

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

راسته دوز گروه ب

(خاص افراد با نیازهای ویژه)

گروه شغلی

صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۳	۲	۰	۵	۱	۰	۰	۹	۰	۰	۰	۱
Isco-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

شماره ملی شناسایی شغل : ۷-۹۱/۴۸/ب/۳/۳

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته طراحی و دوخت (صنایع پوشاک) :

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:
- آموزش و پرورش استثنایی

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس :

تهران - خیابان آزادی، خیابان خوش شمالی، نبش نصرت، ساختمان شماره ۲، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور، شماره ۹۷

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷ تلفن ۶۶۹۴۴۱۲۰



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک	رشته تحصیلی	سابقه‌ی تجربی مرتبط
۱	عشرت لطفی	لیسانس	علوم تربیتی	۲۸
۲	نازلی مشایخی	فوق لیسانس	روانشناسی تربیتی	۲۶
۳	سهیلا خاکزاد	فوق لیسانس	روانشناسی تربیتی	۲۰
۴	زهرا معینی	فوق لیسانس	روانشناسی تربیتی	۱۵
۵	محبوبه خدائی پور	فوق دیپلم	طراحی و دوخت	۷
۶	سهیلا نریمپسا	لیسانس	هنر	۱۵
۷				
۸				
۹				
۱۰				

تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک	رشته تحصیلی	سابقه‌ی تجربی مرتبط
۱	بدرالسادات موسوی	لیسانس	طراحی و دوخت	۲۰
۲	فخرالسادات میرابراهیمی	لیسانس	علوم تربیتی	۱۶
۳	فریده رئیسی ماکیان	لیسانس	آموزش ابتدایی	۲۷
۴				
۵				
۶				
۷				
۸				



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود .

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به اهداف یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل :	
راسته دوز گروه ب (خاص افراد با نیازهای ویژه)	
شرح استاندارد آموزش شغل	
<p>راسته دوز یکی از مشاغل حوزه صنایع پوشاک بوده و شایستگی هایی از قبیل کار با انواع ماشین دوخت، استفاده از انواع اتو، انتخاب پارچه، ترسیم و انتقال الگو روی پارچه، دوخت های اولیه، دوخت وسایل آشپزخانه و دوخت انواع ملحفه، روبالشی، کوسن، انواع روتختی و پرده را دارد و با مشاغل فروشنده سرویس آشپزخانه و ملحفه، تک دوز، سری دوز در ارتباط می باشد.</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : سوم راهنمایی تحصیلی پیش حرفه ای</p> <p>حداقل توانایی جسمی و ذهنی : بینایی حداقل یک چشم؛ قوام و دامنه حرکتی مناسب در اندام های فوقانی؛ حفظ تعادل در نشستن و سر و گردن؛ مهارت های حرکتی ظریف و مهارت های ادراک بینایی</p> <p>مهارت های پیش نیاز :-</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۹۹۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۸۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۸۱۰ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان:	
<p>لیسانس طراحی و دوخت یا حداقل فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه تجربه کاری و یا لیسانس علوم تربیتی، روان شناسی و به شرط دارا بودن گواهینامه مهارت درجه ۲ از سازمان های متولی آموزش حرفه ای و دارا بودن حداقل ۳ سال تجربه کاری مرتبط</p>	



استاندارد شغل^۲

– شایستگی های^۳ شغلی

ردیف	توانایی ها
۱	توانایی کار با انواع ماشین دوخت
۲	توانایی استفاده از انواع اتو
۳	توانایی انتخاب پارچه
۴	توانایی ترسیم و انتقال الگو روی پارچه
۵	توانایی دوخت های اولیه
۶	توانایی دوخت وسایل آشپزخانه
۷	توانایی دوخت انواع ملحفه ، روبالشی، کوسن، انواع روتختی و پرده
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	

^۲ Occupational Standard

^۳ Competency



استاندارد آموزش

برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی کار با انواع ماشین دوخت
	جمع	عملی	نظری	
	۷۹	۵۲	۲۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
- سوزن ماشین دوخت (سرسوخته،سرتخت، سه گوش ، ژور دوزی ، دوقلو ، سرگردکوتاه اورلوک، سرگردبلند راسته صنعتی) - انواع پایه ماشین دوخت (دکمه، جادکمه، زیپ ، پنبه دوزی ، پیچ رل ، پیلی ، پس دوزی، لبه دوزی، یک طرفه، زیپ مخفی، نوار دوز، چین کش، پلیسه، کوک شل و ...) - روغن دان - برس تمیز کردن - پیچ گوشتی ماشین دوخت - انواع ماشین دوخت خانگی و ساده - ماشین دوخت راسته ساده صنعتی - ماشین دوخت سردوزی (اورلوک) - ماسوره ماشین دوخت - چرخ خیاطی خانگی - ماکوره، ماسوره				دانش : - انواع ماشین دوخت (ساده، همه کاره خانگی، صنعتی) - انواع ماشین سردوز (اورلوک خانگی، صنعتی) - انواع سوزن مخصوص ماشین دوخت (سرسوخته، سرتخت، سه گوش، ژوردوزی ، دو قلو ، سرگردکوتاه اورلوک، سرگرد بلند راسته صنعتی) - انواع نخ (مرسریزه، نایلونی ابریشمی، قیطانی، ابریشم، تابیده، عمامه، نخی) - انواع پایه ماشین دوخت (زیپ دوزی، دکمه دوزی، جادکمه و....) - نحوه ی جا انداختن دستگاه نواردوز
			۸ساعت	مهارت : - چیدمان صحیح یک کارگاه خیاطی خانگی - راه اندازی و تنظیم ماشین دوخت (پرکردن ماسوره، نخ کردن ماشین دوخت، جا انداختن ماسوره، تنظیم کشش نخ، تعویض پایه ها و...) - کار با ماشین سردوز - جا انداختن دستگاه نواردوز - کار با انواع پایه دوخت (دکمه ،زیپ، پنبه دوزی، پیچ رل،چین، پیلی، پس دوزی، لبه دوزی ، یک طرفه، زیپ مخفی، نوار دوز، چین کش، پلیسه، کوک شل و....) - نگهداری ماشین دوخت (روغن کاری قسمت های مختلف ماشین دوخت، تمیز کردن ماشین دوخت) نگرش : - دقت و توجه هنگام کار - عدم استفاده از ماشین های دوخت در اوج مصرف برق ایمنی : - رعایت اصول و نکات ایمنی در کار با ماشین دوخت و عدم استفاده از سوزن خم شده، اطمینان از سالم بودن سیم و دو شاخه و خاموش کردن ماشین دوخت توجهات زیست محیطی : -
			۲ساعت	
			۴ساعت	
			۴ساعت	
			۴ساعت	
			۵ساعت	
			۱۰ساعت	
			۱۰ساعت	
			۵ساعت	
		۱۲ساعت		
		۵ساعت		
		۱۰ساعت		



استاندارد آموزش
- برکگی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی استفاده از انواع اتو
	جمع	عملی	نظری	
	۴۵	۳۳	۱۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع اتو ساده ، بخار(مخزن دار جدا و سرخود،پرس، ایستاده و...) - میز اتو - ژانت - پارچه رو اتویی - چوب،سنگ یا کفی مخصوص - بالشکت های مخصوص اتو (بیضی، گرد، دستی)			۴ساعت	دانش : - انواع اتو شامل: ساده، بخار (مخزن دار جدا و سرخود، پرس، ایستاده...) - ملزومات اتو شامل: میزاتو، ژانت، رواتویی - ولولت (تخته ی مخصوص پارچه مخمل) - نحوه ی استفاده از بالشکت های مخصوص اتو(بیضی، گرد،دستی) - نحوه ی استفاده از چوب، سنگ یا کفی مخصوص خنک کردن پارچه و اتوی سرد
			۴ساعت	
			۲ساعت	
			۱ساعت	
			۱ساعت	
		۱۰ساعت		مهارت : - آماده کردن اتو با توجه به حرارت،رطوبت لازم، جنس پارچه - اتوکردن قسمتهای مختلف کار (درزها، پنس ها، سجاف ها، چین ها) - اتو کردن یک کار آماده - -
		۸ساعت		
		۱۵ساعت		
	نگرش : - نسوزاندن پارچه - عدم استفاده از اتو در اوج ساعات مصرف برق			
	ایمنی : - رعایت اصول و نکات ایمنی (محل قرارگرفتن اتو، کنترل سیم و دو شاخه اتو، تنظیم درجه حرارت (...))			
	توجهات زیست محیطی : -			



استاندارد آموزش

– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی انتخاب پارچه
	جمع	عملی	نظری	
	۴۵	۳۰	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- انواع الیاف طبیعی (پنبه،کتان، ابریشم) - انواع الیاف مصنوعی و نیمه مصنوعی - انواع پارچه (پنبه،کتان،نایلونی،پشم،پلی استر، ویسکوز و ...) - مواد شستشو			۲ساعت	دانش : - انواع الیاف طبیعی (پنبه، کتان، پشم) - الیاف مصنوعی و نیمه مصنوعی (ویسکوز، نایلون، پلی استر و...) - انواع پارچه طبیعی، مصنوعی، و نیمه مصنوعی، پارچه های زرین شده و... - نحوه ی قرار گرفتن پارچه جهت تعیین استحکام پارچه -
			۳ساعت	
			۵ساعت	
			۵ساعت	
		۱۰ساعت		مهارت : - انتخاب پارچه مناسب با نوع کار - نگهداری و شستشوی انواع پارچه (پنبه،کتان،نایلونی،پشم، پلی استر،ویسکوز و...) - تعیین استحکام ، آبرفت و ثبات رنگ پارچه -
		۱۰ساعت		
		۱۰ساعت		
			نگرش : - انتخاب پارچه مرغوب و مقرون به صرفه -	
			ایمنی : - رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از مواد شوینده	
			توجهات زیست محیطی : -	



استاندارد آموزش - بر گه ی تحلیل آموزشی -

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی ترسیم و انتقال الگو روی پارچه
	جمع	عملی	نظری	
	۸۰	۵۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- قیچی - میز برش - میز تور - سنجاق ته گرد - صابون خیاطی - مداد رنگی - کاربن - رولت - خط کش مدرج - متر - گونیا - انواع قیچی (ساده، زیکزاک، مخصوص برش تور، مخصوص برش پارچه ضخیم، نخ چین دستی) - کاغذ الگو(پوستی، گراف و...)		۵ ساعت		دانش : - نحوه ی انتقال الگو روی پارچه - نحوه ی اندازه گیری زمینه کار - وسایل اندازه گیری (متر، خط کش مدرج، گونیا،...) - ملزومات رسم الگو(کاغذ الگو، مداد، پاک کن و...) - ملزومات انتقال الگو(صابون، مداد رنگی، سنجاق ته گرد) - نحوه ی استفاده از نقوش پارچه - انواع قیچی(ساده، زیکزاک، مخصوص برش تور، مخصوص برش پارچه ضخیم، نخ، چین دستی)
		۷ ساعت		
		۳ ساعت		
		۵ ساعت		
		۲ ساعت		
		۵ ساعت		
		۳ ساعت		
		۹ ساعت		مهارت : - اندازه گیری ابعاد کار - ترسیم الگو(سرویس آشپزخانه، کوسن و...) - محاسبه مقدار پارچه مورد نیاز - آماده کردن پارچه قبل از برش - چیدمان صحیح الگو روی پارچه - انتقال الگو روی پارچه
		۱۵ ساعت		
		۸ ساعت		
		۵ ساعت		
		۵ ساعت		
		۸ ساعت		
	نگرش :			- صرفه جویی در مصرف پارچه
	ایمنی :			- رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از سوزن
	توجهات زیست محیطی :			- جمع آوری خرده پارچه در ظرف مخصوص و استفاده از آن در چرخه ی بازیافت



استاندارد آموزش
– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی دوخت های اولیه		
	جمع	عملی	نظری			
	۱۲۵	۱۱۰	۱۵			
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط					
- قیچی مناسب پارچه - نخ چین دستی - صابون خیاطی - سنجاق ته گرد و جا سنجاقی - ماشین سردوز (اورلوک) - نخ دوخت - نخ کوک - سوزن دوخت - پایه های مخصوص چرخ - خیاطی خانگی و صنعتی - اتو - میز اتو - پارچه مخصوص اتو - انگشترانه - پارچه مناسب - انواع زیپ - انواع دکمه - انواع قرن	۷ ساعت	۸ ساعت	۶۰ ساعت	۴۵ ساعت	۵ ساعت	<p>دانش :</p> <p>- انواع دوخت های اولیه ی با دست (کوک، بخیه،شلال، دندان موشی، زیکزاک، پس دوزی، زنجیره دوزی و...)</p> <p>- انواع دوخت های اولیه ی با چرخ (راسته، مغزی، نواردوزی، بندینک، اسموک دوزی قیطان دوزی، دکمه و جادکمه، تور دوزی و زیپ و....)</p> <p>-</p> <p>مهارت :</p> <p>- دوخت با دست (کوک، بخیه، شلال، دندان موشی، زیکزاک، پس دوزی، زنجیره دوزی،)</p> <p>- دوخت با چرخ (راسته، مغزی، نواردوزی، بندینک، دکمه و جادکمه، توردوزی و زیپ ساده و مخفی، دودرزه، چین کش، پلیسه و</p> <p>- نصب قزن قفلی</p> <p>-</p> <p>نگرش :</p> <p>- دقت و سرعت در حین کار</p> <p>ایمنی :</p> <p>- استفاده از انگشترانه هنگام دوخت های دستی</p> <p>- رعایت اصول نکات ایمنی در کار با ماشین دوخت و عدم استفاده از سوزن خم شده، اطمینان از سالم بودن سیم و دو شاخه و خاموش کردن ماشین دوخت</p> <p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>-</p>



استاندارد آموزش

– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	توانایی دوخت وسایل آشپزخانه
	۱۸۹	۱۶۵	۲۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
– میز برش – پارچه مناسب – قیچی مناسب برش پارچه – متر و خط کش مدرج – صابون و مل خیاطی – مداد مخصوص علامت گذاری پارچه – سنجاق ته گرد – سوزن دستی – سوزن چرخ – انواع ماشین دوخت – نوار اریب – بشکاف – نخ چین – دستگاه نواردوز – نوارهای آماده مخصوص سرویس آشپزخانه				دانش : – نحوه ی برش الگو روی عرض های مختلف پارچه – نحوه ی برش وسایل آشپزخانه – انواع پارچه های مخصوص وسایل آشپزخانه(ترگال، تترون ، کتان و...) گلدار و ساده – انواع لایی (کاغذی و پنبه ای) – انواع کش نواری – انواع ابر و پشم شیشه
				مهارت : – برش الگو روی عرض های مختلف پارچه – برش قطعات کار – استفاده صحیح از قیچی در هنگام برش پارچه – دوخت انواع دم کنی، دستگیره، پیش بند، قوری و... – نصب لایی روی پارچه – چرخ کاری ابر و پشم شیشه(هندسی و غیر هندسی) – دوخت نوار اریب
				نگرش : – عدم استفاده از اتو و ماشین های دوخت در اوج مصرف برق
				ایمنی : – رعایت نکات ایمنی در کار با ماشین های دوخت، سوزن ، قیچی و اتو.
				توجهات زیست محیطی : –



استاندارد آموزش
– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی دوخت انواع ملحفه ، روبالشی، کوسن، انواع روتختی و پرده
	جمع	عملی	نظری	
	۴۲۷	۳۷۰	۵۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- میز برش - پارچه مناسب - قیچی مناسب برش پارچه - متر و خط کش مدرج - صابون و مل خیاطی - مداد مخصوص علامت گذاری پارچه - سنجاق ته گرد - سوزن دستی - سوزن چرخ - انواع ماشین دوخت - نوار اریب - بشکاف - نخ چین - دستگاه نواردوز - نوارهای آماده مخصوص سرویس آشپزخانه	۱۲ ساعت ۱۰ ساعت ۷ ساعت ۷ ساعت ۷ ساعت ۳ ساعت ۲ ساعت ۲ ساعت ۳۰ ساعت ۱۰ ساعت ۱۰ ساعت ۱۵ ساعت ۱۰۰ ساعت ۵۵ ساعت ۱۰۰ ساعت ۲۰ ساعت ۲۰ ساعت ۱۰ ساعت	- نحوه ی برش الگو روی عرض های مختلف پارچه - نحوه ی برش پارچه با توجه به نقوش و طرح آن (نقوش بالا، حاشیه دار، راه راه، و...) - اندازه استاندارد رو بالشی (کوچک، متوسط و بزرگ) - اندازه ی استاندارد ملحفه ی یک نفره و دو نفره و نوجوان - اندازه ی استاندارد روتختی یک نفره و دو نفره و نوجوان - انواع پارچه های مخصوص ملحفه، روبالشی و پرده (ترگال، تترون، کتان و...) گلدار، ساده و حاشیه دار - وسایل اندازه گیری (متر، خط کش و ...) - صابون خیاطی و مداد رنگی علامت گذاری روی پارچه - انواع نوار پرده (دو نخ ، سه نخ و چهار نخ)	مهارت : - اندازه گیری ابعاد کار (تخت، تشک، پتو، لحاف و...) - برش الگو روی عرض های مختلف پارچه - آماده کردن پارچه قبل از برش - برش انواع پارچه با توجه به جنس، نقوش و طرح آن - دوخت ملافه قالبی ، ملافه دورکش دار و ملافه ساده و... - دوخت روبالشی و کوسن - دوخت روتختی (ساده، دورچین دار، سجاف دار و ...) - دوخت انواع نوار پرده و لبه پایین پرده - دوخت دکمه و زیپ در صورت لزوم - دوخت سجاف و بندینک در صورت لزوم	



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی دوخت انواع ملحفه ، روبالشی، کوسن، انواع روتختی و پرده
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - صرفه جویی در مصرف برق - عدم استفاده از اتو و ماشین های دوخت در اوج مصرف برق			
	ایمنی : - رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از قیچی - رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از اتو			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری خرده پارچه در ظرف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			



— برکه استاندارد تجهیزات ، مواد ، ابزار

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	انواع سوزن (دستی، شارپ)	از هر شماره ۲ بسته برای هر کارگاه	
۲	سوزن ماشین دوخت (معمولی و سر سوخته)	از هر شماره ۲ بسته برای هر کارگاه	
۳	انواع پایه ی ماشین دوخت (رل، دکمه، جادکمه، لبه دوزی و نواردوز)	از هر کدام یک عدد برای هر کارگاه	
۴	روغن دان	۱ عدد برای هر نفر	
۵	برس تمیز کردن	۱ عدد برای هر نفر	
۶	پیچ گوشتی ماشین دوخت	۱ عدد برای هر نفر	
۷	ماسوره ماشین دوخت	۵ عدد برای هر نفر	
۸	انواع قیچی (ساده، زیگزاک، بشکاف، کاغذ...)	از هر کدام ۱ عدد برای هر نفر	
۹	ژانت	۱ عدد برای هر نفر	
۱۰	متر، خط کش و گونیای مدرج	از هر کدام ۱ عدد برای هر نفر	
۱۱	نخ چین دستی	۱ عدد برای هر نفر	
۱۲	جا سنجاقی	۱ عدد برای هر نفر	
۱۳	انگشتانه	۱ عدد برای هر نفر	
۱۴	ماشین دوخت خانگی (تمام اتوماتیک و ساده)	۱۱ دستگاه برای هر کارگاه	
۱۵	ماشین دوخت راسته ساده صنعتی	۴ دستگاه برای هر کارگاه	
۱۶	ماشین دوخت سردوزی (اورلوک)	۲ دستگاه برای هر کارگاه	
۱۷	اتو بخار دستی	۲ دستگاه برای هر کارگاه	
۱۸	اتو پرس	۲ دستگاه برای هر کارگاه	
۱۹	میزاتو در اندازه های ۷۰ و ۱۲۰ سانتی متر	از هر کدام ۱ عدد برای هر کارگاه	
۲۰	دستگاه دگمه منگنه ای	۱ دستگاه برای هر کارگاه	
۲۱	میز برش در ابعاد ۱۸۰×۹۰ سانتی متر	۲ عدد برای هر کارگاه	
۲۲	تخته وایت برد ۱۰۰×۲۰۰ سانتی متر	۱ عدد برای هر کارگاه	
۲۳	ماژیک وایت برد در رنگ های مختلف	از هر کدام ۲ عدد برای هر کارگاه	
۲۴	تخته پاک کن	۱ عدد برای هر کارگاه	
۲۵	آینه تمام قد	۱ عدد برای هر کارگاه	



– برگه استاندارد تجهیزات ، مواد ، ابزار

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۲۶	میز چرخ (با توجه به نوع ماشین)	۱۴ عدد برای هر کارگاه	
۲۷	جعبه کمک های اولیه	۱ سری کامل برای هر کارگاه	
۲۸	کپسول آتش نشانی (۶ کیلویی پودر خشک)	۱ دستگاه برای هر کارگاه	
۲۹	پاراوان	۱ عدد برای هر کارگاه	
۳۰	میز نور ۵۰×۷۰ سانتی متر	۱ عدد برای هر کارگاه	
۳۱	رگال	۱ عدد برای هر کارگاه	
۳۲	چوب رختی	۱ عدد برای هر نفر	
۳۳	کمد	۵ عدد برای هر کارگاه	
۳۴	نخ دوخت مخصوص ماشین دوخت (مرسریزه، نایلونی، ابریشمی، قیطنی) در رنگ ها و نمره های مختلف	از هر کدام یک قرقره برای هر نفر	
۳۵	نخ دوخت دستی (کوک، عمامه نخ، ابریشم تابیده) در رنگ های مختلف	از هر کدام یک قرقره برای هر نفر	
۳۶	پارچه ی مخصوص اتو (۵۰×۵۰ سانتی متر)	یک قطعه برای هر نفر	
۳۷	انواع پارچه با جنس های مختلف	از هر کدام ۳ متر برای هر کارگاه	
۳۸	صابون خیاطی	۱ عدد برای هر نفر	
۳۹	کاربن مخصوص پارچه (زرد- سفید- قرمز- سبز)	از هر کدام ۱ عدد برای هر نفر	
۴۰	مداد مخصوص علامتگذاری	یک عدد برای هر نفر	
۴۱	چسب نواری - ماتیکی	از هر کدام ۱ عدد برای هر نفر	
۴۲	انواع لایی چسب (زانفیکس ، کاغذی)	از هر کدام ۱ عدد برای هر نفر	
۴۳	انواع زیپ (مخفی، معمولی)	از هر کدام ۱ عدد برای هر نفر	
۴۴	الگوی آماده برش	از هر الگو یک نمونه برای هر نفر	
۴۵	انواع دگمه (پایه دار، بدون پایه، دو سوراخه و چهار سوراخه)	از هر کدام ۱ عدد برای هر نفر	
۴۶	انواع قزن (ریز و درشت)	از هر کدام ۱۰ عدد برای هر نفر	
۴۷	کش (در عرض های مختلف)	از هر کدام ۱ متر برای هر کارگاه	

توجه :

– تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

– ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

– مواد به ازاء یک نفر کارآموز محاسبه شود .



– منابع و نرم افزار های آموزشی

ردیف	شرح
۱	بدریان، شکوه- کتاب خود آموز راسته دوزی - انتشارات جهان نو- چاپ اول - ۱۳۸۲
۲	حسین زاده عصار ، فرشته و محمدی القار، معصومه و اکرم تشکری - راسته دوزی- انتشارات تورنگ- چاپ اول- ۱۳۸۷
۳	گلرنگ، بهروز، آموزش چرخهای خیاطی- انتشارات غزل- چاپ اول ۱۳۷۹