

استاندارد آموزش شغل

موتوریست موتور لنج (درجه ۱)

گروه شغلی

صنایع خودرو

کد ملی آموزش شغل

۷	۲	۳	۳	۲	۰	۰	۱	۰	۰	۵	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸	سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل	شناسه	شناسه	نسخه								

۰۷/۰۹/۱۴

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳۷۳/۱/۱

مفاهیم اصطلاحات بکاربرده شده در استاندارد

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

مشخصات

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : حداقل ۶ سفر دریابی

تعریف

کسی است که علاوه بر دارا بودن مهارت موتوریست درجه دو موتور لنج از عهده انجام عیب یابی بلوک سیلندر، عیب یابی سر سیلندر، عیب یابی سیستم فرمان، عیب یابی میل لنگ و یاتاقان و شاتون و پیستون و رینگ و کارتل، عیب یابی سیستم روغن کاری، عیب یابی سیستم های خنک کننده و گرم کننده، عیب یابی سیستم هوا، عیب یابی سیستم سوخت رسانی، بستن موتور، عیب یابی موتور بعداً ز نصب و راه اندازی، باز کردن و بستن و بررسی و شناخت معایب سیستم انتقال قدرت، پیشگیری از حوادث و رعایت اصول ایمنی برا آید.

مدت دوره کارآموزی : ۲۰۸ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۵۵ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۱۵۴ ساعت

«فهرست توانایی های موتوریست درجه ۱ موقور لنج»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی عیب یابی بلوک سیلندر	۱
۲	توانایی عیب یابی سر سیلندر	۲
۳	توانایی عیب یابی سیستم های فرمان	۳
۴	توانایی عیب یابی میل لنگ، یاتاقان ها شاتون و پیستون و رینگ و کارتل	۴
۵	توانایی عیب یابی سیستم روغن کاری	۵
۶	توانایی عیب یابی سیستم های خنک کننده و گرم کننده	۶
۷	توانایی عیب یابی سیستم هوا	۷
۸	توانایی عیب یابی سیستم سوخت رسانی	۸
۹	توانایی بستن موتور	۹
۱۰	توانایی عیب یابی موتور بعد از نصب و راه اندازی	۱۰
۱۱	توانایی باز کردن و بستن، بررسی شناخت معایب سیستم انتقال	۱۱
۱۲	توانایی پیش گیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی	۱۲

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موقور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
				تئوری عملی
۱	توانایی عیب یابی بلوک سیلندر	عیب یابی بلوک	۲	- بلوک سیلندر
۱-۱	شناسایی اصول ایمنی و حفاظت در بررسی بلوک سیلندر	سیلندر طبق دستور العمل		- میکرومتر (داخل سنج)
۱-۲	شناسایی اصول تشخیص ترک خورده گیها			- کولیس
۱-۳	شناسایی اصول تشخیص معیوب بودن پولکی			- برس سیمی و نرم
۱-۴	شناسایی اصول تشخیص گرفتگی کanal آب و روغن و کanal مانیفولد			- مواد پاک کننده
۱-۵	شناسایی اصول بازرسی و اندازه گیری بوش و آب بندهای بالا و پایین در مقایسه با کاتالوگ			- شابر و کاردک
۱-۶	شناسایی اصول بررسی نشیمن گاههای میل لنگ			- سمباده
۱-۷	شناسایی اصول بررسی بوش های میل سوپاپ			- پارچه سفید
۱-۸	شناسایی اصول کار با میکرومتر داخلي			- شیلنگ حباب و پیستوله
۱-۹	شناسایی اصول بررسی نشیمن گاه سر سیلندر از نظر پیچیده گی و خورده گی			- مواد پاک کننده رسوبات
				- بوش کش
				- لباس کار
				- کفش ایمنی
				- دستکش
				- سوپاپ جمع کن

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : موقوریست درجه ۱ موتور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل	
					تئوری	عملی
۱-۱۰	شناسایی اصول شستشوی بلوک سیلندر	شناسایی اصول شستشوی بلوک				
۱-۱۱	معایب بلوک سیلندر	شناسایی اصول بررسی و شناخت				
۲	توانائی عیب یابی سر سیلندر	عیب یابی سر سیلندر	۲	۶	- سر سیلندر	
۲-۱	شناسایی اصول ایمنی و حفاظت در طبق دستورالعمل	شناسایی اصول ایمنی و حفاظت در			-وسایل بیرون	
۲-۲	بررسی و شناخت معایب سر سیلندر	بررسی و شناخت معایب سر سیلندر			آوردن کیتوسیت	
۲-۳	شناسایی اصول تشخیص ترک خوردگی ها و پیچیده گی ها	شناسایی اصول تشخیص معیوب			-سوپاپ جمع کن	
۲-۴	شناسایی اصول پولکی	شناسایی اصول پولکی			-برس سیمی و	
۲-۵	کانال های آب و روغن و مانیفولد های هوا و دود و محل عبور پیچ ها	شناسایی اصول بررسی گرفتگی			-شابر و کاردک	
۲-۶	شناسایی اصول سوپاپ و اورینگ (آب بندی) های مربوطه	شناسایی اصول بررسی سیستم			-صفحه صافی	
	پایه های میل اسبک	شناسایی اصول بررسی اتصالات			-دوده	
					-چکش	
					-گریس سنباده	
					-وسایل آببنده	
					-سوپاپ	
					-مواد پاک کننده	
					رسوبات	

استاندارد مهارت و آموزشی : موقوریست درجه ۱ موتور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
				تئوری عملی
۲-۷	شناسایی اصول بررسی نصب انژکتور و پیچ های مریوطه			-پیستوله و شیلنگ باد
۲-۸	شناسایی اصول بررسی محل شمعهای حرارتی و شمع ها			-لباس کار -کفش ایمنی
۲-۹	شناسایی اصول بررسی محفظه احتراق			-دستکش
۲-۱۰	شناسایی اصول بررسی و شناخت معایب سرسیلندر			
۳	توانایی عیب یابی سیستم های فرمان	-عیب یابی سیستم های فرمان طبق دستورالعمل	۴	-سیستم فرمان -فیلتر
۳-۱	شناسایی اصول ایمنی و حفاظت در شناخت معایب سیستم های فرمان			-آچار در انواع -بیچ گوشته در انواع -چکش
۳-۲	شناسایی اصول تشخیص معایب میل سوپاپ			-میکرومتر داخلی و خارجی
۳-۳	شناسایی اصول تشخیص معایب محل بوش ها			-کولیس

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : موقوریست درجه ۱ موتور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	
		عملیات کارگاهی	زمان
		تئوری عملی	نام و مشخصات وسایل
۳-۴	شناسایی اصول تشخیص معایب محل اتصال چرخ دنده و محل کار اتصال		- مواد پاک کننده - سوپاپ جمع کن - گریس و سمباذه - وسایل آبیندی سوپاپ
۳-۵	شناسایی اصول تشخیص معایب علائم تایمینگ		نیروسنجه
۳-۶	شناسایی اصول تشخیص معایب چرخ دنده اتصال با پمپ روغن		مخصوص فتر
۳-۷	شناسایی اصول تشخیص معایب آب نتیریک		- خار جمع کن و خاریازکن
۳-۸	شناسایی اصول تشخیص معایب با دامک ها		- انبردست
۳-۹	شناسایی اصول تشخیص معایب تاثایپیت ها و پیچ و مهره های تنظیم		- لباس کار
۳-۱۰	شناسایی اصول تشخیص معایب میل تایپیت ها		- کفش ایمنی
۳-۱۱	شناسایی اصول تشخیص معایب اسپک ها میل اسپک ها و بوش ها		- دستکش
۳-۱۲	شناسایی اصول تشخیص معایب		
۳-۱۳	شناسایی اصول تشخیص معایب بوش ها و فترهای اسپکها		
۳-۱۴	شناسایی اصول تشخیص معایب پایه های اسپک		

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موقور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
۳-۱۵	شناسایی اصول بازکردن و تشخیص معایب سوپاپ ها، سرو ساق و نوع آنها در علامت گذاری	شناسایی اصول بازکردن و تشخیص معایب خارهای سوپاپ			
۳-۱۶	شناسایی اصول بازکردن و تشخیص معایب فترها و تست آنها	شناسایی اصول بررسی و شناخت معایب سیستم های فرمان			
۳-۱۷	شناسایی اصول بررسی و شناخت				
۳-۱۸					
۴	توانایی عیب یابی میل لنگ، یاتاقان ها شاتون و پیستون و رینگ و کارتل	- عیب یابی میل لنگ، یاتاقان یاتاقان ها، شاتون و پیستون و رینگ و کارتل	- عیب یابی میل لنگ، یاتاقان ها شاتون و پیستون و رینگ و کارتل	۱۶	- میل لنگ - یاتاقان - شاتون - پیستون - رینگ - انواع آچار - خارکش و خارج مجمع کن - رینگ باز کن
۴-۱	شناسایی اصول ایمنی و حفاظت در بررسی میل لنگ، یاتاقان هان، شاتون و پیستون، رینگ و کارتل	- کارتل طبق دستور العمل	- کارتل طبق دستور العمل		
۴-۲	شناسایی اصول باز کردن پیچ های یاتاقان های ثابت و متحرک و دیسک های ابتدا و انتهای میل لنگ و علامت گذاری روی آنها				

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موتور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
				تئوری	عملی
۴-۳	شناسایی اصول بررسی و تشخیص معایب وضعیت میل لنگ در تکیه گاهها با دوش دید، لس و اندازه گیری و مقایسه با کاتالوگ	شناسایی اصول بررسی و			-لباس کار -کفش ایمنی -دستکش -سبله حروف و اعداد
۴-۴	شناسایی اصول بررسی و تشخیص معایب شیم های لقی گیر طولی میل لنگ و deflection گیری و تنظیم آن	شناسایی اصول بررسی و			-مواد پاک کننده -فلر
۴-۵	شناسایی اصول بررسی و تشخیص معایب کانالهای روغن	شناسایی اصول بررسی و			
۴-۶	شناسایی اصول بررسی و تشخیص معایب چرخ دنده سر میل لنگ و توزیع علامت تایمینگ	شناسایی اصول بررسی و			
۴-۷	شناسایی اصول بررسی و تشخیص معایب یاتاقان ها با دید و لس	شناسایی اصول جدا کردن میل لنگ از موتور			
۴-۸		شناسایی اصول زدن علامت روی پستون و شاتون			
۴-۹		شناسایی اصول زدن علامت روی شاتون و گزپین			
۴-۱۰	شناسایی اصول بررسی و تشخیص معایب کانالهای روغن بر روی شاتون و گزپین	شناسایی اصول بررسی و			

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موقور لنج رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل	
					تئوری	عملی
۴-۱۱	شناسایی اصول بررسی و تشخیص معایب کپه یا تاقان سر شاتون					
۴-۱۲	شناسایی اصول جدا کردن پیستون از دسته شاتون و آشنایی با علاطم روی پیستون					
۴-۱۳	شناسایی اصول بررسی و تشخیص معایب نحوه اتصال شاتون با گزنه‌پین، خار و پیچ و مهره بوشهای					
۴-۱۴	شناسایی اصول بررسی و تشخیص معایب شاتون از نظر پیچیده‌گی و کجی					
۴-۱۵	شناسایی اصول بررسی و تشخیص معایب گزنه‌پین					
۴-۱۶	شناسایی اصول بررسی و تشخیص معایب پیستون (دامنه پیستون، نشیمن‌گاه، رینگ روغن و کمپرس، مجاری روغن، سد حرارتی، سر پیستون، محفظه احتراق روی پیستون، شکافهای پیستون)					

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موتور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
۴-۱۷	شناسایی اصول بیرون آوردن رینگ ها			
۴-۱۸	شناسایی اصول بررسی و تشخیص معایب رینگ های روغن و کمپرسور			
۴-۱۹	شناسایی اصول باز کردن کارتل			
۴-۲۰	شناسایی اصول بررسی و تشخیص معایب آب بندی پیچ و واشر و قسمت های مختلف آن			
۴-۲۱	شناسایی اصول بررسی و شناخت معایب میل لنگ، یاتاقان ها، شاتون، پیستون، رینگ و کارتل			
۵	توانایی عیب یابی سیستم روغن کاری	عیب یابی سیستم روغن کاری طبق دستور العمل	۴	- سیستم روغن کاری - انواع آچار - مواد پاک کننده - پیستوله و کمپرسور - فیلر
۵-۱	شناسایی اصول ایمنی و حفاظت در بررسی سیستم روغن کاری			
۵-۲	آشنایی با انواع روغن های مصرفی، جدول روغن و کاربرد آنها			

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موتور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل	تئوری عملی
۵-۳	آشنایی با مدار روغن کاری				-فیلتر	
۵-۴	آشنایی با گیج های مختلف فشار روغن و نحوه فرمان گیری از مدار روغن				-بوش کش و پولی کش	
۵-۵	شناسایی اصول باز کردن پمپ روغن از نوع دنده ای و روتوری				-جدول روغن	
۵-۶	شناسایی اصول بررسی و شناخت معایب دنده ها و بوشهای شافت				-پمپ روغن	
۵-۷	شناسایی اصول بررسی و شناخت معایب سوپاپ سرریز (فشارشکن)				-لباس کار	
۵-۸	شناسایی اصول بررسی و شناخت معایب لوله ها و کanal ها				-کفش ایمنی	
۵-۹	شناسایی اصول بررسی و شناخت معایب فیلترها				-دستکش	
۵-۱۰	آشنایی با روش روغنکاری و سیخ زدن کندانسور روغن					
۵-۱۱	آشنایی با نحوه خنک شدن روغن (اویل کور)					
۵-۱۲	شناسایی اصول بررسی و شناخت معایب سیستم روغن کاری					

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موقور لنج رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل	
					عملی	تئوری عملی
۶	توانایی عیب یابی سیستم های خنک کننده و گرم کننده	عیب یابی سیستم های خنک کننده و گرم کننده	عیب یابی سیستم های خنک کننده و گرم کننده	۵	- پمپ های مختلف	
۶-۱	بررسی سیستم های خنک کننده و گرم کننده	کنسله طبق دستور العمل	کنسله طبق دستور العمل		- ترموموستات (در انواع)	
۶-۲	آشنایی با پمپ های مختلف در خنک کاری بدنه				- رله های حرارتی	
۶-۳	آشنایی اصول باز کردن و شناخت معایب لوله های آبرسانی				- فیلترهای آب شور	
۶-۴	آشنایی اصول باز کردن و شناخت معایب رله های حرارتی،				- شمع های حرارتی	
۶-۵	آشنایی اصول باز کردن و شناخت معایب مبدل های حرارتی و نحوه پاک کردن آنها و بررسی آند				- وسایل کمک آموزشی	
۶-۶	آشنایی اصول باز کردن و شناخت معایب فیلترهای آب شور				- آچارهای مریبوطه	
۶-۷	آشنایی اصول باز کردن و شناخت معایب شمع های حرارتی				- میز کار	
۶-۸	آشنایی اصول باز کردن و شناخت معایب دریچه های اتوماتیک حرارتی				- آند (در انواع)	

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موتور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	استاندارد مهارت	عنوان توانائی و مطالب توری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
۶-۹	شناسایی اصول بررسی و شناخت معایب سیستم های خنک کننده و گرم کننده				
۷	توانایی عیب یابی سیستم هوا	عیب یابی سیستم هوا		۴	- فیلتر هوا (در انواع)
۷-۱	شناسایی اصول ایمنی و حفاظت طبق دستورالعمل				- فیلتر رطوبت گیر
۷-۲	در بررسی سیستم هوا				- آفتر کولر
۷-۳	شناسایی اصول بازکردن فیلتر هوا				- کمپرسور (در انواع)
۷-۴	شناسایی اصول بازکردن کانالهای هوا و فن کولرها				- فشار سنج
۷-۵	آشنازی با رطوبت گیرها				- خلاء سنج
	شناسایی اصول بررسی و شناخت معایب سیستم هوا				- گریس سمباده
					- انواع سوپاپ
					- سوپاپ های اطمینان
					- لباس کار
					- کفش ایمنی
					- دستکش
					- وسایل کمک
					- آموزشی

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موتور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت		
		عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
		تئوری	عملی	
۸	توانایی عیب یابی سیستم سوخت رسانی	- عیب یابی سیستم سوخت سوخت رسانی طبق دستورالعمل	۴	- دستگاه بازکردن، بستن و سرویس انژکتور - گریس - مخصوص پمپ - فشار سنج - خلاء - شیلنگ هوا - گازوییل و ظرف مربوطه - مواد وسایل پاک کتنده - خار جمع کن و خار باز کن - میز کار - پمپ دستی و پمپ اولیه - آچارهای مربوطه - لباس کار - کفش ایمنی - دستکش - وسایل کمک آموزشی
۸-۱	شناسایی اصول ایمنی و حفاظت در بررسی سیستم سوخت رسانی			
۸-۲	آشنایی با منبع سوخت و مشخصات آن			
۸-۳	آشنایی با نشان دهنده سوخت، لوله تغذیه و تخلیه			
۸-۴	شناسایی اصول بازکردن و شناخت معایب پمپ دستی			
۸-۵	شناسایی اصول بازکردن و شناخت معایب فیلتر سوخت و کانالهای سوخت و نحوه هواگیری			
۸-۶	آشنایی با پمپ انژکتور و ساختمان آن و خواندن پلاک			
۸-۷	آشنایی با عملکرد انژکتور			
۸-۸	شناسایی اصول تعمیر و تست انژکتور			
۸-۹	شناسایی اصول بررسی و شناخت معایب سیستم سوخت رسانی			

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موتور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
				تئوری	عملی	
۹	توانایی بستن موتور	بستن و نصب قطعات	۷۰	۷۰	۷۰	- موتور کامل با متعلقات
۹-۱	شناسایی اصول ایمنی و حفاظت در بستن موتور	مخالف موتور طبق دستور العمل				- انواع آچار
۹-۲	شناسایی اصول آماده کردن بلوك سیلندر					- پولی کش و برش کن
۹-۳	شناسایی اصول آماده کردن، جازدن و آبندی کردن بوش					- لباس کار
۹-۴	شناسایی اصول جازدن سیت و کیت های سوپاپ در صورت تعویض					- کفش ایمنی
۹-۵	شناسایی اصول آبندی سوپاپ در صورت وجود سوپاپ در سیلندر					- دستکش
۹-۶	شناسایی اصول جازدن او رینگ های مختلف در موتورهای مختلف و بوش های مریبوطه					- رینگ جمع کن و رینگ باز کن
۹-۷	شناسایی اصول آماده کردن میل لنگ، شاتون و پیستون					- انواع انبر دستی
۹-۷-۱	عملیات رینگ و فیلر گری آن در سیلندر با استفاده از رینگ جمع کن و رینگ باز کن					- انواع آچار پیچ
۹-۷-۲	جازدن رینگ روی پیستون و کترول انواع لقی					- گوشتی چهار سو و دوسو
						- چکش فلزی و لاستیکی

استاندارد مهارت و آموزشی : موقوریست درجه ۱ موتور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
				تعویری	عملی
۹-۸	شناسایی اصول آماده کردن میل لنگ				
۹-۸-۱	- بررسی مجدد قطر یاتاقنهای میل لنگ ثابت و متحرک و اندازه گیری مجلد و مقایسه آن با قدر داخلی یاتاقان و در صورت لزوم و ارسال به تراشکاری				
۹-۸-۲	- بررسی مجدد کانالهای روغن روی میل لنگ				
۹-۸-۳	- بستن میل لنگ روی تکیه گاه و آبیندی اولیه شاتون				
۹-۸-۴	- بررسی دنده میل لنگ				
۹-۸-۵	- بستن میل لنگ روی یاتاقنهای ثابت با رعایت دستورالعمل				
۹-۸-۶	- بستن پیستون به شاتون با رعایت علائم و دستورالعمل های لازم				
۹-۸-۷	- بستن شاتون به میل لنگ با رعایت علائم - شماره ها و دستورالعمل و کنترل گشتاور و زاویه های لازم				
۹-۸-۸	- جازدن میل بادامک «میل سوپاپ» با رعایت علائم تنظیم و دستورالعمل های لازم				
۹-۸-۹	- جازدن تایپت و میل تایپت				
۹-۹	شناسایی اصول جاگذاری واشر سرسیلندر بارعایت جهت و علائم سرسیلندر				

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موتور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
				تعویض	تعویض عملی
۹-۹-۱	بستن سوپاپ ها روی سرسیلندر با رعایت علائم و شماره ها				
۹-۹-۲	بستن پایه های میل اسبک				
۹-۹-۳	- کترول وضعیت سیت ها، کیت ها و اورینگ و کترول آییندی سوپاپها				
۹-۹-۴	- مونتاژ میل اسبک ها و اسبک ها و بستن پیچ ها با رعایت ترک مربوطه				
۹-۹-۵	- جاگذاری سرسیلندر و بستن پیچ ها با رعایت ترک				
۹-۱۰	شناسایی اصول بستن پمپ روغن				
۹-۱۰-۱	- نصب پمپ روغن و درگیری با ذله میل لنگ با میل سوپاپ و فیلترگری				
۹-۱۰-۲	- بستن فیلتر در کارتل				
۹-۱۱	شناسایی اصول بستن کارتل				
۹-۱۱-۱	جاگذاری واشر کارتل				
۹-۱۱-۲	- بستن کارتل و رعایت ترتیب پیچ ها و نوک آنها				
۹-۱۲	شناسایی اصول بستن متعلقات موتور				
۹-۱۲-۱	- بستن پمپ آب و مانی فولدها				
۹-۱۲-۲	بستن مبدل های حرارتی				

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موتور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تغوری	استاندارد مهارت		
		عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
	تغوری عملی	تغوری	عملیات کارگاهی	زمان
۹-۱۲-۳	- بستن انژکتورها و شمع های حرارتی پس از تنظیم و رفع عیب			
۹-۱۲-۴	- بستن پمپ انژکتور و دیگر پمپ های سوخت و تنظیم آنها			
۹-۱۲-۵	- بستن دینام «ژنراتور»			
۹-۱۲-۶	- بستن استارت			
۹-۱۲-۷	- بستن تربوشارژ			
۹-۱۲-۸	- فیلرگیری کامل موتور			
۹-۱۳	شناشایی اصول بستن موتور			
۱۰	توانایی عیب یابی موتور بعد از عیب یابی طبق دستورالعمل	۱	۷	متولی و متعلقات
۱۰-۱	نصب و راه اندازی آشنایی با جداول عیب یابی			- موتور کامل و آچارهای مربوطه
۱۰-۲	شناشایی اصول عیب یابی موتور بعد از نصب و راه اندازی با استفاده از صدا و کارکرد موتور			- لباس کار
				- کنش ایمنی
				- دستکش
				- وسایل کمک
				- آموزشی

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موتور لنج رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
				تئوری عملی
۱۱	توانایی بازکردن و بستن ، بررسی شناخت معایب سیستم انتقال شناسایی اصول آینمی و حفاظت در بازکردن و بستن سیستم انتقال قدرت	پیاده و سوار کردن گیریکس طبق دستور العمل	۲۴	۸
۱۱-۱	آشنایی با اصول کار و ساختمان گیریکس دریابی و انواع آن			- آنبردست در انواع
۱۱-۲	- چرخ دنده ها و نحوه درگیری آنها در سیستم انتقال قدرت (جلویا عقب)			- آچار پیچ گوشی چهار سو و دو سو در انواع
۱۱-۲-۱	- نسبت تبدیل در گیریکس و علت آن			- پولی کش بلبرینگ کش
۱۱-۲-۲	آن			- خار جمع کن و خار باز کن
۱۱-۳	شناسایی اصول باز کردن و بستن و شناخت عیوب گیریکس			- گریس
۱۱-۳-۱	- کوبیلینگ (ضریبه گیر) فلد پخهای اتصال به موتورو شافت			- مواد و وسایل پاک کننده
۱۱-۳-۲	- انتخاب روغن مناسب گیریکس و زمان تعویض آن طبق کاتالوگ			- جداول مورد نیاز
۱۱-۳-۳	- مکانیزم های درگیری و انتقال قدرت (هیدرولیکی ، مکانیکی)			- چکش فلزی و لاستیکی لباس کار

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موتور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
۱۱-۴	شناسایی اصول باز کردن و بستن و شناخت عیوب سیستم در گیر کننده هیدرولیکی				
۱۱-۴-۱	- پوسته گیریکس				
۱۱-۴-۲	- سیستم کلاچ و نحوه در گیری آن در حالت های دنده جلو، عقب				
۱۱-۴-۳	- شافت ها و دنده ها				
۱۱-۴-۴	- اویل پمپ دنده ای				
۱۱-۴-۵	- شیر تنظیم فشار				
۱۱-۴-۶	- شیر سلکتور				
۱۱-۴-۷	- پیستون های هیدرولیکی تولید کننده فشار بر روی صفحات کلاچ				
۱۱-۴-۸	- اویل کولر و ساختمان آن				
۱۱-۴-۹	- سیستم در گیری انتقال قدرت و نحوه نصب و تنظیم آن				
۱۱-۴-۱۰	- کاسه غله ها، اورینگ ها، بلبرینگ و TAP,R,B هاجهت				
۱۱-۴-۱۱	- کنترل حرکت طول شافت های متصل به میل لنگ و شافت پروانه - فیلتر روغن، گیجهای (فشار - دما و مقدار روغن)				

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موتور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت		
		عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
		تئوری عملی		
۱۱-۵	شناسایی اصول بازکردن و بستن، شناخت عیوب مکانیزم‌های مکانیکی			
۱۱-۵-۱	- اهرم در گیر کننده دنده ها			
۱۱-۵-۲	- صفحه کلاچهای در گیر شونده و نحوه در گیری آنها در حالت جلو، عقب			
۱۱-۵-۳	- سیستم در گیر کننده گیریکس و نحوه نصب و تنظیم آن (R.C)			
۱۱-۵-۴	- مکانیزم در گیری اضطراری گیریکس (به جلو)			
۱۱-۶	شناسایی اصول جمع کردن گیریکس طبق کاتالوگ			
۱۱-۷	شناسایی اصول عیب‌یابی گیریکس با مراععه به جداول راهنمای مربوطه			
۱۱-۸	شناسایی اصول بازکردن و بستن، بررسی، شناخت معایب سیستم انتقال قدرت			

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : موتوریست درجه ۱ موتور لنج

رشته : اتومکانیک

ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
				تئوری	
۱۲	توانایی پیش گیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی	اجماع عملیات پیش گیری از حوادث طبق دستورالعمل	۱	۴	-وسایل آتش خاموش کن جزوه‌های آموزشی پیش گیری از حوادث و ایمنی کارگاهی
۱۲-۱	آشنایی با وسایل ایمنی و حفاظتی فردی در موتور خانه و کارگاه				
۱۲-۲	آشنایی با مقررات ایمنی و حفاظتی عمومی در موتور خانه و کارگاه				
۱۲-۳	آشنایی با وسایل آتش خاموش کن				
۱۲-۴	شناسایی اصول پیش گیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی				