

استاندارد آموزش شغل

سری دوز سرویس خواب

گروه شغلی صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۴	۲	۰	۵	۱	۰	۰	۳	۰	۰	۰	۲
Isco-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۶/۱۲/۲۲

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۷۵۳۴۲۰۵۱۰۰۳۰۰۰۲

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع پوشاک					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	زهرا شریفی	کارشناسی	مهندس فناوری اطلاعات	مری سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۹ سال
۲	فاطمه شریفی	دیپلم	علوم تجربی	مری آموزشگاه آزاد طراحی و دوخت	۱۳ سال
۳	فاطمه برخوردار	کاردانی	هوشبری	مری آموزشگاه آزاد طراحی و دوخت	۱۸ سال
۴	معصومه طاهری سرشت	کارشناسی	تکنولوژی طراحی و دوخت	مری آموزشگاه آزاد طراحی و دوخت	۲۶ سال
۵	شهناز بیرجندی	کارشناسی	تکنولوژی طراحی و دوخت	مری آموزشگاه آزاد طراحی و دوخت	۳۵ سال
۶	مهناز قرقانی	کاردانی	طراحی پوشاک	مری آموزشگاه آزاد طراحی و دوخت	۱۲ سال
۷	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	رئیس گروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک	۱۱ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۹۶/۹/۲۸ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک برگزار گردید استاندارد آموزش شغل سری دوز سرویس خواب با کد ۷۵۳۴۲۰۵۱۰۰۳۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شغل سری دوز سرویس خواب با کد ۷۵۳۴۲۰۵۱۰۰۳۰۰۰۲ مورد تأیید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

آدرس الکترونیکی : rpe@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل:

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های موردنیاز برای عملکرد مؤثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود

استاندارد آموزش:

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل:

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل:

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش:

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی:

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک یا با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

ارزشیابی:

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی به دست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان:

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی:

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور مؤثر و کارا برابر استاندارد.

دانش:

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی. که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت:

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش:

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی:

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست‌محیطی:

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل:	
سری دوز سرویس خواب	
شرح استاندارد آموزش شغل :	
<p>سری دوز سرویس خواب یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی‌هایی از قبیل رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار، راه‌اندازی، سرویس و نگهداری ماشین‌های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی، انجام دوخت اولیه سرویس خواب، ترسیم الگوی سرویس خواب کودک و نوجوان، دوخت سرویس خواب کودک و نوجوان، ترسیم الگوی سرویس خواب بزرگسال، دوخت سرویس خواب بزرگسال را در بر می‌گیرد در ضمن این شغل با مشاغلی از قبیل پارچه فروش و خرازی در ارتباط است.</p>	
ویژگی‌های کارآموز ورودی:	
<p>حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره متوسطه اول (پایان دوره راهنمایی)</p> <p>حداقل توانایی جسمی: سلامت کامل جسمانی و روانی</p> <p>مهارت‌های پیش‌نیاز این استاندارد: ندارد</p>	
طول دوره آموزش:	
طول دوره آموزش	: ۱۵۵ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۵۲ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۰۳ ساعت
- کارورزی	: _ ساعت
- زمان پروژه	: _ ساعت
بودجه‌بندی ارزشیابی (به درصد)	
- آزمون نظری:	۰/۲۵٪
- آزمون عملی:	۰/۶۵٪
- اخلاق حرفه‌ای:	۰/۱۰٪
صلاحیت‌های حرفه‌ای مربیان:	
<p>- لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط</p> <p>- فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط</p> <p>- دیپلم طراحی دوخت با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط</p>	

*** تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی):**

سری دوز سرویس خواب، الگوسازی، برش و دوخت انواع سرویس خواب کودک، نوجوان و بزرگسال را انجام می دهد.

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی):**

- sewing series of bed set

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:**

ندارد

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:**

- | | | |
|----------------------|-------------------------------------|---------------------------------|
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | الف: جزو مشاغل عادی و کم آسیب |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ب: جزو مشاغل نسبتاً سخت |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ج: جزو مشاغل سخت و زیان آور |
| | <input checked="" type="checkbox"/> | د: نیاز به استعلام از وزارت کار |

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۵	۱۰	۱۵
۲	راه‌اندازی، سرویس و نگهداری ماشین‌های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی	۱۰	۲۹	۳۹
۳	انجام دوخت اولیه سرویس خواب	۸	۱۴	۲۲
۴	ترسیم الگوی سرویس خواب کودک و نوجوان	۴	۵	۹
۵	دوخت سرویس خواب کودک و نوجوان	۱۰	۲۱	۳۱
۶	ترسیم الگوی سرویس خواب بزرگسال	۵	۷	۱۲
۷	دوخت سرویس خواب بزرگسال	۱۰	۱۷	۲۷
جمع ساعات		۵۲	۱۰۳	۱۵۵

	زمان آموزش			عنوان: رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	نظری	عملی	جمع	
	۵	۱۰	۱۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
جعبه کمک‌های اولیه کپسول آتش‌نشانی رایانه سیستم تهویه دستکش یک بار مصرف روپوش	دانش:			
	-عوامل زیان‌آور محیطی (فیزیکی)			
	-عوامل زیان‌آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماری‌های شغلی			
	-روش طبقه‌بندی ابزار کار، مواد، کالا و حمل آن‌ها			
	-مخاطرات ناشی از جابه‌جایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک			
	-جعبه کمک‌های اولیه			
	-انواع آتش و روش‌های استفاده از خاموش‌کننده‌های دستی			
	-انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده‌ی از آن‌ها			
	-عوامل مؤثر در بروز برق‌گرفتگی			
	مهارت:			
	-استفاده صحیح از ابزار، مواد و کالا و حمل آن‌ها			
	-استفاده صحیح از جعبه کمک‌های اولیه			
	-استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی			
	-استفاده از خاموش‌کننده‌های دستی			
-رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه (ماشین دوخت، رایانه و ...)				

	زمان آموزش			عنوان: رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
	نگرش: - جلوگیری از آسیب‌های ناشی از حوادث شغلی - صرفه‌جویی در زمان، انرژی و مواد مصرفی			
	ایمنی و بهداشت: - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش و روپوش)			
	توجهات زیست‌محیطی: - تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن‌ها			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۹	۲۹	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
رایانه				دانش :
روپوش				- انواع چیدمان یک کارگاه دوخت(تولیدی(خطی))، شخصی)
ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوز، میاندوز)				- انواع ماشین دوخت صنعتی(راسته دوز، سردوز، میاندوز)
ماشین دوخت خانگی (همه کاره، سردوز، میاندوز)				- انواع ماشین دوخت خانگی(همه کاره، سردوز، میاندوز)
انواع پایه میز برش				- انواع سوزن های ماشین دوخت(سرسوخته، دوقلو، ژوردوزی، سه گوش، سوزن شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز، سردوز، گلدوزی و ...)
انواع اتو(ساده، بخار، مخزن دار، پرس خانگی، بخار ایستاده)				- انواع نخ ماشینهای دوخت(پلی استر، نایلونی، ابریشمی، ابریشم تابیده، ترویرا و ...)
بالشتک های مخصوص اتو(بیضی، دستی، استوانه ای، ژانت)				- روش صحیح نخ کشی انواع ماشین دوخت(راسته دوز، سردوز، همه کاره خانگی)
ولولت				- انواع ماسوره و ماکو(فلزی، پلاستیکی، طلقی یا شیشه ای)
پارچه مخصوص اتو کشی				- انواع پایه متناسب باجنس پارچه ، نوع دوخت(ساده یا تزئینی)
چوب مخصوص کوبیدن پارچه				- روش رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین دوخت
آب پاش				- انواع قیچی برقی(خانگی، تولیدی)
میز اتو				- انواع قیچی(ساده خانگی، برش کوچک، زیگزاک، برش ضخیم، نخ چین دستی، کوچک نوک تیز، مخصوص چیدن تور)
				- انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه دوزی، دکمه دوزی، جادکمه دوزی ساده و کشویی، پس دوزی، پاک دوزی، رفو، رول در دو نوع، کوک شل و ...)
				- انواع پایه زیب ماشین دوخت خانگی(یک طرفه دارای دو جهت، مخفی)

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کف اتوی نسوز پلاستیکی و فلزی میز کارآموز مانکن آینه قدی پیچ گوشتی بلند و کوتاه برس پُرز پاک‌کن روغن‌دان قیچی (دسته خمیده، خیاطی، چرم، زیگزاگ، گل‌دوزی، رولتی) صفحه برش درفش تیغ برش یا موکت‌بر بشکاف (درز ، دوخت) وزنه‌های برش انواع پایه ماشین دوخت همه‌کاره خانگی (ساده دوزی همراه با میله پنبه‌دوزی، دکمه‌دوزی، جادکمه‌دوزی، ساده و کشویی، پس‌دوزی، پاک‌دوزی، رفو، رول در دو)				دانش : - انواع پایه تزئینی ماشین دوخت خانگی (چین‌دوزی، تکه‌دوزی، چشمه‌دوزی، حاشیه‌دوزی، قیطان‌دوزی، مخصوص لبه‌های چین، نوار اُریب‌دوزی، شکوفه‌دوزی، چین پلیسه و ...) - انواع پایه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز جهت درزها و لب‌تو (ساده، نیش، نیم‌پایه، یک پایه و ...) - انواع پایه زیپ (دوپایه با فرورفتگی در جهت راست و چپ، مخفی ...) - انواع پایه تزئینی (چین حرفه‌ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی‌دوزی در اندازه‌های مختلف، مغزی‌دوزی دوبل، فولدر از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{8}$ ، پایه اوّل از شماره ۱ تا ۹ برای لب‌تو، ظریف‌دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه خط‌کش‌دار از شماره $\frac{3}{16}$ تا $\frac{1}{2}$ ، کش‌دوزی و ...) - انواع پایه‌گان‌دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰ جهت پاک‌دوزی درزها - روش تمیزکاری قسمت‌های مختلف ماشین دوخت (مسیر عبور نخ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندان‌های کار پیش‌بر، قاب ماکو و ...) - روش روغن‌کاری قسمت‌های ماشین دوخت (به جز تسمه و دینام)

عنوان :	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی			
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی		
مهارت : - چیدمان کارگاه (استاندارد ارتفاع میزهای (برش، اتو، ماشین دوخت و سندلی)) - راه اندازی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوز، میاندوز) - راه اندازی ماشین دوخت خانگی (همه کاره ، سردوز، میاندوز) - استفاده از سوزن های ماشین دوخت متناسب با جنس پارچه و نوع دوخت (سرسوخته ، دوقلو، ژوردوزی، سه گوش و سوزن از شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز، سردوز ، گلدوزی و ...) - جا انداختن سوزن ماشین دوخت (از نظر جهت قرار گرفتن در محفظه سوزن و بالا رفتن سوزن درون محفظه سوزن) - انتخاب نخ ماشین های دوخت (پلی استر ، نایلونی ، ابریشمی، ابریشم تابیده ، ترویرا و ...) - نخ کردن ماشین دوخت (عبور از مسیر نخ کشی، قراردادن سوزن در بالاترین نقطه خود، عبور نخ در جهت عقربه های ساعت از قسمت کشش نخ، عبور نخ از سوراخ سوزن) - تنظیم کشش نخ رو متناسب با ضخامت پارچه، ضخامت نخ دوخت، نوع دوخت، جنس پارچه			
نوع، کوک شل، زیپ یک طرفه دارای دو جهت، مخفی، چین دوزی، تکه دوزی، چشمه دوزی، حاشیه دوزی، قیطان دوزی، مخصوص لبه های چین، نوار اربیدوزی، شکوفه دوزی، چین پلیسه، غلتک دار، مخصوص چرم ...) انواع پایه ماشین دوخت صنعتی (نیش، نیم پایه، یک پایه زیپ (در دو جهت راست و چپ، مخفی ...) پایه تزئینی (چین حرفه ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه های مختلف، مغزی دوزی دوبل، فولدر از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{4}$ ، پایه اول از شماره ۱ تا ۹، ظریف دوزی، تفنون، ابردوزی، پایه خط کش دار از شماره $\frac{3}{16}$ تا $\frac{1}{2}$)			

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع سوزن ماشین دوخت (سرسوخته ، دوقلو، ژوردوزی، سه‌گوش، سوزن از شماره ۹ تا ۱۸،راسته دوز ، سردوز ، گلدوزی و ...) انواع لایی انواع نخ ماشین دوخت (پلی استر، نایلونی، ابریشمی، ابریشم تابیده، ترویرا و ...) انواع کش(قیطانی و کش در عرض‌های مختلف)				<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تنظیم کشش نخ ماسوره و بیرون کشیدن نخ دوخت - انتخاب پایه مناسب با جنس پارچه، نوع دوخت ساده و یا تزئینی) - استفاده از جدول رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین دوخت - استفاده از انواع قیچی برقی(خانگی، تولیدی) - انتخاب قیچی متناسب با جنس پارچه(ساده خانگی، برش کوچک، زیگزاگ، برش ضخیم، نخ چین دستی، کوچک نوک تیز، مخصوص چیدن تور) - نصب پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه‌دوزی، دکمه‌دوزی، جادکمه‌دوزی ساده و کشویی، پس‌دوزی، پاک‌دوزی، رفو، رول در دو نوع، کوک شل و ...) - نصب پایه زیپ ماشین دوخت خانگی(یکطرفه دارای دو جهت، مخفی) - نصب پایه تزئینی ماشین دوخت خانگی(چین‌دوزی، تکه‌دوزی، چشمه‌دوزی، حاشیه‌دوزی، قیطان‌دوزی، مخصوص لبه‌های چین، نوار اُریب‌دوزی، شکوفه‌دوزی، چین پلیسه و ...) - نصب پایه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز (ساده، نیش، نیم‌پایه، یک پایه و ...) - نصب پایه زیپ(دوپایه در جهت راست و چپ، مخفی و ...)

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نصب پایه تزئینی(چین حرفه‌ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه‌های مختلف، مغزی دوزی دوبل، فولدر از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{8}$ ، پایه اول از شماره ۱ تا ۹ برای لب‌تو، ظریف دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه خط‌کش دار از شماره $\frac{3}{16}$ تا $\frac{1}{2}$ ، کش دوزی و ...) - نصب پایه‌گان دوزی جهت پاکدوزی درزها - تمیزکاری قسمت‌های مختلف ماشین دوخت(مسیر عبور نخ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندان‌های کار پیش‌بر، قاب ماکو و ...) - روغن کاری قسمت‌های مختلف ماشین دوخت (به جز تسمه و دینام) - استفاده از جدول عیوب ماشین دوخت - تعویض لامپ انواع ماشین دوخت - تعویض سوزن انواع ماشین دوخت - تعویض روغن انواع ماشین دوخت
				<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای - عدم استفاده از ماشین‌های دوخت در زمان اوج مصرف برق - صرفه جویی در مصرف نخ

استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت - خاموش کردن ماشین دوخت در صورت کار نکردن با دستگاه و حضور نداشتن در محیط کار			
	توجهات زیست محیطی : - جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت			

	زمان آموزش			عنوان: انجام دوخت اولیه سرویس خواب
	جمع	عملی	نظری	
	۲۲	۱۴	۸	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
روپوش				دانش:
سوزن ته گرد				-انواع نخ دوخت دستی (پلی‌استر، مرسریزه، عمامه، دمسه، ابریشمی)
رولت				
نخ کوک				-روش دوخت کوک با دست (کوک ساده، بخیه، بخیه تزئینی، کوک شل، دندان موشی، رومی، مورب، زنجیره و ...)
تور				
چسب اسکاچی				-روش دوخت درز (ساده، دو درزه یا فرانسوی، دوبله شکسته، دوبله خوابیده، منحنی، زاویه، گوشه درزها)
کش				
قیطان				-روش پاکدوزی با دست و چرخ
انواع لایی				
نخ دمسه				-روش پس‌دوزی (تودوزی یا لبه‌دوزی) با دست، زانفیکس، پیچ رل یا لب تو، مخفی یا لغزشی، زیگزاگ، تور یا نو ارگان
سوزن دوخت دستی و ماشینی				-انواع زیپ (فلزی، پلاستیکی، متری، مخفی، جداشونده)
نخ چین				-روش دوخت نوار اریب، بندینک، مغزی و قیطان
قیچی				
بشکاف				-روش دوخت دکمه و جادکمه
ماشین دوخت (همه‌کاره)				-روش دوخت چین و پیلی (دستی، ماشینی)
خانگی، سری‌دوز، راسته‌دوز و میاندوز صنعتی)				-روش اتصال لایی (کاغذی، پارچه‌ای، دورو یا زانفیکس)
نخ پلی‌استر				-روش دوخت تور (یک لبه، دو لبه، روبان کش، کتانی، دانتل و ...)
پارچه				
انواع زیپ				-روش دوخت ریشه (ساده و آویز دار)
انواع مغزی				-روش دوخت کش (نیم سانتی، یک‌ساعتی، دو سانتی، تودار، پلیسه)
				-انواع چسب‌های اسکاچی (جداشونده، نر و ماده)

	زمان آموزش			عنوان: انجام دوخت اولیه سرویس خواب
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
دکمه				مهارت :
انواع پایه‌ی مخصوص ماشین‌های دوخت (راسته‌دوزی، دکمه، جادکمه، سری‌دوز، لب تو یا پیچ رُل و ...)				-انتخاب نخ دوخت دستی (پلی‌استر، مرسریزه، عمامه، دمسه، ابریشمی)
				-دوخت کوک با دست (کوک ساده، بخیه، بخیه تزئینی، کوک شل، دندان موشی، رومی، مورب، زنجیره و ...)
				-دوخت درز (ساده، دو درزه یا فرانسوی، دوبله شکسته، دوبله خوابیده، منحنی، زاویه، گوشه درزها)
				-پاکدوزی با دست و ماشین دوخت
				-پس‌دوزی (تودوزی یا لبه‌دوزی با دست، زانفیکس، پیچ رل یا لب تو، مخفی یا لغزشی، زیگزاگ، تور یا نو ارگان)
				-دوخت زیپ (یک‌طرفه، دوطرفه، مخفی)
				-دوخت نوار اریب (ساده و برجسته)، بندینک فرانسوی، مغزی و قیطان
				-دوخت دکمه و جادکمه
				دوخت چین و پیلی (دستی، ماشینی)
				-اتصال لایی (کاغذی، پارچه‌ای، دورو یا زانفیکس)
				-دوخت تور (یک لبه، دو لبه، روبان کشی، کتانی، دانتل و ...)
				-دوخت ریشه (ساده و آویز دار)
				-دوخت کش (نیم سانتی، یک سانتی، تودار، پلیسه)
				-دوخت چسب‌های اسکاچی (جداشونده، نر و ماده)

	زمان آموزش			عنوان: انجام دوخت اولیه سرویس خواب
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
	<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه‌ای - صرفه‌جویی در مصرف پارچه و نخ - صرفه‌جویی در زمان - عدم استفاده از ماشین‌های دوخت در ساعات اوج مصرف برق 			
	<p>ایمنی و بهداشت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین‌های دوخت 			
	<p>توجهات زیست‌محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع‌آوری نخ و پارچه‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت 			

	زمان آموزش			عنوان: ترسیم الگوی سرویس خواب کودک و نوجوان
	جمع	عملی	نظری	
	۹	۵	۴	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
قیچی کاغذ				دانش:
رایانه				-انواع کاغذ ترسیم الگو (سفید، گراف، پوستی و ...)
روپوش				-ملزومات ترسیم الگو (متر، خط‌کش، گونیای خیاطی و ...)
سوزن ته گرد				-روش اندازه‌گیری سرویس خواب کودک و نوجوان با استفاده از اندازه‌های استاندارد
مداد				
خودکار				-انواع طرح با توجه به سرویس خواب کودک و نوجوان
پاک‌کن				-روش ترسیم الگوی سرویس خواب کودک
گونیا				-روش ترسیم الگوی سرویس خواب نوجوان
خط‌کش				
متر				مهارت:
چسب (نواری، مایع، ماتیک)				-انتخاب کاغذ ترسیم الگو (سفید، گراف، پوستی و ...)
کاغذ الگو (گراف، سفید، پوستی و ...)				-انتخاب ملزومات ترسیم الگو (متر، خط‌کش، گونیای خیاطی و ...)
کاربن				-اندازه‌گیری قسمت‌های مختلف سرویس خواب کودک و نوجوان
رولت				-اندازه‌گیری سرویس خواب کودک و نوجوان با استفاده از اندازه‌های استاندارد
تختخواب کودک				-انتخاب طرح با توجه به سرویس خواب کودک و نوجوان
تختخواب نوجوان				-ترسیم الگوی سرویس خواب کودک
				-ترسیم الگوی سرویس خواب نوجوان
	نگرش:			
	-رعایت اخلاق حرفه‌ای			
	-صرفه‌جویی در مصرف کاغذ الگو			
	-صرفه‌جویی در زمان			

	زمان آموزش			عنوان: ترسیم الگوی سرویس خواب کودک و نوجوان
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت: - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام ترسیم الگو			
	توجهات زیست‌محیطی: - جمع‌آوری کاغذهای باطله در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان: دوخت سرویس خواب کودک و نوجوان
	جمع	عملی	نظری	
	۳۱	۲۱	۱۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
پارچه (نخی، ساتن، پاناما، دانتل، مخمل، حریر، تافته، آستری)				دانش: -انواع پارچه (نخی، ساتن، پاناما، دانتل، مخمل، حریر، تافته، آستری و...)
روبان				-روش محاسبه مقدار پارچه با توجه به عرض و طول آن
نخ (پلی‌استر، عمامه، دمسه)				-روش انتقال الگو روی پارچه
پارچه تکه‌دوزی (نمدی، فوتر، ساتن و ...)				-روش برش سرویس خواب کودک -روش برش سرویس خواب نوجوان
قیچی پارچه رایانه				-روش آماده‌سازی رویه‌ی سرویس خواب کودک و نوجوان با توجه به طرح
روپوش				-انواع تزئینات (تکه‌دوزی، روبان‌دوزی، اپلیکه‌دوزی، پارچه‌سازی، گلدوزی و ...) با توجه به طرح و مدل
زیپ (۲۰ ساعت، ۵۰ ساعت، متری)				-روش حجم‌سازی سرویس خواب کودک با دو روش ثابت و متحرک
سر زیپ (شماره ۳، ۴ و ۵) چسب اسکاچی				-روش حجم‌سازی سرویس خواب نوجوان با دو روش ثابت و متحرک
دکمه (دو سوراخه، چهار سوراخه، پایه‌دار، ریلی، قابلمه‌ای، پرسی، صدفی)				-روش حجم‌دار کردن با استفاده از پشم‌شیشه، ابر، الیاف -روش حجم‌سازی با استفاده از پشم‌شیشه، ابر و الیاف با دست و چرخ
سوزن ته گرد				-روش دوخت آستر به دو روش متحرک و ثابت
انواع سوزن ماشین دوخت (راس‌ته‌دوز صنعتی، همه‌کاره، سری دوز)				-روش دوخت زیپ به آستر روتختی -روش دوخت چسب اسکاچی با توجه به مدل سرویس خواب کودک و نوجوان
سوزن دوخت دستی مداد خودکار				-روش دوخت دکمه، جادکمه و بندینک با توجه به مدل سرویس خواب کودک و نوجوان

	زمان آموزش			عنوان: دوخت سرویس خواب کودک و نوجوان
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
پاک‌کن				دانش:
گونیا				-انواع اتو (ساده ، بخار ، پرس)
خط‌کش				-انواع ملزومات اتوکاری (میز اتو، بالشتک ، ژانت ، پارچه واسط و ...)
متر				-روش اتوکاری قسمت های مختلف سرویس خواب کودک و نوجوان
چسب (نواری، مایع، ماتیکی)				مهارت:
کاغذ الگو (گراف، سفید، پوستی و ...)				-انتخاب پارچه (نخی، ساتن، پاناما، دانتل، مخمل، حریر، تافته، آستری و ...) با توجه به مدل
کاربن				-تعیین مقدار پارچه با توجه به عرض آن
رولت				-انتقال الگو روی پارچه
پشم‌شیشه				-برش سرویس خواب کودک
ابر				-برش سرویس خواب نوجوان
تختخواب کودک				-آماده‌سازی رویه‌ی سرویس خواب کودک و نوجوان با توجه به طرح
تختخواب نوجوان				-دوخت تزئینات (تکه‌دوزی، روبان‌دوزی، اپلیکه‌دوزی، پارچه‌سازی، گلدوزی و ...) با توجه به طرح و مدل
ملزومات اتوکاری (میز اتو ، بالشتک، ژانت، پارچه واسط و ...)				-حجم سازی سرویس خواب کودک با دو روش ثابت و متحرک
انواع اتو (ساده ،بخار ، پرس)				-حجم سازی سرویس خواب نوجوان با دو روش ثابت و متحرک
				-حجم‌دار کردن با استفاده از پشم‌شیشه ، ابر، الیاف
				-حجم‌سازی با استفاده از پشم‌شیشه ، ابر و الیاف با دست و چرخ
				-دوخت آستر به دو روش متحرک و ثابت

	زمان آموزش			عنوان: دوخت سرویس خواب کودک و نوجوان
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
				مهارت: - دوخت زیپ به آستر روتختی - دوختن چسب اسکاچی با توجه به مدل سرویس خواب - دوخت دکمه، جادکمه و بندینک با توجه به مدل سرویس خواب - انتخاب اتو (ساده ، بخار ، پرس) با توجه به نوع پارچه - انتخاب ملزومات اتوکاری (میز اتو، بالشتک، ژانت، پارچه واسط و ...) - اتوکاری قسمت های مختلف سرویس خواب کودک و نوجوان
				نگرش: - رعایت اخلاق حرفه ای - صرفه‌جویی در مصرف پارچه و نخ - صرفه‌جویی در زمان - عدم استفاده از ماشین های دوخت در ساعات اوج مصرف برق
				ایمنی و بهداشت: - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام برش پارچه - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از قیچی برش - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت
				توجهات زیست‌محیطی: - جمع‌آوری نخ و پارچه‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت - مدیریت انرژی

	زمان آموزش			عنوان: ترسیم الگوی سرویس خواب بزرگسال
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۷	۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
قیچی کاغذ				دانش:
روپوش				-انواع کاغذ ترسیم الگو (سفید، گراف، پوستی و ...)
سوزن				-ملزومات ترسیم الگو (متر، خط‌کش، گونیای خیاطی و ...)
خودکار				-روش اندازه‌گیری سرویس خواب بزرگسال با توجه به اندازه استاندارد
پاک‌کن				-انواع روبالشی و متکا با توجه به اندازه‌های استاندارد
گونیا				-انواع طرح با توجه به سرویس خواب بزرگسال
خط‌کش				-روش ترسیم الگوی متکا، تشک، روبالشی، ملحفه و کوسن
متر				-روش ترسیم الگوی روتختی یک نفره و دو نفره بزرگسال با توجه به اندازه‌های استاندارد
چسب (نواری، مایع، ماتیک)				مهارت:
کاغذ الگو (گراف، سفید، پوستی و ...)				-انتخاب کاغذ ترسیم الگو (سفید، گراف، پوستی و ...)
کاربن				-انتخاب ملزومات ترسیم الگو (متر، خط‌کش، گونیای خیاطی و ...)
رولت				-اندازه‌گیری انواع مختلف سرویس خواب بزرگسال
تختخواب یک نفره				-انتخاب انواع روبالشی و متکا با توجه به اندازه‌های استاندارد
تختخواب دو نفره				-انتخاب طرح روتختی یک نفره و دونفره بزرگسال
ملزومات اتوکاری (میز اتو، بالشتک، ژانت، پارچه واسط و ...)				-ترسیم الگوی متکا، تشک، روبالشی، ملحفه و کوسن
انواع اتو (ساده، بخار، پرس)				-ترسیم الگوی روتختی یک نفره و دونفره بزرگسال با توجه به اندازه‌های استاندارد

	زمان آموزش			عنوان: ترسیم الگوی سرویس خواب بزرگسال
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
	<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه‌ای - صرفه‌جویی در مصرف کاغذ الگو - صرفه‌جویی در زمان 			
	<p>ایمنی و بهداشت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام ترسیم الگو 			
	<p>توجهات زیست‌محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع‌آوری کاغذهای باطله در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت 			

	زمان آموزش			عنوان: دوخت سرویس خواب بزرگسال
	جمع	عملی	نظری	
	۲۷	۱۷	۱۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
پارچه (نخی، ساتن، پاناما، دانتل، مخمل، حریر، تافته، آستری) روبان نخ (پلی‌استر، عمامه، دمسه) پارچه تکه‌دوزی (نمدی، فوتر، ساتن و ...) قیچی کاغذ قیچی پارچه رایانه روپوش زیپ (۵۰ ساعت، متری) سر زیپ (شماره ۳، ۴ و ۵) چسب اسکاچی دکمه (دو سوراخه، چهار سوراخه، پایه‌دار، ریلی، قابلمه‌ای، پرسی، صدفی) سوزن ته گرد انواع سوزن ماشین دوخت (راسته دوز، صنعتی، همه کاره ، سردوز) سوزن دوخت مداد				دانش: -انواع پارچه (نخی، ساتن، پاناما، دانتل، مخمل، حریر، تافته، آستری و ...) -روش محاسبه مقدار پارچه با توجه به عرض و طول آن -روش انتقال الگو روی پارچه -روش برش انواع متکا، تشک، روبالشی، ملحفه و کوسن با توجه به اندازه‌های استاندارد -روش برش روتختی یک نفره و دو نفره بزرگسال با توجه به اندازه‌های استاندارد -روش آماده‌سازی رویه روتختی بزرگسال با توجه به طرح و مدل -روش دوخت تزئینات (تکه‌دوزی، روبان‌دوزی، اپلیک‌دوزی، پارچه‌سازی، گلدوزی و ...) با توجه به طرح و مدل -روش حجم‌سازی سرویس خواب بزرگسال به دو روش ثابت و متحرک -روش حجم‌سازی با استفاده از پشم‌شیشه، ابر و الیاف با دست و چرخ -روش دوخت انواع متکا، تشک، روبالشی، ملحفه و کوسن -روش دوخت آستر به دو روش متحرک و ثابت -روش دوخت زیپ به آستر روتختی -روش دوخت چسب اسکاچی با توجه به مدل سرویس خواب بزرگسال

	زمان آموزش			عنوان: دوخت سرویس خواب بزرگسال
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
خودکار				دانش:
پاک کن گونیا خط کش متر				-روش دوخت دکمه، جادکمه و بندینک با توجه به مدل سرویس خواب بزرگسال -انواع اتو (ساده، بخار، پرس)
چسب (نواری، مایع، ماتیکی) کاغذ الگو (گراف، سفید، پوستی و ...)				-انواع ملزومات اتوکاری (میز اتو، بالشتک، ژانت، پارچه واسط و ...) -روش اتوکاری قسمت های مختلف سرویس خواب بزرگسال
کاربن				مهارت:
رولت پشم شیشه ابر				-انتخاب پارچه (نخی، ساتن، پاناما، دانتل، مخمل، حریر، تافته، آستری و ...) با توجه به مدل -تعیین مقدار پارچه با توجه به عرض آن
تختخواب یک نفره تختخواب دو نفره				-انتقال الگو روی پارچه -برش روتختی یک نفره و دو نفره بزرگسال با توجه به اندازه‌های استاندارد -آماده‌سازی رویه‌ی روتختی بزرگسال با توجه به طرح و مدل -دوخت انواع تزئینات (تکه‌دوزی، روبان‌دوزی، اپلیکه‌دوزی، پارچه‌سازی، گلدوزی و ...) با توجه به طرح و مدل -حجم‌سازی سرویس خواب بزرگسال با دو روش ثابت و متحرک -حجم‌سازی با استفاده از پشم‌شیشه، ابر و الیاف با دست و چرخ -دوخت انواع متکا، تشک، روبالشی، ملحفه و کوسن

	زمان آموزش			عنوان: دوخت سرویس خواب بزرگسال
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
			مهارت:	
			-دوخت آستر به دو روش متحرک و ثابت	
			-دوخت زیپ به آستر روتختی	
			-دوختن چسب اسکاچی با توجه به مدل سرویس خواب بزرگسال	
			-دوخت دکمه، جادکمه و بندینک با توجه به مدل سرویس خواب بزرگسال	
			-انتخاب اتو (ساده، بخار، پرس) با توجه به نوع پارچه	
			-انتخاب ملزومات اتوکاری (میزاتو، بالشتک، ژانت، پارچه واسط و...)	
			- اتوکاری قسمت های مختلف سرویس خواب بزرگسال	
			نگرش:	
			-رعایت اخلاق حرفه ای	
			-صرفه‌جویی در مصرف پارچه و نخ	
			-صرفه‌جویی در زمان	
			-عدم استفاده از ماشین های دوخت در ساعات اوج مصرف برق	
			ایمنی و بهداشت:	
			-استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)	
			-رعایت اصول ارگونومی هنگام برش پارچه	
			-رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از قیچی برش	
			-رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت	
			-رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت	
			توجهات زیست‌محیطی:	
			-جمع‌آوری نخ و پارچه‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	
			-مدیریت انرژی	

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت صنعتی	سری دوز	۳ دستگاه	
۲	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۵ دستگاه	
۳	ماشین دوخت صنعتی	میان دوز	۱ دستگاه	
۴	میز کارآموز	۱۵۰*۸۰ سانتی متر	۵ عدد	
۵	اتو	بخار، پرس و سرد	از هر کدام ۳ دستگاه	
۶	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۷	تخته وایت برد	۲۰۰*۱۰۰ سانتی متر	۱ عدد	
۸	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۵ دستگاه	
۹	رایانه	P4	۱ دستگاه	
۱۰	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد	
۱۱	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۱۲	صندلی مربی	چرمی	۱ عدد	
۱۳	میز مربی	چوبی	۱ عدد	
۱۴	کمد کارآموز	قفسه ۶ خانه‌ای	۲ عدد	
۱۵	ملزومات اتو	(بالشتک، اتو، ژانت، آبپاش و ...)	از هر کدام ۳ عدد	
۱۶	پایه‌های مخصوص ماشین دوخت	(نوار دوز، دکمه، جادکمه و ...)	از هر کدام ۱۰ عدد	
۱۷	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱ جعبه	
۱۸	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شده است.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پارچه	(نخی، ساتن، پاناما، حریر، مخمل، کتان، تافته، تترون، ترمه، متقال و ...)	از هر کدام ۱۰ متر	
۲	پارچه نمدی	در رنگ‌های مختلف	از هر رنگ نیم متر	
۳	پشم‌شیشه	قطر ۳ ساعت	۱۵ متر	
۴	تور و نوار	تزیینی ۱ تا ۱۰ سانتی‌متر	از هر کدام ۲ متر	
۵	چسب	نواری، مایع، ماتیک، حرارتی، همه‌کاره یا آهن	از هر کدام ۵ عدد	
۶	دکمه	دو سوراخه، چهار سوراخه، تزیینی، پایه‌دار در اندازه‌های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۷	روپوش	نخی	۱ دست	
۸	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۱ لیتر	
۹	زیپ	(مخفی، معمولی، در اندازه‌های طولی ۵۰ سانت)	از هر کدام ۵ عدد	
۱۰	وسایل علامت‌گذاری	(مل، صابون علامت‌گذاری و...)	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۱	کاغذ	(پوستی، گراف)	از هر کدام ۱۰ برگ	
۱۲	لایی چسب	(بافت‌دار، "حریر، موبی" دوختی و چسبی، بیافت، زانفیکس، معمولی)	از هر کدام ۲ متر	
۱۳	مداد	HB	۱۵ عدد	
۱۴	مغزی	(ساده، برجسته)	از هر کدام ۲۵ متر	
۱۵	طناب تزیینی و قیطان	در اندازه‌های مختلف	از هر کدام ۳۰ متر	
۱۶	مقوا	متوسط	۳۰ برگ	
۱۷	مواد تزیینی	سنگ، مهره، دکمه، قیطان، گل پارچه‌ای، روبان و ...	از هر کدام یک بسته	
۱۸	نخ ماشین دوخت	سری‌دوز صنعتی در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۵ دوک	
۱۹	نخ ماشین دوخت	راسته‌دوز در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۵ دوک	
۲۰	سوزن دوخت دستی	شارپ در شماره‌های مختلف	از هر کدام ۱ بسته	
۲۱	سوزن ماشین دوخت	(سردوز، راسته‌دوز، همه‌کاره خانگی "دوقلو، سر سوخته و ...")	از هر کدام ۱ بسته	
۲۲	ماژیک وایت برد	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	
۲۳	تراش	کوچک	۱۵ عدد	

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۴	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد	
۲۵	سوزن ته گرد	بلند و تیز برای پارچه‌های معمولی و کاغذ	از هر کدام ۱ بسته	
۲۶	کاربن مخصوص پارچه	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۱ بسته	
۲۷	الیاف	پشم شیشه	۳۰ کیلو	
۲۸	دستکش	یکبار مصرف	۱۵ عدد	

توجه:

مواد برای یک کارگاه با ظرفیت ۱۵ نفر کارآموز محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انگشتانه	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد	
۲	آهنربا	متوسط	یک عدد	
۳	نخ چین	فلزی	۱۵ عدد	
۴	بشکاف	کوچک	۱۵ عدد	
۵	خطکش	فلزی و شیشه‌ای	از هر کدام ۸ عدد	
۶	روغن‌دان	کوچک و متوسط	از هر کدام یک عدد	
۷	رولت	دنداندار و بدون دندان	از هر کدام ۵ عدد	
۸	جاسوزنی	پر شده از خاکاره	۱۵ عدد	
۹	برس	مخصوص ماشین دوخت	۱۵ عدد	
۱۰	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۵ عدد	
۱۱	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد	
۱۲	قیچی	کاغذ و پارچه در فرم های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۱۳	گونیا	ساده و منحنی	از هر کدام ۵ عدد	
۱۴	ماسوره	مخصوص ماشین دوخت همه کاره و راسته‌دوز	از هر کدام ۳۰ عدد	
۱۵	متر	پلاستیکی یا پارچه‌ای	۱۵ عدد	

توجه:

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.