

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

دوخت شنل و پانچو

گروه شغلی

صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۵	۳	۱	۲	۰	۵	۱	۰	۰	۰	۰	۰	۵	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۱/۳/۱۰

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۰۰۰۵۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع پوشاک					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	نسرین میرشفیعی	کارشناسی	تکنولوژی طراحی لباس	مربی سازمان	۲۰ سال
۲	زهرا جعفری	کارشناسی	کامپیوتر	مربی سازمان	۲۲ سال
۳	مرضیه آقامحمدی	کاردانی	طراحی دوخت	مربی سازمان	۶ سال
۴	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کار گروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک	۱۶ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی
تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸
تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸
آدرس الکترونیکی : rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شایستگی:	
دوخت شنل و پانچو	
شرح استاندارد آموزش شایستگی :	
دوخت شنل و پانچو یکی شایستگی های مربوط به صنایع پوشاک است که شامل کارهای ایمنی و بهداشت در محیط کار ، راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت، ترسیم الگوی شنل و پانچو، برشکاری شنل و پانچو و دوخت شنل و پانچو می باشد. این شایستگی با مشاغل پارچه فروشی و خرازی در ارتباط است.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی)	
حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی و ذهنی	
مهارت های پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۱۲۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۲۷ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۹۳ ساعت
- زمان کارورزی	: ساعت
- زمان پروژه	: ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
-لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط	
-فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط	

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی):

دوخت شنل و پانچو شامل: الگو، برش و دوخت شنل و پانچو با ماشین های دوخت خانگی و صنعتی می باشد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (اصطلاحات مشابه جهانی):

Sewing a cape and a pancho

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:

- ضخیم دوز زنانه

- نازک دوز زنانه

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:

الف: جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب: جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج: جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د: نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شایستگی

- کارها

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۵	۱۰	۱۵
۲	راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت	۷	۱۰	۱۷
۳	ترسیم الگوی شنل و پانچو	۵	۱۵	۲۰
۴	برشکاری شنل و پانچو	۵	۱۵	۲۰
۵	دوخت شنل و پانچو	۵	۴۳	۴۸
جمع ساعات		۲۷	۹۳	۱۲۰

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه رایانه دستکش یکبار مصرف روپوش ماسک				دانش :
				-عوامل زیان آور محیطی (فیزیکی)
				-عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماریهای شغلی
				-روش طبقه بندی ابزار کار، مواد ، کالا و حمل آنها
				-مخاطرات ناشی از جابه جایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
				-جعبه کمک های اولیه
				-انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
				-انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها
				-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
				مهارت:
				-استفاده صحیح از ابزار، مواد ، کالا و حمل آنها
				-استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
				-استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
				-استفاده از خاموش کننده های دستی
				-رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه (ماشین دوخت و رایانه)

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
	نگرش :			
	- جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی - صرفه جویی در استفاده از مواد مصرفی ، انرژی و زمان			
	ایمنی و بهداشت: - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش، روپوش و ماسک) - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار(نشستن صحیح)			
توجهات زیست‌محیطی :				
- تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن ها				

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
	جمع	عملی	نظری	
	۱۷	۱۰	۷	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز و سردوز)				دانش : -انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز و سردوز)
انواع ماشین دوخت خانگی (همه کاره و سردوز)				-انواع ماشین دوخت خانگی (همه کاره و سردوز)
روغن دان انواع پایه ماشین دوخت همه				-انواع سوزن ماشین های دوخت متناسب با جنس پارچه (شماره ۱۲ تا ۱۶)
کاره خانگی (ساده دوزی و زیپ دوزی یکطرفه و دوطرفه ومخفی، گان دوزی و جادگمه)				-انواع نخ ماشین های دوخت (پلی استر، نایلونی ، ابریشمی و ترویرا)
-انواع پایه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (ساده، نیش،				-روش صحیح نخ کشی انواع ماشین دوخت (راسته دوز، سردوز و همه کاره خانگی)
نیم پایه، یک پایه ، زیپ دوزی و گان دوزی)				- روش رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین دوخت
-انواع سوزن ماشین های دوخت (شماره ۱۲ تا ۱۶)				-انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی (ساده دوزی و زیپ دوزی "یکطرفه و دوطرفه"، مخفی، گان دوزی و جادگمه)
انواع نخ ماشین های دوخت (پلی استر، نایلونی ، ابریشمی ، ترویرا)				-انواع پایه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (ساده، نیش، نیم پایه، یک پایه ، زیپ دوزی و گان دوزی)
برس پنس پیچ گوشتی ماشین دوخت				-روش تمیزکاری قسمت های مختلف ماشین های دوخت (مسیر عبور نخ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندانهای کارپیش بر و قاب ماکو)
				-روش روغن کاری قسمت های مختلف ماشین دوخت (بجز تسمه و دینام)

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
				راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				مهارت :
				-راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی (راسته دوز و سردوز)
				-راه اندازی ماشین های دوخت همه کاره (خانگی وسردوز)
				-استفاده از سوزن ماشین های دوخت متناسب با جنس پارچه (شماره ۱۲ تا ۱۶)
				-جا انداختن سوزن ماشین های دوخت (ازنظر جهت قرار گرفتن سوزن درمحفظه سوزن)
				-انتخاب انواع نخ ماشین های دوخت(پلی استر، نایلونی ، ابریشمی وترویرا)
				-نخ کردن ماشین های دوخت (عبور از مسیر نخ کشی، قرار دادن سوزن در بالاترین نقطه خود، عبور نخ در جهت عقربه های ساعت از قسمت کشش نخ و عبور نخ از سوراخ سوزن)
				-تنظیم کشش نخ رو متناسب با ضخامت پارچه، ضخامت نخ و (نوع دوخت)
				-تنظیم کشش نخ ماسوره و بیرون کشیدن نخ دوخت
				-انتخاب پایه ماشین های دوخت(همه کاره خانگی و صنعتی)
				-نصب پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی (ساده دوزی و زیپ دوزی "یکطرفه و دوطرفه" ،مخفی،گان دوزی وجادگمه)
				-نصب پایه ماشین دوخت صنعتی راسته (ساده، نیش، نیم پایه، یک پایه ، زیپ دوزی و گان دوزی)
				-استفاده از جدول رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین های دوخت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				مهارت :
				-تمیزکاری قسمت های ماشین های دوخت(مسیر عبور نخ،صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندانهای کارپیش بر وقاب ماکو)
				-روغن کاری قسمت های مختلف ماشین های دوخت(بجز دینام، تسمه)
				نگرش:
				-رعایت اخلاق حرفه ای -صرفه جویی در مصرف نخ -عدم استفاده از ماشین های دوخت در زمان اوج مصرف برق
				ایمنی و بهداشت :
				-استفاده از وسایل حفاظت فردی(روپوش) -رعایت ارگونومی هنگام ترسیم الگو -رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار
				توجهات زیست محیطی :
				-جلو گیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار -جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			ترسیم الگوی شنل و پانچو
قیچی کاغذ روپوش سوزن ته گرد انواع چسب(شیشه ای وماتیکی) مداد خودکار پاک کن گونیا خیطی خط کش متر کاغذ الگو(گراف ، سفید و پوستی) کاربن رولت پیستوله				دانش : - انواع کاغذ ترسیم الگو(گراف-سفید-پوستی) - انواع ملزومات ترسیم الگو (متر -خط کش - گونیای خیاطی-پیستوله-سوزن ته گرد-چسب-قیچی کاغذ-مداد - پاک کن) - روش اندازه گیری اندام -روش استفاده از جدول سایزبندی - روش ترسیم الگوی بالاتنه (ساده، برش دار وپیلی دار) -روش تبدیل الگوی بالاتنه به شنل و پانچو -روش ترسیم الگوی یقه (جدا "شکاری ،ب.ب،فرنچی، سرخود"آرژال وانگلیسی") -روش ترسیم الگوی آستر(جداو دوبرل) - روش ترسیم الگوی کلاه(سرخودو جدا) -روش ترسیم الگوی جیب(داخل درز و فیلتابی) -روش ترسیم الگوی سجاف(سرخود و جدا) - روش مدل سازی الگوی شنل و پانچو مهارت : -انتخاب کاغذ الگو(گراف-سفید وپوستی) -انتخاب ملزومات ترسیم الگو(متر -خط کش - گونیای خیاطی-پیستوله-سوزن ته گرد-چسب-قیچی کاغذ-مداد - پاک کن)

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	ترسیم الگوی شنل و پانچو دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				-اندازه گیری اندام
				-استفاده از جدول سایزبندی
				- ترسیم الگوی بالاتنه(ساده ، برش دار و پیلی دار)
				-تبدیل الگوی بالاتنه به شنل و پانچو
				- ترسیم الگوی یقه (جدا"شکاری ، ب.ب ،فرنچی" ، سرخود"آرshal وانگلیسی")
				- ترسیم الگوی آستر(جداو دوپل)
				- ترسیم الگوی کلاه(سرخودو جدا)
				- ترسیم الگوی جیب(داخل درز و فیلتابی)
				- ترسیم الگوی سجاف(سرخودو جدا)
				- مدل سازی الگوی شنل و پانچو
				نگرش:
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-صرفه جویی در مصرف الگو
				-صرفه جویی در زمان
				ایمنی و بهداشت :
				-استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)
				-رعایت ارگونومی هنگام ترسیم الگو
				-رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار
				توجهات زیست محیطی :
				-جمع آوری کاغذ های باطله در ظروف مخصوص و استفاده آن در چرخه باز یافت

	زمان آموزش			عنوان : برش کاری شنل و پانچو
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
روپوش				دانش:
خط کش				-انواع پارچه (تریگال، فاستونی، فوتر ، ساتن و کتان)
متر				-ابزار برش(قیچی پارچه ونخ چین)
رولت				-روش چیدمان الگو روی پارچه با رعایت راستای الگو
سوزن ته گرد				-روش برش بالاتنه(ساده برش دار وپیلی دار)
جا سوزنی				-روش برش یقه (جدا"شکاری،ب.ب،فرنچی"، سرخود"آرشال و انگلیسی")
پارچه				-روش برش آستر (جدا و دوبل)
قیچی پارچه				-روش برش کلاه (جدا و سرخود)
نخ چین دستی				-روش برش جیب (داخل درز و فیلتاب)
کاربن				-روش برش سجاف (جدا و سرخود)
صابون یا مل خیاطی یا مداد				-روش برش مدل های مختلف شنل و پانچو
میزبرش				مهارت :
ماسک				-انتخاب انواع پارچه (تریگال، فاستونی، فوتر و کتان)
				-انتخاب ابزار برش(قیچی پارچه ونخ چین)
				- چیدمان الگو روی پارچه با رعایت راستای الگو
				- برش بالاتنه (ساده برش دار وپیلی دار)
				- برش یقه (جدا"شکاری،ب.ب،فرنچی"، سرخود"آرشال و انگلیسی")
				- برش آستر (جدا و دوبل)

	زمان آموزش			عنوان : برش کاری شنل و پانچو
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- برش کلاه (جدا و سرخود)
				- برش جیب (داخل درز و فیلتاب)
				- برش سجاف (جدا و سرخود)
				- برش مدل های مختلف شنل و پانچو
				نگرش:
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				- صرفه جویی در مصرف پارچه
				- صرفه جویی در مصرف زمان
				ایمنی و بهداشت :
			- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش و ماسک)	
			- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از قیچی	
			- رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار	
			توجهات زیست محیطی :	
			- جمع آوری ضایعات پارچه در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت	

	زمان آموزش			عنوان : دوخت شنل و پانچو
	جمع	عملی	نظری	
	۴۸	۴۳	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز و سردوز)				دانش : -روش چسباندن لایی به سجاف و یقه
انواع ماشین دوخت خانگی (همه کاره و سردوز)				- روش دوخت بالاتنه (ساده برش دار و پیلی دار)
روغن دان				- روش دوخت سجاف (جدا و سرخود)
انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی (ساده دوزی و زیپ دوزی یکطرفه و دوطرفه و مخفی، گان دوزی و جادگمه)				-روش وصل آستر (جدا و دوبل)
-انواع پایه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (ساده، نیش، نیم پایه، یک پایه ، زیپ دوزی و گان دوزی)				-روش دوخت یقه (جدا"شکاری ، ب.ب، فرنچی"، سرخود "آرshal وانگلیسی")
-انواع سوزن ماشین های دوخت (شماره ۱۲ تا ۱۶)				-روش دوخت کلاه (جدا و سرخود)
انواع نخ ماشین های دوخت (پلی استر، نایلونی ، ابریشمی ، ترویرا)				-روش دوخت جیب (داخل درز و فیلتاب)
برس				- روش دوخت مدل های مختلف شنل و پانچو
پنس				-روش دوخت دکمه و جادگمه
پیچ گوشتی ماشین دوخت پارچه				-روش دوخت نوآر بندینک
انواع اتو (ساده ، بخار و پرس)				- انواع اتو (ساده ، بخار و پرس)
انواع ملزومات اتو کاری (میز اتو ، ژانت و پارچه مخصوص اتو کشی)				-روش انواع ملزومات اتو کاری (میز اتو ، ژانت و پارچه مخصوص اتو کشی)
				-روش اتوکاری قسمت های مخلف شنل و پانچو
				مهارت :
				- چسباندن لایی به سجاف و یقه
				- دوخت بالاتنه (ساده برش دار و پیلی دار)
				-دوخت سجاف (جدا و سرخود)
				- وصل آستر (جدا و دوبل)

	زمان آموزش			عنوان : دوخت شنل و پانچو
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
لایی چسب نواربندینک پارچه روپوش ماسک دستکش				مهارت: - دوخت یقه (جدا"شکاری ،ب.ب ،فرنچی" ، سرخود"آرشال وانگلیسی") - دوخت کلاه (جدا و سرخود) - دوخت جیب (داخل درز و فیلتاب) - دوخت مدل های مختلف شنل و پانچو -دوخت دکمه و جادکمه - دوخت نواربندینک - انتخاب انواع اتو (ساده ، بخار و پرس) -انتخاب انواع ملزومات اتو کاری(میز اتو ، ژانت و پارچه مخصوص اتوکشی) - اتوکاری قسمت های مخلف شنل و پانچو
				نگرش: -رعایت اخلاق حرفه ای -صرفه جویی در مصرف نخ و پارچه -صرفه جوی در مصرف زمان -عدم استفاده از ماشین دوخت در ساعات اوج مصرف برق
				ایمنی و بهداشت : -استفاده از وسایل حفاظت فردی(روپوش،ماسک ودستکش) -رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو -رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار

	زمان آموزش			عنوان : دوخت شنل و پانچو
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : -جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت			

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت همه کاره خانگی	ساده ، نیمه یا تمام اتوماتیک	۱۵ دستگاه	
۲	میز ماشین دوخت همه کاره خانگی	متناسب با نوع ماشین دوخت	۱۵ عدد	
۳	ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	نیمه یا تمام اتوماتیک	۴ دستگاه	
۴	ماشین دوخت صنعتی سردوز	سه نخ	۳ دستگاه	
۵	ماشین دوخت سردوز خانگی	سه نخ	۳ دستگاه	
۶	میز برش	200*150 سانتی متر	۲ عدد	
۷	اتو	ساده ، پرس و بخار	از هر کدام ۱ دستگاه	
۸	ملزومات اتو	میز اتو و ژانت	از هر کدام ۱ عدد	
۹	رایانه	باتمام متعلقات	۱ دستگاه	
۱۰	میز رایانه	متناسب با رایانه	۱ عدد	
۱۱	تخته وایت برد	100*70 سانتی متر	۱ عدد	
۱۲	میز مربی	چوبی	۱ عدد	
۱۳	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۱۴	صندلی مربی	چرمی (چرخ دار و گران)	۱ عدد	
۱۵	پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی	ساده دوزی و زیپ دوزی یکطرفه و دوطرفه ومخفی، گان دوزی وجادگمه	از هر کدام ۳ عدد	
۱۶	پایه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	ساده، نیش، نیم پایه، یک پایه ، زیپ دوزی و گان دوزی	از هر کدام ۴ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	مداد	HB	از هر کدام ۱۵ عدد	
۲	پاک کن	معمولی	۱۵ عدد	
۳	خودکار	آبی و قرمز	از هر کدام ۱۵ عدد	
۴	نخ ماشین دوخت	پلی استر ، نایلونی ، ابریشمی و ترویرا	از هر کدام ۶ قرقره	
۵	سوزن دوخت دستی	شارپ و بیتوین در شماره های مختلف	از هر کدام ۱ بسته	
۶	نخ دوخت دستی	کوک و عمامه	از هر کدام ۱۵ دوک	
۷	پارچه	تریگال، فاستونی، فوتر، ساتن و کتان	از هر کدام ۱۰ متر	
۸	آستری	ساتن	از هر کدام ۵ متر	
۹	کاربن مخصوص پارچه	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱ بسته	
۱۰	دگمه	در سایزها و رنگهای مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۱۱	نوار اریب	ساتن و معمولی در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱ رول	
۱۲	لایی چسب	حریر، پارچه ای و کاغذی	از هر کدام ۳ متر	
۱۳	سوزن ماشین دوخت	راسته دوز و سردوز	از هر کدام ۱ بسته	
۱۴	وسایل علامتگذاری	صابون ، مل خیاطی و مداد مخصوص علامت گذاری	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۵	کاغذ الگو	گراف ، سفید و پوستی	از هر کدام ۳۰ برگ	
۱۶	چسب	نواری، مایع ، ماتیکی و کاغذی	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۷	سوزن	ته گرد	۵ بسته	
۱۸	نوار زانفیکس	عرض ۲ و ۳ سانتی	از هر کدام ۵ حلقه	
۱۹	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۵ لیتر	
۲۰	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد	
۲۱	ماژیک وایت برد	قرمز ، آبی ، سبز	از هر کدام ۱ عدد	
۲۲	پارچه مخصوص اتو کشی	بدون پرز دهی	۳ عدد	
۲۳	دستکش	یکبار مصرف	۱۵ عدد	
۲۴	روپوش	نخی	۱ دست	
۲۵	ماسک	بهداشتی	۱۵ عدد	

توجه :

مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خط کش	فلزی ۵۰ سانتی	۷ عدد	
۲	گونیا	ساده و منحنی	۷ عدد	
۳	متر	پارچه ای یا پلاستیکی	۱۵ عدد	
۴	قیچی	کاغذ و پارچه در فرمهای مختلف	از هر کدام ۸ عدد	
۵	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد	
۶	بشکاف	کوچک	۱۵ عدد	
۷	رولت	دندانه دار و بدون دندانه	از هر کدام ۱۵ عدد	
۸	نخ چین دستی	فلزی	۱۵ عدد	
۹	جا سوزنی	پر شده از خاک اره	۱۵ عدد	
۱۰	روغن دان	کوچک یا متوسط	۵ عدد	
۱۱	برس	مخصوص ماشین دوخت	۵ عدد	
۱۲	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.