li>-تمرین چگونگی بکارگیری از امکانات اصلی و کلیدی کارگاهی</li> <li>-تمرین در طراحی و تدوین انواع تابلوهای راهنما و هشدار دهنده</li> <li>-تمرین در بکارگیری از سیستم تهویه مطبوع ، نور، برق مصرفی ، سیستم پنوماتیکی و موارد مشابه</li> <li>-تمرین در محاسبه هزینه‌های شارژ امکانات عمومی در واحد تولیدی طبق دستورالعمل مربی</li> <li>-رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی</li> <li>-ارائه گزارش عملکردی به مربی کارگاه</li> <li>-رعایت اصول آرگونومی و 5S در محیط کار</li> </ul>			
نگرش :				
<ul style="list-style-type: none"> <li>-رعایت اخلاق حرفه ای</li> <li>-همکاری مجدانه در گروه</li> </ul>				



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بررسی ایمنی عمومی کارگاه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش:			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>-روحیه انتقاد پذیری و مسئولیت پذیری</li> <li>-ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی</li> <li>-بکارگیری دقیق حواس پنج گانه در فعالیتها</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت:			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>-رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار</li> <li>-ایمنی در بکارگیری امکانات کارگاهی نظیر برق و سیستم پنوماتیکی و...</li> <li>-بکارگیری صحیح از ملزومات کمکی و بالابرها</li> </ul>			
	توجهات زیست محیطی:			
<ul style="list-style-type: none"> <li>-چینش دقیق ماشین آلات</li> <li>-استفاده بهینه از امکانات عمومی و اختصاصی</li> <li>-خروج آلاینده ها از محیط کار و جمع آوری مواد قابل بازیافتی</li> <li>سر و سامان دادن به محیط کارگاهی</li> </ul>				



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲	۱	۱	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش :			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کانالوگ</li> <li>- کپسول های آتش نشانی</li> <li>- جعبه کمک های اولیه</li> <li>- انواع چوب آلات</li> <li>- انواع صفحات فشرده چوبی</li> <li>- ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی</li> <li>- انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری</li> <li>- انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی</li> <li>- انواع یراق آلات</li> <li>- انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات</li> <li>- انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی</li> <li>- انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-تعریف امکانات عمومی و اختصاصی کارگاه تولیدی</li> <li>-تعریف عوامل فیزیکی در محیط کار ، نور ، سرو صدا ، حرارت ، رطوبت ، سرما ، فشار هوا و موارد مشابه</li> <li>-تعریف عوامل شیمیائی در محیط کار ، رنگ ها ، اسپری ها ، چسب ها و دیگر آلاینده های زیان آور</li> <li>-روش بررسی واحد سنجش صدا در استانداردهای اروپائی و امریکائی</li> <li>تعریف دسی بل ، لوکس</li> <li>-روش بررسی مقدار فشار هوا ، درصد رطوبت ، درجه حرارت در محیط کار</li> <li>چگونگی جلوگیری از عوامل زیان بار فیزیکی و شیمیائی در محیط کار</li> <li>-روش بررسی جلوگیری از گرد و غبار و جمع آوری گرد و غبار در محیط کار</li> <li>تعریف لوکس و بررسی نور طبیعی و مصنوعی در محیط کار</li> <li>-روش بررسی امکانات عمومی نظیر برق ، آب ، گاز ، تلفن ، اینترنت در محیط کار و اثرات کمی و کیفی هر یک بر عوامل تولید</li> <li>-چگونگی بکارگیری صحیح از تهویه مطبوع ، نور ، سیستم گرمایشی و سرمایشی و موارد مشابه در کارگاه</li> <li>-روش بررسی راههای جلوگیری از عوامل زیان آور فیزیکی در محیط کار</li> <li>-روش بررسی نوسانات برق ، پنوماتیک ، هیدرولیک در محیط کارگاه و اثرات هر یک از آنها بر عملکرد فردی ، تجهیزاتی و ...</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بررسی عوامل فیزیکی و شیمیائی در محیط کارگاه
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- امکانات عمومی کارگاهی</li> <li>- بالابر مکانیکی و واگن حمل و نقل</li> </ul>	دانش :			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>-روش بررسی اثرات کمی و کیفی عوامل فیزیکی و شیمیائی در محیط کار</li> <li>-روش رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار</li> <li>-روش ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی</li> </ul>			
	مهارت :			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>-تمرین در تنظیمات مطلوب نور ، حرارت ، هیدرولیک ، و پنوماتیک و موارد مشابه در محیط کارگاهی</li> <li>-تمرین در حذف اثرات زیان بار فیزیکی و شیمیائی</li> <li>-تمرین در بررسی نوسانات عوامل فیزیکی و شیمیائی در امکانات عمومی و اختصاصی کارگاهی</li> <li>-ارائه مستندات و گزارش معایب ناشی از کار به مربی</li> </ul>			
	نگرش :			
<ul style="list-style-type: none"> <li>-رعایت اخلاق حرفه ای</li> <li>-همکاری مجدانه در گروه</li> <li>-روحیه انتقاد پذیری و مسئولیت پذیری</li> <li>-ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی</li> <li>-بکارگیری دقیق حواس پنج گانه در فعالیتها</li> </ul>				





استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بررسی عوامل فیزیکی و شیمیائی در محیط کارگاه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت:			
	- ایمنی در بکارگیری امکانات عمومی و اختصاصی - استفاده از ابزار و وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی محل کار - استفاده از تابلوهای راهنما و هشدار دهنده - رعایت اصول آرگونومی و ۵S در محیط کار			
	توجهات زیست محیطی:			
	- جلوگیری از سر و صدا ، گرد و غبار و حذف اثرات زیان بار فیزیکی و شیمیائی - خروج آلاینده ها و جمع آوری گردو غبار ناشی از کار - بکارگیری و بهینه سازی دقیق مواد مصرفی ، ابزار آلات وامکانات عمومی و اختصاصی محیط کار			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱	۳۰	۳۰	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش :			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ</li> <li>- کیسول های آتش نشانی</li> <li>- جعبه کمک های اولیه</li> <li>- انواع چوب آلات</li> <li>- انواع صفحات فشرده چوبی</li> <li>- ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی</li> <li>- انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری</li> <li>- انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی</li> <li>- انواع یراق آلات</li> <li>- انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات</li> <li>- انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی</li> <li>- انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-تعریف ارگونومی رابطه انسان با تجهیزات و ....</li> <li>-تعریف اصول فایو اس . ۵S</li> <li>-روش بررسی چگونگی اصول ارگونومی با ابعاد و اندازه استاندارد محصولات تولیدی</li> <li>-روش بررسی چگونگی اصول ارگونومی با نوع تجهیزات و امکانات کارگاهی</li> <li>-روش بررسی ویژگی های اصول ارگونومی با ابعاد و اندازه و استاندارد مصنوعات چوبی و صفحه ای</li> <li>-روش بررسی ۵S در محیط کارگاهی به منظور سرو سامان دادن اولیه</li> <li>-روش بررسی ۵S در ارزیابی کمی و کیفی عملکردی</li> <li>-روش بررسی ویژگی کمیتی و کیفیتی اصول ارگونومی</li> <li>-چگونگی عوامل تاثیر گذار در اصول ارگونومی و ۵S</li> <li>-روش رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار</li> <li>-روش ارائه گزارش عملکردی به همراه مستندات به مربی</li> <li>-روش بررسی بکارگیری دقیق حواس پنج گانه در محیط کارگاهی</li> <li>-چگونگی فعالیت مجددانه در اجرای اصول ارگونومی ، ۵S و بکارگیری حواس پنج گانه</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری اصول ارگونومی و ۵S در محیط کار
امکانات عمومی کارگاهی - بالابر مکانیکی و واگن حمل و نقل	مهارت :			<p>-تمرین اصول ارگونومی در کار با ماشین آلات</p> <p>-تمرین در بررسی رابطه ارگونومی با ابعاد و اندازه و استاندارد مواد مصرفی اصلی و جانبی</p> <p>-تمرین در بررسی رابطه اصول ارگونومی با ابعاد و اندازه استاندارد مصنوعات چوبی و صفحه ای</p> <p>-تمرین جلسه و بحث در خصوص تهیه و تدوین چک لیست ارزیابی کمی و کیفی ۵S در محیط کار</p> <p>-تمرین اصول کدبندی ، شماره گذاری بر اساس تیپ و مدل ، نوع و مارک - کلیه امکانات عمومی و اختصاصی با توجه کامل به ۵S در محیط کار</p> <p>-رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار</p> <p>-ارائه گزارش عملکردی به مربی</p>
	نگرش :			<p>-رعایت اخلاق حرفه ای</p> <p>-همکاری مجدانه در گروه</p> <p>-رعایت اصول ارگونومی و ۵S در محیط کار</p> <p>-روحیه انتقاد پذیری و مسئولیت پذیری</p> <p>-ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی</p> <p>-بکارگیری دقیق حواس پنج گانه در فعالیتهای</p>



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری اصول آرگونومی و ۵S در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت:			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- سرویس و نگهداری دقیق و مطلوب امکانات عمومی و اختصاصی</li> <li>- بکارگیری دقیق حواس پنج گانه در عملکردها</li> <li>- جمع آوری آلاینده ها و گرد و غبار از محیط کار</li> <li>- کاهش اثرات زیان بار فیزیکی و شیمیائی در محیط کار</li> </ul>			
	توجهات زیست محیطی:			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری مواد پرتی قابل بازیافت</li> <li>- استفاده بهینه از امکانات</li> <li>- سرو سامان دادن محیط کارگاهی</li> </ul>				



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲	۱	۱	
				بکارگیری قوانین حفاظت و ایمنی مصوب وزارت کار و ارگانهای ذیربط
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			توجهات زیست محیطی مرتبط
				دانش :
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ				-تعریف قانون ، آیین نامه در اتحادیه و اصناف
- کپسول های آتش نشانی				-روش بررسی چگونگی مراحل اداری در اخذ جواز کسب
- جعبه کمک های اولیه				-تعریف جواز کسب ، اتحادیه ، اصناف ، کمیسیون نظارت
- انواع چوب آلات				-روش بررسی قوانین ، دستورالعملها ، آئین نامه اجرائی اتحادیه ، اصناف ،
- انواع صفحات فشرده چوبی				کمیسیون نظارت و موارد مشابه
- ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی				-تعریف بیمه ، بیمه گذار ، بیمه گر در فعالیتهای تولیدی
- انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری				-روش بررسی قوانین ، آئین نامه ، دستورالعملهای بیمه در خصوص فعالیتهای
- انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی				کارگاهی
- انواع یراق آلات				-چگونگی برخورداری از پروانه بهره برداری و تولید ، دریافت کد اقتصادی و
- انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات				مجوز افزایش افزوده بر مالیات و ....
- انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی				-تعریف عوارض ، مالیات در محیط های تولیدی
- انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری				-روش بررسی کلیه قوانین حفاظت و ایمنی مصوب وزارت کار و تعاون و امور
				اجتماعی
				-روش بررسی کلیه قوانین و دستورالعملهای مصوف بیمه تامین اجتماعی ،
				اتحادیه و اصناف و ارگانهای ذیربط
				-روش بررسی انواع جواز کسبهای واحد تولیدی
				-چگونگی برخورداری از تسهیلات زودبازده با درصد سود کار مزدی کم
				ارائه گزارش عملکردی به مربی



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
امکانات عمومی کارگاهی - بالابر مکانیکی و واگن حمل و نقل - -	دانش : چگونگی رعایت قوانین مصوب حفاظت و ایمنی وزارت تعاون کار و امور اجتماعی و ارگانهای ذیربط بررسی پیامدهای ناگوار در برابر بی توجهی به قوانین حفاظت و ایمنی ارگانهای ذیربط رعایت اصول اخلاقی ، مسئولیت پذیری انتقاد پذیری چگونگی رضایت مندی مشتری و مشتری مداری با توجه به قوانین مصوب حفاظت و ایمنی وزارت تعاون رفاه و امور اجتماعی بررسی الزامات وسایل و امکانات حفاظت و ایمنی بسیار ضروری مندرج در قوانین مصوب ارگانهای ذیربط			
	مهارت : تمرین جلسه و بحث در خصوص قوانین مصوب حفاظت و ایمنی وزارت کار با نظارت مربی تمرین در تکمیل چک لیست کمی و کیفی حفاظت و ایمنی کارگاهی با حضور مربی تمرین در بررسی قوانین ، آئین نامه ، دستورالعملهای مربوط به حفاظت و ایمنی فردی و عمومی با نظارت مربی تمرین در بررسی پیامدهای ناگوار فردی ، اجتماعی ، اداری در اثر بی توجهی به قوانین مصوب حفاظت و ایمنی تمرین در ارائه گزارش و مستند سازی به مربی کارگاه			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری قوانین حفاظت و ایمنی مصوب وزارت کار و ارگانهای ذیربط
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش:			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای</li> <li>- رعایت قانون مندی در حوزه فعالیت کاری</li> <li>- روحیه انتقاد پذیری و مسئولیت پذیری</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت:			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- کارگیری کلیه قوانین مصوب حفاظتی و ایمنی در محیط کار</li> <li>- توجه کامل حواس پنج گانه در بکارگیری حفاظت و ایمنی</li> <li>- بهینه سازی صحیح استفاده از امکانات و خروج آلاینده ها</li> </ul>			
	توجهات زیست محیطی:			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- سر و سامان دادن به محیط کار</li> <li>- اجرای دستورالعمل حفاظت و ایمنی در کلیه فعالیتها</li> <li>- رضایت مشتری و مشتری مداری</li> <li>- بهینه سازی مواد مصرفی و امکانات حفاظت و ایمنی</li> <li>- جمع آوری گرد و غبار و آلاینده از محل کار</li> </ul>			



	زمان آموزش			عنوان : اطفای حریق
	جمع	عملی	نظری	
	۱:۳۰	۱	۳۰	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش :			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ</li> <li>- کپسول های آتش نشانی</li> <li>- جعبه کمک های اولیه</li> <li>- انواع چوب آلات</li> <li>- انواع صفحات فشرده چوبی</li> <li>- ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی</li> <li>- انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری</li> <li>- انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی</li> <li>- انواع براق آلات</li> <li>- انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات</li> <li>- انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی</li> <li>- انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-تعریف آتش سوزی - مثلث آتش</li> <li>-انواع آتش سوزی از نظیر کلاسه بندی A,B,C,D</li> <li>-انواع کپسولهای آتش نشانی اطفای حریق در کلاسه A,B,C,D</li> <li>-روش بررسی چگونگی قرار گیری کپسول آتش نشانی در لی آت کارگاهی</li> <li>-چگونگی بکارگیری و استفاده صحیح از انواع کپسولها</li> <li>-تمرین در بکارگیری ملزومات فردی و عمومی اطفای حریق</li> <li>-تعریف دمای احتراق مواد قابل اشتعال</li> <li>-روش بررسی طبقه بندی آتش سوزی های خطرناک و حذف یکی از عوامل آتش سوزی</li> <li>-تعریف انرژی اکتیواسیون و اثرات آن روی آتش سوزی</li> <li>-روشهای پیشگیری از آتش سوزی و اطفای حریق</li> <li>-روش بررسی آستانه آتش ، آتش بر زدن در محیط کارگاهی</li> <li>-روشهای جلوگیری از برق گرفتگی و آتش سوزی در سیم کشی کارگاهی و ماشین آلات و اثرات سیم ارت و کلید FI</li> <li>-روش اقدامات اولیه و ضروری به هنگام آتش سوزی و اطفای حریق</li> <li>-رعایت اصول حفاظتی و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار</li> <li>-روش ارائه گزارش معایب ناشی کار به مربی</li> </ul>			





استاندارد آموزش :

- برگه تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
امکانات عمومی کارگاهی - بالابر مکانیکی و واگن حمل و نقل -	مهارت : -تمرین آماده سازی کپسول بر اساس کلاسه بندی آتش در محیط کار -تمرین اطفای حریق آزمایش با حضور مربی -تمرین در تهیه و تدوین اقدامات کمی و کیفی در اطفای حریق -تمرین اقدامات اولیه و فوری در محیط کار با نظارت مربی با فرض آتش سوزی در کلاسه های مختلف -تمرین در شناسائی انبار مواد ، پودر رنگ و حلالها ، تابلو برق اصلی ، سیستم سیم کشی برق کارگاه و موارد مشابه در محیط کار -مرین در تکمیل ارزیابی کمی و کیفی اطفای حریق و عوامل پیشگیری کننده در محیط کار با نظارت مربی -ارائه گزارش معایب ناشی از کار با مستندات به مربی			
	نگرش :			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای</li> <li>- همکاری مجدانه در گروه</li> <li>- رعایت اصول آرگونومی و ۵S در محیط کار</li> <li>- روحیه انتقاد پذیری و مسئولیت پذیری</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت:			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- بکارگیری ملزومات فردی و عمومی اطفای حریق</li> <li>- استفاده صحیح از کپسولهای اطفای حریق بر اساس کلاسه بندی</li> <li>- بکارگیری وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در اطفای حریق</li> </ul>			



استاندارد آموزش ایمنی و بهداشت در محیط کار درودگری مقدماتی ویژه دانشجویان

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: اطفای حریق
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی:			
	سر و سامان بخشیدن به محیط کار اجرای قوانین سخت حفاظت و ایمنی در محیط کار اصول کلاسه بندی، کد بندی نمودن بروش اصولی در دپوی مواد مصرفی جمع آوری گرد و غبار، آلاینده ها از محیط کار کاهش اثرات زیان بار فیزیکی و شیمیایی در محیط کار			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲	۱	۱	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش :			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ</li> <li>- کپسول های آتش نشانی</li> <li>- جعبه کمک های اولیه</li> <li>- انواع چوب آلات</li> <li>- انواع صفحات فشرده چوبی</li> <li>- ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی</li> <li>- انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری</li> <li>- انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی</li> <li>- انواع یراق آلات</li> <li>- انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات</li> <li>- انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی</li> <li>- انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-تعریف ایمنی در کار ، تعریف بهداشت عمومی و اختصاصی در محیط کار</li> <li>-تعریف کمک‌های اولیه</li> <li>-روش بررسی جعبه کمک‌های اولیه و چگونگی چینش هر یک از جعبه ها در لی آت کارگاهی</li> <li>-چگونگی اقدامات فوری کمک‌های اولیه در صورت بروز حادثه نظیر زخم ، شکستگی ، پارگی ، خونریزی ، بیهوشی ، قطع عضو ، و موارد مشابه در محیط کار</li> <li>-روش بررسی راه‌های جلوگیری بروز حادثه و مصدومیت ناشی از کار</li> <li>-روش بررسی راه‌های جلوگیری از حوادث ناشی از عوامل فیزیکی و شیمیائی در محیط کار</li> <li>-روش شناسائی عوامل خطرناک در محیط کارگاهی و پیامدهای ناگوار در اثر بی توجهی به موارد ایمنی و بهداشت</li> <li>-تعریف بهداشت فردی و عمومی در محیط کار</li> <li>-تعریف بهداشت فردی در عملکردهای کارگاهی</li> <li>-چگونگی استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی ، بهداشت فردی و عمومی در محیط کار</li> <li>-روش ارائه گزارش و مستندات به مربی کارگاه</li> <li>-رعایت ایمنی و بهداشت ، حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کارگاه</li> </ul>			



استاندارد آموزش: ایمن

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار و انجام کمک‌های اولیه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- امکانات عمومی کارگاهی</li> <li>- بالابر مکانیکی و واگن حمل و نقل</li> </ul>	دانش:			<ul style="list-style-type: none"> <li>- بررسی اصول آتل بندی عضو در رفته یا شکسته بین مفاصل یا خود مفصل و موارد مشابه</li> <li>- روش بررسی اصول کمک های اولیه در برابر انواع مصومیتها، زخم، پارگی، قطع عضو و موارد مشابه</li> </ul>
	مهارت:			<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین کمک‌های اولیه برای فرد مصدوم با عضو در رفته یا شکسته</li> <li>- تمرین در بکارگیری جعبه کمک‌های اولیه برای بانداژ کردن اولیه</li> <li>- تمرین در بررسی اقدامات اولیه تا رساندن فرد مصدوم به اولین مرکز درمانی</li> <li>- تمرین در کاهش اثرات زیان بار فیزیکی، شیمیائی منجر به مصدومیت در محیط کار</li> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کارگاه</li> <li>- تمرین در ارائه گزارش معایب ناشی از کار</li> </ul>
	نگرش:			<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای</li> <li>- همکاری مجدانه در گروه و روحیه انتقاد پذیری</li> <li>- حفظ خونسردی و رعایت مسائل روانشناختی در برابر فرد مصدوم</li> <li>- سرعت عمل مناسب با در نظر گرفتن دقت و خونسردی</li> </ul>



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار و انجام کمکهای اولیه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت:			
	<p>-توجه کامل به تابلو هشدار دهنده و دستورالعملهای راهنما</p> <p>-بکارگیری وسایل حفاظتی ، ایمنی ، بهداشت فردی و عمومی در محل کار</p> <p>-بهبینه سازی و استفاده صحیح از امکانات جهت اقدامات فوری کمکهای اولیه</p>			
	توجهات زیست محیطی:			
	<p>-سرو سامان بخشیدن به محیط کار</p> <p>-کلاسه بندی نمودن مواد مصرفی ، ابزار آلات</p> <p>-داشتن نظم و ترتیب در کلیه فعالیتها</p> <p>-توجه کامل به بهینه کردن امکانات</p>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴	۴	-	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت			
	<p>-تمرین در سر و سامان بخشیدن کلیه واحدهای کارگاهی</p> <p>-تمرین در چینش دقیق ابزار ، میز کار ، تجهیزات کارگاهی</p> <p>-تمرین در آماده سازی ، تنظیم و بکارگیری هر یک از امکانات عمومی و اولیه کارگاهی</p> <p>-تمرین در بکارگیری دقیق امکانات تخصصی ، ملزومات کمکی و بالابرها و موارد مشابه در محیط کارگاهی</p> <p>-تمرین جلسه و بحث در خصوص تهیه و تدوین چک لیست ارزیابی کمی و کیفی در کلیه فعالیتهای خواسته شده از طرف مربی</p> <p>-ارائه گزارش عملکردی و مستند سازی به مربی کارگاه</p>			



استاندارد آموزش :-

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش :			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای</li> <li>- همکاری مجدانه در گروه</li> <li>- رعایت اصول آرگونومی و ۵S در محیط کار</li> <li>- روحیه انتقاد پذیری و مسئولیت پذیری</li> <li>- ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی</li> <li>- بکارگیری دقیق حواس پنج گانه در فعالیتها</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت:			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- توجه به تابلو هشدار دهنده و راهنما در محیط کار</li> <li>- توجه کامل به دستورالعملهای مربی</li> <li>- بکارگیری ایمنی و بهداشت ، حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کلیه</li> <li>فعالتهای کارگاهی</li> <li>- تکمیل فرم ارزیابی کمی و کیفی ایمنی و بهداشت ، حفاظت و ایمنی فردی و عمومی کارگاهی</li> </ul>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی: -سر و سامان بخشیدن به محیط کار -رعایت اصول آرگونومی و ۵S در محیط کار -توجه به مسائل روانشناختی مشتریان با بکارگیری قوانین و دستورالعمل مصوب -بهبود سازی و درست مصرف کردن امکانات -جمع آوری مواد پرتی قابل بازیافت -جمع آوری آلاینده و گرد و غبار از محل کار			





- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قفسه دیواری جای ابزار	فلزی یا چوبی	۱۵ عدد	
۲	متر نواری فلزی	۲ تا ۵ متری	۱۵ عدد	
۳	زاویه یابانیورسال	ساعتی	۲ عدد	
۴	کولیس ساده متری	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۱۵ عدد	
۵	کولیس ساعت دار	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۲ عدد	
۶	میکرومتر ساده میلیمتری	به اندازه ۰-۲۵	۳ عدد	
۷	میکرومتر ساعت دار	به اندازه ۰-۲۵	۲ عدد	
۸	گردسنج ساعت دار	با پایه مربوطه	۲ عدد	
۹	موج سنج ساعت دار	با دقت یک دهم میلیمتر	۲ عدد	
۱۰	پرگار خط کشی (ساده)	فلزی سوزنی به طول تا ۲۰ سانتی متر	۱۵ عدد	
۱۱	پرگار قطر سنج داخلی (اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار کج)	۱۵ عدد	
۱۲	پرگار قطر سنج داخلی (اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار پاشنه)	۱۵ عدد	
۱۳	شابلون کنترل زوایای مته	مجهز به نقاله قابل تنظیم از ۳۰ تا ۱۶۰ درجه	۲ عدد	
۱۴	کالپیر	برای اندازه گیری قطر تا ۱۰۰ سانتی متر	۲ عدد	
۱۵	اره دستی کلانی	باعرض تیغه ۳ تا ۴/۵ سانتی متر اندازه درشت	۱۰ عدد	
۱۶	اره چکی	دندان درشت با عرض ۱۵ تا ۲۵ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۷	اره دستی نوکی میله و تیغه ای	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۱۸	اره دستی گرات	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۱۹	اره دستی دم روباه	بادندان مثلث متساوی الساقین	۱۵ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۰	اره دستی قطع کن	بادندانه تیز کشیده	۱۵ عدد	
۲۱	اره فارسی بر	پایه دار مدرج رومیزی	۲ عدد	
۲۲	کمان اره مویی	با تیغه مفتولی و ساده	۱۰ عدد	
۲۳	سوهان سه پهلو	مخصوص تیز کردن دندانه اره	۱۵ عدد	
۲۴	سوهان کاردی	مخصوص تیز کردن دندانه اره	۱۵ عدد	
۲۵	چوبساز نیم گرد	درشت (ریز) به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۲۶	چوبساز نیم گرد	نرم به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۲۷	سوهان تخت	زیر به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۲۸	سوهان تخت	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۲۹	سوهان نیمگرد	خشن به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۰	سوهان نیمگرد	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۱	سوهان نیمگرد	ظریف به طول ۴ تا ۸ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۲	سوهان گرد	به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۳	سوهان گرد	به طول ۶ تا ۸ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۳۴	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۵	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۳۶	سوهان چهارگوش	به طول ۸ تا ۱۰ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۷	سوهان سوئی (دم موشی)	در سری ۱۲ عدد به طول ۱۰۰ تا ۱۴۰ میلیمتری	۴ سری	
۳۸	آهن چپ و راست کن	مخصوص دندانه های اره	۲ عدد	
۳۹	انبر یا گاز چپ و راست کن	مخصوص دندانه های اره	۲ عدد	
۴۰	دستگاه تنگ اره	مخصوص تیز کردن تیغ اره	۲ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۴۱	مصقلپلیسه دار	بطول ۸ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۴۲	فازمتر	پیچ گوشتی بزرگ و کوچک	۱۵ عدد	
۴۳	رنده افزار	دستی آهنی با سری تیغ	۱۵ عدد	
۴۴	رنده سر چوب	دستی آهنی	۱۵ عدد	
۴۵	رنده دوراه	ضامن دار	۱۵ عدد	
۴۶	رنده بال کبوتری	آهنآهنی دستی	۱۵ عدد	
۴۷	رنده گرات	آهنی دستی و یا چوبی	۱۵ عدد	
۴۸	رنده کاس و سینه ( رنده کشتی)	آهنی قابل تنظیم	۱۰ عدد	
۴۹	رنده دو تیغه	آهنی دستی	۵ عدد	
۵۰	رنده ... دوراهه کف رند	با تیغ پیش رو چوبی یا آهنی	۱۰ عدد	
۵۱	رنده رندهخشی	آهنی	۱۰ عدد	
۵۲	رنده یک تیغ	آهنی	۱۵ عدد	
۵۳	رنده قاچی	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۴	رنده بلند	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۵	رنده پرداخت	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۶	تنگ فارسی رند	چوبی	۲ دستگاه	
۵۷	سنگ نفت	دورو به ابعاد ۲۵*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۵۸	اسکنه سری کامل ۱۰ عددی	به عرض ۴ تا ۱۸ میلیمتر	۱۵ سری	
۵۹	مغار ( سری شش عددی ) کوتاه	با فرم های مختلف برای منبت کاری ۴ تا ۱۸ میلیمتری	۱۵ سری	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۶۰	مغار تخت یخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۱	مغار تخت یخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۲	مغار تخت بدون یخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۳	مغار شفره	۴ تا ۳۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۴	تخماق چوبی (گوشت کوبی)	به قطر ۶۰ تا ۱۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۵	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۳۰۰ تا ۴۵۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۶۶	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۴۵۰ تا ۶۰۰ میلیمتر	۲۰ عدد	
۶۷	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۶۰۰ تا ۸۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۶۸	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۸۰۰ تا ۱۲۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۶۹	گیره (پیچ دستی) اهرمی	طول سیم ۱۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۷۰	گیره (پیچ دستی) گوشه دار	برای چوب تا عرض ۱۰۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۷۱	گیره (پیچ دستی) G شکل	با عرض دهانه ۲۵ تا ۲۵ سانتی متر	۱۰ عدد	
۷۲	گیره (پیچ دستی) کمکی گیره اصلی	تکی و دوبل	۱۰ عدد	
۷۳	تنگ کوچک (سری شش عددی)	با عرض ۴۴۰ تا ۱۳۷۰ میلیمتر	۴ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۷۴	تنگ بزرگ (سری شش عددی) (	با عرض ۱۰۷۰ تا ۲۱۳۵ میلیمتر	۴ عدد	
۷۵	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۶	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۵۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۷	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۱۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۸	چکش چوبی	سنگین مخصوص کارهای چوبی	۱۵ عدد	
۷۹	مغار بدون پخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۸۰	گیره فولادی رکورد مخصوص میز کار چوبی	گیره مخصوص طبق استاندارد RECORD یا مشابه	۱۵ دستگاه	
۸۱	گیره موازی فولادی	فولادی گردان با عرض فک ۱۵۰ میلیمتر	۱۵ دستگاه	
۸۲	سه پایه دستگاه	چوبی با تکیه گاه متحرک	۱۵ دستگاه	
۸۳	گاز انبر	کوچک میخ کش	۱۵ عدد	
۸۴	گاز انبر	متوسط میخ کش	۱۵ عدد	
۸۵	آچار پیچ گوشتی (دو سو) کوچک	با عرض لبه ۳ تا ۴ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۶	آچار پیچ گوشتی (دو سو) متوسط	با عرض لبه ۵ تا ۶ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۷	آچار پیچ گوشتی (دو سو) بزرگ	با عرض لبه ۸ تا ۱۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۸	آچار پیچ گوشتی (چهار سو)	کوچک، متوسط، بزرگ	۱۵ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۸۹	روغن دان	۰.۵ لیتری	۲ عدد	
۹۰	گیره ( پیچ دستی ) ساده	طول میله تا ۳۰۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۹۱	چکش چوبی و پلاستیکی و کائوچویی	سنگین مخصوص کارهای چوب	۱۵ عدد	
۹۲	چکش فولادی میخ کش	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۹۳	اره عمود بر ( اره چکشی ) برقی	چهارسرعته برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۱۰ عدد	
۹۴	اره عمود بر ( اره چکشی ) فارنی	یک یا چند سرعته برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد	
۹۵	اره افقی بر ( اره چکشی ) برقی	یک یا چند سرعته برای برش چوب تا ۲۰۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد	
۹۶	اره موتوری (برقی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتی متر ، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ عدد	
۹۷	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۴۰ تا ۷۰ سانتی متر	۱ عدد	
۹۸	اره مجموعه ای یارهرگردخازنی AKKU یا	قطر تیغه تا ۱۵۰ میلیمتر ظرفیت برش تا ۵۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۹۹	اره عمود برچکشییخازنی AKKU	برای برش مواد نرم تا ۳۰۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۱۰۰	عینک حفاظتی یا شیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹*میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۰۱	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیر نرمال	۲۰ عدد	
۱۰۲	قرقره سنگ صاف کن (سنگ تیز کن )	قطر قرقره ۳۵ و طول دسته ۲۸۵ میلیمتر	۲ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۰۳	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتیمتر، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ دستگاه	
۱۰۴	قیچی تیغه گرد انیورسال (خازنی AKKU)	برای برش مواد تا قطر ۱۲ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۱۰۵	اره عمود برچکشی	برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر ضخامت	۵ عدد	
۱۰۶	فرز کله زنی (اورفرزدستینجاری) با وسائل	برقی بامیله خرطومی با دور تا ۲۵۰۰۰ دور در دقیقه	۵ عدد	
۱۰۷	تیغه فرز کله زنی (جعبه ابزار)	تا ۲۴ تیغه نرم د جعبه (میله ای و تیغه ای)	۳ سری	
۱۰۸	تیغه اره مجموعه ای با دندان الماسه	در چهار نوع دندان به قطر ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۸ عدد	
۱۰۹	تیغه اره مجموعه ای با دندان الماسه	ساده به قطر ۲۲ تا ۳۵ سانتیمتر	۸ عدد	
۱۱۰	دریل دستی برقی	با قطر مته گیر تا ۱۴ میلیمتر	۴ عدد	
۱۱۱	دریل دستی بادی (پنوماتیک)	قلمی با قطر مته گیر تا ۱۰ میلیمتر	۴ عدد	
۱۱۲	دریلخازنی AKKU	هفت تیری با قطر مته گیر تا ۶ میلیمتر	۲ عدد	
۱۱۳	دریل پیچ گوشتی بادی (پنوماتیک)	با سری آچار مربوطه	۳ عدد	
۱۱۴	دریل پیچ گوشتی برقی	با سری آچار مربوطه	۳ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۱۵	دستگاه سنباده لرزشی دستی	برقی با حرکت ۱۲۰۰۰ تا ۲۴۰۰۰ دور در دقیقه	۶ عدد	
۱۱۶	دستگاه سنباده لرزشی دستی	بادی ( پنوماتیک )	۲ عدد	
۱۱۷	دستگاه سنباده لرزشی خازنی AKKU	با حرکت ۱۰۰۰ تا ۲۰۰۰ بار در دقیقه	۲ عدد	
۱۱۸	دستگاه سنباده نواری دستی	برقی با عرض ۵۰ تا ۱۵۰ میلیمتر	۳ عدد	
۱۱۹	دستگاه سنباده نواری دستی خازنی AKKU	با عرض تا ۱۰۰ میلیمتر و حرکت تا ۸۰۰ دور در دقیقه	۲ عدد	
۱۲۰	دستگاه سنباده دیسکی ( بشقابی )	با قطر دیسک تا ۲۳۰ میلیمتر	۳ عدد	
۱۲۱	رنده برقی دستی	با عرض ۶۰ تا ۹۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۲۲	دستگاه مغار برقی دستی ضربه ای	باسری تیغه های مغار	۳ عدد	
۱۲۳	دریل دستی ساده	میله ای مارپیچ برای کارهای ظریف	۶ عدد	
۱۲۴	دریل دستی گیربکس	دو سرعته	۸ عدد	
۱۲۵	دریل دستی شترگلو	باسری سر آچار	۸ عدد	
۱۲۶	اطو برقی ساده	۲۲۰ ولت	۲ عدد	
۱۲۷	سرمنه خزینه	کوچک و بزرگ	۸ عدد	
۱۲۸	سرمنه مارپیچ	مدل داگلاس	۱۲ عدد	
۱۲۹	سرمنه مارپیچ	مدل ایروین	۱۲ عدد	
۱۳۰	سرمنه مارپیچ	مدل کوکس	۱۲ عدد	
۱۳۱	سرمنه برگی متغیر ( مدرج )	برقتر سوراخ ۱۰ تا ۸۰ میلیمتر	۱۰ عدد	





- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۳۲	مته مرکزی برگی (سری کامل)	برای قطر سوراخ ۱۰ تا ۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۳۳	دریل دستی خودکار (آچار خودکار)	مبله ای با سر آچار مربوطه	۶ عدد	
۱۳۴	آهن ربای دستی	----	۳ عدد	
۱۳۵	چراغ کوره ای	با حجم مخزن یک لیتری	۲ عدد	
۱۳۶	تیغه فرز انگشتی	به قطر شافت ۶ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۳۷	تیغه اره مجموعه ای مرکب	بادندان‌هویدیا	۶ عدد	
۱۳۸	تیغه اره مجموعه کونیک	به قطر ۲۵۰ تا ۴۳۰ میلیمتر	۶ عدد	
۱۳۹	تویی فرز مدرج	با تیغه اره مجموعه ای	۵ عدد	
۱۴۰	تیغه اره مجموعه ای لنگ	بادندان‌هویدیا و واشر مربوطه به قطر ۲۵۵ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۱	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۱۱*۲۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۲	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۳	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۲۸/۵*۱۶۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۴	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۵	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۴۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۶	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۷	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۴*۱۲۲ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۸	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۹	سنبه نشان	فولادی به قطر ۱۲ میلیمتر و طول ۱۲۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۵۰	ماشین مته ستونی	برای قطر مته کاری تا ۲۰ میلیمتر	۱ دستگاه	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۵۱	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۲۰ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۲	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۳ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۳	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۹ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۴	ماشین خراطی	باطول کارگیر ۸۰۰ تا ۱۳۵۰ میلیمتر	۳ دستگاه	
۱۵۵	ماشین تهیه و قطع کن دوبل	برای قطر دبلهای ۶-۸-۱۰-۱۲-۱۵	۱ دستگاه	
۱۵۶	ماشین گره زنی	قدرت ۱ تا ۳ کیلووات، تعداد دور در دقیقه ۲۰۰۰ تا ۳۵۰۰	۱ دستگاه	
۱۵۷	ماشین پرس هیدرولیک گرم	باسیستم گرم کننده المانی یا روغنی با ابعاد صفحه ۱۸۰*۹۰ تا ۱۳۰*۲۵۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۸	ماشین پرس مونتاژ پنوماتیک	باسیستم گرم محوری برای مونتاژ	۱ دستگاه	
۱۵۹	ماشین اره کشویی	مجهز به اره گرد با دندان ویدیا قابل برش در زوایای مختلف	۱ دستگاه	
۱۶۰	ماشین اره مجموعه ای	با تعداد دور ۳۰۰۰ تا ۶۰۰۰ دور در دقیقه با حرکت زاویه ای	۱ دستگاه	
۱۶۱	ماشین کف رند	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۲	ماشین کف رند	به عرض ۶۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۳	ماشین گندگی	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۴	ماشین گندگی	به عرض ۶۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۵	ماشین فرز میزی	با صفحه ۵۰*۵۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۶۶	ماشین فرز میزی	با صفحه ۷۶*۱۱۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۶۷	ماشین فرز اور فرز	با ابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ تا ۷۵۰*۷۵۰ میلیمتر و تعداد دور ۸۰۰۰ تا ۱۸۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۶۸	ماشین فرز اور فرز	باابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ تا ۷۵۰*۷۵۰ میلیمتر و تعداد دور ۸۰۰۰ تا ۱۸۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه	
۱۶۹	مته کم کن افقی	باابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۷۰	فرز زنجیری ( کم کن)	با قدرت موتور ۱/۵ کیلووات	۱ دستگاه	
۱۷۱	گیره ماشین مته	برای ماشین مته پایه دار و ستونی	۲ دستگاه	
۱۷۲	کپسول آتشنشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ دستگاه	
۱۷۳	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ دستگاه	



- منابع و نرم افزار های آموزشی ( اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد )

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	کتاب های تخصصی صنایع چوب		چاپ سازمان آموزش فنی و حرفه ای			
۲	کتاب های تخصصی صنایع چوب		آموزش و پرورش			
۳	نرم افزار طراحی مرتبط		طراحان			

فهرست سایتهای قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	سایت اصناف و اتحادیه درودگران و کابینت سازان (تولید کنندگان و فروشندگان)
۲	سایت مبلمان کشور
۳	موسسه استاندارد ایران ، شرکت برلوخر آلمان
۴	استاندارد ISO و IDN ، BS انگلستان ، RAL آلمان
۵	سایت سازمان فنی و حرفه ای کشور



## فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط ( علاوه بر نرم افزارهای اصلی )

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
۱	فارسی نمودن ویندوز XP	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۲	کارور عمومی رایانه کار	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب کارگاهی و فروشگاه
۳	آموزش Excel	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۴	نرم افزار طراحی مخصوص صنایع چوب	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه
۵	نرم افزار حسابداری جامع	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه
۶	نرم افزار بهینه سازی	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه