



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شایستگی

خیمه دوزی

گروه شغلی

صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۵	۳	۳	۲	۰	۵	۱	۰	۰	۱	۰	۰	۱	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه		شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه		

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۸/۶/۱۷

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۷۵۳۳۲۰۵۱۰۰۱۰۰۱۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع پوشاک					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	الهام معصومی	کارشناسی ارشد	نقاشی	مربی سازمان	۲۰ سال
۲	نصرت صیادیان	کارشناسی	طراحی دوخت	مربی سازمان	۳۰ سال
۳	حاج سداالله مریم آبادی	دیپلم قدیم	خیاطی	رئیس صنف خیاطان استان یزد	۷۰ سال
۴	فاطمه اسلامی	کاردانی	مدیریت خانواده	برشکار و دوزنده	۱۵ سال
۵	منامنتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک	۱۳ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی
تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸
تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸
آدرس الکترونیکی : rpe@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شایستگی:	
خیمه دوزی	
شرح استاندارد آموزش شایستگی :	
<p>خیمه دوزی یکی از شایستگی‌های مربوط به صنایع پوشاک است که شامل کارهای رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار، طراحی انواع مدل خیمه، ترسیم الگوی خیمه، دوخت خیمه و اجرای تزئینات و چاپ‌های مذهبی می‌باشد. درضمن این شایستگی با مشاغل چادر دوز سفری و پارچه فروش درارتباط است.</p>	
ویژگی‌های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی و ذهنی مهارت‌های پیش‌نیاز : ندارد</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۱۲۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۲۳ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۹۷ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه‌بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵٪
- عملی :	۶۵٪
- اخلاق حرفه‌ای :	۱۰٪
صلاحیت‌های حرفه‌ای مربیان :	
<p>- لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط - فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط - دیپلم طراحی و دوخت با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط</p>	

*** تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی):**

خیمه دوزی، دوخت یک خیمه در کارگاه دوخت صنعتی که شامل اندازه گیری، الگوسازی، برشکاری، دوخت و تزئین می باشد.

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد (اصطلاحات مشابه جهانی):**

-sewing the tent

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:**

-چادر دوز سفری

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:**

- الف: جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب: جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج: جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د: نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شایستگی

- کارها

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۵	۱۰	۱۵
۲	طراحی انواع مدل خیمه	۳	۱۲	۱۵
۳	ترسیم الگوی خیمه	۳	۱۲	۱۵
۵	دوخت خیمه	۷	۴۳	۵۰
۶	اجرای تزئینات و چاپ های مذهبی	۵	۲۰	۲۵
	جمع ساعات	۲۳	۹۷	۱۲۰

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک‌های اولیه رایانه سیستم تهویه دستکش یکبار مصرف روپوش				دانش :
				-عوامل زیان آور محیطی(فیزیکی)
				-عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماری های شغلی
				-روش طبقه بندی ابزارکار، مواد ، کالا و حمل آن‌ها
				-مخاطرات ناشی از جابه جایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
				-جعبه کمک های اولیه
				-انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
				-انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آن ها
				-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
				مهارت :
				-استفاده صحیح از ابزار ، مواد ، کالا و حمل آن ها
				-استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
				-استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
				-استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی
				-رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه (ماشین دوخت ، رایانه)
			نگرش:	
			-جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی	
			-صرفه جویی در استفاده از مواد مصرفی ، انرژی و زمان	

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش و ماسک) - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار (نشستن صحیح)			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن			

	زمان آموزش			عنوان : طراحی انواع مدل خیمه
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۲	۳	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه				دانش :
متر				- تاریخچه خیمه در ایران
خط کش				- انواع خیمه (براساس تعداد تیرک)
کاغذ A4				- روش اندازه گیری مکان
پاک کن				- ارتباط بین ارتفاع خیمه و تعداد تیرک
مداد				- روش طراحی خیمه
گونیا				مهارت :
چسب				- اندازه گیری مکان
قیچی کاغذ				- محاسبه تعداد تیرکها براساس مساحت مکان
روپوش				- محاسبه ارتفاع خیمه براساس تعداد تیرکها
				- طراحی نوع مناسب خیمه متناسب با محیط
				نگرش:
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				- صرفه جویی در مواد مصرفی ، انرژی و زمان
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت اصول ارگونومی هنگام کار
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)
				- رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار
				توجهات زیست محیطی :
				- تفکیک مناسب پسماند و دفع صحیح آن

	زمان آموزش			عنوان : ترسیم الگوی خیمه
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۲	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه				دانش :
متر				-روش محاسبه خیز تیرک در الگوی خیمه
خط کش				- تخته پارچه در الگوی خیمه
کاغذ A4				- روش ترسیم الگو در ابعاد کوچک
پاک کن				- روش محاسبه تخته پارچه در الگوی خیمه
مداد				مهارت
گونیا				-محاسبه خیز تیرک
چسب				-محاسبه تخته های پارچه در اطراف هر تیرک
قیچی کاغذ				- محاسبه مقدار پارچه مورد نیاز
کاغذ الگو				-ترسیم الگو در ابعاد کوچک
ماژیک				-شماره گذاری قطعات
کاتر				نگرش:
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				- صرفه جویی در مواد مصرفی، انرژی و زمان
				ایمنی و بهداشت :
				-رعایت اصول ارگونومی هنگام کار
				-استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)
				-رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار
				توجهات زیست محیطی :
				- جمع آوری کاغذهای باطله در ظروف مخصوص استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان : دوخت خیمه
	جمع	عملی	نظری	
	۵۰	۴۳	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز و سر دوز) سوزن دوخت نخ دوخت پایه های ماشین دوخت بشکاف انواع پارچه (برزنت و پلی استر) قیچی مخصوص برش پارچه های ضخیم قیچی برقی سنجاق منگنه پانچ بند و بندینگ طناب حلقه‌های مخصوص آویز نوار وسایل علامتگذاری اتو (ساده، سرد، بخار و پرس) ملزومات اتو				دانش : -روش چیدمان الگو روی پارچه باتوجه به علائم قراردادی (پشت و روی پارچه ،دولای باز وبسته ،خطوط مرکزی) -انواع ابزار برش(قیچی مخصوص برش پارچه های ضخیم ، قیچی برقی) -انواع پارچه (پلی استر، برزنت با ضخامت های مختلف) -روش انتقال الگو روی پارچه -انواع دوخت اولیه -انواع دوخت های تزئینی -روش چسباندن لایی قبل از دوخت -روش اتصال قطعات پارچه به یکدیگر - روش نواردوزی ،نصب حلقه و بندینگ -روش اتوکاری قسمت های مختلف خیمه -روش طناب کشی مهارت : -انتخاب پارچه باتوجه به مکان -پهن نمودن پارچه به طور صحیح - انتقال الگو روی پارچه -شماره گذاری قطعات پارچه طبق الگو -برش زدن قستهای مختلف پارچه خیمه طبق الگو - انجام دوخت اولیه واتصال قطعات پارچه به یکدیگر

	زمان آموزش			عنوان : دوخت خیمه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-انجام دوخت های تزئینی
				-نواردوزی درزها جهت استحکام بیشتر
				-اتوکاری قسمت های مختلف خیمه
				-اضافه کردن بندینک و حلقه های مخصوص در فواصل مناسب خیمه
				-طناب کشی داخل حلقه های خیمه
				نگرش:
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-صرفه جویی در مواد مصرفی، انرژی و زمان
				ایمنی و بهداشت :
			-رعایت اصول ارگونومی هنگام کار	
			-استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)	
			-رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار	
			توجهات زیست محیطی :	
			-تفکیک مناسب پسماند و دفع صحیح آن	

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۵	۲۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رنگهای چاپ				دانش :
شابلون				- انواع تزئینات نمادین در خیمه (سرو ، شیر ، شمایل وفرشته)
کاردک				- نحوه محاسبه ابعاد و تعداد تزئینات
پارچه های ضخیم				- انواع چاپ در ایجاد تزئینات
انواع نخ (ملیله ،نقده ،گلابتون وسرمه)				- ترتیب نقوش و حواشی در تزئینات
ماشین دوخت صنعتی گلدوزی				مهارت :
کاتر قلمی				-انتخاب پارچه متناسب با نوع تزئینات
اتو(ساده، سرد،بخار و پرس)				-محاسبه ابعاد و تعداد مناسب تزئینات نمادین متناسب با خیمه
ملزومات اتو				- چسباندن لایی و نصب تزئینات در جای مناسب
میزچاپ				-اجرای تکه دوزی ،اپلیکه دوزی و چاپ در ایجاد تزئینات
				نگرش:
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-صرفه جویی در مصرف مواد ،انرژی و زمان
				ایمنی و بهداشت :
				-رعایت اصول ارگونومی هنگام کار
				-استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)
				-رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار
				توجهات زیست محیطی :
				-تفکیک مناسب پسماند و دفع صحیح آن

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت صنعتی	سردوز وراسته دوز	از هر کدام ۵ دستگاه	
۲	میز کارآموز	۱۵۰ * ۸۰ سانتی متر	۸ عدد	
۳	اتو	ساده، سرد، بخار و پرس	از هر کدام ۳ دستگاه	
۴	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۵	تخته وایت برد	۱۰۰ * ۲۰۰ سانتی متر	۱ عدد	
۶	رایانه	با تمام متعلقات	۱ دستگاه	
۷	میز رایانه	متناسب با رایانه	۱ عدد	
۸	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد	
۹	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۱۰	صندلی مربی	چرمی	۱ عدد	
۱۱	ملزومات اتو	(بالشتک، میز اتو، ژانت و آب پاش)	از هر کدام ۳ عدد	
۱۲	پایه های مخصوص ماشین دوخت	غلتک و دوپایه	از هر کدام ۵ عدد	
۱۳	جعبه کمکهای اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۱۴	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	
۱۵	میز چاپ	۱۰۰ * ۷۰ سانتی متر	۳ عدد	
۱۶	میز نور	۱۰۰ * ۷۰ سانتی متر	۲ عدد	
۱۷	ماشین دوخت	گلدوزی	۴ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	روغن دان	کوچک	۱ عدد	
۲	برس	مخصوص ماشین دوخت	۵ عدد	
۳	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد	
۴	ماسوره	مخصوص ماشین دوخت	از هر کدام ۱۰ عدد	
۵	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد	
۶	خط کش	۵۰ سانتی	۵ عدد	
۷	گونیا	معمولی	۵ عدد	
۸	قیچی	برقی	۳ دستگاه	
۹	کاتر	قلمی	۵ عدد	
۱۰	قیچی	مخصوص پارچه های ضخیم	۳ عدد	
۱۱	دستگاه منگنه صنعتی	به همراه سوزن	۳ عدد	
۱۲	پانچ	حلقه ای	۳ عدد	

توجه:

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شده است.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۱ لیتر	
۲	پارچه	پلی استر و برزنت	از هر کدام ۴۰متر	
۳	سوزن ته گرد	بلند و تیز	۱ بسته	
۴	سوزن دوخت سنتی	بیتوین ، شارپ (در شماره های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته	
۵	روپوش	نخی	۱ دست	
۶	حلقه	فلزی	۲ بسته	
۷	سوزن ماشین دوخت	صنعتی	۱ بسته	
۸	نخ ماشین دوخت	سفید و مشکی شماره ۱۰	از هر کدام ۵ دوک	
۹	طناب	نخی	۵۰متر	
۱۰	نوار برزنت	۳،۵،۷ سانتیمتری	از هر کدام ۵۰متر	
۱۱	نوار چرمی	۳،۵،۷ سانتیمتری	از هر کدام ۵۰متر	
۱۲	لایی چسب	پارچه ای	۵ متر	
۱۳	نخ گلابتون	طلایی ،نقره ای، سبز،قرمز،سیاه	از هر کدام ۵ دوک	
۱۴	نخ کتیبه دوزی	طلایی ،نقره ای، سبز،قرمز،سیاه	از هر کدام ۵ دوک	
۱۵	ریشه های تزئینی	۳،۵،۷ سانتیمتری	۵ متر	
۱۶	رنگ	مخصوص چاپ پرچه	از هر کدام ۱ قوطی	
۱۷	شابلون	در اشکال مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۱۸	کاغذ کاربن	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱۵ برگ	
۱۹	ماژیک وایت برد	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	
۲۰	کاغذ	A۴	۱۰۰ برگ	
۲۱	وسایل علامت گذاری	(مل، صابون، مداد و ،ماژیک)	از هر کدام ۵ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.