



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کمک خیاط دوخت ملحفه و روتختی

(خاص افراد با نیازهای ویژه)

گروه شغلی

صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۳	۲	۰	۵	۱	۰	۱	۸	۰	۰	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۶/۱۲/۱۶

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۸۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع پوشاک					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	فریده رئیسی ماکینانی	کارشناسی ارشد	آموزش ابتدایی دانش آموزان استثنایی	کارشناس حرفه آموزی	۳۵ سال
۲	فخرالسادت میرابراهیمی	کارشناسی ارشد	مشاوره کودکان استثنایی	هنرآموز	۲۳ سال
۳	سپهیلا خاکزاد	کارشناسی ارشد	روان شناسی تربیتی	کارشناس	۲۵ سال
۴	نازلی مشایخی	کارشناسی ارشد	روان شناسی تربیتی	کارشناس	۳۵ سال
۵	لادن کرم بسی	کارشناسی ارشد	طراحی و دوخت	هنرآموز	۲۱ سال
۶	معصومه فاطمی	کارشناسی ارشد	طراحی و دوخت	هنرآموز	۲۵ سال
۷	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	رئیس گروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک	۱۱ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی
تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸
تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸
آدرس الکترونیکی : rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :	
کمک خیاط دوخت ملحفه و روتختی (خاص افراد با نیازهای ویژه)	
شرح استاندارد آموزش شغل :	
کمک خیاط دوخت ملحفه و روتختی یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی هایی از قبیل دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی ، دوخت چین، رویان و تور دوزی، اتو کاری ملحفه و روتختی و دوخت ملحفه و روتختی را در بر می گیرد . در ضمن این شغل با مشاغل از قبیل فروشنده پوشاک ، سری دوز سرویس خواب و خرازی در ارتباط است .	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) /پایان دوره اول متوسطه پیش حرفه ای حداقل توانایی جسمی و ذهنی : بینایی دو چشم، قوام و دامنه حرکتی مناسب در اندام های فوقانی، حفظ تعادل مهارت های حرکتی ظریف و مهارت های ادراک بینایی مهارت های پیش نیاز : کمک کار ساده خیاطی (خاص افراد با نیازهای ویژه)	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۶۸۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۱۳ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۵۶۷ ساعت
- زمان کارورزی	: ساعت
- زمان پروژه	: ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
-لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت یا حداقل فوق دیپلم طراحی دوخت با ۳ سال تجربه کاری مرتبط -لیسانس علوم تربیتی یا روان شناسی به شرط دارا بودن گواهینامه مهارتی نازک دوز زنانه درجه ۲ و دارا بودن حداقل ۳ سال تجربه کاری مرتبط	

* تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی):

کمک خیاط دوخت ملحفه و روتختی ، برش و دوخت ملحفه ، روبالشی، روتختی با ماشین های دوخت صنعتی را انجام می دهد .

* اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی):

-Drees Making Helper (Bedcover and Bedsheet stitching)

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-سری دوز سرویس خواب

*این شغل به شایستگی های زیر تبدیل شده است:

- دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی (خاص افراد با نیازهای ویژه)
- دوخت چین (خاص افراد با نیازهای ویژه)
- دوخت تور و روبان(خاص افراد با نیازهای ویژه)
- اتوکاری ملحفه و روتختی (خاص افراد با نیازهای ویژه)
- دوخت ملحفه و روتختی(خاص افراد با نیازهای ویژه)

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- | | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|----------------------|
| الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب | <input type="checkbox"/> | طبق سند و مرجع |
| ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت | <input type="checkbox"/> | طبق سند و مرجع |
| ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور | <input type="checkbox"/> | طبق سند و مرجع |
| د : نیاز به استعلام از وزارت کار | <input checked="" type="checkbox"/> | |

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	کد	عناوین	پیش نیاز	ساعت آموزش		
				نظری	عملی	جمع
۱	۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۶۰۰۱۱	دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی (خاص افراد با نیازهای ویژه)	کمک کار ساده خیاطی با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۵۰۰۰۱	۳۰	۱۲۰	۱۵۰
۲	۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۸۰۰۱۱	دوخت چین (خاص افراد با نیازهای ویژه)	دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۶۰۰۱۱	۱۵	۴۵	۶۰
۳	۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۸۰۰۲۱	دوخت تور و روبان (خاص افراد با نیازهای ویژه)	دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۶۰۰۱۱	۱۵	۱۰۵	۱۲۰
۴	۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۸۰۰۳۱	اتوکاری ملحفه و روتختی (خاص افراد با نیازهای ویژه)	کمک کار ساده خیاطی با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۵۰۰۰۱	۲۳	۱۱۵	۱۳۸
۵	۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۸۰۰۴۱	دوخت ملحفه و روتختی (خاص افراد با نیازهای ویژه)	- دوخت چین (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۸۰۰۱۱ - دوخت تور و روبان (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۸۰۰۲۱ - اتوکاری ملحفه و روتختی (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۸۰۰۳۱	۳۰	۱۸۲	۲۱۲
				جمع ساعت:	۵۶۷	۶۸۰

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵۰	۱۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی آماده سازی وسایل دوخت دستی (خاص افراد با نیازهای ویژه)
دانش :	۱۰			
- انواع سوزن دوخت دستی معمولی				- انواع سوزن دوخت دستی معمولی متناسب با نوع پارچه
- انواع نخ دوخت دستی (نخ کوک، نخ عمامه، نخ گلدوزی، کاموا...)				- انواع نخ دوخت دستی (نخ کوک، نخ عمامه، نخ گلدوزی، کاموا...)
- گلدوزی، کاموا و ...)				- ویژگی نخ‌های دوخت دستی (جنس، رنگ، استحکام، ضخامت و ...)
- انگشتهانه - جاسوزنی				- انواع ملزومات دوخت دستی (انگشتهانه، جاسوزنی، سوزن ته گرد بلند، صابون یا گچ خیاطی و ...)
- سوزن ته گرد بلند - صابون یا گچ خیاطی				- ویژگی های وسایل برش (قیچی معمولی و دالبر)
- قیچی معمولی و دالبر - قیچی کوچک				- ویژگی‌های انواع پارچه ساده و کشی (کشش از طول و عرض)
- بشکاف - نخ چین				- انواع وسیله مخصوص شکافتن درز(بشکاف، نخ چین و قیچی کوچک)
- پارچه ساده (چلوار، پنبه‌ای و متقال)	۱۵			مهارت :
- پارچه کشی				- انتخاب سوزن دوخت دستی معمولی متناسب با نوع پارچه
- سوزن نخ کن - روپوش				- انتخاب نخ دوخت دستی متناسب با نوع پارچه
				- انتخاب ملزومات دوخت دستی متناسب با نوع کار
				- انتخاب وسیله مناسب برش پارچه
				- انتخاب انواع پارچه ساده و کشی متناسب با نوع کار
				- انتخاب وسیله مخصوص شکافتن درز
				نگرش :
				- دقت در هنگام کار

	زمان آموزش			عنوان : دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی آماده سازی وسایل دوخت دستی (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش، روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت فردی و عمومی - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آنها در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک و دفع مناسب پسماند			

	زمان آموزش			عنوان : دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی دوخت ساده دستی (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع سوزن دوخت دستی	۷			دانش :
معمولی				- روش نخ کردن سوزن
انواع نخ دوخت دستی(نخ کوک، نخ عمامه، نخ گلدوزی، کاموا و ...)				- روش گره زدن نخ دولا
انگشانه				- روش دوخت کوک ساده
جاسوزنی				- روش دوخت کوک بخیه
سوزن ته گرد بلند				- روش دوخت کوک شُل
صابون یا گچ خیاطی				- روش دوخت بست
قیچی معمولی و دالبر				- روش دوخت سر قایمی(محکم کاری)
بشکاف				-روش شکافتن انواع دوخت بااستفاده ازبشکاف،نخ چین و قیچی
نخ چین				- روش اتوکاری دوخت دستی
پارچه (چلوار، پنبه‌ای و مقال)	۴۰			مهارت :
پارچه کشی				- نخ کردن سوزن
سوزن نخ کن				- گره زدن انتهای نخ دولا
اتو بخار				- دوخت کوک ساده
پارچه محافظ اتو				- دوخت کوک بخیه
میز اتو				- دوخت کوک شُل
روپوش				- دوخت بست
				- دوخت سر قایمی(محکم کاری)
				- شکافتن انواع دوخت با استفاده از بشکاف، نخ چین و قیچی
				-اتوکاری محل دوخت
				-کنترل نهایی صحت انجام کار (باز نشدن گره، محکم بودن سرقایمی، یکسان بودن دوخت‌ها، منظم بودن، تمیز و صاف بودن دوخت‌ها)

	زمان آموزش			عنوان : دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی دوخت ساده دستی (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آنها در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ و پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
				دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی آماده سازی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز و سر دوز (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
		۵		دانش :
- ماشین دوخت صنعتی راسته دوز				- کاغذ مناسب برای کار با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
- انواع سوزن ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز در شماره‌های مختلف				- پارچه‌های مناسب برای کار با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
- ماشین دوخت صنعتی سردوز				- روش قرار دادن دوک روی پایه نگهدارنده
- سوزن ماشین‌های دوخت صنعتی سردوز در شماره‌های مختلف				- انواع سوزن ماشین‌های دوخت صنعتی (راسته دوز) در شماره‌های مختلف
- انواع نخ ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز و سردوز مختلف				- انواع نخ ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز و سردوز (پلی استر، نخی و ...)
- انواع نخ ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز و سردوز				- روش آماده سازی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (روشن کردن، نخ کردن یا بیرون آوردن نخ رو و ماسوره، تنظیم طول بخیه و ...)
- نخ چین - بشکاف				- پارچه‌های مناسب برای کار ساده با ماشین دوخت صنعتی سردوز
- قیچی معمولی و کوچک - پارچه (چلوار، پنبه‌ای و متقال)				- انواع سوزن ماشین‌های دوخت صنعتی (سردوز) در شماره‌های مختلف
- پارچه کشی - سوزن نخ کن - کاغذ				- روش روشن کردن ماشین دوخت صنعتی سردوز
- روپوش		۲۵		مهارت :
				- انتخاب کاغذ مناسب برای کار با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			مهارت :	
			- انتخاب پارچه مناسب برای کار با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)	
			- قرار دادن دوک روی پایه نگهدارنده	
			- انتخاب سوزن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	
			- نخ کردن (رووزیر) ماشین دوخت صنعتی راسته دوز متناسب بانوع کار	
			- آماده کردن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (بدون نخ) برای دوخت بدون هدف روی کاغذ خط کشی شده	
			- آماده کردن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (با نخ) برای دوخت هدفدار روی کاغذ خط کشی شده	
			- آماده کردن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (با نخ) برای دوخت انواع خطوط روی پارچه خط کشی شده	
			- روشن کردن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	
			- انتخاب پارچه مناسب برای کار با ماشین دوخت صنعتی سردوز	
			- انتخاب سوزن ماشین دوخت صنعتی سردوز	
			- روشن کردن ماشین دوخت صنعتی سردوز	
			نگرش :	
			- دقت در هنگام کار	
			- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق	

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش ، ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت (سالم بودن ماشین دوخت ، سیم و دوشاخه، خاموش کردن ماشین دوخت هنگام تعویض سوزن و کار با ماکو و ماسوره) - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آنها در محل مناسب 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات(کاغذ،نخ،پارچه) در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت 			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی دوخت با ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز و سر دوز(خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۸			دانش :
- ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (در شماره های، مختلف)				- روش دوخت انواع خطوط مستقیم (عمودی، افقی، مورب)، بر روی کاغذ با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
- ماشین دوخت صنعتی سردوز - سوزن دوخت ماشین‌های صنعتی سردوز (در شماره های مختلف)				- روش دوخت خط شکسته بر روی کاغذ با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
- انواع نخ ماشین‌های صنعتی راسته دوز و سردوز - نخ چین				- روش دوخت خط منحنی بر روی کاغذ با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
- پارچه (چلوار، پنبه‌ای و متقال) - پارچه کشی				- روش دوخت انواع خطوط مستقیم (عمودی، افقی، مورب)، بر روی پارچه با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
- صابون یا گچ خیاطی - قیچی معمولی - بشکاف				- روش دوخت خط شکسته بر روی پارچه با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
- نخ چین - سوزن نخ کن - روپوش				- روش لبه دوزی پارچه با ماشین دوخت صنعتی سردوز (بدون نخ و با نخ)
	۴۰			مهارت :
				- دوخت(بخیه) بر روی کاغذ خط کشی شده به صورت (مستقیم) با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
				- دوخت(بخیه) بر روی کاغذ خط کشی شده به صورت (شکسته) با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<p>مهارت :</p> <p>- دوخت(بخیه) بر روی کاغذ خط کشی شده به صورت (منحنی) با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)</p> <p>- دوخت(بخیه) بر روی پارچه خط کشی شده به صورت (مستقیم) با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)</p> <p>- دوخت(بخیه) بر روی پارچه خط کشی شده به صورت (شکسته) با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)</p> <p>- دوخت(بخیه) بر روی پارچه خط کشی شده به صورت (منحنی) با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)</p> <p>- لبه دوزی پارچه باماشین دوخت صنعتی سردوز(بدون نخ و با نخ)</p> <p>-کنترل نهایی صحت انجام کار (نظم و تمیزی دوخت خطوط، دقت در برش و سردوزی خطوط، استفاده صحیح از سرنخ زن و ...)</p>
				<p>نگرش :</p> <p>- دقت در هنگام کار</p> <p>- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق</p>
				<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش ، ماسک و روپوش)</p> <p>-کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن</p> <p>- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت (سالم بودن ماشین دوخت ، سیم و دوشاخه، خاموش کردن ماشین دوخت هنگام تعویض سوزن و کار با ماکو و ماسوره)</p>

	زمان آموزش			عنوان : دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی دوخت با ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز و سر دوز(خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان : دوخت چین آماده کردن وسایل کار(خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
	۶۰	۴۵	۱۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- انواع پارچه	۳			دانش :
- انواع نخ				- انواع پارچه مناسب برای دوخت چین
- انواع سوزن ماشین دوخت				- انواع نخ متناسب با نوع کار
- پایه لبه دوزی ماشین دوخت				- انواع سوزن ماشین دوخت متناسب با جنس پارچه
چند کاره خانگی				- روش نصب پایه لبه دوزی ماشین دوخت چند کاره خانگی
- ماشین دوخت چند کاره				- روش تنظیم درجه های دوخت ماشین چند کاره خانگی(کشش نخ، طول بخیه و ...)
خانگی				- روش تنظیم درجه های دوخت ماشین صنعتی راسته دوز
- ماشین دوخت صنعتی راسته				- روش تنظیم درجه های دوخت ماشین صنعتی سردوز
دوز	۹			مهارت :
- ماشین دوخت صنعتی سردوز				- انتخاب پارچه مناسب برای دوخت چین
				- انتخاب نخ متناسب با نوع کار
				- انتخاب سوزن ماشین دوخت متناسب با جنس پارچه
				- نصب پایه لبه دوزی ماشین دوخت چند کاره خانگی
				- تنظیم درجه های دوخت ماشین چند کاره خانگی(کشش نخ، طول بخیه و ...)
				- تنظیم درجه های دوخت ماشین صنعتی راسته دوز
				- تنظیم درجه های دوخت ماشین صنعتی سردوز

	زمان آموزش			عنوان : دوخت چین آماده کردن وسایل کار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی ، برق			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				دوخت چین چین کش کردن نوار(خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۶			دانش :
- انواع پارچه				- روش لبه دوزی طول یک طرف نوار برش خورده و آماده
- انواع نخ				برای چین
- انواع سوزن ماشین دوخت				- روش سر دوزی طرف دیگر طول نواربرش خورده و آماده
- پایه لبه دوزی ماشین دوخت				- روش دوخت طرف سردوز شده نوار با بخیه درشت (دو بار)
چند کاره خانگی				- روش کشیدن نخ دوخت بخیه و تنظیم چین به اندازه زمینه
- ماشین دوخت چند کاره				کار
خانگی				- روش ثابت کردن نوار چین به نقاط موازنه با سوزن ته گرد
- ماشین دوخت صنعتی راسته				یا کوک در زمینه کار
دوز				- روش انتخاب نوع دوخت نوار چین (چین یک طرفه، چین از
- ماشین دوخت صنعتی سردوز				وسط و وصل نوار چین آماده)
				- روش دوخت یا وصل نوار چین با کوک یا سوزن ته گرد به
				نقاط موازنه در زمینه کار
				- روش دوخت نوار چین روی زمینه کار با ماشین دوخت
	۱۸			مهارت :
				- لبه دوزی طول یک طرف نوار برش خورده و آماده برای
				چین
				- سر دوزی طرف دیگر طول نواربرش خورده و آماده
				- دوخت طرف سردوز شده نوار با بخیه درشت (دو بار)
				- کشیدن نخ دوخت بخیه و تنظیم چین به اندازه زمینه کار

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			مهارت:	
			- ثابت کردن نوار چین به نقاط موازنه با سوزن ته گرد یا کوک در زمینه کار	
			- انتخاب نوع دوخت نوار چین (چین یک طرفه، چین از وسط و وصل نوار چین آماده)	
			- دوخت یا وصل نوار چین با کوک یا سوزن ته گرد به نقاط موازنه در زمینه کار	
			- دوخت نوار چین روی زمینه کار با ماشین دوخت	
			- کنترل نهایی صحت انجام کار(منظم بودن لبه دوزی و سر دوزی، یکسان بودن طول بخیه ها، منظم بودن چین ها، تمیزی کار و ...)	
			نگرش :	
			- دقت در هنگام کار	
			- صرفه جویی در مواد مصرفی ، برق	
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش ، ماسک و روپوش)	
			-کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن	
			- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت (سالم بودن ماشین دوخت ، سیم و دوشاخه، خاموش کردن ماشین دوخت هنگام تعویض سوزن و کار با ماکو و ماسوره)	
			- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده	
			- رعایت بهداشت فردی و عمومی	

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : دوخت چین چین کش کردن نوار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت: - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع‌آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب توجهات زیست‌محیطی : - جمع‌آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				دوخت چین پیلی دادن نوار(خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- انواع پارچه	۶			دانش :
- انواع نخ				- روش لبه دوزی طول یک طرف از نوار برش خورده و آماده برای پیلی دادن نوار
- انواع سوزن ماشین دوخت				- روش سر دوزی طرف دیگر طول نوار برش خورده
- پایه لبه دوز ماشین دوخت				- روش تنظیم اندازه پیلی‌ها
چند کاره خانگی				- روش پیلی دادن طول نوار طرف سردوز شده با کوک
- ماشین دوخت چند کاره				- روش اتو کاری نوار پیلی های کوک شده
خانگی				- روش جاگذاری و ثابت کردن نوار پیلی شده به زمینه کار در نقاط موازنه
- ماشین دوخت صنعتی راسته				- روش دوخت نوار پیلی روی زمینه کار با ماشین دوخت
دوز				- روش اتو کاری نهایی محل دوخت
- ماشین دوخت صنعتی سردوز	۱۸			مهارت :
				- لبه دوزی طول یک طرف از نوار برش خورده و آماده برای پیلی دادن نوار
				- سر دوزی طرف دیگر طول نوار برش خورده
				- تنظیم اندازه پیلی‌ها
				- پیلی دادن طول نوار طرف سردوز شده با کوک
				- اتو کاری نوار پیلی های کوک شده
				- جاگذاری و ثابت کردن نوار پیلی شده به زمینه کار در نقاط موازنه
				- دوخت نوار پیلی روی زمینه کار با ماشین دوخت

	زمان آموزش			عنوان : دوخت چین پیلی دادن نوار(خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- اتوکاری نهایی محل دوخت
				- کنترل نهایی صحت انجام کار (منظم بودن لبه دوزی و سردوزی ، یکسان بودن اندازه پیلی ها ، منظم بودن پیلی ها ، اتوکاری صحیح پیلی ها ، تمیزی کار و)
				نگرش : - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب
			توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ و پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲۰	۱۰۵	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)	۵			دانش :
- انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)				- انواع تور نواری از نظر جنس (نخی، ابریشمی، کتانی و ...)
- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)				- انواع تور نواری از نظر طرح (وسط، تک گل و لبه)
- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)				- روش برش تور با قیچی مخصوص برش تور نواری
- انواع تور در جنس، عرض و رنگ های مختلف				- روش علامت گذاری محل های دوخت تور نواری روی زمینه کار
- قیچی نخ چین				- روش ثابت کردن تور نواری روی محل های دوخت (با چسب کاغذی، سوزن ته گرد یا کوک)
- متر چسب کاغذی				- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (ترویرا، ابریشمی و ...) متناسب با نوع پارچه و تور نواری
- سوزن ته گرد نخ کوک				- انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع پارچه و تور نواری
- پارچه(چلوار، پنبه‌ای و متقال)				- روش نصب پایه تور نواری روی ماشین دوخت صنعتی(راسته دوز)
- پایه تور نواری سوزن نخ کن				- روش تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (کشش نخ، طول بخیه)
- اتو بخار پارچه محافظ اتو				- روش دوخت تور نواری روی محل های علامت گذاری شده به لبه خارجی پارچه
- میز اتو				- روش دوخت تور نواری روی محل های علامت گذاری شده به لبه داخلی پارچه

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش:
				- روش دوخت تور نواری روی محل‌های علامت گذاری شده به لبه میانه پارچه
				- روش چین کش کردن تور نواری (تقسیم بندی تور و پارچه - علامت گذاری و کوک زدن آن - کشیدن نخ کوک برای تبدیل به چین)
				- روش دوخت تور نواری چین کش شده بر روی محل‌های علامت گذاری شده پارچه
				- روش اتوکاری محل دوخت تور نواری
	۳۸			مهارت :
				- انتخاب تور نواری متناسب با نوع کار
				- اندازه گیری طول تور نواری متناسب با زمینه کار
				- برش تور با قیچی مخصوص برش تور نواری
				- علامت گذاری محل های دوخت تور نواری روی زمینه کار
				- ثابت کردن تور نواری روی محل‌های دوخت (با چسب کاغذی، سوزن ته گرد یا کوک)
				- انتخاب نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با جنس تور و نوع پارچه

	زمان آموزش			عنوان: دوخت تور نواری با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- انتخاب سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع پارچه و تور نواری
				- نصب پایه نوار تور نواری روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
				- تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع کار
				- دوخت تور نواری روی محل‌های علامت گذاری شده به لبه خارجی پارچه
				- دوخت تور نواری روی محل‌های علامت گذاری شده به لبه داخلی پارچه
				- دوخت تور نواری روی محل‌های علامت گذاری شده به لبه میانه پارچه
				- چین کش کردن تور نواری (تقسیم بندی تور و پارچه ، علامت گذاری و کوک زدن آن ، کشیدن نخ کوک برای تبدیل به چین)
				- دوخت تور نواری چین کش شده روی محل‌های علامت گذاری شده پارچه
				- اتوکاری محل دوخت تور نواری
				- کنترل نهایی صحت انجام کار (یکنواختی کار، دوخت روی خطوط تعیین شده، تمیزی کار ، منظم بودن چین‌ها و ...)

	زمان آموزش			عنوان : دوخت تور نواری با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				دوخت تور و روبان دوخت نوار اریب (گان دوزی) باماشین دوخت صنعتی راسته دوز (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
		۵		دانش :
- ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)				- انواع نوار اریب (گان دوزی) از نظر جنس
- انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)				- روش علامت گذاری محل های دوخت نوار اریب روی زمینه کار
- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)				- انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع پارچه و نوار اریب
- انواع نوار اریب «گان» در جنس، عرض و رنگ های مختلف				- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (ترویرا، ابریشمی و ...) متناسب با نوع پارچه و نوار اریب
- قیچی				- انواع پایه دوخت نوار اریب «گان»
- نخ چین				- روش قیچی کردن سر نوار اریب
- متر				- روش رد کردن سر نوار اریب از پایه دوخت نوار اریب «گان»
- پارچه (چلوار، پنبه‌ای و متقال)				- روش نصب پایه دوخت نوار اریب «گان» روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
- پایه دوخت نوار اریب «گان»				- روش تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (کشش نخ، طول بخیه)
- سوزن نخ کن				- روش دوخت نوار اریب «گان»
- اتو بخار				- روش اتوکاری محل دوخت نوار اریب (گان)
- پارچه محافظ اتو				
- میز اتو				
- ماسک یکبار مصرف				
- روپوش				
		۳۰		مهارت :
				- انتخاب نوار اریب متناسب با نوع کار
				- علامت گذاری محل های دوخت نوار اریب روی زمینه کار

	زمان آموزش			عنوان : دوخت تور و روبان دوخت نوار اریب (گان دوزی) باماشین دوخت صنعتی راسته دوز (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت: - انتخاب سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع پارچه و نوار اریب - انتخاب نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با جنس نوار اریب و نوع پارچه - انتخاب پایه دوخت نوار اریب «گان» - قیچی کردن سر نوار اریب - رد کردن سر نوار اریب از پایه نوار اریب دوزی - نصب پایه نوار اریب دوزی بر روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) - تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز متناسب با نوع کار - دوخت نوار اریب بر روی محل‌های علامت گذاری شده - اتوکاری محل دوخت نوار اریب (گان) - کنترل نهایی صحت انجام کار (یکنواختی کار، دوخت روی خطوط تعیین شده، تمیزی کار و ...)
				نگرش : - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق

	زمان آموزش			عنوان : دوخت تور و روبان دوخت نوار اریب (گان دوزی) باماشین دوخت صنعتی راسته دوز (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب <p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت 			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				دوخت تور و روبان دوخت روبان با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۵			دانش :
- ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)				- انواع روبان با عرض (۵/۰ تا ۳۰ سانتی متر) در رنگ‌های مختلف
- انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)				- روش اندازه گیری طول روبان متناسب با محل دوخت
- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)				- روش علامت گذاری محل های دوخت روبان بر روی زمینه کار
- انواع روبان با عرض (۵/۰ تا ۳۰ سانتی متر) در رنگ‌های مختلف				- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (تروپورا، ابریشمی و ...) متناسب با نوع پارچه و روبان
- قیچی				- روش جاگذاری روبان در پایه فولدر ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
- نخ چین - متر				- انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع پارچه و روبان
- سوزن ته گرد - نخ کوک				- انواع پایه روبان دوزی (پایه فولدر سه چهارم تا یک هشتم)
- پارچه (چلوار، پنبه‌ای و متقال)				- روش نصب پایه روبان دوزی بر روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
- پایه روبان دوزی - سوزن نخ کن				- روش تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (کشش نخ ، طول بخیه)
- اتو بخار - پارچه محافظ اتو				- روش دوخت روبان روی محل‌های علامت گذاری شده
- میز اتو - ماسک یکبار مصرف				- روش هماهنگ کردن حرکت پایه ها با حرکت سوزن و کار پیش بر در ضمن دوخت
- روپوش				- روش اتوکاری محل دوخت روبان

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<p>دوخت تور و روبان</p> <p>دوخت روبان با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (خاص افراد با نیازهای ویژه)</p>
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>
	۳۷			<p>مهارت :</p> <p>- انتخاب روبان متناسب با نوع کار</p> <p>- اندازه گیری طول روبان متناسب با محل دوخت</p> <p>- علامت گذاری محل های دوخت روبان بر روی زمینه کار</p> <p>- انتخاب نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با جنس روبان و نوع پارچه</p> <p>- جاگذاری روبان در پایه فولدر</p> <p>- نصب سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)</p> <p>- انتخاب پایه روبان دوزی (پایه فولدر سه چهارم تا یک هشتم)</p> <p>- نصب پایه روبان دوزی روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)</p> <p>- تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع کار</p> <p>- دوخت روبان روی محل های علامت گذاری شده</p> <p>- هماهنگ کردن حرکت پایه ها با حرکت سوزن و کار پیش بر در ضمن دوخت</p> <p>- اتوکاری محل دوخت روبان</p> <p>- کنترل نهایی صحت انجام کار (یکنواختی کار، دوخت روی خطوط تعیین شده، تمیزی کار و ...)</p>

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت 			

	زمان آموزش			عنوان : اتوکاری ملحفه و روتختی آماده سازی وسایل کار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	نظری	عملی	جمع	
	۲۳	۱۱۵	۱۳۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- پارچه	۳			دانش :
انواع البسه و پوشاک در مراحل ابتدا، نیمه و پایان دوخت				- انواع اتو بخارپرسی و مخزن دار(سرخود و جدا)
- پارچه مخصوص اتوکشی				- انواع میزاتو(متحرک، ثابت) و اجزای آن
- روکش نسوز				- ملزومات اتوکاری (پارچه مخصوص اتوکشی، روکش نسوز
- ژانت				ژانت، انواع بالشتک، سنگ، تخته مخصوص اتو کردن مخمل،
- انواع بالشتک				پایه زیر اتو، آب پاش مخصوص خیاطی، اسفنج و ...)
- سنگ(اتوی سرد)				- روش روشن کردن اتو با زدن دوشاخه به برق
- تخته مخصوص اتو کردن مخمل				- روش تنظیم درجه اتو متناسب با جنس و نوع پارچه و البسه
- آب پاش				- روش جاگذاری روکش نسوز بر روی میز اتو
- پایه زیر اتو مخصوص خیاطی				- روش تنظیم پایه میز اتو متناسب با اندام شخص
- اسفنج				- روش پهن کردن صحیح پارچه یا البسه بر روی میز
- اتو بخار پرسی				- روش اتو کاری پارچه و البسه از طول
- اتو بخار مخزن دار(سرخود و جدا)				- روش خاموش کردن اتو در پایان کار
- اتو ساده	۲۰			- روش پُر و خالی کردن مخزن اتو با آب
- میز اتو متحرک و ثابت				مهارت :
- پارچه مخصوص اتوکشی				- انتخاب اتو متناسب با نوع پارچه و کاغذ
- روکش نسوز				- انتخاب میزاتو (متحرک، ثابت) و اجزای آن
				- انتخاب ملزومات اتوکاری (پارچه مخصوص اتوکشی، روکش نسوز ژانت، انواع بالشتک، سنگ، تخته مخصوص اتو کردن مخمل، پایه زیر اتو، آب پاش مخصوص خیاطی، اسفنج و ...)

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				اتوکاری ملحفه و روتختی آماده سازی وسایل کار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- روشن کردن اتو با زدن دوشاخه به برق
				- تنظیم درجه اتو متناسب با جنس و نوع پارچه و البسه
				- جاگذاری روکش نسوز بر روی میز اتو
				- تنظیم پایه میز اتو متناسب با اندام شخص
				- پهن کردن صحیح پارچه یا البسه بر روی میز
				- اتو کاری پارچه و البسه از طول
				- خاموش کردن اتو در پایان کار
				- پُر و خالی کردن مخزن اتو با آب
				- کنترل نهایی صحت انجام کار(صاف شدن کامل پارچه، عدم برق افتادگی پارچه و ...)
				نگرش :
				- دقت در هنگام کار
				- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش)
				- کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن
				- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو
				- رعایت بهداشت فردی و عمومی
				- رعایت اصول ارگونومی کار

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اتوکاری ملحفه و روتختی آماده سازی وسایل کار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : - مدیریت انرژی			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				اتوکاری ملحفه و روتختی اتوکاری لایی چسب (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- پارچه	۵			دانش :
-انواع البسه و پوشاک در مراحل ابتدا، نیمه وپایان دوخت				- روش تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار
- لایی چسب بی بافت				- روش قرار دادن لایی چسب روی زمینه کار
- پارچه مخصوص اتوکشی				- روش اتوکاری گرم لایی چسب بی بافت
- روکش نسوز ژانت	۲۵			مهارت :
- انواع بالشتک				- تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار
- سنگ(اتوی سرد)				- قرار دادن لایی چسب بر روی زمینه کار
- تخته مخصوص اتو کردن مخمل				- اتوکاری گرم لایی چسب بی بافت
- آب پاش				- اتوکاری سرد لایی چسب بی بافت
- پایه زیر اتو مخصوص خیاطی				- کنترل نهایی صحت انجام کار (دقت در کار و صاف بودن محل اتو شده، صدمه نرساندن به صفحه اتو و زمینه کار، تثبیت در چسباندن لایی چسب و ...)
- اسفنج				
- اتو بخار پرسی				
- اتو بخار مخزن دار(سرخود و جدا)				نگرش :
- اتو ساده				- دقت در هنگام کار
- میز اتو متحرک و ثابت				- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق
- پارچه مخصوص اتوکشی				ایمنی و بهداشت :
- روکش نسوز				- استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش) -کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اتوکاری ملحفه و روتختی اتوکاری لایی چسب (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی کار توجهات زیست محیطی : - مدیریت انرژی			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				اتوکاری ملحفه و روتختی اتوکاری چین و پلیسه (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۵			دانش :
- پارچه -انواع البسه و پوشاک در مراحل ابتدا، نیمه و پایان دوخت				- روش تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار - روش اتوکاری دامنه چین دوخته شده
- پارچه مخصوص اتوکشی				- روش اتوکاری درز چین دوزی شده
- روکش نسوز				- روش اتوکاری پلیسه و پیلی دوخته شده
- ژانت				- روش پیلی زدن یا پلیسه کردن زمینه کار با استفاده از اتو
-انواع بالشتک	۲۵			مهارت :
- سنگ(اتوی سرد)				- تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار
- تخته مخصوص اتو کردن مخمل				- اتوکاری دامنه چین دوخته شده
- آب پاش				- اتوکاری درز چین دوزی شده
- پایه زیر اتو مخصوص خیاطی				- اتوکاری پلیسه و پیلی دوخته شده
- اسفنج				- پیلی زدن یا پلیسه کردن زمینه کار با استفاده از اتو
- اتو بخار پرسی - اتو بخار مخزن دار(سرخود و جدا)				- کنترل نهایی صحت انجام کار (تمیزی کار، دقیق بودن تا خوردگی‌ها در پیلی و پلیسه‌ها، آسیب نرساندن به کار و صفحه اتو و ...)
- اتو ساده	نگرش :			
- میز اتو متحرک و ثابت	- دقت در هنگام کار			
- پارچه مخصوص اتوکشی	- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق			
- روکش نسوز	ایمنی و بهداشت :			
	- استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش)			

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اتوکاری ملحفه و روتختی اتوکاری چین و پلیسه (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی کار			
	توجهات زیست محیطی : - مدیریت انرژی			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				اتوکاری ملحفه و روتختی اتوکاری کار با استفاده از قالب (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
- پارچه	۳			دانش :
- انواع البسه و پوشاک در مراحل ابتدا، نیمه و پایان دوخت				- روش تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار
- انواع قالب جیب و لبه تو				- روش اتوکاری جیب رو با استفاده از قالب
- پارچه مخصوص اتوکشی	۱۵			- روش اتوکاری لبه زمینه کار با استفاده از قالب
- روکش نسوز				مهارت :
- انواع بالشتک				- تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار
- سنگ(اتوی سرد)				- اتوکاری جیب رو با استفاده از قالب
- آب پاش				- اتوکاری لبه زمینه کار با استفاده از قالب
- پایه زیر اتو مخصوص خیاطی				- کنترل نهایی صحت انجام کار (تناسب پهنای تو، دقیق بودن تا خوردگی، صاف و تمیزی کار، آسیب نرساندن به کار و صفحه اتو و ...)
- اسفنج				
- اتو بخار پرسی				نگرش :
- اتو بخار مخزن دار(سرخود و جدا)				- دقت در هنگام کار
- اتو ساده				- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق
- میز اتو متحرک و ثابت				ایمنی و بهداشت :
- پارچه مخصوص اتوکشی				- استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش)
- روکش نسوز				- کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن
				- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو
				- رعایت بهداشت فردی و عمومی
				- رعایت اصول ارگونومی کار
				توجهات زیست محیطی :
				- مدیریت انرژی

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				اتوکاری ملحفه و روتختی اتوکاری البسه و پوشاک (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۷			دانش :
- پارچه				- روش تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار
-انواع البسه و پوشاک در مراحل ابتداء، نیمه و پایان دوخت				- روش اتوکاری پشت و روی درز صاف و منحنی زمینه کار
- پارچه مخصوص اتوکشی				- روش اتوکاری چاک و لیفه
- روکش نسوز				- روش تو گذاشتن زمینه کار با استفاده از اتو
- ژانت				- روش اتوکاری سجاف در زمینه کار
- انواع بالشتک				- روش باز کردن لبه مغزی‌ها با استفاده از اتو
- سنگ(اتوی سرد)				- روش اتوکاری لبه زیپ
- تخته مخصوص اتو کردن مخمل				- روش اتوکاری ساسون
- آب پاش				- روش اتوکاری کار دوخته شده
- پایه زیر اتو مخصوص خیاطی	۳۰			مهارت :
- اسفنج				- تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار
- اتو بخار پرسی				- اتوکاری پشت و روی درز صاف و منحنی زمینه کار
- اتو بخار مخزن دار (سر خود و جدا)				- اتوکاری چاک و لیفه
- اتو ساده				- تو گذاشتن زمینه کار با استفاده از اتو
- میز اتو متحرک و ثابت				- اتوکاری سجاف در زمینه کار
- پارچه مخصوص اتوکشی				- باز کردن لبه مغزی‌ها با استفاده از اتو
- روکش نسوز				- اتوکاری لبه زیپ
				- اتوکاری ساسون
				- اتو کاری کار دوخته شده

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<p>اتوکاری ملحفه و روتختی</p> <p>اتوکاری البسه و پوشاک (خاص افراد با نیازهای ویژه)</p>
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				<p>-کنترل نهایی صحت انجام کار (دقت در کار و صاف بودن محل اتو شده، یکسان بودن تا خوردگی‌ها، صدمه نرساندن به صفحه اتو و زمینه کار و ...)</p>
				نگرش :
				<p>- دقت در هنگام کار</p> <p>- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق</p>
			ایمنی و بهداشت :	
			<p>- استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش)</p> <p>-کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن</p> <p>- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو</p> <p>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</p> <p>-رعایت اصول ارگونومی کار</p>	
			توجهات زیست محیطی :	
			- مدیریت انرژی	

	زمان آموزش			عنوان : دوخت ملحفه و روتختی آماده کردن وسایل کار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	نظری	عملی	جمع	
	۳۰	۱۸۲	۲۱۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دانش :	۵			- انواع پارچه (ابردوزی، پوستی، نخ، تترن ، پوپلین و ...) - انواع نوارهای تزئینی - انواع نوارتور - انواع یراق - گچ یا صابون خیاطی - سوزن ته گرد - قیچی - بشکاف - نخ چین - انواع نخ قرقره و دوک - انواع سوزن مناسب ماشین دوخت
مهارت :	۱۰			- انواع ماشین دوخت خانگی - انواع اتوبخار (معمولی و پرسی) - انتخاب پارچه متناسب با نوع کار - انتخاب نوارهای تزئینی، تور و یراق متناسب با نوع کار - انتخاب ابزار و وسایل علامت گذاری، برش و دوخت متناسب با نوع کار - انتخاب نخ قرقره و دوک متناسب با نوع ماشین دوخت - انتخاب سوزن متناسب با نوع ماشین دوخت - انتخاب سوزن مناسب ماشین دوخت خانگی و صنعتی - انتخاب اتوبخار (معمولی و پرسی)

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<p>دوخت ملحفه و روتختی</p> <p>آماده کردن وسایل کار(خاص افراد با نیازهای ویژه)</p>
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>
				<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق
				<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب
				<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				دوخت ملحفه و روتختی برش و دوخت ملحفه ساده (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- انواع پارچه (بردوزی، پوستی، نخی، تترن ، پوپلین و ...) - انواع نوارهای تزئینی - انواع نوار تور - انواع یراق - گچ یا صابون خیاطی - سوزن ته گرد - قیچی - بشکاف - نخ چین - انواع نخ قرقره و دوک - انواع سوزن مناسب ماشین دوخت - ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - ماشین صنعتی سردوز - اتو بخار - میز اتو متحرک و ثابت - پارچه مخصوص اتوکشی - روکش نسوز	۴			دانش : - روش برش پارچه از محل علامت گذاری شده - روش تو گذاشتن لبه‌های ملحفه با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - روش چرخکاری لبه‌های ملحفه - روش اتوکاری نهایی ملحفه مهارت : - برش پارچه از محل علامت گذاری شده - تو گذاشتن لبه‌های ملحفه با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - چرخکاری لبه‌های ملحفه - اتوکاری نهایی ملحفه - کنترل نهایی صحت انجام کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، منظم و یکسان لبه های دوخت، دقت در اتوکاری و ...) نگرش : - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<p>دوخت ملحفه و روتختی</p> <p>برش و دوخت ملحفه ساده (خاص افراد با نیازهای ویژه)</p>
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار</p> <p>- جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</p>			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				دوخت ملحفه و روتختی برش و دوخت روبالشی ساده "کیسه‌ای" (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
		۴		دانش :
- انواع پارچه (بردوزی، پوستی، نخ، تترن، پوپلین و ...)				- روش برش پارچه از محل علامت‌گذاری شده
- انواع نوارهای تزئینی				- روش گذاشتن پشت و روی روبالشی بر روی هم با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو
- انواع نوار تور				- روش دوخت درزهای طولی و یک عرض با استفاده از ماشین دوخت
- انواع یراق				- روش تو گذاشتن لبه‌ی روبالشی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو
- گچ یا صابون خیاطی				- روش چرخکاری لبه‌ی روبالشی
- سوزن ته گرد				- روش دوخت بندینک‌ها
- قیچی				- روش اتوکاری بندینک‌ها
- بشکاف				- روش نصب بندینک‌ها به لبه‌ی روبالشی
- نخ چین				- روش اتوکاری نهایی روبالشی
- انواع نخ قرقره و دوک				مهارت :
- انواع سوزن مناسب ماشین دوخت		۳۰		- برش پارچه از محل علامت‌گذاری شده
- ماشین دوخت خانگی				- گذاشتن پشت و روی روبالشی بر روی هم با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو
- ماشین دوخت صنعتی راسته				- دوخت درزهای طولی و یک عرض با استفاده از ماشین دوخت
دوز				- تو گذاشتن لبه‌ی روبالشی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو
- ماشین صنعتی سردوز				
- اتو بخار				
- میز اتو متحرک و ثابت				
- پارچه مخصوص اتوکشی				
- روکش نسوز				

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<p>دوخت ملحفه و روتختی</p> <p>برش و دوخت روبالشی ساده "کیسه‌ای" (خاص افراد با نیازهای ویژه)</p>
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی				<p>دانش، مهارت، نگرش، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>
				<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - چرخکاری لبه‌ی روبالشی - دوخت بندینک‌ها - اتوکاری بندینک‌ها - نصب بندینک‌ها به لبه‌ی روبالشی - اتوکاری نهایی روبالشی - کنترل نهایی صحت انجام کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، یکسان بودن لبه‌های دوخت، دقت در اتوکاری و...)
				<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق
				<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب
				<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان : دوخت ملحفه و روتختی برش و دوخت روبالشتی سجاف‌دار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- انواع پارچه (بردوزی، پوستی، نخ‌ی، تترون ، پوپلین و ...) - انواع نوارهای تزئینی - انواع نوارتور - انواع یراق - گچ یا صابون خیاطی - سوزن ته گرد - قیچی - بشکاف - نخ چین - انواع نخ قرقره و دوک - انواع سوزن مناسب ماشین دوخت - ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - ماشین صنعتی سردوز - اتو بخار - میز اتو متحرک و ثابت - پارچه مخصوص اتوکشی - روکش نسوز	۴			دانش : - روش برش پارچه از محل علامت‌گذاری شده - روش تو گذاشتن لبه‌های روبالشی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - روش دوخت لبه‌های روبالشی - روش گذاشتن قطعه بلند تر و قطعه کوتاهتر بر روی هم - روش برگرداندن قطعه بلند تر از محل چرت یا درز بر روی قطعه کوتاهتر - روش دوخت درزهای طولی - روش برگرداندن روبالشی به طرف رو - روش اتوکاری روبالشی
	۳۰			مهارت : - برش پارچه از محل علامت‌گذاری شده - تو گذاشتن لبه‌های روبالشی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - دوخت لبه‌های روبالشی - گذاشتن قطعه بلند تر و قطعه کوتاهتر بر روی هم - برگرداندن قطعه بلندتر از محل چرت یا درز بر روی قطعه کوتاهتر - دوخت درزهای طولی - برگرداندن روبالشی به طرف رو - اتوکاری روبالشی - کنترل نهایی صحت انجام کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، یکسان بودن لبه های دوخت، دقت در اتوکاری و...)

	زمان آموزش			عنوان : دوخت ملحفه و روتختی برش و دوخت روبالشتی سجاف‌دار(خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				دوخت ملحفه و روتختی برش و دوخت روتختی ساده (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
		۴		دانش :
- انواع پارچه (بردوزی، پوستی، نخی، تترن ، پوپلین و ...)				- روش برش پارچه از محل علامت گذاری شده
- انواع نوارهای تزئینی				- روش توگذاشتن لبه‌های روتختی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو
- انواع نوار تور				- روش اتصال نوار تزئینی به لبه‌های دوخته شده روتختی
- انواع یراق				- روش چرخکاری نوار تزئینی به لبه‌های دوخته شده روتختی
- گچ یا صابون خیاطی				- روش اتوکاری نهایی روتختی
- سوزن ته گرد				
- قیچی				
- بشکاف		۳۰		مهارت :
- نخ چین				- برش پارچه از محل علامت گذاری شده
- انواع نخ قرقره و دوک				- توگذاشتن لبه‌های روتختی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو
- انواع سوزن مناسب ماشین دوخت				- اتصال نوار تزئینی به لبه‌های دوخته شده روتختی
- ماشین دوخت خانگی				- چرخکاری نوار تزئینی به لبه‌های دوخته شده روتختی
- ماشین دوخت صنعتی راسته				- اتوکاری نهایی روتختی
دوز				- کنترل نهایی صحت انجام کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، منظم و یکسان لبه های دوخت و دقت در اتوکاری)
- ماشین صنعتی سردوز				
- اتو بخار				
- میز اتو متحرک و ثابت				نگرش :
- پارچه مخصوص اتوکشی				- دقت در هنگام کار
- روکش نسوز				- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش)
				- کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن

	زمان آموزش			عنوان : دوخت ملحفه و روتختی برش و دوخت روتختی ساده (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				دوخت ملحفه و روتختی برش و دوخت روتختی سجاف دار(خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۴			دانش :
- انواع پارچه (بردوزی، پوستی، نخی، تترن ، پوپلین و ...) - انواع نوارهای تزئینی - انواع نواراتور - انواع یراق - گچ یا صابون خیاطی - سوزن ته گرد - قیچی - بشکاف - نخ چین - انواع نخ قرقره و دوک - انواع سوزن مناسب ماشین دوخت - ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - ماشین صنعتی سردوز				- روش توگذاری لبه‌های دوطول و یک عرض سجاف با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - روش توگذاری لبه‌های دوطول و یک عرض روتختی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - روش اتوکاری لبه‌های دوخته شده - روش گذاشتن پشت پارچه قطعه سجاف بر روی پارچه روتختی با توجه به نقاط موازنه - روش دوخت و سردوزی عرض‌های وصل شده سجاف و روتختی - روش اتصال نوار تزئینی به لبه‌های دوخته شده روتختی - روش چرخکاری نوار تزئینی به لبه‌های دوخته شده روتختی - روش اتوکاری نهایی روتختی
	۳۰			مهارت :
- اتو بخار - میز اتو متحرک و ثابت - پارچه مخصوص اتوکشی - روکش نسوز				- توگذاری لبه‌های دوطول و یک عرض سجاف با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - توگذاری لبه‌های دوطول و یک عرض روتختی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - اتوکاری لبه‌های دوخته شده - گذاشتن پشت پارچه قطعه سجاف بر روی پارچه روتختی با توجه به نقاط موازنه

	زمان آموزش			عنوان : دوخت ملحفه و روتختی برش و دوخت روتختی سجاف دار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت: - دوخت و سردوزی عرض‌های وصل شده سجاف و روتختی - اتصال نوار تزئینی به لبه‌های دوخته شده روتختی - چرخکاری نوار تزئینی به لبه‌های دوخته شده روتختی - اتوکاری نهایی روتختی - کنترل نهایی صحت انجام کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، یکسان بودن لبه‌های دوخت، دقت در اتوکاری و...)
				نگرش : - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب
				توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				دوخت ملحفه و روتختی برش و دوخت روتختی چین دار(خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۵			دانش :
- انواع پارچه(بردوزی، پوستی، نخی ،تترون ، پوپلین و ...) - انواع نوارهای تزئینی - انواع نوار تور - انواع یراق - گچ یا صابون خیاطی - سوزن ته گرد - قیچی - بشکاف - نخ چین - انواع نخ قرقره و دوک - انواع سوزن مناسب ماشین				- روش توگذاری دو عرض و یک طول نوار چین با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - روش دوخت دو عرض و یک طول نوار چین - روش چین سوزنی یا چین پلیسه کردن طول دیگر نوار چین - روش وصل کردن نوار چین به روتختی با توجه به نقاط موازنه - روش دوخت و سردوزی محل اتصال نوار چین به روتختی - روش اتوکاری نهایی روتختی
	۳۰			مهارت :
دوخت - ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - ماشین صنعتی سردوز - اتو بخار - میز اتو متحرک و ثابت - پارچه مخصوص اتوکشی - روکش نسوز				- توگذاری دو عرض و یک طول نوار چین با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - دوخت دو عرض و یک طول نوار چین - چین سوزنی یا چین پلیسه کردن طول دیگر نوار چین - وصل کردن نوار چین به روتختی با توجه به نقاط موازنه - دوخت و سردوزی محل اتصال نوار چین به روتختی - اتوکاری نهایی روتختی - کنترل نهایی صحت انجام کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، یکسان بودن لبه های دوخت، دقت در اتوکاری و...)

	زمان آموزش			عنوان : دوخت ملحفه و روتختی برش و دوخت روتختی چین دار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت 			

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت چندکاره خانگی	ساده، نیمه یا تمام اتوماتیک	۱۱ دستگاه	
۲	میز ماشین دوخت چندکاره خانگی	متناسب با نوع ماشین دوخت	۱۱ عدد	
۳	ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	نیمه یا تمام اتوماتیک	۳ دستگاه	
۴	میز ماشین دوخت راسته دوز	متناسب با نوع ماشین دوخت	۳ عدد	
۵	ماشین دوخت سردوز	۳ نخ خانگی	۲ دستگاه	
۶	میز ماشین دوخت سردوز	متناسب با نوع ماشین دوخت	۲ عدد	
۷	رایانه	P ₄	۱ دستگاه	
۸	میز	مخصوص رایانه	۱ عدد	
۹	اتو	ساده	۱ دستگاه	
۱۰	اتو	بخار	۲ دستگاه	
۱۱	میز اتو کوچک	متحرک با ژانت	۲ عدد	
۱۲	میز اتو بزرگ	ثابت	۱ عدد	
۱۳	بالشتک اتو	در فرم های مختلف (استوانه‌ای، گرد و بیضی)	از هر کدام ۱ عدد	
۱۴	اتو	پرسی	۱ دستگاه	
۱۵	کمد مخصوص دانش آموزان	۶ درب	۱ عدد	
۱۶	تخته وایت برد	۱۰×۷۰ سانتی متر	۱ عدد	
۱۷	میز مخصوص هنرآموز	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۱۸	صندلی مخصوص هنرآموز	پشتی بلند و دسته دار	۱ عدد	
۱۹	صندلی دانش آموز	پشتی کوتاه و بدون دسته	۱۱ عدد	
۲۰	میز برش	۱۵۰×۳۰۰ سانتی متر	۱ عدد	
۲۱	پایه ماشین دوخت چند کاره خانگی	معمولی (استاندارد) - تکه دوزی - پنبه دوزی - اریب دوز - زیپ دوز - قیطان دوز	از هر کدام ۱۱ عدد	
۲۲	پایه ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)	روبان دوز (۱/۸ تا ۳/۴)، نوار توری، اریب دوز در عرض های مختلف	از هر کدام ۳ عدد	
۲۳	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۲۴	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۲۵	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	
۲۶	سوزن نخ کن	اتوماتیک	۱ دستگاه	

توجه: تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قرقره	پلی استر، پنبه ای، جین و... در رنگهای مختلف	از هر کدام یک بسته	
۲	دوک	پلی استر و پنبه ای در ۵ رنگ	از هر کدام ۱ عدد	
۳	سوزن دوخت دستی	شارپ، بیتوین، جادویی، منجوق دوزی، گوبلن، بافندگی و ...	از هر کدام یک بسته	
۴	نخ دوخت دستی	کوک، عمامه، گلدوزی، کاموا و ...	از هر کدام ۱ بسته	
۵	پارچه	ابردوزی، پوستی، نخ، تترون، پوپلین و ...	از هر کدام ۶ متر	
۶	البسه	آماده و نیمه آماده	از هر کدام ۱۱ عدد	
۷	نوار پرده	دو، سه و چهار نخ		
۸	لایی چسب	پارچه‌ایی و کاغذی	از هر کدام ۲ متر	
۹	زانفیکس	عریض و نواری	از هر کدام ۵ متر	
۱۰	کش تخت یا نواری	۲ الی ۵ سانت	از هر کدام ۶ متر	
۱۱	قرقره کش ماسوره ای	سیاه و سفید	از هر کدام ۳ عدد	
۱۲	کش قیطانی	در رنگ و ضخامت های مختلف	از هر کدام یک بسته	
۱۳	زیپ	معمولی و متری با دندانهای نایلونی یا فلزی به طول ۱۵، ۲۰، ۵۰، ۱۰۰ سانتی متر	از هر کدام ۱۱ عدد	
۱۴	طرح	ساده و گلدوزی	از هر کدام ۱ عدد	
۱۵	سوزن ماشین دوخت صنعتی راسته	در شماره های مختلف	از هر کدام ۱ بسته	
۱۶	کاغذ	ضخیم	۱ بسته	
۱۷	روبان	عرض های ۵/۸ تا ۲ سانتی متر، در رنگ و جنس های مختلف	از هر کدام ۱ حلقه	
۱۸	نوار تور	نخی، ابریشمی، کتان و الیاف مصنوعی	از هر کدام ۱۱ متر	
۱۹	نوار اریب (گان)	در عرض و رنگ های مختلف	از هر کدام ۱ حلقه	
۲۰	نوار اریب	در رنگ و جنس های مختلف	از هر کدام ۱ حلقه	
۲۱	سوزن ماشین دوخت چند کاره خانگی	از شماره‌های (۱۱ الی ۱۴)، سرگرد و سر تخت	از هر کدام یک بسته	
۲۲	سوزن ماشین دوخت سردوز	در شماره های مختلف	از هر کدام یک بسته	
۲۳	سنجاق قفلی	معمولی و تزئینی	از هر کدام ۱ بسته	

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۴	سوزن ته گرد	بلند و باریک	۳ بسته	
۲۵	سنجاق قفلی	متوسط و کوچک	از هر کدام ۲ بسته	
۲۶	روغن	مخصوص ماشین دوخت	یک لیتر	
۲۷	تخته پاک کن	وایت برد	۲ عدد	
۲۸	ماژیک وایت برد	قرمز، آبی، سبز	از هر کدام ۲ عدد	
۲۹	پارچه مخصوص اتو کشی	بدون پرز دهی، رنگ روشن و نسوز	۳ قطعه	
۳۰	روکش میز اتو	نسوز	۳ عدد	
۳۱	صابون یا گچ خیاطی	مدادی یا قالبی	۱۱ عدد	
۳۲	کاربن	مخصوص خیاطی در سه رنگ	از هر رنگ ۱۱ عدد	
۳۳	ماسک دهان	یکبار مصرف	۱ بسته	
۳۴	دستکش	یکبار مصرف	۱ بسته	
۳۵	روپوش	نخی	۱۱ دست	

توجه :

مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خط کش	در اندازه ۵۰ یا ۳۰ سانتی متر	۲ عدد	
۲	متر خیاطی	معمولی سر فلزی	۳ عدد	
۳	قیچی	معمولی	۵ عدد	
۴	قیچی	دالبر	۱ عدد	
۵	قیچی	ظریف نوک خمیده (مخصوص برش تور)	۵ عدد	
۶	بشکاف	معمولی	۱۱ عدد	
۷	نخ چین	معمولی	۱۱ عدد	
۸	جا سنجاقی	اسفنجی دارای محفظه	۱۱ عدد	
۹	انگشتانه	معمولی	۱۱ عدد	
۱۰	وزنه	مخصوص خیاطی	۴۰ عدد	
۱۱	سوزن نخ کن	دستی	۵ عدد	
۱۲	کارگاه گلدوزی	گرد	۱۱ عدد	
۱۳	کارگاه گلدوزی	چهار گوش	۲ عدد	
۱۴	سیخ	مخصوص لیفه	۵ عدد	
۱۵	پیچ گوشتی	ظریف مخصوص ماکو	۱۱ عدد	
۱۶	روغن دان	فلزی	۱ عدد	
۱۷	افشانه آب	معمولی	۲ عدد	

توجه:

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.